

首届中国锻造行业人力资源论坛于泰州成功举办.....	3
中国锻压协会锻造下料技术装备委员会成立大会顺利召开.....	5
2018 京津冀优秀冲压企业领导座谈会暨《锻造与冲压》冲压行业读者新春联谊会圆满举办.....	6
2018 华南地区优秀冲压企业领导联谊座谈会圆满举办.....	11
.....	12
首届华南地区锻造企业联谊会圆满举办.....	13
2018 华南地区优秀钣金企业领导联谊座谈会圆满举办.....	15
中国锻压协会第七届第三次理事会第四次会议暨第七次常务理事会决议.....	17
2018 年第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议纪要.....	19
中国锻压协会 发动机连杆委员会第二十五届理事会 会议纪要.....	21
2018 年锻造产学研会议成功举办.....	23
2018 首届冲压钣金产学研会议在沪成功举办.....	25
《锻压工业炉大气污染物排放限值》中国锻压协会团体标准审查会议报道.....	26
自由锻质量控制与锻后热处理培训班圆满结束.....	27
第三届锻造自动化及信息化技术研讨会圆满召开.....	30
第十一届中国汽车冲压会议在合肥圆满落幕.....	35
中国锻压协会第七届第七次常务理事会第二次会议决议.....	39
中国锻压协会首批封头成形企业等级评价评审工作顺利完成.....	40
感恩十年，第十届中国钣金加工技术研讨会在合肥圆满落幕！.....	41
2018 中国锻造模具与润滑研讨会于南京成功召开.....	44
中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家换届选举工作圆满完成.....	48
中国锻压协会 2018 年理事长工作会议纪要.....	49
第二十一次全国锻造（压）协会秘书长会议纪要.....	51
中国锻压协会轨道交通分会第十二届年会暨中国机车车辆锻造第十五届联谊会会议纪要.....	54
中国锻压协会 2018 年有色金属锻造培训班圆满结束.....	54
中国锻压协会封头成形委员会第八届代表大会暨 2018 年中国封头成形技术研讨会在辽宁大连顺利召开.....	56
中国锻压协会大锻件理事会 2018 年会圆满召开.....	63
中国锻压协会与仪综所就锻压行业智能制造推进达成合作.....	67
2018 模锻行业热处理工艺及设备研讨会成功举办.....	68
典型锻造零部件——第三届齿、轴专题会议.....	75
第二届锻造零部件采供对接交流会圆满成功.....	78
第三届中国锻压协会冲压（精冲和精密高速冲）、钣金制作主任委员工作会议在吉林省长春市顺利召开.....	91
中国锻压协会第七届理事会表彰锻压行业优秀工程师、班组长获奖名单公示.....	93
省心！官方的锻造采供平台来了.....	94
中国锻压协会第三期精冲生产技术培训班顺利召开.....	95
锻压协会“九月节”会议、展览会现场直播 正式上线.....	100
中国锻压协会第四次理事会暨第八次常务理事会决议.....	100
中国锻压协会第八届代表大会胜利召开！产生新一届领导机构!.....	101
中国锻压协会第八届会员代表大会圆满召开.....	106
中国锻压协会第八届第一次理事会暨第一次常务理事会决议.....	108

中国锻压协会头脑风暴专家库第三批首席专家受聘仪式圆满完成	108
第十八届中国国际锻造会议暨 2018 年全国锻造企业厂长会议圆满落幕	112
第十二届中国国际金属成形会议暨 2018 年全国冲压、钣金制作企业厂长会议圆满闭幕！	120
中国锻压协会冲压委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会会议圆满召 开	126
中国锻压协会金属钣金制作委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会会 议圆满召开.....	127
中国锻压协会冲压委员会二十周年庆典圆满举行	127
2018 “一带一路”国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛胜利召开	133
2018 中国国际金属板材加工新技术、新产品发布会圆满结束	134
2018 中国国际锻造新技术、新产品发布会顺利召开	134
2018 中国国际金属成形展览会颁奖典礼隆重举行	136
2018 中国国际金属成形展览会展后报告	148
第 53 届国际金属板材成形联盟会长会议 ICOSPA Presidents Council Meeting 顺利召开	176
韩木林副理事长一行拜访协会第七届名誉理事长缪文民先生	178
齐俊河监事长一行拜访第七届副理事长金万军先生	180
2019 中国国际金属成形展招商工作全面启动	182
中国锻压协会赴欧考察团一行 42 人参观 EuroBLECH 2018	190
第十一届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会第八届代表大会圆满落幕	190
2018 精锻生产技术研修班圆满结业.....	192
2018 年中国汽车锻件工艺技术与生产设备高峰论坛圆满成功	194
2018 新能源汽车电池冲压技术论坛圆满落幕	205
中国锻压协会团体标准委员会成立大会暨团体标准推进工作研讨会在北京召开	206

首届中国锻造行业人力资源论坛于泰州成功举办

2018年1月10日，首届中国锻造行业人力资源论坛于江苏省泰州市成功举办。本届论坛由中国锻压协会主办，中国锻压协会教育培训服务中心、《锻造与冲压》杂志社有限公司承办，并得到了泰州职业技术学院的协办支持。

面对当前劳工短缺、人力资源成本增加、新形势下企业需要转型升级现状。本次论坛针对“优化人才培养，实现降本增效”这一主题进行了精彩的行业报告和行业培训案例分享。旨在为锻造企业的人力资源建设提供可指导性、可执行性的建议。



论坛现场

论坛首先由中国锻压协会副秘书长韩木林致开幕词。当前，互联网、大数据、人工智能等新兴技术正将整个行业带入一个新时代，人力资源管理也越来越多元化，国际化，信息化，拥有单一管理职能的人力资源越来越无法与企业发展战略相匹配，人力资源部门要尽快转变为具有服务性、咨询性、控制性及战略性的综合部门。在开幕词中，韩木林提到：未来几年，随着信息化的不断纵深发展，人力资源部门需要从顶层组织设计出发，构建适合企业新形态的组织结构与人才管理体系。站在利用智能化改造的高度进行组织设计，为企业经济发展增益，助力打造企业发展新引擎，新动力，推动企业在转型升级过程中的新跨越。



中国锻压协会副秘书长韩木林致开幕词



泰州职业技术学院党委书记许书平致欢迎词

泰州职业技术学院党委书记许书平致欢迎词。许书平首先感谢中国锻压协为学院提供了难得的机会，营造了浓厚的学术氛围。并向参加论坛的各位领导嘉宾示以热烈的欢迎！

接着许书平介绍了泰州的历史沿革。泰州现在已经成为医药名城、港口名城、文化名城和生态名城。泰州职业技术学院抢抓区域优势，争创全国一流的现代化高职校园。现有教职员工548名，其中教授、副教授职称198人，博士硕士263人，双师素质教师达87%，学院现设有

9 个分院（部），各类全日制在校生近 10000 人，成人学历教育学生 10000 人，年社会培训 15000 人次以上。学院现为江苏省示范性高职院校立项建设单位，教育部人才培养水平评估优秀等级院校，先后荣获江苏省文明校园、和谐校园和平安高校。

中国锻压协会与泰州职业技术学院合作历史悠久，早在 2008 年 6 月 18 日，中国锻压协会就与学院联合筹办中国机械中等专业学校，是全国首家由行业协会与高校联手创建的正规学历制专业学校，填补了长三角地区熟练锻压技术工的年需求缺口，输送了大量专业性技术人才。

为了进一步积极服务于行业与企业,为企业输送专业性、技能性人才。今天，中国锻压协会与泰州职业技术学院联合成立了“锻压学院”并进行了揭牌仪式。在未来，学院会重点培养相关专业人才，中国锻压协会会更好的对接学生与企业，推动企业人才发展，实现企业人才的良性流动。



联合成立“锻压学院”签约仪式
随后是论坛的相关报告内容。



”锻压学院“揭牌仪式

本次论坛共分为九个报告。分别来自于中国锻压协会副秘书长韩木林的《改变，从现在开始——新形势下金属零部件行业人才成长路径》；泰州职业技术学院机电学院院长李曙生的《机电类卓越人才培养实践探索》；江苏太平洋精锻股份有限公司人力资源部部长孔令军的《锻造行业人力资源现状浅析及应对措施》；江苏龙城精锻有限公司副总经理王玲的《员工稳定是企业发展的基石》；湖北三环车桥有限公司规划发展部部长蒋林涛的《新时期锻压人才的培养》；南京迪威尔高端制造股份有限公司游晓红的《弘扬工匠精神，坚持员工培训，打造迪威尔人才团队》；南京康尼精密机械有限公司总经理谢斌的《企业发展战略下的人才战略》；江苏飞船股份有限公司党委副书记龚仁春的《人才培养与企业发展》；泰州职业技术学院学工处就创中心副主任林睿的《泰州职业技术学院介绍》。

论坛报告结束后，所有企业代表对学院的实验室进行了参观。学院的实验室设备先进，有机器人、数控系统、自动化操作单元、智能化控制系统。学院目前与上海 ABB 公司有部分合作项目，下一步学院将继续开拓信息化、智能化设备纵深，紧抓行业热点，培养专业化、素质化人才。

接着，各位企业代表们就当前的用工情况、人才培养制度、招聘流程、企业智能化升级改造等方面进行了深入交流。



李曙生对机器人工作原理进行讲解



参会人员及设备前留影



参会人员深入自由讨论



企业代表与学生代表对接讨论

2018年1月11日上午，部分参会企业代表与泰州职业技术学院学生代表进行了校企对接座谈会。会上，企业介绍了自身的企业经营情况、企业人才体系建设、用工需求和员工要求，对学生提出了在学校生活的学习要求。学生们针对职业问题、自身迷茫、职业规划等问题对企业代表进行了提问，为今后的学习与职场生涯找到了一个指导思路。

特别鸣谢以下单位：

江兴（太仓）金属制品有限公司

常州远东连杆集团锻造有限公司

泰州职业技术学院

中国锻压协会锻造下料技术装备委员会成立大会顺利召开

经过一年多的筹备，2018年1月11日中国锻压协会锻造下料装备委员会在泰州召开，会议有来自上海奉太五金制品陈欢，浙江晨龙锯床股份有限公司，杭州博野精密工具有限公司，苏州金凯达机械科技股份有限公司，杭州卡特尔实业有限公司，湖南泰嘉新材料科技股份有限公司，浙江阿波罗工具有限公司，昆山兼房高科技刀具有限公司，浙江锯力煌锯床股份有限公司，昆山耐锐德精密工具有限公司，上海绪奇实业有限公司，沈阳基鼎贸易有限公司，宁波德美锯业有限公司，昆山瀚众机械有限公司，苏州小野精密刀具有限公司，上海林雪机械有限公司，捷姆吉（上海）锯业有限公司、浙江百金机床制造有限公司等多家企业共计三十余人。中国锻压协会副秘书长韩木林，中国锻压协会展览部郭明银、邹吉淼、刘丽旻、任慧出席并组织会议。

11日下午，与会人员齐聚会场，会议由中国锻压协会展览部郭明银主持。会议分为两部分进行：首先由中国锻压协会副秘书长韩木林对锻造下料技术装备委员会成立大会致辞，成立锻造下料技术装备委员会。由中国锻压协会展览部郭明银宣读中国锻压协会锻造下料技术装备委员会工作条例（草案），并由参会代表进行举手表决。会议全票通过工作条例。

其次，在中国锻压协会展览部郭明银的主持下，由参会企业代表投票选出锻造下料技术装备委员会主任委员，由中国锻压协会展览部邹吉淼、昆山瀚众机械有限公司总经理高真虎、上海奉太五金制品总经理陈欢组成评审小组，现场评出（第一届）主任委员四家：浙江晨龙锯床股份有限公司、杭州博野精密工具有限公司、苏州金凯达机械科技股份有限公司、杭州卡特尔实业有限公司。并由主任委员推选出锻造下料技术装备委员会干事长为中国锻压协会展览部郭明银。

后续四家主任委员也共同确定了锻造下料技术装备委员会（第一届）委员会名单：

主任委员单位：

浙江晨龙锯床股份有限公司 杭州博野精密工具有限公司

苏州金凯达机械科技股份有限公司 杭州卡特尔实业有限公司

常务主任委员：韩木林 中国锻压协会

干 事 长：郭明银 中国锻压协会

副 干 事 长：邹吉淼 中国锻压协会

执行委员单位：（由各主任委员确认后产生，排名不分先后）

浙江至广精密工具有限公司

杭州精卫特机床有限公司

湖南泰嘉新材料科技股份有限公司

浙江阿波罗工具有限公司

昆山兼房高科技刀具有限公司

浙江锯力煌锯床股份有限公司

昆山耐锐德精密工具有限公司

上海绪奇实业有限公司

沈阳基鼎贸易有限公司

宁波德美锯业有限公司

昆山瀚众机械有限公司

苏州小野精密刀具有限公司

贝灵格（沈阳）机械设备有限公司

杭州贝尼机电有限公司

浙江汉锦钜智能装备有限公司

浙江富冈机床有限公司

上海林雪机械有限公司

捷姆吉（上海）锯业有限公司

浙江百金机床制造有限公司

玉环县玉特机床有限公司

尼施岛机械设备（上海）有限公司

常州海睿斯机械科技有限公司

上海昱本实业有限公司

沈阳普森锻压机床成套有限公司

上海汉虹机械有限公司

东莞晋诚机械有限公司

浙江晨雕机械有限公司

浙江龙力机械有限公司

2018 京津冀优秀冲压企业领导座谈会暨《锻造与冲压》冲压行业读者新春联谊会圆满举办

2018年3月22日，2018京津冀优秀冲压企业领导座谈会暨《锻造与冲压》冲压行业读者新春联谊会于天津市西青区顺利召开。本次会议由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社有限公司承办，并得到了天津东方兴泰工业科技股份有限公司的协办支持。本次座谈会的主题为“环保要求下冲压企业的发展”。

当前环保及环评压力加大，这半年来对每位企业家造成了苦恼。在这样的大环境下，相关的冲压企业该何去何从？政府、行业协会的领导，主机厂的负责人以及冲压界企业家们聚在一起。通过此次联谊活动，加强了互相了解和沟通，共同交流经验和寻找措施。为促进京津冀地区冲压行业的健康有序发展带来了一场头脑风暴。在追求金山银山的同时，也确保我们的绿水青山局面。



会议现场

座谈会首先由主办方中国锻压协会副秘书长齐俊河致欢迎词。齐俊河提到：促进区域性行业交流，保持相关企业良性发展是中国锻压协会一直努力举办联谊会、积极坚守的不竭动力。本次座谈会是在党的十九大胜利召开之际、政府机构大幅度改革调整，开启中国特色社会主义新征程的历史背景下召开的，力求为新时代冲压企业带来一个粗浅的认识。

为了给企业未来发展早做规划、早实施赢得先机，在冲压行业新布局中占有自己的重要位置，齐俊河提出了几点思考：

- (1) 新时代中国特色冲压企业是什么愿景，怎么去建设，什么时候开始建设？
- (2) 新时代如何建立与市场相一致的产品开发，挖掘产品的机制设置？
- (3) 新时代企业如何建立企业吸引人、用人、培养人的机制，确保企业经久不衰？
- (4) 新时代企业如何执行法律法规，探索社会发展规律，适应发展规律？

随着京津冀一体化深入发展、分工协作、共同发展的现状，建立京津冀命运共同体是企业的最优选择。中国锻压协会作为“国”字头协会，位于京津冀腹地，于情于理有责任发挥其平台优势，为企业的发展转型作出努力。



中国锻压协会副秘书长齐俊河



廊坊市工业经济联合会常务副会长崔万友

廊坊市工业经济联合会常务副会长崔万友介绍了廊坊冲压、钣金行业现状。廊坊地区的两个行业曾经有过辉煌的历史，改革开放前主要分布于三河、香河地区，其产品远销国外，拥有良好口碑。改革开放后，随着经济结构的新布局，文安、霸州、固安地区相继崛起了汽车零部件企业。

当今摆在廊坊面前的环保问题使冲压、钣金企业面临新的环境考验。今年国家给廊坊下达指标，退出倒排排名的前十，在环保压力下，部分企业陷入停滞与半停滞状态，经营遇到困难。在“京津冀一体化”的国家战略规划下，崔万友给廊坊地区冲压、钣金企业提到两点建议：一是等待相关的顶层设计规划出台，寻求更适宜发展的地带；二是在相关政策出台前，对自身转型升级并改造，调整经营思路，做强自身的实力与环保排查标准。

南皮县经济团体联合会主席刘金廷从南皮的基本情况、南皮 2017 年五金机电运营情况、南皮县企业家发展观念转变三个方面介绍了南皮县冲压行业现状。

南皮县濒临山东，接近黄骅港口，京浦铁路、京沪铁路、京台、京沪等高速从中穿过，紧邻天津、北京、济南等机场，交通便利。历史悠久，有“省级优秀县城”的称号。

2017 年南皮冲压钣金行业稳中有好，稳中有进。调研的 52 家企业中，仅有一家企业利润下滑，GDP 增速达到了 7.4%。

企业家在市场意识、讲信誉、重质量意识、设备自动化、智能化意识、实干创新意识均有增强。某科技公司在实干创新的引领下由 2014 年的 3000 万营业额到 2017 的 3 个亿，成长迅速，在欧美市场成为免检产品。



南皮县经济团体联合会主席刘金廷



青县工业和信息化局局长李白

青县工业和信息化局局长李白在谈到青县常压行业现状时，着重提到管理技术人才流失问题。为了促进地区人才成长、企业转型升级，对电子箱行业给予 1000 万的产业扶持，建立科学的企业培训。强化企业与金融的深度合作，支持创新。重点扶持创新研发企业，在研发上给予

资金支持。大力推进互联网+平台，帮助企业向自动化、智能化方向发展。鼓励人才培养，加强企业家培训机制引进。为了引进技术人才常留，设置了安家费用的激励制度。将人才问题列为企业发展的重点考虑问题。

天津市西青区中北镇人民政府招商办部长霍飏介绍了中北镇的情况，中北镇作为天津特色小镇，是天津汽车产业的发源地，孕育了一汽夏利等一批知名的汽车主机厂与汽车零部件企业。2017年中北镇的GDP达140亿元，税收达14亿，经济实力强。汽车产业强势，为支撑企业的发展先后引入了中国汽车数据研究中心、中科院某天津分所、工信部下的智慧研究院、天津市委下的相关院校等四大平台。针对企业发展过程中的人才问题，建立人才引进机制。对于落户的博士、硕士人员给予落户费用支持，落地的企业给予资金上的支持。



天津市西青区中北镇人民政府招商办部长霍飏 一汽丰田汽车有限公司主管靳宝明

一汽丰田汽车有限公司主管靳宝明做了关于“一汽丰田冲压件质量控制要求”的报告。从天津一汽丰田及冲压车间概况、冲压生产线布局及设备简介、丰田制式伺服压力机应用简介、伺服压力机结构简介、品质向上活动简介、新工艺改善简介、智能化冲压趋势及应用改善等七方面讲述了天津一汽丰田的生产运营情况。一汽在天津分为西青工厂与泰达工厂，西青工厂花冠EX已量产停止，意思是整车不在生产，冲压等覆盖件产品还在量产中；泰达工厂生产皇冠、卡罗拉、威驰三款车型。泰达工厂现有冲压车间面积4万平方米，人员370余人，第二生产线年产能15万台，第三生产线年产能30万台，新#1线也即将投产使用。同时，靳宝明也用品质、冲次、环保、冲压一致性、冲压试件管理等实例对比了机械压力机与伺服压力机的特点。

北京汽车股份有限公司科长张海军做了题为《浅谈冲压件质量控制对整车精致感的影响》的报告。对比国内外汽车外观效果，国内在外观品质上依旧有很大的提升空间。伴随消费者日益增长的汽车造型精致感需求，整车厂面临者新的挑战要求。同时也带动了对于相关零部件供应商及外协厂的产品标准。底线原则已经不适当前的发展，而应该提升上线。对尺寸精度的要求进步为匹配度（适当公差要求消除强制匹配）提升，表面品质上升为精致感（冲压件体现整车精致感）。随着机器换人的理念进一步推进，综合考虑机器的成本并不再低于人力成本，对技术装备的自动化改进也是未来工厂大规模变革的体现方面。整车及冲压零部件厂面对未来需要把握住三点：一是将质量的底线原则上升为上线原则；二是有效提升设备水平能力；三是深挖提高技术水平实力。



北京汽车股份有限公司科长张海军

中国锻压协会副秘书长齐俊河接受西青区电视台采访

报告结束后，与会人员针对环保要求下冲压企业如何发展、面对利润越来越低的现实，如何增大零部件供应商的生存空间、冲压零部件供应商应该如何处理好技术进步同成本控制的关系、京津冀一体化趋势下，如何处理企业间的竞争和合作关系等几方面进行了自由讨论。郎家富（东方兴泰）、杨文志（江津五金）、尹宝茹（天汽模）、唐韞韬（旭景）、邵金权（中安重工）、宋亮（康圣特）、高峰（灿煜金属）、孙波（爱博瑞）、王洪军（瑞林迪）等先后做了发言。

最后，《锻造与冲压》杂志社有限公司总编辑宋仲平做了总结陈词并介绍了杂志社的经营状况。谈到“京津冀一体化”是国家层面的战略，中国锻压协会、《锻造与冲压》杂志社积极响应国家号召，从2015年开始，每年都举办“京津冀优秀冲压企业领导座谈会(或报告会)”，希望以此为契机，盘活京津冀冲压行业资源，促进地区协同发展，促进企业间的交流与跨地区合作，尽一份绵薄之力。希望此次会议能够形成一个长效的交流机制，为企业提供一个互相认识的平台。行业发展靠大家，中国锻压协会希望能成为星星之火，只有在所有京津冀冲压企业共同支持和协助下，才能形成燎原之势、中国锻压协会作为国有的非营利性机构，愿意牵头去做一些尝试，也希望各地都能成立地方性组织，共同推动行业的发展！

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”是杂志社的服务宗旨，随着全媒体形式的不断更新，杂志社会一如既往寻求更加有效的传播模式，构建立体有效的媒介对接能力，打造成为具有国际视野的工业类杂志。为企业提供更加行之有效的服务，满足企业的需求，促进行业共同发展。

下午，部分参会代表对天津东方兴泰工业科技股份有限公司进行了实地参观。

天津东方兴泰工业科技股份有限公司前身是天津市东方标准件厂始建于1969年，至今已有49年历史，2008年更名为天津东方兴泰工业科技股份有限公司，2015年12月成功挂牌上市，主要产品为各种汽车、高铁、航空航天零部件，是天津市科技小巨人企业、天津市科技进步二等奖企业、国家级高新技术企业和专利试点企业，2015年获得“天津市杀手铜产品”和“天津市重点新产品”称号。



公司目前共有两个制造基地、一个博士后工作站（分站）、一个企业技术中心。基地共有员工 560 余名，占地面积 220 亩，厂房面积 98,000 平方米，总投资约人民币 2.6 亿元，经过多年的发展和积累，目前形成了冲压钣金、焊接、汽车装备（模具、夹具、检具）、激光切割和数控冲压折弯钣金、标准件等五大模块，产品广泛用于汽车、航空航天、高铁、工程机械、农用机械、印刷设备、家用电器等系列产品。

特别鸣谢

中安重工自动化装备有限公司

青岛爱博瑞隔振技术有限公司

天津灿煜金属制品有限公司

2018 华南地区优秀冲压企业领导联谊座谈会圆满举办

中国锻压协会展览部于 2018 年 3 月 26 日在广东东莞银城酒店举办了“2018 华南地区优秀冲压企业领导联谊座谈会”。

华南地区作为我国现代冲压技术的发展最早的地区，其信息化、智能化水平也相对较高，汽车、家电、电子等行业主机厂发展迅速，本次联谊会旨在更好的引导冲压零部件加工企业持续了解智能化生产的新发展，利用好智能化生产方式的新成果，促进华南地区行业发展，引导全国冲压加工企业生产由传统向智能化方式转变。

此次会议由展览部刘丽旻主持，中国锻压协会副秘书长齐俊河致开幕词并对我国冲压行业企业存在问题及发展思路做报告。



齐副秘书长详细的分析了我国经济与冲压行业的发展以及我国金属板材加工零部件市场情况，指出我国冲压企业存在成立晚，规模小；用户杂，专业化程度低；自动化、信息化程度低；大批量、长期稳定供货能力差等问题，并对这些问题提出了解决思路。

会议特邀东莞市机械模具产业协会、东莞市麦迪工业装备有限公司、广汽本田汽车有限公司代表带来了精彩的分享。东莞市机械模具产业协会为我们分析了东莞地区模具发展水平及市场情况；东莞市麦迪工业装备有限公司分享了华南地区冲压行业发展形势，并对华南地区冲压行业发展的三个阶段进行了详细的介绍；广汽本田汽车有限公司为大家分享了汽车轻量化、电动化发展形势对冲压零部件的影响。参会代表认真聆听了嘉宾的分享，积极交流经验。

中国锻压协会展览部运营项目负责人郭健为大家介绍一下中国锻压协会的日常工作以及中国国际金属成形展览会。

自由讨论环节，各参会代表分别进行了自我介绍和企业介绍，并对企业未来的发展思路和目前企业面临的困惑进行了深入的探讨和交流。

首届华南地区优秀冲压企业领导联谊座谈会在广东东莞圆满举办！



首届华南地区锻造企业联谊会圆满举办

2018年华南地区锻造优秀企业领导联谊座谈会于3月28日在东莞银城酒店圆满召开，此次会议由中国锻压协会展览部主办、东莞市晋诚机械有限公司协办，广东地区的各企业领导参与了此次会议，会议现场不仅听取了特邀专家的分享，与会来宾也进行了深入的讨论。

华南作为中国现代制造业最发达的区域，各类企业不胜枚举，锻造业也是独具一格，不仅涵盖了锻造产品使用最多的汽车零部件，还广泛涉及了各类紧固件的锻造生产、摩托车及自行车配件的有色金属锻造、工程机械、矿山机械、家用电器等的高性能锻造零部件、电气元件等。更多的产品从黑色金属转变为了有色金属，适应了产品轻量化的需求，在整个生产的工艺过程中，对技术、设备、人员有了更高的要求，各生产企业在探索中求发展，不断创新突破。

中国锻压协会副秘书长齐俊河致开幕辞，齐副秘书长针对现阶段锻造行业业的发展现状，发展中存在的问题，带来了精彩的开幕致辞。



本次会议的协办单位东莞市晋诚机械有限公司总经理致欢迎辞，东莞晋诚一直以精益求精的工匠精神和强大的技术研发能力，十几年来一直致力于锻造下料领域，谢总对与会来宾致以热烈的欢迎。

中国锻压协会展览部郭明银从中国锻压协会介绍、锻造行业概况、锻造行业目前存在的问题、锻造行业的发展与需求、2018年中国锻压协会的重点工作等几个方面为参会代表带来了全面的分享。

中国锻压协会专家库-东风日产乘用车公司专家从锻造的整个工艺流程上为参会代表带来了精彩的分享。

中国锻压协会专家库专-湖北三环集团有限公司专家在互联网加智能服务上为参会代表进行了精彩的分享。

东莞市晋诚机械有限公司吴佳铮副总通过实际生产时下料过程中设备全自动化加工的视频展示，为与会代表带来了加工设备自动化的分享。

自由讨论环节，与会代表踊跃发言，提出在生产过程中存在的问题，专家根据自己所在单位的生产实际，为提出问题的企业提供建议，各参会企业也针对提出的问题结合自己的生产提出改良建议。

首届华南地区锻造企业领导联谊座谈会在与会代表的畅谈中圆满结束！感谢各参会代表的积极参加，特别感谢东莞市晋诚机械有限公司对本次的大力支持！



2018 华南地区优秀钣金企业领导联谊座谈会圆满举办

2018 年华南地区钣金优秀企业领导联谊座谈会于 3 月 27 日在东莞银城酒店圆满召开，此次会议由中国锻压协会展览部主办、武汉华工激光工程有限责任公司协办，广州、深圳、东莞优秀钣金企业积极参与了此次会议。

华南地区钣金加工行业发展早、起步高、进步大。在新阶段，钣金加工行业的机遇和挑战是我们需要共同关注的。本次联谊会对钣金加工方式由传统向智能化的转变、钣金行业竞争策略和钣金市场增长潜力分析中国钣金区域市场结构变化、以及行业竞争状况对钣金行业的影响进行深入讨论，旨在为同行业企业之间搭建交流平台，开阔钣金企业发展思路，引领行业更好地应对经济发展新常态，开启钣金行业新时代，新征程，新发展。

本次会议由中国锻压协会展览部战晓迪主持，中国锻压协会齐俊河副秘书长致开幕辞，齐副秘书长为各企业代表带来精彩的开幕致辞，并介绍了全国钣金行业发展情况。



广州市祉瑞电子科技有限公司何总，围绕广州地区钣金用户企业发展状况及形势进行了分享。

深圳市固美特科技有限公司田总，对目前钣金企业新形势下遇到的挑战和发展进行深入透彻的分析、并且结合用户企业的优秀案例对各企业进行了分享。

深圳市固泰科自动化装备有限公司苑总，对基于云平台的钣金智能柔性生产线优势和前景进行分享。

武汉华工激光工程有限责任公司邢总，为大家带来了钣金市场的新发展方向和最新技术。

随后大家就各代表的发言进行热烈的讨论。

最后中国锻压协会展览部战晓迪为各位领导汇报协会的工作，以及中国锻压协会 2018 年在广东地区的各项活动和展览会的首次举办。



此次联谊会圆满举办，感谢各优秀企业对中国锻压协会的支持，同时也非常感谢武汉华工激光工程有限责任公司对中国锻压协会工作的认可，中国锻压协会将继续不余遗力为各企业搭建平台、促进交流，为企业的发展和行业的进步继续努力！

中国锻压协会第七届第三次理事会第四次会议暨第七次常务理事会决议

依据《章程》规定，中国锻压协会以网络表决形式于 2018 年 2 月 7 日召开了第七届第三次理事会第四次会议暨第七次常务理事会，会议就以下事项进行了表决；

- 中国锻压协会 2018 年工作计划（草案）；
- 中国锻压协会 2017 年工作总结（草案）；
- 审议中国锻压协会环件成形委员会执行委员会名单；
- 中国锻压协会注册资金增资申请，拟增资至陆佰万人民币；
- 中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十五批专家名单；
- 办理《钣金与制作》正式刊号申请。

2 月 7 日发出通知 176 份，至表决截止日期共有 144 位理事对上述工作进行表决。参与表决的理事完全同意表决内容，表决通过：

- 中国锻压协会 2018 年工作计划；
- 中国锻压协会 2017 年工作总结；
- 审议中国锻压协会环件成形委员会执行委员会名单；
- 中国锻压协会注册资金增资申请，拟增资至陆佰万人民币；
- 中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十五批专家名单；

《钣金与制作》申请正式刊号。

理事会要求秘书处严格按照工作安排开展 2018 年工作，完成《钣金与制作》杂志由内部刊物向正式刊物申请的必要手续，做好《钣金与制作》杂志的生存与发展规划。

中国锻压协会环形锻件委员会执行委员名单

主任委员：山东伊莱特重工股份有限公司 曹绪忠

常务主任委员：中国锻压协会 韩木林

干事长：章丘铸锻热行业协会 亓玉珍

副主任委员：

山西金瑞光远重工技术集团有限公司 兰鹏光先生

江阴市恒润环锻有限公司 潘云刚先生

山西天宝集团有限公司 闫志龙先生

丹东丰能工业股份有限公司 徐仁伟先生

山西富兴通重型环锻件有限公司 闫鹏涛先生

青岛武晓集团股份有限公司 李红军先生

山西双环重工集团有限公司 范一歌先生

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十六批专家名单

序号	姓名	工作单位	编号
1	罗 勇	苏州宝馨科技实业股份有限公司钣金事业部	CCMI_ZJ_412
2	朱功超	苏州威登智能科技有限公司	CCMI_ZJ_413
3	单德彬	哈尔滨工业大学材料科学与工程学院	CCMI_ZJ_414
4	高志生	苏州东风精冲工程有限公司	CCMI_ZJ_415
5	管明文	苏州东风精冲工程有限公司	CCMI_ZJ_416
6	雷呈喜	哈尔滨工业大学机电工程学院	CCMI_ZJ_417
7	钱东升	武汉理工大学材料学院	CCMI_ZJ_418
8	辛选荣	洛阳秦汉精工股份有限公司	CCMI_ZJ_419
9	庄建兴	江苏龙城精锻有限公司	CCMI_ZJ_420
10	黄久晖	国家铸造锻压机械质量监督检验中心	CCMI_ZJ_421
11	李向	上海电气上重铸锻有限公司	CCMI_ZJ_422
12	王宝忠	中国第一重型机械股份公司	CCMI_ZJ_423
13	岳 旭	宝鸡钛业股份有限公司	CCMI_ZJ_424
14	郭宏林	苏州三维精密机械有限公司	CCMI_ZJ_425
16	张俊恩	东风锻造有限公司	CCMI_ZJ_426
17	金吉光	苏州东方模具科技有限公司	CCMI_ZJ_427

2018年第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议纪要

由江苏海安锻压机械业协会主办和承办的第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议于2018年4月3日在江苏南通市海安地方税务局906会议室召开。

来自全国8家钣金制作、冲压及其他机械设备制作地区的行业协会会长、秘书长参加了会议。中国锻压协会张金秘书长和齐俊河副秘书长出席了会议，到会人数共计15人，详见附件《2018年第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议名单》。

受海安锻压机械业协会委托，中国锻压协会张金秘书长主持了会议，参会代表就各地行业发展现状及协会工作开展情况进行了交流，主要会议内容纪要如下：

1、中国锻压协会张金秘书长、齐俊河副秘书长：对现阶段行业协会的发展中存在的问题进行了阐述，对全行业发展现状进行了分析，指出行业协会发展的困境，特别是行业协会会长、秘书长就任问题予以了分析。同时也对海安钣金制作装备设备和生产行业发展进行了介绍。

2、广州市钣金加工行业协会会长王桂萍女士首先对广州钣金加工行业协会现阶段发展情况做了简要的总结，王会长指出，协会活动要有人带头，如何使协会工作正常运转起来，首先是要有公德心，要抱着吃亏的精神做协会工作，作为行业协会的会长单位，出钱出力最多，投入精力也最多，最重要的要有的就是奉献精神。她同时也就广州市钣金加工行业协会会员情况、活动情况和协会工作中遇到的问题进行了概括性介绍。

3、海安锻压机械业协会秘书长望南海先生主要介绍了海安地方经济发展情况及钣金、锻压行业发展趋势，特别介绍了海安县委县政府对协会工作的支持力度以及海安的投资环境，欢迎各位老总前来海安投资兴业，实现共赢。

4、武汉精密制造行业协会郭勇秘书长分析了做协会工作三个经验：一是协会要合法，特别是秘书处的的工作，要经得起审计监察；二是协会要有竞争力，要走微型创新和跨界的道路；三是协会要市场化运作，武汉协会在成果转化、政府购买、校、企和协会联合等方面下了一番功夫。

5、湖南钣金加工行业协会汤首成副秘书长介绍了湖南钣金加工行业协会成立之初到目前的状况，并抱着学习的态度来参加此次会议，向各位兄弟协会吸取经验，并主动提出，2019年第四次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议邀请前去湖南长沙举办。

6、广州市钣金加工行业协会秘书长许昊先生从如何服务会员企业，提升会员企业综合竞争力方面提出三点看法：大企业如何做到自我精益求精，要从做代加工到做出自主品牌转变；通过协会沟通联系，实现产业过剩与订单无法完成的企业抱团发展；多为会员企业做实事，提供资源为会员企业实训（技术培训、管理培训），为会员企业提供设备商资源。

7、常州市钣金行业协会秘书长王勇先生介绍了常州钣金协会的工作情况，常州钣金协会2017年培养了29名技术工人输送到企业，该协会目前在模具机械、机电一体化等诸多方面为企业提供有偿培训；协会虽不能盈利，但需要经营，以做服务来赚取费用维持协会运转是常州钣金行业协会探索的一条出路。

8、廊坊工业经济联合会张彦清秘书长介绍了廊坊的情况，廊坊接收北京转移的企业非常多，此次前往海安参加第三次全国钣金行业会长、秘书长会议主旨有两条，一是学习大家好的协会工作经验，二是邀请大家前来廊坊考察指导。

最后，张金秘书长做了总结发言，目前协会工作很难做，发改委等五部委联合发文，为企业减负不允许强制性收会费，各级地方协会不要轻易蹚浑水，协会工作要严格接受监督检查，要在这样的环境下，更加努力地做好协会，加强地区交流，促进行业发展。

另外，在召开第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议前，与会代表与海安地区的部分优秀企业家举行了座谈，每个与会的企业代表纷纷发言，就自己企业的发展和遇到的问题畅所欲言，而后出席会长、秘书长会议的协会会长、秘书长和代表站在行业发展的立场

上谈了自己对未来冲压、制作行业发展的看法。归纳和集中起来的意见如下：

1、企业发展需要不断地创新，特别指出在同类产品生产企业比较的地区一定要坚持差异化竞争，开拓新的领域，大家一致认为，打价格战是地区经济发展的最大破坏行为。

2、企业把产品做细是企业必须具有的精神，但产品创新也非常重要，不能在老产品上一个劲地进行修饰，必须要有换代和创造新品的勇气和行为。

3、当前材料价格不稳定、人力资源成本持续上涨，企业价格的恶性竞争给冲压、钣金制作行业企业的发展带来了非常大的压力，每个企业都在寻找自己的出路和办法，但普遍认为解放思想，加大研发投入，持续改进工艺和坚守价格底线是比较有效的办法。

4、如广州、常州、廊坊等地区，冲压、钣金制作行业具有良好的发展基础，产业比较集中，如何强化本地同类企业之间的交流，开展互通互谅的竞争体制建设显得非常重要。

5、市场无法准确预测和捕捉，但无论如何变化，冲压、钣金制作件用户产业总是此起彼伏，这就要求我们的企业能随时予以市场研究，抓住某个方面发展的苗头，掌握发展的先机。

6、冲压、钣金制作行业发展还会有许多的不确定性和新的来自政策和经济方面的压力，行业企业要特别关注人力资源的变化，自动化和智能化的发展和实际应用条件和价值，关注国家对社会保险、税收等政策变化为企业带来的影响。

7、行业企业要持续关注国家的开发政策和走出去战略，未来几年内一定会对我们产业发展造成影响，而归根结底要注意培养和建设一支能适应各种发展和变化的企业经营、开发和生产团队。

经湖南钣金加工行业协会汤首成副秘书长申请，参会代表全体表决，同意由湖南钣金加工行业协会担任 2018-2019 年轮值主席，主办和承办 2019 年全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议。

《2018 年第三次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议名单》

序号	单位名称	代表姓名
1	中国锻压协会	张 金 秘书长
2	中国锻压协会	齐俊河 副秘书长
3	湖南钣金加工行业协会	张福兴 会长
4	湖南钣金加工行业协会	汤首成 副秘书长
5	湖南钣金加工行业协会	黎 鸣
6	廊坊市工业经济联合会	张彦清 秘书长
7	廊坊市工业经济联合会	王相印 主任
8	广州市钣金加工行业协会	王桂萍 会长
9	广州市钣金加工行业协会	许 昊 秘书长
10	常州市钣金行业协会	王文平 会长
11	武汉精密制造行业协会	郭 勇 秘书长
12	常州市钣金行业协会	王 勇 秘书长

13	海安县锻压机械业协会	望南海 秘书长
14	南京钣金行业协会（筹备组）	吴文秀
15	江苏省钣金协会（筹备组）	陆双杰

中国锻压协会 发动机连杆委员会第二十五届理事会 会议纪要

中国锻压协会发动机连杆委员会第二十五届理事会会议于 2018 年 4 月 12 日至 15 日在浙江省瑞安市召开。本届理事会会议由连杆委常务主任委员、2018 年轮值主任委员——中国跃进控股集团承办，共计 8 家理事单位代表参会，分别是：中国跃进控股集团、白城中一精锻股份有限公司、常州远东连杆集团有限公司、江苏宏宝锻造有限公司、江苏银河机械有限公司、抚顺特殊钢有限公司、吉林圆方机械集团有限公司及一汽材料与轻量化所。

中国锻压协会张金秘书长亲临大会。西宁特殊钢股份有限公司、河钢集团邯郸钢铁有限责任公司作为特邀代表列席会议。

会议由干事长张义和主持。

第一项议程 张金秘书长为跃进集团颁发连杆委常务主任委员牌匾并讲话，肯定了跃进控股集团暨吴建鑫董事长多年来对连杆委工作的大力支持。张金秘书长还用近年中国锻造企业在国际市场上的地位提升这一关键性转变提示与会代表，要努力将企业做精做强，进一步提升中国制造的国际形象。

第二项议程 吴建鑫董事长致欢迎辞，感谢张金秘书长百忙中莅临大会指导，热诚欢迎理事会各位代表光临会议。吴建鑫董事长简要介绍了跃进控股集团近年的发展情况，表达了对连杆委未来发展的信心和期望，以及对与会各单位未来经营兴旺发达的祝福。

第三项议程 秘书组汇报委员发展情况以及发展基金缴纳情况。

第四项议程 与会代表结合本公司 2017 年经营状况对当前宏观政策进行有个性视角的解读，尤其对于当下热门的新能源汽车对传统汽车产业及配套行业的影响做了深入的讨论。张金秘书长及技术委员会李鹏总师也根据自身从业经验阐述了对于汽车行业发展的观点：新能源汽车不等于电动车，连杆企业不需要过于担心传统汽车被电动车取代，还应重点关注如何做好当前工作，提升产品质量。另外，各与会代表也表达了对营造连杆委公平竞争环境的强烈期望：同行之间应该团结奋战，一致对外，恶性竞争与价格战害人害己。

第五项议程 河钢集团邯钢公司技术中心谷凤龙书记简要介绍了公司情况及第二十五届年会的协办方案，热诚欢迎连杆委平台企业参加 8 月的年会。

第六项议程 西宁特钢张伟副总经理简要介绍了筹办连杆材料专题会议的初步方案，诚邀各理事单位莅临。

第七项议程 干事长简要汇报连杆委近年来的运行状况 感谢多年来理事会成员对连杆委的支持与付出，尤其感谢跃进控股集团吴建鑫董事长对连杆委发展的一贯热心与全力支持。

特别感谢七年来抚顺特钢对连杆委的赞助，希望能继续保持这种良好的合作伙伴关系。

背靠理事会的鼎力支持，连杆委秘书组有信心拓宽合作渠道，为连杆委的未来发展注入更大的动力。

第八项议程 表决通过新增理事会副主任委员——南宫市精强连杆有限公司，表决通过新增执行委员会委员——北京大足同进机械有限公司。

第九项议程 理事会提案讨论，干事长围绕连杆委未来发展提出 4 项提案：

1. 启动行业标准制定。由技术委员会牵头，在锻压协会立项。张金秘书长建议，标准要就高不就低。

2. 启动技术培训。根据会员单位需求进行材料、检测、失效、产品质量等方面的行业培训，作为补充连杆委活动经费的举措。

3. 三方合作立项。通过加强与高校、钢厂的三方合作，启动研发连杆半轴新材料项目，“产、学、研”结合，合作多赢。

4. 建议以租用方式建立连杆委固定工作场所，用于档案/资料/案例标本/样品存放、委员接待与交流、技术培训、技术委员会活动、技术研讨、小型会议等，并可作为秘书组双休日工作地点，避免因兼职身份而造成的误解。

第十项议程 讨论《连杆委员会公平竞争管理办法》，与会代表一致认为很有必要，但执行起来有难度。张金秘书长建议以倡议书形式发给委员单位讨论，根据反馈意见，确定实施方案，这一做法更有利于行规行约的推行。

第十一项议程 李鹏总师汇报技术委员会成立一年来的运行情况。作为兼职人员，要真正运作好这个技术委员会，需要克服很多困难，想很多办法，未来的任务还很艰巨。

第十二项议程 讨论确定执行主任委员轮值，顺序如下：2019 年，常州远东；2020 年，抚顺特钢；2021 年，吉林圆方。

第十三项议程 讨论年会主题、年会安排、特邀专家聘请与论文征集，延续二十四届年会的成功做法，设立嘉宾主持及特邀专家答疑。

年会主题为“连杆半轴材料发展与零件生产线自动化建设”，希望理事会成员单位带头

组织论文参加交流，每个理事单位最少保证一篇。跃进控股集团 做年会主题报告。

特邀专家邀请后续将由秘书组、技术委员会及协办单位共同协商确定。年会前一天，将安排 3 个会议：1) 技术委员会会议；2) 半轴学组理事会会议；3) 执行委员会会议。

第十四项议程 秘书组介绍年会会后的考察活动安排。会议最后，张金秘书长对连杆委提出以下五点希望：

1. 能源汽车及电动汽车的发展需要一个长期的过程，委员企业不要因此 失去对已有业务发展的投资信心。

2. 做企业不要拼价格，事实证明，拼的凶死的快要共同打造和维护行业 良好的竞争环境。

3. 钢厂要将材料与锻造、热处理、加工等环节一体化考虑，锻造厂也应 多参与钢厂的材料研发，关注纯净度和稳定性，通过合理材料技术条件的制定 和原材料认证标准的制定，解决锻造企业每批材料都要调整工艺这一造成成本 增加的难题，共同努力打造中国锻造在国际市场上的新形象。

4. 要关注粉末冶金、锻铝及高强度钢连杆的发展动态。

5. 做协会工作，除了热心，还要勤于思考，勇于创新。同意连杆委建立 固定工作场所的提案，可视实际需要，选择合适时机实施。技术培训也是一个 不错的想法。

2018 年锻造产学研会议成功举办

2018 年锻造产学研会议 4 月 16-19 日于西安举行，会议住宿地点为西安荣民国际饭店，会场位于西北工业大学国际会议中心，本次会议共 4 天，报告 23 场，会议人数 280 人，



会议现场

会议得到了西北工业大学和中航工业集团研究员曾凡昌的大力支持，23 场专业报告，分别来自西北工业大学、陕西宏远航空锻造有限公司、西安三角防务股份有限公司、清华大学、北京机电研究所、北京航空航天大学、南京工程学院、无锡航亚科技有限公司、郑州机械研究所、宝钛集团、中航物资装备有限公司、中国科学院金属研究所、山东豪迈机械制造有限公司、河南济源钢铁集团、武汉新威奇科技有限公司、西安博大电炉有限公司。

4 月 17 日上午 8:30，中国锻压协会韩木林副秘书长对会议开幕致欢迎辞。随后，中航工业集团研究员曾凡昌和西安铸锻协会秘书长王金恒分别作了《产学研促进企业发展》和《陕西锻造行业近况与政策》的报告。接下来，西北工业大学的唐斌教授作了《高温 TiAl 合金细晶锻造与超塑变形机理研究》，揭示了高温 TiAl 合金的动态再结晶动力学特征为爆发式形核和有限长大，并结合亚动态再结晶特性提出了制备具备细小均匀组织的多道次开坯锻造方法。中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司副总工程师薛强和西安三角防务股份有限公司型号总师王海鹏分别介绍了各自企业的概况与发展规划。清华大学林峰教授作了题为《金属增材制造与复合增材制造技术》的报告，金属增材制造技术主要有以送粉/送丝为特征的熔覆沉积工艺和以粉末床熔融为特征的选区熔化工艺。能量源包括了激光、电子束和电弧等。金属增材制造基于材料逐点、逐层堆积成形，能够获得均匀、细化、致密的组织，能够解决复杂结构的近净成形，在复杂结构、单件小批量和个性化定制、以及难加工材料成形等方面具有巨大的应用潜力。南京工程学院的谢斌教授讲授了产学研的组织架构与实务展开，从产学研的重要性、产学研工作中的问题、问题的解决之道和工作案例四个方面全面介绍了产学研的架构。接下来，西北工业大学材料学院刘东教授作了题为《工业级 SPD 成形技术的原理与应用》的报告，报告中展示的轴向闭式辗压技术、曼式斜轧穿孔技术和螺线辊等距斜轧技术给参会代表留下了深刻印象。宝钛集团的岳旭带来了《大规格钛合金产品组织均匀性控制技术》报告；中航物流详细介绍了进口航空材料供应链集成服务平台以及其独有的 VMI（供应商管理库存）模式。其余精彩的报告业赢得了代表的一致好评。

18 日下午我们进行了项目对接会，各高校、研究所老师与企业面对面进行了深入交流，与此同时我们参观了西北工业大学凝固技术国家重点实验室和实验工厂。



对接会现场

19 日组织参会代表参观了中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司和西安三角防务股份有限公司，领略了我们锻造业在航空工业中发挥的巨大作用。



2018 首届冲压钣金产学研会议在沪成功举办

2018年4月19日，中国锻压协会首届冲压、金属钣金制作行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会在上海成功召开，共有40多名来自全国各大高校、科研院所和企业的参会代表共聚一堂，就先进成形技术、汽车行业发展、如何做好产学研对接工作等多个问题进行了探讨。

会议首先由中国锻压协会副秘书长齐俊河先生致欢迎词，并做题为《中国金属成形行业急需建立产学研合作》的报告，分享了对当前冲压钣金行业信息化、智能化、人才竞争等方面的想法，谈到产学研合作不仅涉及企业发展问题，未来可能关系企业的生存问题，校企合作是目前急需实施的发展途径。



中国汽车工程研究院赵岩博士带来题为《热成形零部件在汽车上的应用及前沿技术》的报告，分享了汽车支架、门环的轻量化设计，热成形新钢种开发、热成形工艺模拟分析等。

吉林大学辊锻工艺研究所付文智教授分享报告《板料多点成形与数字化制造》，对板料多点成形项目的理论、工艺、设备及应用等多方面进行了阐述。

上海交通大学陈军教授做了题为《板料数控柔性渐近成形》的报告，介绍了渐近成形工具的开发，预拉深加渐进成形技术、采用工具头提高成形特性的方法等。

上海大众汽车有限公司王洪俊高级工程师分析了《当前国内汽车行业现状及未来汽车冲压技术的发展方向》，提到新能源电动汽车是未来几年的发展趋势，企业应在汽车车身轻量化、成形工艺精细化、冲压设备大型化、覆盖件模具智能化等方面加大研究。

哈尔滨工业大学何祝斌教授分享了《汽车铝合金异形管件热气压成形技术》，就热成形基本原理、工艺关键技术、设备关键技术、应用情况等方面做了分析。

扬力集团股份有限公司黄建民高级工程师介绍了《汽车动力电池壳冲压解决方案》，随着电动汽车产业的逐渐成熟，电池外形以圆形和方形为主，拉深冲压已成为一个相对综合的加工方式，对如何解决冲压过程中的各种问题进行了阐述。

南京航空航天大学鲍益东副教授介绍了《板料成形有限元快速模拟技术》，详述了板料成形有限元快速模拟分析的两个求解算法，分别是 MSTEP 和 Quickform。

东营广大金科机器人有限公司任晓琪总经理带来题为《校企合作托起先进技术国产化之路》，讲述了跟高校合作，由研发团队转化为市场团队的过程，热冲压生产线的关键技术等。

最后，北方工业大学艾正青教授分享了《辊压成形关键技术研发及应用》，就当前辊压成形技术的典型应用及存在的问题、关键技术研发、产品开发实例等方面进行了阐述。

讨论期间，代表纷纷提出自身对建立产学研合作长效机制的看法，谈到产学研不仅需要技术人才的对接，还需要管理方面的对接，将技术、管理和人才进行整合形成机制，为企业转型升级铺路。高校老师提到学校里老师手里有项目，几乎都是守株待兔，不像企业那样在市场上的能动性较高，高校更需要这样的平台和机制，技术部分可以对外公布，但案例部分涉及保密要看情况能否公布，采取一种简单形象的方式让企业了解到技术的核心要素。设备企业跟高校建立产学研也非常常见，但学校的理论性太强，实践较弱，产学研合作需要考虑课题团队的延续性和稳定性，防止因人员流动带来的合作中断。也有代表提到学校在模具、仿真设计、检测、软件等方面为企业解决实际问题较多，除此以外基本很难再能为企业解决问题，建议学校的课题团队能更频繁地深入企业，真正了解企业的运营模式和需求。众多代表一致表示校企合作非常具有必要性，合作一定程度上可以节省企业寻找人才的资本，需要协会建立平台，架构校企合作的渠道与路径。

4月20日，参观了上汽通用汽车有限公司，公司热情接待了代表团，并跟参观代表分享了上汽通用冲压生产线的相关情况。

《锻压工业炉大气污染物排放限值》中国锻压协会团体标准审查会议报道

2018年4月27日，中国锻压协会团体标准委员会在山东省济南市章丘区山东伊莱特重工股份有限公司会议室主持召开了《锻压工业炉大气污染物排放限值》(T/CCMI 030802-1-201X)团体标准评审会议。本次会议邀请宋湛蕙(审查专家组组长)、冯俊小、梁小平、孙常奋、倪强、李媛媛、薛纪二7位专家进行审查；标准负责起草单位6人出席会议。其中：重庆沃克斯科技股份有限公司1人、山东伊莱特重工股份有限公司3人、邢台轧辊铸诚工程技术有限公司1人、章丘市锻压制造与热处理行业协会2人、山西定襄县锻造协会2人、中国锻压协会2人，章丘区市场监管局科长邢介帅，其他相关机构和单位的人员，共21人参加了会议。本次会议由中国锻压协会团体标准委员会干事吴顺达主持，团标委主任委员韩

木林做了锻协团体标准工作报告，山东伊莱特重工股份有限公司总裁牛余刚为大会致辞。



韩木林副秘书长指出：团体标准不仅要与国际先进标准重复度达到 50%，必须高于国家标准。《锻压工业炉大气污染物排放限值》标准不是规范性标准，是等级性标准，代表目前最先进的 30%企业的水平，才能满足国家环保部门的要求，符合国家环保政策。标准编制工作要非常扎实，标准要更加完善，每年修订，根据工业炉和燃烧技术的发展，与时俱进。地方环保、安检、质检部门一起参与共同完成。

起草单位首先介绍了制定《锻压工业炉大气污染物排放限值》标准的目的、工作过程、征求行业意见反馈，修改前后的变化，指导锻压加热炉、热处理炉大气污染物排放限值、监测和监控要求。本标准对加强锻压工业炉污染物排放管理和规范检测相关技术要求是非常必要的。目前地方政府可以对国家污染物排放标准中未作规定的项目，制定地方标准；对国家污染物排放标准已作规定的项目制定严于国家标准的地方排放标准。锻压行业产品供给的舰船，风电，核电，军事工业等国民经济各个领域，对产品质量的要求越来越高，对工业炉的控制，加热质量和炉温均匀性的要求越来越高，采用的质量标准越来越严苛。锻造企业的工业炉操作过程复杂，加热工艺要求高。如何能够满足环保部门的要求，是锻压行业持续发展必须解决的问题。本标准的制订，有助于锻压行业工业炉建设项目的环境影响评价、设计、竣工验收及其建成后的排放管理，满足市场需求。

这是锻压协会团体标准委员会第一个团体标准专家评审会，邀请了工信部授予的第一批开展团体标准工作试点单位铸造协会团体标准委员会秘书长薛纪二指导。同时邀请了章丘区环境监测站的专家，从实际检测企业生产情况，国家及地方环保标准执行情况，为会议和标准的完善提出了宝贵的意见。

会议代表就《锻压工业炉大气污染物排放限值》团体标准的编制说明和标准送审稿分别进行了认真的讨论，以促进行业发展为目的，统一了认识，汇总了修改意见。

与会代表经过严格、科学、细致的审查，认为该标准制订结合了相关方面的最新规定，可作为指导锻压工业炉大气污染物排放检测和监控的指导性文件。

起草单位所提交的标准送审材料符合中国锻造协会团体标准的编制要求，标准水平为填补锻压工业炉行业的空白，国内首创。

建议将该标准送审稿按照会议纪要的要求进行修改、补充和完善，形成标准报批稿报中国锻压协会。

经表决，到会专家 7 人，同意 7 人，与会全体通过《锻压工业炉大气污染物排放限值》的评审。专家组建议标准主要起草单位对评审中提出的建议和意见进行整理汇总，再次交给专家书面审查，通过后形成报批稿。建议尽快将本标准上报中国锻压协会报批、发布和实施。

自由锻质量控制与锻后热处理培训班圆满结束

由中国锻压协会教育培训服务中心组织举办的“自由锻质量控制与锻后热处理培训班”5月25日圆满结业。共13家企业24位学员相约太湖明珠美丽的江苏无锡，培训期间恰逢无锡樱花盛开和锡马赛事。学员在欣赏美景和赛事的同时，也收获了知识的硕果。

此次培训班5月22日报到，23-25日全天培训，其间24日下午参观中航卓越锻造（无锡）有限公司，现场学习交流。



中国锻压协会副秘书长韩木林先生致开班寄语



23日上午中国锻压协会特聘讲师李连贵先生关于“锻后热处理在生产中的应用”



23 日下午中国锻压协会特聘讲师齐作玉先生关于“质量控制技术与问题因素分析”



24 日上午中国锻压协会特聘讲师齐作玉先生关于大锻件节能节材、质量标准进行详细讲解



25日中国锻压协会特聘讲师薛永栋关于“热加工生产实践中热处理工艺技术剖析”



部分讲师学员合影留念

通过此次培训，参加学员纷纷表示收获颇多，有了这些理论和案例的积累为以后实际生产提供了有力的支撑和保障。中国锻压协会教育培训服务中心将会一直以解决企业实际需求，促进技术交流为目标，持续为行业服务。

第三届锻造自动化及信息化技术研讨会圆满召开



5月8日,由中国锻压协会主办的“2018年锻造自动化及信息化技术研讨会”在广州颐和山庄颐和大酒店内盛大开幕。来自国内外的200余位知名锻造专家及企业代表相聚一堂,围绕“高效锻造,智见未来”的主题进行了深入探讨。

中国锻压协会副秘书长韩木林出席活动,宣布技术研讨会开幕并致辞。中国锻压协会永远是国内锻造行业内企业的坚实后盾,是“娘家”,无论企业在发展中遇到什么困难,都欢迎大家寻求中国锻压协会的帮助。

● 专家讲座,场场吸睛 ●

第一拖拉机股份有限公司锻造分公司 夏占雪 《我国锻造自动化技术、装备现状与发展》

淄博桑德机械设备有限公司 田江涛 《电动螺旋压力机锻造自动化及信息化技术实践》

中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司 付传峰 《中国中车锻造行业的发展现状及展望》

北汽新能源集团 王水利 《新能源汽车对锻造行业带来的机遇和挑战》

扬力集团股份有限公司 金魏 《典型圆盘类零件的热模锻压力机自动化锻造》

北京机电研究所 孙勇 《物联网+传感器+数据集成 打通锻造企业智能制造建设的瓶颈》

武汉理工大学汽车工程学院 秦训鹏 《热锻模具机器人电弧熔丝增材再制造修复技术及装备》

武汉惟景三维科技有限公司 李中伟 《复杂锻件自动化检测技术》

中信戴卡股份有限公司 赵永刚 《浅析商用车锻造铝轮毂未来发展及自动化解决方案》

东风日产乘用车公司（锻造技术科） 高栋栋 《锻造自动化应用实践分享》

连云港杰瑞自动化有限公司 汪云生 《锻造智能化技术的优化与升级》

● 自由讨论，头脑风暴 ●



参会代表们在中国锻压协会副秘书长韩木林的主持下进行了自由讨论环节。



各代表针对“自动润滑中冷却与润滑的关键参数是？”、“智能生产如何实现？”、“锻造怎么才能更环保？”、“自动化锻造最关键的问题是什么？”“锻造表面缺陷是否可以自动检测？”等业内企业关心的问题进行了探讨。

参会代表们各抒己见，不同角度的观点不断地被提出，现场氛围十分热烈。

● 标杆企业，实地参观 ●



9日，参会代表们集体前往东风日产乘用车公司，参观其工艺先进的锻造车间。



带着昨日的研讨所得，今日的实地参观使大家对于锻造自动化及信息化有了更为生动、具体的理解。

●会议现场，精彩集锦●



特别鸣谢以下单位对本次会议的大力支持！

支持单位

东风日产乘用车公司

白金赞助商

杭州博野精密工具有限公司

武汉惟景三维科技有限公司
淄博桑德机械设备有限公司
连云港杰瑞自动化有限公司
扬力集团股份有限公司
黄金赞助商
苏州双金实业有限公司
杭州精卫特机床有限公司
尼施岛机械设备（上海）有限公司
苏州金凯达机械科技股份有限公司
青岛鑫岳丰石墨有限公司
武汉新威奇科技有限公司
西安博大电炉有限公司
威泰克科技（大连）有限公司
浙江威力锻压机械有限公司
上海尤希路化学工业有限公司
青岛远大润烯科技有限公司

第十一届中国汽车冲压会议在合肥圆满落幕

2018年5月9日，由中国锻压协会主办、江淮汽车协办、《锻造与冲压》杂志社承办的“第十一届中国汽车冲压会议——先进轻量化技术高峰论坛”在安徽省合肥市世纪金源大饭店胜利开幕。会议得到了合锻智能、旭景集团、中安重工的大力支持。



来自整车厂、冲压零件厂、热冲压模具、冲压装备制造、科研院所、高校等相关领域的专家、学者、领导以及项目负责人等近150人汇聚一堂，围绕有关“汽车轻量化”的背景、材料、结构、工艺等展开技术研讨交流。介绍了在“汽车轻量化”这个课题下企业应该采取的策略。

《我国冲压企业存在的问题及发展思路》/中国锻压协会/齐俊河副秘书长
齐俊河副秘书长针对我国经济和冲压领域现状进行了分析解读，着重介绍了我国冲压企

业面对的普遍问题和企业应对这些问题应该采取的策略和方法，同时给出了我国冲压企业发展的方法和未来方向。

《汽车高强度热冲压成形技术的挑战与对策》/华中科技大学·高性能金属板料热冲压技术团队/张宜生教授

张宜生教授主要介绍了我国热成形领域所需要的新材料，和不同新材料所需要的不同的成形方式。同时，针对智能生产工艺和智能管理方式提出了生产工艺的智能化/热成形车间MES系统/热成形材料工艺大数据及企业信息化等解决方式。

《江淮汽车轻量化技术概况》/安徽江淮汽车集团股份有限公司/崔礼春总监

崔礼春介绍到，我国汽车轻量化一定是在成本允许的条件下，尽可能地减重。在这个指导思想下，介绍了江淮汽车轻量化设计体系以及江淮汽车轻量化技术应用。

《关于热成形技术几点思考》/上汽大众冲压规划/高义峰经理

高义峰主要以上汽大众和德国大众为例，介绍了主要热冲压生产领域中的痛点、德国大众的解决方式、热冲压模具的质量验收等关键点。

《车身冲压件材料利用率提升》/东风汽车技术中心/徐锋总师

徐锋介绍了汽车市场竞争激烈，降低成本、绿色制造势在必行。为此，从设计到制造进行全方位技术攻关，在保证整车产品性能的前提下通过提高材料利用率，降低整车成本，提高产品竞争力。通过提高材料利用率，降低材料消耗，实现绿色制造。

《汽车轻量化技术与成型装备》/合肥合锻智能制造股份有限公司/蒋新鹏工程师

蒋新鹏介绍了通过使用轻质材料和优化结构来实现汽车的轻量化，着重介绍了热冲压专用高速液压机，以及复合材料成形技术与装备、铝板成形技术与装备等内容。

《汽车零部件轻量化成形制造新进展》/合肥工业大学/薛克敏教授

薛克敏教授围绕轻量化材料和轻量化成形技术进行了详细的介绍，其中轻量化材料包括：高强度钢/铝合金/镁合金/钛合金和塑料。轻量化成形技术包括：热冲压成形/内高压成形/旋压成形和激光拼焊。

《轻量化工装研究与应用》/安徽江淮福臻车体装备有限公司/崔江涛工程师

报告中介绍了汽车质量每下降10%：油耗下降6~8%；排放下降4~10%。同时介绍了汽车轻量化零件/热成形工艺/CAE模拟，以及江淮福臻现有的液压生产线使用情况与经验。

《模具厂发展现状及突破点》/麦格纳汽车技术（上海）有限公司/王美刚高级工程师

王美刚针对麦格纳公司的情况进行了介绍，突出讲解了与冲压相关的部分，国内模具厂发展现状及突破点，经典案例分析与经验总结。对麦格纳欧洲冲压工厂进行了介绍，并举例如Formpol和ATD。

《车身高强板轻量化研究及应用》/奇瑞汽车股份有限公司/谢伟科长

谢伟以奇瑞汽车为例，介绍了汽车轻量化的安全性能/成本分析；轻量化材料，轻量化结构设计以及在使用轻量化材料（高强板）。实际工作中要以经验和模拟并重。

《热成型先进工艺及模具应用》/上海凌云汽车模具有限公司/刘焱森经理

刘焱森针对凌云汽车热成形模具成形过程/热成形先进成形工艺以及热成形模具的开发制造流程等内容进行了细致的介绍。

《C35DB门盖方案汇报》/北京新能源汽车股份有限公司/米占丰科长

米占丰针对包边工艺介绍了传统包边工艺有压机加上下模具形式、液压/伺服电机驱动专机形式。伴随着工业自动化程度的提高，在包边工艺中也引入了机器人滚翻边。以C35DB门盖板为例介绍了包边方案的规划与选择。

《我国汽车轻量化技术发展趋势与技术路线》/中国汽车工程学会汽车轻量化技术创新战略联盟/曲兴工程师

曲兴做了一场关于汽车轻量化的综述报告，搜集了世界各国的数据进行对比分析。同时对于轻量化，全世界普遍的认识是正确的设计用在正确的地方，正确的材料用在正确的地方，正确的工艺用在正确的地方，不应该盲目进行比较。



5月10日上午两位专家做了专业的报告，随后，八位参会专家上台，对报告的内容做了答疑解惑，同时针对轻量化发展趋势和未来轻量化发展展望做了研讨。

《高张力板助力车身轻量化》/天津旭景实业集团/李雷副总经理

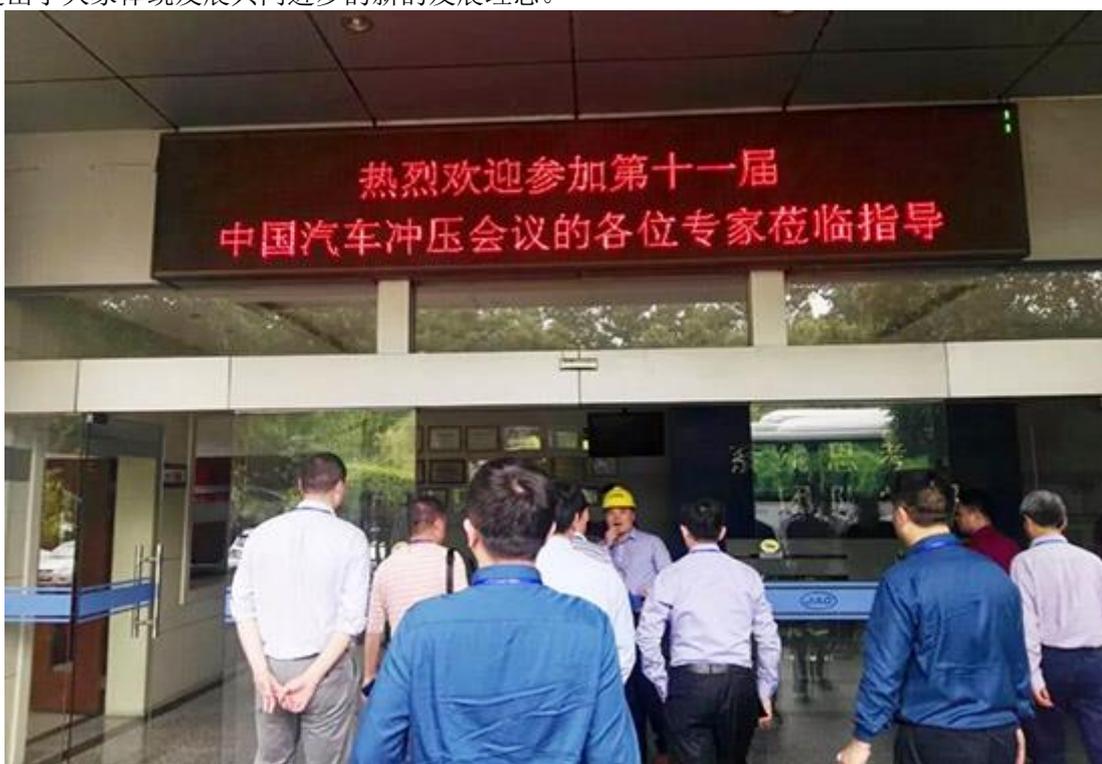
李雷介绍了旭景实业的目前概况，主要是为了一汽丰田做配套总成，同时介绍了旭景近十年来的发展与未来规划，介绍了公司的战略布局。

《先进液压成形技术的开发及在汽车轻量化中的应用》/中国科学院金属研究所/徐勇研究员

徐勇所在团队一直关注材料，一直在做材料的研究工作。徐勇介绍了他们团队在零件量产前所做的材料性能的测试，具体到零部件的研发、先进液压成形技术的应用，以及和国外合作取得的研究成功。本次报告提出针对汽车轻量化就是实现材料的轻量化、工艺的轻量化和结构的轻量化。



齐俊河副秘书长做主持，分别针对汽车轻量化发展趋势和在轻量化方面整车厂外协件的要求做了研讨。八位专家都根据自己厂的实际情况发表了观点，同时各整车厂也对汽车外协厂提出了大家体统发展共同进步的新的发展理念。



本次会议参观了江淮汽车集团股份有限公司、合肥合锻智能制造有限公司、安徽江淮福臻车体装备有限公司。

十五场会议报告，一场现场研讨，三家企业参观已经圆满落幕，明年我们会更加努力，到时候我们再聚！

中国锻压协会第七届第七次常务理事会第二次会议

决议

依据《章程》规定，中国锻压协会以网络表决形式于2018年2月7日起召开第七届第七次常务理事会，自2018年5月14日-5月31日以通讯形式召开了第七次常务理事会第二次会议，会议就以下事项进行了表决；

1. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库专家工作实施管理办法（草案）
2. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库专家工作实施管理办法实施细则（草案）；
3. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家名单（建议）及产生工作报告；
4. 中国锻压协会标准管理办法（草案）。

5月14日发出通知67份，至表决截止日期，67位常务理事对表决内容表示完全同意，依据章程规定，表决通过以下内容：

中国锻压协会2018年工作^及2017年工作总结

1. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库专家工作实施管理办法
2. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库专家工作实施管理办法实施细则
3. 中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家名单
4. 中国锻压协会标准管理办法

秘书处将认真贯彻落实相关文件要求，进一步发挥专家库专家作用，根据行业企业需要深入开展团体标准的各项工作。

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家名单

专业组	姓名	公司名称	专家编号
热模锻组	王云 飞	第一拖拉机股份有限公司工艺材料研究所	CCMI_ZJ_101
自由锻组	薛永 栋	中信重工机械股份有限公司	CCMI_ZJ_399
冷温精锻组	徐祥 龙	江苏森威精锻有限公司	CCMI_ZJ_042
锻造设备组	李森	天津市天锻压力机有限公司	CCMI_ZJ_113
冲压（精密与小型）组	单德 彬	哈尔滨工业大学	CCMI_ZJ_414
冲压（拉伸）组	郭宏 林	苏州三维精密机械有限公司	CCMI_ZJ_425
钣金组	罗勇	苏州宝馨科技实业股份有限公司	CCMI_ZJ_412
热处理组	张俊 恩	东风锻造有限公司	CCMI_ZJ_426
自动与智能组	金吉 光	苏州东方模具科技股份有限公司	CCMI_ZJ_427
板材成形设备组	江秀 花	济南迈特力科技集团有限公司	CCMI_ZJ_059

中国锻压协会首批封头成形企业等级评价评审工作 顺利完成

2018年5月21日，中国锻压协会首批封头成形企业等级评价评审会在北京召开。会议由中国锻压协会齐俊河副秘书长主持，张金秘书长就封头成形企业等级评价的来龙去脉和重要意义，以及需要坚持的原则做了发言，并对到场评审的企业代表与专家表示了感谢。

近些年，随着我国制造业的发展，封头生产技术和封头质量不断提高，生产加工成本有所降低，我国封头成形企业的国际竞争力得到加强。但是，随之发生了一些不和谐的杂音，一些企业为了拿到订单，夸大企业实力的现象时有发生，严重扰乱了我国封头成形行业的市场秩序。在此情形下，封头成形委员会执行委员会经研究决定，在我国开展封头成形企业等级评价工作，以规范封头成形市场，引导封头企业健康有序发展。让封头用户清晰、理智地选择合适的封头生产供应商。真正做到引导做大、做强封头成形企业，为我国装备制造业提供优质封头零部件的最终目的。自2014年12月研究开展封头成形企业等级评价工作以来，在执行委员会的领导下，在有关封头企业的大力支持下，经过深入地调研、认真地起草、充分地讨论、广泛地征求多方意见，最终完成了《中国锻压协会封头诚信该企业等级评价工作实施管理办法》和《中国锻压协会封头成形企业等级评价指标》，并于今年正式启动了封头成形企业等级评价试点工作。通过半年多的准备工作，经过自愿申报和中国锻压协会秘书处材料预审，最终有11家封头成形企业具备评审资格。

依照《中国锻压协会封头成形企业等级评价工作实施管理办法》及《中国锻压协会封头成形加工企业等级评价总体要求》，本着公平公正公开的原则，本次评审会由中国锻压协会封头委员会执行委员单位及头脑风暴专家库中专家共5位专家组成。经过4个小时的评审工作，评审组形成了评审决议



本次评审会后，经企评部审议后，结果将在中国锻压协会各媒体平台进行公示。首次封头成形企业等级结果将于6月21日，在大连召开的2018中国封头成形技术研讨会暨封头委员会第八次代表会议上予以公布授牌。

感恩十年，第十届中国钣金加工技术研讨会在合肥 圆满落幕！



2018年5月24日，由中国锻压协会、中国金属钣金制作委员会主办，安徽省钣金行业协会协办，《钣金与制作》杂志承办的第十届中国钣金加工技术研讨会在安徽合肥圆满落下帷幕。本次会议的主题是“绿色制造与产业转移”，来自各地方行业协会、钣金加工行业龙头企业的演讲嘉宾及参会嘉宾共计百余人相聚一堂，共襄盛会，会议由中国锻压协会金属钣金制作委员会干事长、《钣金与制作》杂志总编宋仲平主持。

中国锻压协会副秘书长齐俊河

首先由中国锻压协会副秘书长齐俊河致欢迎词并分析了《中国金属钣金加工企业存在的问题及发展思路》，阐明中国钣金加工行业的发展状况和存在的问题，给企业发展提出了一些新的思路。

合肥市工商联副主席、安徽省钣金行业协会会长、人和集团董事长朱圣杰

随后合肥市工商联副主席、安徽省钣金行业协会会长、人和集团董事长朱圣杰致欢迎词并向与会嘉宾介绍了《绿色产业城的发展规划》。

合肥市肥西政协副主席、县工商联主席汪厚云

合肥市肥西政协副主席、县工商联主席汪厚云致欢迎词，解析了合肥的《招商优惠政策及经营环境》。

安徽省钣金行业协会副会长陆厚平

安徽省钣金行业协会副会长陆厚平介绍了《安徽省钣金行业发展现状与趋势》。

中国·武汉光谷精密制造行业协会秘书长郭勇

中国·武汉光谷精密制造行业协会秘书长郭勇讲述了《工业设计助力钣金行业绿色发展》。

常州市钣金行业协会秘书长王勇

常州市钣金行业协会秘书长王勇讲述了《常州市钣金行业协会发展状况》。

中国环保机械行业协会政策研究室主任申红杰

中国环保机械行业协会政策研究室主任申红杰分享了《环保产业相关政策解读及对机械行业影响分析》。

普玛宝钣金设备（苏州）有限公司销售总监邓达志

普玛宝钣金设备（苏州）有限公司销售总监邓达志向与会嘉宾分享了《钣金智能工厂如何实现敏感度、大数据、可及性和智能化》，以数据驱动进行分析，通过收集并分析与普玛宝云在线连接的设备数据，监测设备状态和设备条件，提供预见性维护服务。通过与客户设备进行在线连接，实现在线诊断，提供在线支持，加快故障处理，提升设备运行时间，减少停机时间，降低现场维护需求，从而降低成本，实现绿色制造。

美国 MATE 精密模具有限公司东亚及大洋洲区总监孙炜

美国 MATE 精密模具有限公司东亚及大洋洲区总监孙炜详细介绍了《跳过价格陷阱，实现环保降本》，在钣金加工技术环境大变化的背景下，数控冲床的市场份额在狂跌，数控冲床不再是万金油到处打酱油了，而是走向专业批量生产的道路，运用 OEE 与绿色理念完美融合，达到成本节约，实现环保降价。

常州中兴华达科技有限公司总经理张礼建

常州中兴华达科技有限公司总经理张礼建通过实际企业案例介绍了《户外通讯机柜在 4G 通信建设中的应用》，一体化户外通信机柜为通信基站提供户外工作环境和安全管理的一套完整的解决方案，作为基站，它可集成主设备、系统电源、交直流配电、环境监控、电池和防雷接地设备。

浙江天盛机械有限公司运营总经理吴建光

浙江天盛机械有限公司运营总经理吴建光分享了《钣金工艺改进与推行》以天盛公司自身发展为例，讲述了运用 IE 改善全员参与、全员奖励机制、管理者全员责任考核等措施，使企业有了质的飞跃。

中电科技（三河）精密制造中心部长李秀云

中电科技（三河）精密制造中心部长李秀云作了《用信息化手段进行科学排产的勇敢探索》，报告中详细解读了运用信息化手段科学排产的过程，为企业生产订单混乱、交期延误等实际生产问题提供了解决方案。



研讨环节由中国锻压协会副秘书长齐俊河、安徽省钣金行业协会副会长陆厚平、普玛宝钣金设备（苏州）有限公司销售总监邓达志、常州市钣金行业协会执行副会长王文平、浙江天盛机械有限公司运营总经理吴建光就《钣金行业的绿色发展》和《钣金行业的模具、设备发展》进行了深度探讨，获得现场嘉宾共鸣。

5月25日，参会嘉宾首先来到了人和精密制造产业基地，提前感受了一下这座未来将集工作、生活、休闲为一体的钣金企业产业基地，精密加工产业的联合基地，项目总投资55个亿，占地面积1270亩，总建筑面积达到150万平方米。世界制造看中国，中国制造看中部，安徽正在成为中国乃至世界制造业的新高地。



第二站，合肥毅创钣金科技有限公司，一家专业从事精密钣金加工企业，拥有大型钣金专用激光切割机、多台数控冲床、数控折弯机、液压剪板机、冲床、氩弧焊机、气保护焊机、发泡机、全自动螺柱焊接机、点焊机、压铆机等钣金设备。公司主营：PS 机柜（九折）、AE

箱体、LED 灯箱等产品为主；兼各类精密钣金加工和铆焊业务；机柜机箱、电子壳体、机械外壳、消防设备、温控装置、专用设备、数控机床等机壳、箱柜、结构件的钣金品制造（不锈钢、冷板、覆铝锌板、铜板、铝板等）。

参会代表不仅在现场感受到了毅创钣金突飞猛进的发展势头，更感受到了员工们的工作热情，和现场技术人员的相互交流，互相学习，使本次活动达到高潮。



最后，参会代表一同来到合肥滨湖国际会展中心，参观了 2018 中国中部（合肥）国际装备制造业博览会，会议在参观完博览会后圆满落下帷幕！期待明年我们的再次相遇！感谢大家的支持与帮助！



特别感谢以下企业对本次会议的大力支持：

- 普玛宝钣金设备（苏州）有限公司
- 美国 MATE 精密模具有限公司
- 阿帕奇(北京)光纤激光技术有限公司

2018 中国锻造模具与润滑研讨会于南京成功召开

2018年5月22日，两年一届的中国锻造模具与润滑研讨会于南京成功召开。

本次会议由中国锻压协会主办，是针对锻造行业模具与润滑的专题性会议，得到了南京汽车锻造有限公司的大力支持。零部件企业、设备企业、模具企业、科研院所、大中院校等共计 100 余名参会代表汇聚一堂，针对锻造模具标准化、模具材料的选择及热处理、模具的表面处理、模具设计与制造、新型润滑剂、自动化润滑技术等问题展开深入讨论，进行了一场头脑风暴。



在会议开幕词中，韩木林副秘书长介绍了南京汽车锻件有限公司的生产运行情况，以及在 5 月 21 日下午模具委员筹备会上，针对当前锻造模具的国内现状讨论达成的初步工作条例。希望通过未来模具委员会组织的成立，将国内的模具打造成为一个具有极高标准，拥有自主技术实力的高端产品。简短地介绍了今年锻造厂长会议相关筹备运行情况，最后预祝会议圆满进行。

《高性能精密锻模材料的开发与应用》上海大学材料科学与工程学院 博导 教授 吴晓春

锻模所用材料水平低、品种杂、热处理水平需要改进、提高模具寿命途径复杂、关注低，造成国内模具水平远低于国外同类水平。选择合适的热处理方式，根据失效方式选择材料十分重要。对比国内外模具钢化学成分，举例 DM 钢的优异材料特性，提高了模具的金属性能与寿命。

《挤压型摩擦与润滑评价方法》/上海交通大学 副教授 胡成亮

讲解了圆环镦粗的历史发展情况。对比了双环挤压法、旋转反挤压法、反挤压双杯挤压法、正反复合挤压法等几种摩擦与润滑的相关试验，正反复合挤压属于既发生了正挤压变形又发生了反挤压变形，其具有广泛的代表性，突破了单纯的正挤压或反挤压成形变形极限，摩擦对其有明显的影晌，指出当前磷皂化这一工序还不可或缺。

《钢铁温锻冷却与润滑技术》/中国锻压协会 首席专家 徐祥龙

温锻在学术上定义为金属在室温以上，再结晶温度以下的温度范围内进行成形的工艺。不同的历史时期，不同的材料其温锻的定义以及要求也有差别。随着钢铁温锻冷却与润滑的技术进步，有必要探索新的润滑方式。举例提出了压力雾

化、旋转雾化、流体动力雾化润滑方式的优缺点。

《壳牌高性能液压油和润滑服务》/壳牌（中国）有限公司 润滑油渠道技术工程师 张志刚

随着科技发展，在热安定性、氧化安全性和水解安全性等方面提出了更加严格的要求。升级至更佳品质的基础油（API Group II 和 III）继续加速，以提高油品总体性能。客户认识到液压油从保护设备、润滑油寿命、系统效率三方面考虑其业务价值。壳牌具有多年行业经验，从所提的案例中看到了其专业的润滑服务品质。

《石墨润滑—锻造成形的核心工序》/青岛高而富石墨有限公司 技术工程师 Gottfried Lang; 孙志刚

AMG / GK 公司拥有关键材料与工业两大主营业务。石墨应用于电池、铅笔、润滑剂、粉末冶金等领域。石墨具有易于滑动的结构层、可分散性、环保、热传导性能强、价格低廉等特点。用石墨生产的石墨乳润滑剂可解决锻造过程中出现的磨损、热裂、机械裂纹、变形等问题，保护模具。公司提供一站式技术服务，有效针对地提高模具使用寿命。

《冷温锻造的绿色化》/太仓久信精密模具股份有限公司 董事长 章立预

锻件表面传统磷皂化处理具有润滑性能好，适用于大变形冷挤压，缺点在于不环保。从锻造工艺的改进、新的润滑方式、模具的改进、应用其他成形技术探索。提出了模具表面氮化处理+PVD 的处理方式，结合不同条件生产锻件时所适应的润滑方式。

《常规模锻及精密锻造中模具冷却润滑的应用与实践》/宝鸡法士特齿轮有限责任公司 高级工程师 鞠丽

重点分析了法士特公司自动线上、锻压机上、精密锻造生产线上的模具冷却润滑的详细情况。提出应考虑单件锻件综合成本，如人力、设备、能源、模具、脱模剂等，其中前三项相对固定，而模具和脱模剂成本则是相辅相成的，也是降本增效的关键。

《精锻叶片模具的设计、加工和使用》/无锡航亚科技股份有限公司 技术中心经理 丁立

从航空精锻叶片及其模具特点、模具失效及材料选择、型腔设计和加工、模具寿命使用及跟踪四个方面展开了对精锻叶片的工艺阐述。在模具寿命使用及跟踪方面，公司制定了唯一模具编号，建立模具履历卡，全寿命跟踪及失效分析并记录每次使用的相关情况，信息化建设方面值得借鉴。

《面向中小型机械制造类企业的制造执行系统理论与应用——康尼 MES 系统》
/ 南京康尼精密机械有限公司 总经理 谢斌

从制造执行系统关键技术、锻造模具成套管理思想、康尼 MES 系统深化应用三方面展示了康尼 MES 应用情况。MES 生产信息采集难点一是数据的真实性，二是数据的及时性。在 MES 深化应用方面，公司拥有云端发布的系统，将自己的生产线打造成为客户的窗口，毛坯数量、订单号、在线生产量等数据客户那里一目了然。

《冷挤压用润滑剂的研制及其润滑特性研究》/上海工程技术大学 教授 龚红英

讲解了上海材料工程系的情况，该系涉及锻压、铸造、模具设计与制造、材料成型等专业。磷皂化工艺存在处理工序多、污染比较大、能耗大等特点。在当前的环保压力下，反推着相关企业发展新处理方式替代。水基型润滑剂在行业内应用未来是一个发展的趋势。

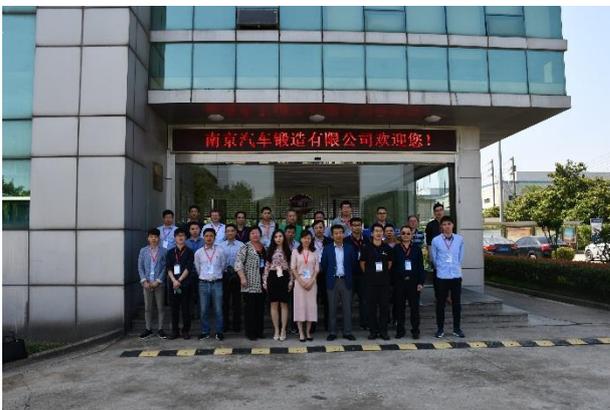


会后专家答疑、自由讨论



企业小型展示

代表参观南京汽车锻造有限公司



5月23日，代表参观南京汽车锻造有限公司。南京汽车锻造有限公司是上海汽车集团所属东华汽车实业有限公司的专业化锻件生产子公司，是以生产汽车、工程机械、船用绑扎锻件为主的制造型企业，是中国锻压协会的常务理事单位。2012年9月，与西班牙西艾意（CIE）汽车股份公司合作成立中外合资企业，注册资本为1.82亿元。

公司生产能力42000吨/年。产品出口美国、德国、意大利、日本和韩国等国家。主要客户：卡特彼勒、天津亚实履带、上海汽车上汽大众、上汽通用、上海纳铁福、中国重汽、南京依维柯、德国ELBE、意大利Tenaris等。

特别感谢以下单位：

壳牌（中国）有限公司

青岛鑫岳丰石墨有限公司

青岛远大润烯科技有限公司

青岛高而富石墨有限公司

威泰克科技（大连）有限公司

烟台恒鑫化工科技有限公司

浙江正达模具有限公司

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家 换届选举工作圆满完成

依据《中国锻压协会专家工作实施管理办法》，按照评选流程，2018年5月31日中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家换届选举工作圆满完成。

中国锻压协会“头脑风暴”专家库汇集了418位行业专家，为便于开展行业活动，专家库按照专业划分为自由锻组、热模锻组、冷温精锻组、冲压（拉伸）组、冲压（精密与小型）组、钣金组、热处理组、自动化与智能化组、锻造设备组、板材成形设备组、综合组共11个组，前10个组每组设1名首席专家，并担任组长，综合组专业领域过于广泛，不设首席专家。

首席专家的评选过程依据《中国锻压协会专家工作实施管理办法》进行，经过专家库专家自荐、无记名投票、中国锻压协会理事会或常务理事会核准等环节，选举产生了中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家，首席专家名单见下表。

专业组	首席专家姓名	单位名称	职称/职务
热模锻组	王云飞	第一拖拉机股份有限公司	教授级高工
自由锻组	薛永栋	中信重工机械股份有限公司	高级工程师
冷温精锻组	徐祥龙	江苏森威精锻有限公司	高级工程师
锻造设备组	李森	天津市天锻压力机有限公司	教授级高工

冲压(精密与小型)组	单德彬	哈尔滨工业大学	教授
冲压(拉伸)组	郭宏林	苏州三维精密机械有限公司	总经理
钣金组	罗勇	苏州宝馨科技实业股份有限公司	钣金事业部 总经理
热处理组	张俊恩	东风锻造有限公司	研究员级 高工
自动化与智能化组	金吉光	苏州东方模具科技股份有限公司	高级工程 师
板材成形设备组	江秀花	济南迈特力科技集团有限公司	研究员级 高工

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家名单

第三届首席专家任期为2018年6月1日至2022年5月31日。中国锻压协会将于2018年9月14日,在深圳召开的第十八届中国国际锻造会议上向十位首席专家隆重颁发首席专家证书。按照首席专家的责任和义务,首席专家应每月收集行业最新动态,每季度编写行业观测类文章并向全行业发布;参与组织召开行业前沿技术专家讨论会,形成行业前沿技术最新进展报告,满足企业了解行业新工艺新技术的需求;解答企业的技术咨询,帮助企业诊断现场问题;首席专家应该积极参加中国锻压协会组织的行业会议、培训等活动。新诞生的十位首席专家将会分享更多行业信息,切实解决企业成长难题,推动行业更好发展!

中国锻压协会 2018 年理事长工作会议纪要

中国锻压协会 2018 年理事长工作会议于 2018 年 6 月 3 日在山东章丘山东伊莱特重工股份有限公司召开,山东伊莱特重工股份有限公司具体承办,应到会人数 18 人,实际到会 14 人,4 人因事请假,中国锻压协会秘书处张金秘书长和韩木林副秘书长,以及章丘市铸锻热处理协会秘书长亓玉珍女士列席了会议。与会领导就当前**锻造、冲压和钣金制作**产业发展中存在的问题进行了交流和讨论。

会议开始前,首先由山东伊莱特重工股份有限公司总裁、中国锻压协会副理事长牛余刚先生致欢迎词。并简单介绍了伊莱特公司的发展历史和目前发展的情况。伊莱特是一家 50:50 的中外合资企业,近些年发展很快,特别是公司刚刚建成投产时间上最大的辗环生产线,环件最大直接可达 16 米,壁高可达 3 米,最大环件重量可达 200 吨。

而后,中国锻压协会秘书长向各位理事长介绍了中国锻压协会脱钩工作、换届筹备工作以及协会目前的一些实际情况。

中国锻压协会是第三批试点脱钩协会,脱钩的主要内容是行政性脱钩,也就是不再有业务主管单位,协会完全依照民政部批准的程序和协会制定的发展纲要和规划在法律允许的范围内开展工作;经济脱钩,协会不得占用国有房产和资产,不再有国家的任何形式的补贴和经费,完全实现自收自支。人员脱钩,协会脱钩后,国家机关工作人员,公务员不能在协会担任任何任职务,完全由行业和企业人士参与,真正实现无级别管理。党建、外事等事项脱钩,协会没有了主管单位,因此党建和外事工作进一步明确和理顺,规范管理关系。目前协会已经完成脱钩,完成脱钩后的中国锻压协会,党建和主要领导将有国资委党组对口领导;财务资产归财政部管理;外事工作由北京市外事局管理。具体登记、年检和监督工作由民政部负责。

基于脱钩后的原则,依据新的管理规定,秘书处重新起草了《中国锻压协会章程》(草案),提出了由 19 人组成的中国锻压协会换届领导工作小组。组长为江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生,秘书为中国锻压协会秘书长张金先生。

本次会议还对《中国锻压协会第七届理事会工作报告》(草案)和《中国锻压协会第八届理事会工作纲要》(草案)进行了讨论,建议在《中国锻压协会第八届理事会工作纲要》(草案)中加入有关如何缓解价格恶性竞争,提倡“物有所值、注重质量”的行业文化建设内容。

会议还就《中国锻压行业技术人员聘用及流动公约》、《锻造、冲压和钣金制作行业交易保密协议(范本)》、《锻造、冲压和钣金制作行业商务通则》、《锻件质量合同导则》和《劳动合同补充协议-员工保密协议》五个文件的建议稿进行了讨论和研究,未来将根据行业发展需要形成规范文件在行业内推广。

会议还就协会开展团体标准制定工作进行了讨论,大家一致认为,协会制定标准应以“推动进步为目的,以有利于推动行业企业减少恶性竞争为原则”制定标准,以“联合上下游合作方”共同制定标准为方法开展工作。

会议在交流了各企业情况后,普遍认为环保压力会继续加大,这给一些规范运作企业创造了机会,许多企业被强制关闭,让一些中低档产品出现了集中订货的现象,生产这类产品的规范性企业出现生产产品供不应求的现象。大家认为,未来一段时间内,企业如何克服噪音、污水废气排放将成为企业最为头痛的事情,而且废弃物处理将不再是收入的来源,特别是与居民区同处一域的企业会更加艰难,会成为成本增加的主要原因。

会议集中讨论了“行业人才”问题,就行业无人可招、招进无法留住、留住不安心敬业等问题进行了深入探讨,同时就如下四个问题进行交流性探讨:

(1) 内容为国家政策以及政府思维为行业带来的变化和影响是什么?

(2) 年轻人的就业观和择业观对行业带来的冲击和影响有那些?

(3) 社会收入增长、未来收入预期与行业盈利能力不匹配,会使得行业在未来发生哪些变化?

(4) 企业应如何应对人才问题?

会议建议中国锻压协会应就以上问题进行认真的行业调研,必要时召开专题研讨会,研究解决办法及对策,为推动行业持续健康发展做出应有的贡献。

会议最后号召全国锻造、冲压和钣金制作行业企业应积极主动地研究行业形势,积极参与行业推动发展工作,注重行业文化和企业文化建设,推动形成积极向上充满活力的公平、公正和平等的市场环境。

与会代表名单

夏世维	中国锻压协会理事长、东风汽车集团股份有限公司经营管理部副总经理	
夏汉关	中国锻压协会顾问、中国锻压协会副理事长朱正斌先生代表、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长	
胡永毅	中国锻压协会副理事长、重庆锻压协会会长、天仟重工有限公司董事总经理	
罗勇	中国锻压协会副理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司钣金事业部总经理	
周晓平	中国锻压协会副理事长、中国第一重型机械股份公司总裁助理	
刘万荣	中国锻压协会副理事长、内蒙古第一机械制造集团公司总经理助理	
牛余刚	中国锻压协会副理事长、山东伊莱特重工股份有限公司总裁	
隋玉田	中国锻压协会副理事长、瓦房店轴承精密锻压有限责任公司总经理	
戴路	中国锻压协会副理事长、一拖(洛阳)福莱格车身有限公司总经理、执行董事	
曹立宏	中国锻压协会副理事长、常州旷达威德机械有限公司董事长	
王海庭	中国锻压协会副理事长胡金豹先生代表、一汽锻造(吉林)有限公司总经理兼党委书记	
王玉山	中国锻压协会副理事长严建文先生代表、合肥合锻智能制造股份有限公司总经理	
陈华军	中国锻压协会副理事长、南昌齿轮锻造厂厂长	
张风君	中国锻压协会副理事长孔德军先生代表	一汽解放汽车有限公司冲压工艺室主任
李风华		一汽解放汽车有限公司技术主查
张金	中国锻压协会秘书长	
韩木林	中国锻压协会副秘书长	

第二十一次全国锻造（压）协会秘书长会议纪要

2018年6月10日，由沈阳锻造协会主办的第二十一次全国锻造（压）协会秘书长会议以“应对气候环境”主题在沈阳世星国际饭店召开，会议共有来自全国19家地方行业协会及中国锻压协会共25人出席会议，沈阳铸造协会封彦新秘书长、沈阳银捷装备科技股份有限公司谭叶林董事长列席会议。



本次会议还得到了沈阳节能协会、沈阳银捷装备科技股份有限公司、沈阳铠龙锻压有限公司、沈阳金刚自动化有限公司的大力支持。

会议由沈阳锻造协会杨丹会长主持，中国锻压协会朱继美首先向与会代表转达了张金秘书长的问候及对本次会议圆满成功的祝愿。

会议期间，各地方协会秘书长就各协会一年来的工作，及面临的问题进行了交流。



上海、北京分别表示受所辖行政区域产业布局调整影响，企业外迁现象突出；章丘、天津地区关停并转现象频现。与之相比定襄地区企业享受着各地政策调整所带来了迁徙订单的红利，近一年企业生产任务饱和，定单不断。河南地处通道地带，在频受限排限产要求影响下，行业整体发展趋势仍有所好转，重庆作为全国最大的汽车生产基地，锻造行业整体发展平稳。沈阳锻造协会魏国光秘书长讲到在沈阳地区企业受到环保方面的压力下，在锻造加热炉窑改造过程中，协会想企业所想，急企业所急，并积极发挥地方协会作用，多渠道为当地企业解决技改资金，真正发挥协会作用，与政府对接，与上下游企业对接，获得企业高度认可。其他各地普遍受到国家产业结构调整的影响正在逐步淘汰技术落后的中小企业，不同程度的优化区域产业结构。

对于标准工作与会领导表示出不同的态度，有些认为标准的出台有利于行业整体进步与提升，有些代表认为标准是给企业设门槛，增加生产成本，限制中小企业发展。

对于人才问题仍是行业面临的难题，与会领导呼吁中国锻压协会与政府有关部门沟通，寻求解决人才问题的途径与有效办法。

中国锻压协会朱继美在会上向与会代表汇报了秘书处上半年工作及下半年安排，并就与会领导提出的原材料采购的问题，推荐学习发动机连杆委员会的作法；同时，对于广大与会代表关心的标准问题表示协会在开展团体标准的过程中始终坚持广泛收集企业数据的前提下进行，并会始终保持谨慎的态度。

会议最后由沈阳银捷集团董事长谭叶林向与会领导汇报了公司发展情况，并邀请各位代表在企业参观时进行现场指导，会议还组织与会代表参观了沈阳铠龙锻压公司、沈阳铸锻工业公司锻造分公司及沈阳金刚工业自动化公司。

综合与会代表发言，总结如下：

1. 行业进入产业迁徙模式：随着各区域发展方向的进一步调整，受政策、各地产业结构调整影响全国锻造行业正进行着行业板块的区域迁徙模式；各行政区域内也正随着本区域产业结构的调整倒逼锻造产业在区域内进行边缘迁徙；

各地方协会要正视这一发展趋势，这是制造领域的必经之路，随着国家整体优化产业结构调整政策的引导，锻造产业正向产业集群化态势发展，产业集群的发展与建立可以有效的

促进锻造行业产业结构的调整和优化升级，有利于降低企业成本，提高经济效益，提升产业和企业的市场竞争力。

2. 人才问题是目前行业发展过程中遇到的最大问题，企业老板后继无人，技术骨干流动性大，生产一线无人应战，人力成本不断上升。这些发展难题是制造业走向智能制造过程中的必然过程，同时企业也要重视自身企业文化的建设，修养企业魅力的同时加强人才的培养，人才包括技术人才和生产人才。培养人才专业技能的同时也要培养人才与企业的感情。真正认识到发展是第一要务，人才是第一资源，创新是第一动力。

3. 行业标准的制定原则与初衷关系到行业的整体进步与提升，更关系到每一家企业的生死存亡。首先，我们在制定标准时要认真，标准的制定不仅要规范企业生产行为，还要具有推动产业发展，提升生产技术水平的的作用。行业同仁对于标准的制定初衷、发起单位、原则、参数持有不同看法很正常，行业既急需标准出台，为生产企业排放、排污解禁，又存在标准可能脱离实际的影响企业生存的事实。协会人员一定要有敬畏优胜劣汰的自然规律意识，任何标准的出台都要在广泛调研、数据分析的基础上进行，不能脱离生产实际，也要以推动行业发展，促进产业提升为目标，制定出有利于行业健康、绿色可持续发展的团体标准，同时应做到与时俱进。

会议现场对下一届主办单位进行了征集，与会代表未进行现场表态，会后经沟通，第二十二次全国锻造（压）协会秘书长会议由中国锻压协会承办。

附件：第二十一次全国锻造（压）协会秘书长会议代表名单

第二十一次全国锻造（压）协会秘书长会议代表名单

单 位	姓 名	职 务
上海市锻造协会	陈德明	秘书长
武汉铸锻热行业协会	蔡青平	副秘书长
西安市铸锻协会	张德学	副会长
	魏延伟	办公室
无锡锻压协会	郭晓秋	秘书长
重庆锻压行业协会	刘君儒	副秘书长
河南省铸锻工业协会	董国强	副秘书长
威海铸锻行业协会	张志刚	副秘书长
北京铸锻行业协会	王 青	秘书长
沈阳锻造协会	杨 丹	副秘书长
安徽省锻压协会	陈国强	秘书长
天津市铸锻行业协会	乔忠仓	副秘书长
大连市锻造协会	纪长全	秘书长
江西省锻压协会	张如华	秘书长
章丘市锻压铸造行业协会	亓玉珍	秘书长
定襄县法兰锻造协会	闫永红	秘书长
	郭修文	经信局长
	康建杰	秘书长助理
胶州市锻压机械协会	潘玉国	副总经理

海安县锻压机械业协会	望南海	秘书长
兰州铸锻行业协会	张文续	原秘书长
	张建勋	秘书长
中国锻压协会	朱继美	秘书长助理

中国锻压协会轨道交通分会第十二届年会暨中国机车车辆锻造第十五届联谊会会议纪要

中国锻压协会轨道交通分会第十二届年会暨中国机车车辆锻造第十五届联谊会会议于2018年6月13日在马鞍山市中冶机械有限责任公司会议室召开，会议以“智能制造与精益管理”为主题，会议由干事长何春生先生主持，参会人员有：何春生 韩木林 张浩 孙国强 谢敏 李健 肖来斌 费宝庚 葛敬伟 鱼亮 丁家才 石振河 魏光明 张群一 苏杭 王志刚 于海滨 李树伟 李进波 白明 夏春 朱家国 廖卫国 赵洪志 张怀同 刘建筑 白峰 王云龙 李何 马森林 王长安 杨振河 陶金顺 陶水灵 杨雪梅 张宇

韩秘书长发言表示，近年来，中国轨道交通铸造企业围绕“重载”、“提速”和“环保”等发展方向。车辆锻造水平不断提升，制造能力显著提升。但在理论、新材料使用与新工艺运用、高端装备制造、精益生产管理、智能信息化系统建设等方面，于国内同行业相比较存在较大差距。并指出，关于行业人才的缺乏，各个企业单位应该重视，并制定相关计划，吸引人才的涌进。

参会单位，对本单位产品及发展方向进行介绍，并关于铸件需求领域运行情况及展望、树立新理念 迎接新挑战推进铸造行业可持续发展、适应市场变化 直面挑战等方面，进行学术交流，寻求锻造与设备升级的方法和措施，为企业发展提供思路。

陶董事长对本公司的产品及相关方面进行介绍，表示公司充分利用周边优秀的配套资源，加强地区内企业合作，实现强强联合，开发大型冲压锻压模具。同时，联合华东地区大型的热处理公司，共同研究探不同材质及规格的模具热处理工艺、流程的方案，配套本公司进行模具热处理，保证产品的技术要求和产品质量。拥有国内外加工设备 60 多台，是从冶炼、锻造、粗加工、精加工、热处理、检测、分析研究、开发、生产为一体的企业。

最后，何秘书长对此会议进行总结，表示感谢大家对本次会议的参与，希望大家通过这次会议，能够进行全面交流、寻求合作商机，共同商讨轨道交通锻造行业的发展的现状、机遇和挑战。

中国锻压协会 2018 年有色金属锻造培训班圆满结束

2018年6月20日至23日，由中国锻压协会组织的现代锻压技术培训班——有色金属锻造（第二期）于江苏无锡鼎尚皇冠酒店圆满举行。本期培训班有来自17家锻造企业的25位技术骨干和技术管理人员参加了培训。课程以铝合金锻造为主，钛合金锻造为辅，从锻件材料出发，结合实例分析，以求适应生产实践。

课程内容涵盖以下四方面：

(1) 铝合金材料生产、应用及成型加工；(2) 铝合金锻造实例分析；(3) 大型铝合金锻件组织性能控制的关键技术；(4) 钛合金锻件工艺技术。



培训现场图

培训过程中，师生互动频繁，讲师对于企业生产遇到的问题答疑解惑，提出方法建议，同时也调动其他学员献计献策，大大地提高了此次培训的学习效果。

培训班结束后，大家纷纷表示，只有不断的学习，才能不断吸纳新知识，掌握新技术，使自身素质与行业发展相适应，从而更好地推动锻造行业更有利的发展。培训班结束之际，协会开展了培训效果调查，了解学员的收获和体会以及对今后培训内容的需求和建议，以便于协会今后更有针对性地开展培训工作。

中国锻压协会第七届理事会表彰锻压行业突出贡献者及杰出青年获奖名单公示

各有关单位：

为推进中国锻压行业工作开展，进一步激励行业人才创新创业，表彰为行业进步、技术发展做出贡献的从业人员、杰出青年工作者，中国锻压协会在第八届会员代表大会召开前期，面向全行业组织开展锻压行业突出贡献奖及锻压行业杰出青年奖的评选工作。

截至目前，经过个人申请-企业推荐-专家评审-打分统计等环节，已完成评审工作，现将评审结果公示如下：

第七届理事会表彰锻压行业突出贡献者名单

序号	姓名	职务	公司
	王宝忠	研究员级高工	中国第一重型机械股份公司
	张清林	董事 总经理	江苏中兴西田数控科技有限公司
	陈焱	总经理、高级工程师	大族激光智能装备集团有限公司

第七届理事会表彰锻压行业杰出青年名单

序号	姓名	职务	公司
	杨家典	技术中心副主任 首席工艺师 工程师	贵州航宇科技发展股份有限公司
	蒋志强	总经理助理 技术中心副主任	江苏金源高端装备股份有限公司

		工程师	
3	冯江坡	营销主管 工程师	一拖（洛阳）福莱格车身有限公司

中国锻压协会封头成形委员会第八届代表大会暨 2018 年中国封头成形技术研讨会在辽宁大连顺利召 开

2018 年 6 月 21 日-22 日，中国锻压协会封头成形委员会第八届代表大会暨 2018 年中国封头成形技术研讨会在辽宁省大连市成功展开，来自全国各地的封头生产企业、设备企业及相关企业的 80 余名企业。



会议有来自全国各地的 60 多家关于封头材料、生产、切割、再加工等工艺的企业厂商和有关封头最新技术理论研究等科研单位参加。并针对行业内出现的种种问题，相互交流讨论，制定相应的解决措施，为我国的制造业发展建言献策。

上午 8 时许，会场内响起一阵热烈的掌声。由中国锻压协会副理事长、中国锻压协会封头成形委员会主任委员——常州旷达威德机械有限公司董事长曹立宏宣布大会开幕。

中国锻压协会封头成形委员会第七届执行委员单位、本次会议东道主——大连顶金通用设备制造股份有限公司总经理刘国富致欢迎词。

会议由中国锻压协会封头成形委员会主任委员单位——无锡市前洲西塘锻压有限公司副总经理谢爱军主持。

之后，由中国锻压协会副秘书长、第七届封头成形委员会执行主任委员齐俊河给大会作工作报告。

齐秘书长讲到，当前，作为中国经济发展基石的制造业，迎来了改革开放近四十年来最大的外来挑战。而作为制造业基础件的封头成形行业，也不可能独善其身。所以，五年来整个封头成形行业都在起伏、调整、选择中发展，形势并不稳定，方向并不明确，始终困惑着

每家封头成形企业。这样的最终结果就是行业一定会淘汰一批传统行业，并且会诞生一批新兴企业。而正因为这样，才更需要我们封头人充分结合国内外形势，打造适应制造业发展的新时代机制。

中国锻压协会封头成形委员会石慧女士宣读封头成形委员会工作条例草案和第八届执行委员会推荐名单，并由大会成员表决。

表决通过了新一批执行委员会领导班子和执行委员单位。（下附）

上午9时许，由合肥通用机械研究院合肥通用特种材料设备有限公司总工程师兼副总经理张义军先生作题为《封头行业发展及质量提升中风险控制的探讨》的主题报告。

随后由新任各主任委员在热冲压、冷冲压、特材、未来发展致行业报告。

常州旷达威德机械有限公司
总经理 杨庆高 / 《封头行业冷冲压技术的现状与发展趋势》

河南神州精工制造股份有限公司
副总经理 张世军

工程师 雷玉川 / 《热冲压成形的现状发展趋势》

无锡市前洲西塘锻压有限公司
副总经理 谢爱军 / 《封头行业特材成形的现状与发展趋势》

大连顶金通用设备制造股份有限公司
总经理 刘国富 / 《封头成形行业的发展共赢》
之后由各单位领导做工艺技术发展方面的主题报告供与会人员讨论。

中国第一重型机械集团公司大连研究院
总设计师 赵景玉 / 《压力容器的设计与发展》

沃特杰特贸易（北京）有限公司
总监 尉喆 / 《世界领先的水切割在封头切割中的应用》

沈阳理工大学
副教授 刘劲松 / 《计算机模拟技术在材料加工工程中的应用》

无锡市东阳旋压设备有限公司
总经理 唐剑清 / 《封头旋压技术与设备现状与发展》

长治市锐帆机械制造有限公司
总经理 秦雷太 / 《波纹炉胆成型智能制造探讨》

新乡市半球封头模具有限公司
总经理 张之亮 / 《封头模具的发展趋势》

合肥合锻智能制造股份有限公司
经理 黄文斌 / 《封头冲压技术与设备的发展趋势》

中国锻压协会封头成形委员会
顾问专家 李天林 / 《封头成形热处理的探讨》
当天，会议还举行了中国封头企业等级评价授牌仪式及颁奖仪式。



常州旷达威德机械有限公司、宜兴北海封头有限公司、河南神州精工制造股份有限公司分别荣获 AAAA+级。



无锡市前洲西塘锻压有限公司、新乡中联金属制品有限公司、武汉市林美封头制造有限公司、兰州兰石重型装备股份有限公司、大连顶金通用设备制造股份有限公司分别荣获 AAAA 级。



宜兴市联丰化工机械有限公司荣获 AAAA-级、安徽心连心重型封头有限公司荣获 AAA 级、迁安市顺大球片制造厂荣获 AAA-级。



中国锻压协会封头成形委员会突出贡献：
李天林 孙厚彬



中国锻压协会封头成形委员会最佳合作伙伴：
新乡市半球封头模具有限公司
无锡市东阳旋压设备有限公司



中国锻压协会封头成形委员会优秀会员单位：
大连顶金通用设备制造股份有限公司
泰安宏达金属结构制造有限公司
新乡中联石化封头锻压有限公司
无锡市前洲西塘锻压有限公司
天津市容通机械设备制造有限公司
河南神州精工制造股份有限公司
宜兴北海封头有限公司

常州旷达威德机械有限公司
武汉市林美封头制造有限公司
香河县强力封头有限公司
宜兴市九洲封头锻造有限公司

6月22日，与会代表一行前往大连顶金通用设备制造股份有限公司，进行参观交流活动。



大连顶金通用设备制造股份有限公司是生产封头、球壳板及Ⅲ类压力容器的专业厂家。创建于2000年，占地74000平方米，坐落在美丽的滨城大连。具有A3级及A2级特种设备压力容器制造许可证；通过了ISO9001认证；连续九年被认定为国家高新技术企业；是全国锅炉压力容器标准化技术委员会固定式压力容器分技术委员会会员；是中国锻压协会理事单位；是《压力容器封头》国家标准的主编单位之一。

附：

中国锻压协会封头成形委员会 第八届执行委员单位名单

主任委员单位： 河南神州精工制造股份有限公司

常州旷达威德机械有限公司

无锡市前洲西塘锻压有限公司

大连顶金通用设备制造股份有限公司

常务主任委员： 齐俊河 中国锻压协会

干 事 长： 石 慧 中国锻压协会

执行委员单位：

张化机（苏州）重装有限公司

宜兴市九洲封头锻造有限公司

新乡中联石化封头锻压有限公司

新乡市中联金属制品有限公司

宜兴北海封头有限公司

上海锅炉厂有限公司

兰州兰石重型装备股份有限公司

泰安宏达金属结构制造有限公司

宜兴市联丰化工机械有限公司

武汉市林美封头制造有限公司

安徽心连心重型封头有限公司

泰安市金山口封头有限公司

天津华泰压力容器有限公司

昆山福鼎精密机械工业有限公司

浙江沈泰特种设备有限公司

迁安市顺大球片制造厂

合肥合锻智能制造股份有限公司

无锡市东阳旋压设备有限公司

新乡市半球封头模具有限公司

特感谢以下单位的大力支持：

无锡市东阳旋压设备有限公司

沃特杰特贸易（北京）有限公司

长治市锐帆机械制造有限公司

新乡市半球封头模具有限公司

中国锻压协会大锻件理事会 2018 年会纪要

2018 年 6 月 26 日中国锻压协会大锻件理事会 2018 年会在中国一重

集团有限公司召开，参会人员有：

姓名	职务/职称	单位
孙昌基	副部长	原机械工业部
梁学修	博士	工信部装备工业司机械处
吴进军	所长、教授级高工	机械总院装备制造业发展研究中心 (系统分析研究所)
沈红卫	副总工程师	上海电气电站设备有限公司汽轮机厂
李雅范	副总工艺师、质保部部长	哈尔滨电气动力装备有限公司
吴英	总锻冶师	哈尔滨电机厂有限责任公司
高贤明	总锻冶师	东方电气集团东方电机有限公司
钟杰	副总工程师	东方汽轮机有限公司
吴慕华	主任	沪东重机有限公司
郎雪刚	副总经理	大连华锐船用曲轴有限公司
刘长江	副总工程师	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司
张作贵	主任工程师、博士	上海发电设备成套设计研究院
刘明忠	董事长	中国一重集团有限公司
隋炳利	总经理	中国第一重型机械股份公司
蒋金水	副总经理	中国第一重型机械股份公司
韩木林	副秘书长	中国锻压协会
王宝忠	首席专家	中国第一重型机械股份公司
刘凯泉	副总裁	中国一重天津重型装备工程研究有限公司
郭旭东	副总经理	石钢京诚装备技术有限公司
赵义	公司专家	石钢京诚装备技术有限公司
沈国劬	副总经理、大型铸锻件研究所所长	二重(德阳)重型装备有限公司
李向	大型铸锻件研究所所长	上海电气上重铸锻有限公司
张志勇	副总经理	中信重工机械股份有限公司
于慎君	重型铸锻厂厂长	中信重工机械股份有限公司
石如星	材料所所长	中信重工机械股份有限公司
雷丙旺	研究员级高级工程师 中国兵器 首席科学家	内蒙古北方重工业集团有限公司
宋国旺	副总经理、锻件所所长	太原重工股份有限公司
牛玉温	总经理助理、锻件研究所常务副所长	太原重工股份有限公司
韩小勇	铸锻事业部技术部部长	天津天重江天重工有限公司
段保华	铸锻事业部锻压分厂副厂长	天津市天重江天重工有限公司
曹智勇	热工艺中心总监	通裕重工股份有限公司
张继森	总经理助理	通裕重工股份有限公司
双伟鹏	工程师	中原特钢股份有限公司
俞晓峰	销售部部长	江阴南工锻造有限公司
汪鹏	总经理助理	江阴南工锻造有限公司
杨博	总经理	成都博智云创科技有限公司
王明家	教授、博导	燕山大学
牛余刚	副理事长	中国锻压协会
任秀凤	副总工程师	山东伊莱特重工股份有限公司

吴顺达	行业研究室主管；秘书长助理	中国锻压协会
刘永胜	行业研究员	中国锻压协会

2018年6月26日上午由中国锻压协会副秘书长韩木林主持会议。2018年6月26日下午由轮值主席单位中国第一重型机械股份公司副总经理蒋金水主持会议。

轮值主席单位中国一重集团有限公司刘明忠董事长、工信部装备工业司机械处梁学修处长为会议致辞，大锻件理事会成员单位代表、三大动力集团嘉宾、船舶行业嘉宾分别发言，大锻件理事会成员单位介绍了一年来企业在研发方面取得的成果，客户代表介绍了市场需求和大锻件供货方面存在的问题。

1. 中国一重集团有限公司刘明忠董事长为会议致辞

刘明忠董事长首先代表公司领导班子及全体干部职工，向在百忙之中莅临中国一重的各位领导、各位来宾表示热烈的欢迎！向长期以来对中国一重改革发展给予大力支持和帮助的全体同仁表示衷心的感谢！

上世纪五六十年代，为解决基础工业建设和国防工业急需，我国自行研制了两台万吨水压机、“九大设备”等重点产品。其中，一重牵头联合设计制造了国宝级设备——12500吨自由锻造水压机，历经多次技术升级改造，至今仍在使用并发挥作用。为满足当时航空工业、国防尖端产品对形状复杂锻件的生产需求，由一重牵头组织研制了西南铝3万吨模锻水压机等重点产品，为国防建设作出了重要贡献。2008年，由一重自主研制的15000吨自由锻造水压机投入使用，标志着我国水压机设计制造技术迈入国际先进行列，同时使一重的锻造能力和技术水平大幅提升。

目前，中国一重已经发展成为世界最大的大型铸锻件供应商之一，拥有国际一流的铸锻钢生产基地，具备可一次提供钢水700吨、最大钢锭600吨（已成功浇注CAP1400低压转子715吨钢锭）、最大铸件500吨、最大锻件400吨的极限制造能力。近年来，中国一重通过不断技术积累和自主创新，积极研究开发新工艺、新技术、新材料，不断实现核电、石化等大型锻件国产化。2017年，一重承制的全球首台“华龙一号”福清5号、“华龙一号”海外首堆卡拉奇2号核反应堆压力容器、世界最大2400吨镇海沸腾床渣油锻焊加氢反应器成功交付用户，同时完成了核电常规岛AP1000整锻低压转子的研制任务，为我国超大型锻件生产制造积累了宝贵经验。

大锻件等关键基础材料与基础零部件是机械工业的灵魂。作为工业“母机”企业，我们将牢记振兴民族装备工业的初心和使命，矢志不渝把大锻件研发作为“立身之本”，高度重视前瞻性基础研究，积极开发近净成形与一体化锻造等先进绿色制造技术，积极在650℃、700℃超超临界机组耐热材料、第四代核电材料等方面加快战略布局，满足关键部件长寿命化和大型化需求，为国家重大工程建设提供基础保障。我们将更加重视产品质量，坚持以“质量强国”为己任，加快推动产品优化升级和质量变革。去年，我们针对热加工质量瓶颈问题，集中优势资源加大技术攻关，确定了18个重点攻关项目，有14项取得重要阶段性成果，大型锻件废品率由10.17%降至2.98%。我们还将积极开展洁净钢平台建设，实现冶炼装备现代化、操作自动化、工艺智能化、管理信息化，努力打造具有全球竞争力的世界一流大锻件制造基地，为各行业发展提供优质大锻件产品及服务。

2. 工信部装备工业司机械处梁学修博士致辞

梁学修博士表示，大锻件产需对接交流会暨中国锻压协会大锻件理事会第七届年会是大锻件行业的一件大事，对本次大会的召开表示热烈的祝贺。梁学修博士强调锻压产业是重机行业的关键产业，为国家重大技术装备提供大型铸锻件，涉及国家经济命脉和国家安全，其兴旺发达是国家强盛的体现。此次会议的召开对了解国内外大锻件技术的发展和市场需求，提供了很好的交流和学习机会，为各制造厂家广泛交流大型锻件制造经验、有效解决制造过程中存在的问题、深入挖掘锻造企业生产和管理潜能提供了平台，对促进我国大型锻件产品质量和制造业技术水平的提升具有重要意义。最后，梁学修博士预祝大会圆满成功。

3. 中国锻压协会副理事长牛余刚为会议致辞

牛余刚副理事长首先热烈欢迎各位代表参加中国锻压协会大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第七届年会。从2012年开始每年召开一届年会，营造特有的大锻件文化。通过交流加强沟通，大锻件用户单位让我们了解了装备制造业对大锻件的需求，大锻件国产化现状，各会员单位相互交流、确定自己的产品发展和技术攻关方向。面对日趋激烈的全球化市场竞争，在转型升级的阶段，中国的大锻件企业必须不断提升生产能力和管理水平，培养和

加强企业核心竞争力，早日实现企业的信息化、精益化、智能化，在国际大锻件市场竞争中立于不败之地！牛余刚副理事长预祝大会圆满成功。

4.机械总院装备制造业发展研究中心吴进军所长分享《中国制造 2025 实施布局进展及锻造企业参与路径》的报告

吴进军所长介绍了“中国制造 2025”提出和制订的背景，指出“中国制造 2025”是动员全社会力量、力争到 2025 年中国制造业进入强国行列的行动纲领，是我国制造强国战略第一个十年行动纲领。在此纲领下机械科学研究总院先后开展了国家制造业创新中心建设、智能制造、工业强基、绿色制造、高端装备创新等五大工程对“中国制造 2025”的落实进行实施布局。

吴进军所长还提出了锻造行业参与中国制造 2025 的建议。由于制造业是实体经济的主力，是国民经济和国防建设的支柱，是人民幸福安康的物质基础；也是新常态下经济“转方式、调结构”的主战场。“制造业的兴衰，印证的是大国的兴衰，没有制造业，就不可能成为经济大国和强国”装备制造业是为国民经济和国防建设提供生产技术装备的制造业，是制造业乃至整体工业的核心组成部分，而大型锻件是装备制造业主战场的核心高地，我们各锻造企业应高层谋势、基层谋事，加强交流、深化合作，需求牵引、做实为本，以横带纵、共赢发展，为大型锻造行业、装备制造业乃至国民经济发展提供一份动力。

5.三大动力集团、船舶行业企业领导针对大锻件行业市场需求、产品质量问题及未来发展趋势进行详细阐述

三大动力集团、船舶行业企业嘉宾就大锻件 2018 年以及未来的市场需求、发展趋势、大锻件存在的重点质量问题提出了分析意见和改进建议。

1) 东方汽轮机有限公司介绍了汽轮机发展趋势、主要铸锻件用材需求与研发现状和铸锻件发展展望。随着汽轮机温度参数不断提升，关键零件对材料的要求越来越高，特别是大型铸锻件用材，如转子、汽缸及阀芯锻件的用材从合金钢、12Cr 耐热钢、含 Co、W、B 的新 9Cr 耐热钢逐渐向镍基高温合金发展。当主蒸汽温度达到 630℃之后，高温转子将采用新型 9Cr 耐热钢；当温度达到 650℃之后，主要的铸锻件材料将全部采用高温合金。随着汽轮机技术的发展，对产品材料性能提出了高温屈服强度、蠕变强度、持久强度、优异的疲劳强度、较低的 FATT 温度、低的膨胀系数、长时组织稳定性等材料性能要求，对工艺性能提出了冶炼保证高纯净度与低的偏析、锻造及热处理保证组织和性能的均匀性等要求。希望在后续生产制造过程中与同行业企业共同推动材料的基础研究及开发，在基础材料的研发上追赶国外进度，在吸收国外优秀材料研发经验的基础上，形成具有自主知识产权的材料，共同促进制造工艺发展。目前高端汽轮机铸锻件依然主要依赖国外进口产品，需要坚定不移的走自主研发的道路，完成高端汽轮机零部件产品的国产化，发挥团队的力量，汽轮机全产业链内需形成合力，促进我国汽轮机行业的快速发展。

2) 哈尔滨电机厂有限责任公司代表对高性能锻件在水电的应用与需求进行了介绍。随着水电机组容量增大和抽水蓄能机组水头的不断提高，机组对金属材料的强度要求也不断提高，对大锻件也一样，高性能材料可以减少重量和厚度，有些部件要求高的力学性能和低的裂纹敏感性，给我们带来挑战的同时也提供了发展机遇。哈尔滨电机厂有限责任公司通过联合国内企业开发，成功开发了水轮发电机上下圆盘锻件材料、水轮机固定导叶锻件材料、水轮发电机用磁轭锻件材料、大尺寸高强度螺栓锻件材料、大容量火电机组护环锻件材料、水轮机转轮模压叶片等新材料和新工艺。

3) 哈尔滨电气动力装备有限公司指出，核主泵是在核反应堆中唯一长期高速转动的装备，是核电站的“心脏”，也是核电设备中需要国产化的重要核一级设备。作为“心脏部件”的主泵电机的自主化是核电发展的关键，而关键金属材料的国产化则是核主泵自主化的基础。只有实现了关键部件金属材料的国产化，才能真正实现核电设备设计、制造的自主化。材料不能国产化，将会成为核电设备国产化的瓶颈问题。

4) 东方电机有限公司截止目前，已累计产出发电设备突破 4.7 亿千瓦，今年预计在全球行业内率先突破 5 亿千瓦，约占全国总装机容量的 30%。未来电力产业发电设备新增装机将持续减少，社会用电量增速将同比下降，燃煤发电企业将继续面临经营风险，全球能源互联网兴起电力生产、传输、使用迎来变革。而发电设备总体形势是常规水电增速放缓，抽水蓄能迎来发展高峰；煤电装机持续下滑；核电平稳增长，海上浮动核电站平台和核电出口也将带来不小的市场空间；燃气发电占比较小，发展空间巨大；风电市场前景广阔，有强劲的

发展空间。因此希望与大锻件供方单位开展深度合作,针对市场前景广阔产品联合开展研究,实现互惠共赢发展,同时对大锻件供方单位的供货质量提出建议,建议实行制造前的质量策划和风险评估、开展制造开工条件检查和过程监查、强化技术资料的管理、重视落实不符合项的管理、加强供方主要材料和外委分包厂家的管控,以此提高供方产品质量。

5)上海汽轮机厂 2015-2017 年三年超超临界高中压转子需求量分别为 40、80、40 多根,亚临界/超临界高中压转子近三年需求量分别为 30、30、20 多根,低压转子为 60、100、50 多根。其中超超临界高中压转子基本依赖进口,超临界转子国产化占 80%,低压转子基本实现国产化。虽然国产转子锻件质量已有较大进步,但是相比进口转子锻件仍然存在明显的差距,例如:国产转子锻件合金元素少(成份相对简单一些),生产难度相对低一些;国产转子锻件制造中不稳定因素比较多,交货期不容易得到有效的保证;国产转子锻件性能均匀性和内部质量方面与进口相比存在比较明显的差距。因此建议大锻件供需双方深入开展合作来解决转子锻件的供需矛盾,如改造或新建带气体保护的 ESR 炉,从试制 9~10% C 小规格锻件开始,然后积累经验再逐步试制大尺寸转子锻件,紧跟国内外转子钢锭的制造工艺技术发展方向重视锻造工艺研究和生产操作环节,锻造可焊合或打散内部缺陷,锻造加加热制度也是有效调控锻件内部材料品质的重要工艺手段降低转子锻件因探伤缺陷的废品率,工艺设计和生产操作应保留足够的安全余量;分析适应中小转子锻件(钢 50t 以下)的市场需求,可研发小钢锭底浇技术严格工艺纪律、加强全流程的质量控制,才能简化或减少部分检测道工序,使得能够同时满足生产降本和质量控制这二大目标的要求。

6)哈尔滨汽轮机厂介绍了船级锻件的使用及需求情况,对船用锻件的制造提出了要求,指出转子锻件的热均匀性要求更高,尤其是热跑的性能要求;残余应力要求也不断提高,采用鼓型中心孔减重提高了转子锻件深度均匀性的要求,同时还提高了耐腐蚀性等方面的标准。

7)大连华锐船用曲轴有限公司介绍了产品型号覆盖 MAN 系列 50-108 型、Win G&D 系列 52~96 型船用低速柴油机曲轴。自成立以来已累计出产曲轴 600 余支。2017 年出产 62 支 1.08 万吨,2018 年计划出产 88 支 0.90 万吨。

8)沪东重机有限公司计划 2018 年公司柴油机产量 282 台,国内船用低速柴油机大锻件年需求量约为 11.2 万吨,国内市场占有率达 70%。目前公司曲轴主要是从上海曲轴有限公司、大连华锐、常熟恒鼎、青岛海西采购,以及从韩国斗山、日本神户制钢和捷克进口。其中上海曲轴有限公司、大连华锐和江苏恒鼎的曲轴毛坯从韩国进口;只有青岛海西的毛坯是武汉 471 厂提供的。建议供方单位进一步改进热加工工艺,降低大锻件制造成本,缩小与国外差距;增加加工设备,提高锻件粗/精加工能力,缩短交货周期;开发中速柴油机曲轴、连杆等模锻件,打破国外垄断,实现毛坯国产化;最终为公司提供优质的船用大锻件。

6. 原机械工业部孙昌基副部长讲话

近年来,与会的各主机和配套企业,为满足国家核电、水电、火电和大型船用大锻件国产化,对大锻件性能更高需求和快速发展做出了突出贡献,取得的成绩可喜可贺。孙昌基副部长就满足国家装备制造业对大锻件的需求提出三点要求:一是抓好大锻件质量。各企业要推进精细化管理,不断提高团队人员的整体素质,确保产品质量稳定、可靠。同时,要主动对标世界先进企业,找差距、补短板,满足国家高质量发展需求;二是抓好创新工作。大锻件生产要从冶炼、锻造、热处理、焊接等核心工序抓起,企业要与科研院所联合开展专项技术攻关,真正掌握产品全部工艺控制方式;三是提高国产化率。在保证主机厂对整机更高需求的前提下,主机厂要积极采购国内配套企业提供的锻件,配套企业要努力缩短大型锻件与世界先进水平差距,满足成套主机企业对大锻件的交货期需求。

7. 成员单位介绍发展及创新成果

大锻件理事会十一家成员单位分别围绕最新发展状况与技术创新等内容做进行了阐述,详细内容见会议成果资料。

大锻件理事会第七届年会决议

中国锻压协会大锻件理事会第七届年会形成如下决议:

提高供需对接会的效率。今后,在年会召开前,提前向用户单位征求意见,征求急需解决的问题,在交流会上由供方单位根据自身的特色,针对需方的要求进行针对性地进行介绍和交流,切实提高对接会的沟通效率。

汇总大锻件国产化产品清单。一个月内,成员单位提交国产化产品清单,包含产品名称、规格、性能以及产品国产化的支撑材料,材料汇总后反馈至大锻件理事会秘书组,由协会统

一汇总成稿后报孙昌基等老部长，请他们帮助向国家呼吁加强大锻件产品的国产化力度。

针对三家没有参加年会也未缴纳会费的成员单位，按《中国锻压协会大锻件理事会工作制度》，征求各成员单位意见后决定:再进行书面催缴一次，限定两个星期内缴费，如不按期缴纳会费，则按工作制度从大锻件理事会中除名。

经中国锻压协会韩木林副秘书长提议，大会决定二重（德阳）重型装备有限公司为下一届轮值主席单位。

大锻件理事会信物交接

大锻件理事会的信物由本届轮值主席单位中国一重集团有限公司传递给 2019 年轮值主席单位二重（德阳）重型装备有限公司。

会议对大锻件理事会第七届轮值主席单位-中国一重集团有限公司给予的周到安排和精心的组织表示诚挚的谢意。

27 日上午代表们参观了中国一重集团有限公司。

中国锻压协会与仪综所就锻压行业智能制造推进达成合作

2018 年 7 月 25 日，中国锻压协会（下称“中锻协”）与机械工业仪器仪表综合技术经济研究所（下称“仪综所”）就锻压行业智能制造推进方式和团体标准培育发展在北京亦庄开发区智能制造综合实验平台进行沟通交流。中锻协副秘书长韩木林、行业研究室主任吴顺达、行业研究室研究员李风华、会议部项目主管雷蕾、石慧、胡艳军，仪综所副所长王麟琨、科技发展部贺毅副处长、传感与网络控制中心工业软件室主任闫晓风参加了座谈。

首先，王副所长陪同韩副秘书长一行参观了仪综所智能制造综合实验平台的三条智能化生产线，讲解了生产实验线在新一代信息技术与先进制造技术融合的成果。三条生产线包括：个性化定制智能制造实验系统；全生命周期智能制造实验系统；电子产品智能制造实验系统。中锻协人员亲身体验了个性化定制、虚拟仿真、柔性制造、生产过程监控、质量在线监测、产品全生命周期管理等制造数字化、网络化、智能化制造的全过程。



王副所长介绍了仪综所组织机构、主要业务板块及其工作方向、近几年在智能制造方面为政府部门和企业开展的规划咨询研发成果。仪综所成立于 1980 年，是国务院国有资产监督管理委员会管理的事业单位。从事传感器及智能仪器仪表、测量控制与自动化领域基础共性与前沿技术研究；为政府制定产业政策、编制规划计划、实行业务管理提供支撑；面向社会提供标准化、检验检测、评估评测等。取得了多个智能化授权与资质，其中有“中德智能制造/工业 4.0 标准化工作组秘书处”；“工信部产业技术基础公共服务平台”等近 10 项，仪综所的核心服务能力是智能制造与工业互联网。2018 年仪综所同中锻协首次合作的两个智

能制造标准化项目获得了工信部的立项批准。

韩木林副秘书长介绍了中锻协组织机构和职能、行业信息化建设现状、团体标准委员会筹备情况等。自国家发布《中国制造 2025》以来，中锻协在行业内积极推进企业向智能制造方向发展。同先进国家相比，我国锻压行业整体智能化水平存在相当大的差距，存在的主要问题有：锻压装备数字化水平不高，生产车间“信息孤岛”问题较严重；少数领军企业实现了部分工艺段的数字化，但未做到全流程自动化生产、信息化管控，产品质量追溯困难，不能满足智能制造的要求。因此，企业应整体规划智能制造方案，并结合企业特点分步推行自动化、信息化、智能化等具体措施，尤其要重视软件（ERP、MES、PLM）的二次开发，同时也要重视企业人才培养。

座谈中，双方就共同合作达成了如下意向：（1）仪综所为企业 提供网络信息安全评估和 安全防控技术等 相关培训；（2）针对企业数字化、智能化建设存在的问题，开展技术咨询和服务；（3）开展行业智能制造标准体系建设。

2018 模锻行业热处理工艺及设备研讨会成功举办

中国锻压协会于 2018 年 6 月 11-13 日在江苏泰州召开 2018 模锻行业热处理工艺及设备研讨会已圆满落幕。会议 11 场专业报告，行业百余代表集聚一堂，共同学习，共同讨论，共同推动行业进步。



中国锻压协会副秘书长 韩木林 先生致开幕词：韩秘书长介绍了热处理在锻造行业的重要性，提出目前热处理人才短缺是企业面临的现实问题，预祝参会代表通过会议都有所收获。随后介绍到中国锻压协会承接了团体标准制定的推动工作，牵头全行业执行起草，未来达到与国际同类标准接轨程度，呼吁全行业积极参与，提供宝贵经验，共同行动起来。



江苏飞船股份有限公司 龚仁春 党委副书记 致欢迎词：介绍了泰州这个历史悠久的文化名城，欢迎各地的代表前来泰州开会。随后介绍了江苏飞船有限公司，诚邀代表参观指导。



西北工业大学 吕楠 博士：做了题为《锻件残余应力检测与调控技术》的报告。



东风汽车公司老科协专家委员会 陈守介 研究员级高级工程师：做了题为《热锻件设计、材料、热处理工艺问题及解决措施》的报告。



太重集团高速车轮生产厂 王群娣 总工程师：做了题为《轨道交通车辆用车轮热处理工艺及质量控制》的报告。



东风锻造有限公司 张俊恩 首席工程师：做了题为《锻件常用材料与热处理》的报告。



安德里茨（中国）有限公司 Tschapowetz Erwin 商业领域经理：做了题为《安德里茨加热炉和热处理炉》的报告。



陕西法士特齿轮有限责任公司 马锋刚 热处理工程师：做了题为《影响 8620RH 等温正火因素分析和锻造余热等温正火应用》的报告。



南京科润工业介质有限公司 工业介质研究院 左永平 院长：做了题为《匀速冷却介质在铸锻行业的应用》的报告。



湖北三环车桥有限公司 朱国军 前轴技术总监：做了题为《热处理分层喷淋淬火工艺》的报告。



无锡透平叶片有限公司 刘新权 热处理工艺组长：做了题为《叶片钢热处理常见问题分析》的报告。



内蒙古一机集团富成锻造有限公司责任公司 苑宝臣 高级工程师：做了题为《重卡曲轴调制后机加工中的应变分析》的报告。



北京机电研究所有限公司 安伟骋 市场部经理：做了题为《轴件锻后步进式正火+等温工艺技术与装备研究》的报告。



自由讨论环节代表们，代表针对报告内容提出很多问题，报告人员也都针对问题做了回答和讨论。还有部分代表提出了生产遇见的问题，现场专家积极回答了代表的问题，部分问题得到了满意的解决，还有企业关心余热热处理问题，提出性能不达标，问是否有解决方案，但是经过综合讨论，大家一致认为余热热处理还存在技术瓶颈，有待解决。



企业参观

6月13日参观了江苏飞船股份有限公司，感谢江苏飞船股份有限公司的大力支持，最后代表意犹未尽的离开参观企业。随着大巴车缓缓驶出飞船，此次会议圆满落幕，期待下次热处理会议再次与您相聚！

典型锻造零部件——第三届齿、轴专题会议

2018年7月4日，典型锻造零部件先进制造技术论坛——第三届齿、轴专题会议于江

苏省盐城市圆满召开。本次会议由中国锻压协会主办,《锻造与冲压》杂志社有限公司承办,并得到了江苏森威精锻有限公司的参观支持。来自齿、轴类零部件先进企业、设备企业、科研院所、大中专院校科研工作者、上下游相关企业等 150 余人共襄盛会。会议报告内容从模具结构设计、模具寿命、齿轮加工工艺、智能数据等行业前沿热点展开,最后进行了内容丰富的研讨。



中国锻压协会副秘书长韩木林致开幕词韩木林副秘书长在开幕词中注重强调了 3 点内容。一是随着电动车目前发展迅猛的态势在未来的 5 至 8 年内对国内零部件锻造企业带来了新的压力,国内相关企业可能面临新一轮的重新洗牌。汽车零部件企业未来可能面临零件订单断崖式下跌,一部分领先企业已经作出相应的部署。二是随着“中国制造 2025”的趋近,排名在前 10%的企业已经进行了关于信息化层面的战略部署。企业应该看到这一趋势,尽早提上日程抢占先机。三是随着政策转移,新形式新要求,国家标准制定单位正在进行着标准的改革,呼吁锻造企业在数据健全、技术指标、环保要求等方面提出宝贵的参考意见,推动行业向前发展。

江苏森威精锻有限公司副总经理龚爱军 / 《冷温精密锻造在江苏森威的应用》

从江苏森威精锻有限公司介绍、冷温精密锻造应用、森威精锻的发展规划三个方面对江苏森威精锻有限公司有了直观的认识。公司目前主要包括汽车等速驱动轴类、汽车变速箱类、汽车转向系统类、工程机械类四大主要产品板块、借助视频案例详细讲解了冷、温、热、高速墩锻的多工位自动化技术应用。应对轻量化、自动化热点,公司计划投资 1~2 条径向锻造生产线与 4 条热模锻生产线。

南昌大学教授张如华 / 《谈谈从动曲齿锥齿轮的精密成形》

从动曲齿锥齿轮作为行业的难点问题,一直困扰着相关企业。讲者从数十份专业论文中整理梳理了一条明线,对制造工艺、锻造成形、热处理方式进行推演。介绍了几种不同工艺,各有自己的特点与不足。相对于常规热锻,精密锻造保持良好的内在质量同时,也提升了产品的尺寸精度、形位精度与表面质量。

净成形或近净成形是机械零件制造业发展的方向,高质量的齿轮制造,从动曲齿锥齿轮精密成形更大面积产业化,需要冷、热加工的深度精诚合作!还必须要有高质量的现场管理,缺一不可!

德国莱赫钢铁有限公司总工程师 Frank Neuner, 姚军(翻译) / 《汽车行业的轻量化解决方案与挑战》

公司旗下拥有 8 家子企业,目前员工 800 余人。自 1972 年用废钢材料生产钢材至今,已经有 3400 万吨废旧钢铁被回收利用,经验丰富。产品设涉及有传动齿轮、曲轴、连杆等。

供货企业包括大众、奥迪、沃尔沃、标志、戴姆勒、雷诺等。生产的无缝钢管尺寸有小尺寸（12mm~40mm），中型尺寸（31mm~130mm）。莱赫的特点在于所用废钢铁的纯度较高，依托国外运输费用适合，市场比较灵活。随着中国市场的加大，莱赫也会加大引入在中国的投入量。

方向钱潮传动轴有限公司模具设计主管戚利明 / 《传动轴锻件锻造新工艺研发》

去年国家钢材去产能 5000 万吨，今年再次提出去产能 3000 万吨目标，原材料价格大幅上涨是事实。面对这一宏观环境，提质降损已迫在眉睫，需要在新工艺上提效开发降低成本。

新工艺研发实施过程包括自主研发重型花键轴叉自动锁紧制坯装置和制坯模具、中轻型轴叉类锻件进行立锻制坯加卧锻成形新工艺研发、对模具阻力沟和飞边库工艺进行研究分析、焊接叉锻件进行半封闭内锁扣模具新技术研发、对花键套类进行无缝管锻造新工艺研发五个部分。

南昌齿轮有限责任公司副主任主师贾宏伟 / 《自动化粗车对闭式模锻齿坯的要求》

变速箱齿坯类型有双面油槽齿坯、双面轮辐齿坯、单面油槽+单面轮辐齿坯和主减齿坯等。齿坯锻件的设计除满足锻造规律外，也应根据自动化粗车设备抓取、装夹齿坯的特点设计锻件。自动化粗车为今后发展的趋势，但带来的将是对锻件的质量要求更高，同时对齿坯纵向毛刺的要求较高。



精化齿坯热锻工艺可使齿坯得以精化，同时可防止纵向毛刺的过大生成，该工艺也可提高材料利用率和降低制造成本。

郑州机械研究所锻压技术工程中心主任刘华 / 《齿轴类锻件精锻工艺及自动化》

郑机所是我国齿轮传动、机械强度与振动、新型钎焊材料和化学标样的行业归口单位，建有 24 个国家和省部级科技创新服务平台。持有齿轮、焊接、强振、锻压、铸造、成套六大领域。详细讲解单方向挤压成形、两方向可控流动成形、三方向可控流动技术与设备、五方向可控流动技术与装备。五方向可控成形自动化精密锻造生产线具有全流程自动运行、总线控制、关键位置在线质量检测、故障检测与安全预警等特点。

江苏飞船股份有限公司锻压分厂副厂长左玉成 / 《弹性合模装置在齿轮模锻中的应用》

金属在挤压变形过程中只要增加一定的反向力就能提高变形金属的塑形，改善变形金属的流动性能，致变形金属更容易充满模具型腔。公司将模具的传统弹性元件改为矩形弹簧，安装维护方便、耐高温，性价比更高。降低了成本与能耗。

但这并不是说只有弹性弹簧更好，应该根据不同产品的要求选用不同弹性体组合，以达到最大的收益。

陕西法士特齿轮有限责任公司锻造工艺工程师张向卓 / 《齿坯自动锻造生产线对设备和

工艺的技术要求》

演讲包括锻造自动生产线、锻造自动生产线对设备的要求、锻造自动生产线对工艺的要求、总结四个部分。拿步进梁自动生产线为例，其包括中频加热炉、镗粗压力机、25MN 电动螺旋压力机、切边冲孔压力机、搬运机器人、热处理线组成。从控制部分、上料部分、中频加热部分、锻压机部分、余热热处理炉部分讲解了锻造自动生产线对于设备的要求。

自动生产线各组成部分应以能保证自动线高速、稳定生产去设计，在加热炉前后配缓冲区域，保证整条线节拍匹配。

中国锻压协会首席专家徐祥龙 / 《较大模数直齿圆柱齿轮的精密锻造》

与锥齿轮相比，圆柱齿轮精锻成形技术发展相对缓慢。特别是较大规格的直齿圆柱齿轮，受模具制造水平和压力机成形能力、及精锻工艺能力的限制，至今未能像圆锥齿轮那样得到广泛的应用。

对应当前冷温精锻的成形能力，本报告将模数 3.5mm~10mm、外径 100mm~300mm 范围内的直齿圆柱齿轮定义为较大规格直齿圆柱齿轮。

齿轮精密锻造成形是抗疲劳制造技术的一个重要方向。举例大规格直齿圆柱齿轮的“大客户“行星减速器”主要配套在风力发电、重型商用车的轮边减速车桥、工程机械和战车执行系统与驱动系统。圆柱齿轮精密锻造成形技术有滚轧成形、正挤压成形以及逐次挤压成形的新工艺探索，但或多或少都存在着相应的技术瓶颈。

南昌大学教授张如华 / 《一种改进柱形齿轮闭式模锻的新发明》

针对柱形齿轮轮齿欠饱满、脱模困难、模具服役条件恶劣、模具结构复杂、设备动作复杂及目前成形方法的现状，开发出一种新的成形方式——扩隅凹模成形方法，并已经获得发明专利。

本发明专利有以下几个特征：对整个变形过程进行了分工、凹模腔下角隅临近区域突破了工件形状局限、挖掘了顶出动作潜力（机械压力机、螺旋压力机等设备上容易实现）。

自由讨论环节，参会代表与专家们就齿轮改进成形方法、热处理措施、材料金相组织、节省成本办法等问题进行了解读

7月5日，众参会代表将一同参观江苏森威精锻有限公司，对公司有一个更加细致的认识。

江苏森威精锻有限公司于 2006 年由江苏森威集团与中国万向集团通联创业投资股份有限公司出资设立。公司注册资金 18800 万元。公司位于江苏省盐城市大丰区经济技术开发区，与沿海高速仅 2 公里 距离，占地面积 120000 平米，属国家火炬计划高新技术企业，现有职工 450 人。公司主营业务为汽车、机械精密冷、温锻件生产与销售，已取得 ISO/TS16949 认证。现年产各类精密锻件 5 万吨，具有精密锻件自主研发能力。

目前主要客户：一汽大众公司、神龙汽车公司、DELPHI（北方凌云）公司、GKN（上海）公司、卡特彼勒（天津）公司、DELPHI（上海）公司和 ZF（上海）公司等。

第二届锻造零部件采供对接交流会圆满成功

8月7日，由中国锻压协会主办的“第二届锻造零部件采供对接交流会”在无锡鼎尚皇冠酒店盛大召开。



21 家知名锻件采购商与众多供应商近 200 名参会代表们在会议上聆听专家分析业内形势，现场进行高效对接，“携手并进，互利共赢”。同时，中国锻压协会旗下的锻造采供平台也在现场正式发布。





>>采供交流，高效洽谈<<







一个个小型展位
见证着现场的互动交流
高效的洽谈平台
实现优质的对接服务











>>>专家镇场，专业讲座<<<
 锻造行业现状与未来发展
 中国锻压协会 韩木林 副秘书长



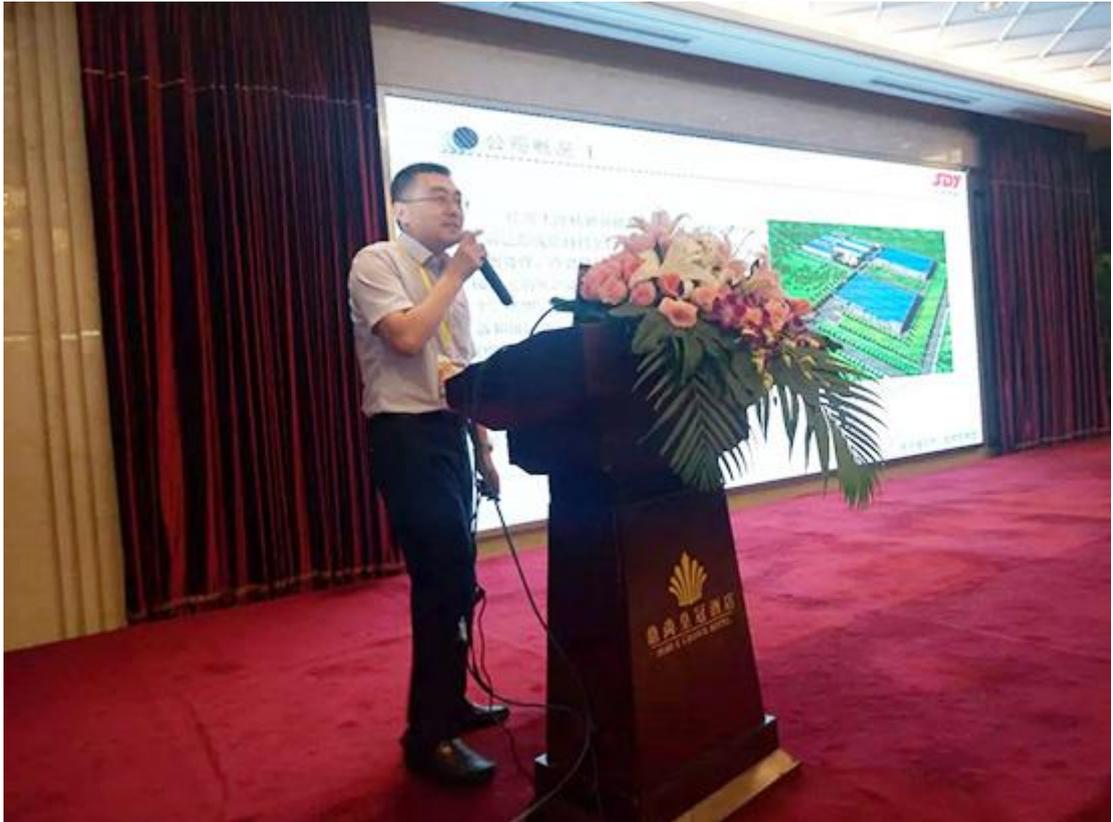
利纳马集团采购流程、要求及未来新产品分享
 利纳马集团 张王黎 采购经理



冷挤压典型产品发展现状与趋势
 张家港海运金属冷挤压有限公司 唐成 技术经理



大洋精锻的精密锻件生产
 江苏大洋精锻有限公司 宋银生 总经理



高性能变形铝合金锻件的发展现状与趋势
中航三林铝业有限公司 康尚明 技术经理



弘扬工匠精神 打造传动系统零部件精品基地
山东温岭精锻科技有限公司 葛希佩 总工程师



重庆宗学重工中高端锻件的研发与发展
重庆宗学重工机械股份有限公司 邓红新 总经理



>>现场精彩集锦<<



特别鸣谢以下钻石赞助商对本次会议的大力支持！
杭州精卫特机床有限公司
江苏中兴西田数控科技有限公司
上海睿池供应链管理有限公司
张家港海运金属冷挤压有限公司

第三届中国锻压协会冲压（精冲和精密高速冲）、 钣金制作主任委员工作会议在吉林省长春市顺利召 开

中国锻压协会于 2018 年 8 月 24 日（星期五）在一汽解放事业部（一汽解放汽车有限公司）召开了第三届“中国锻压协会冲压（精冲和精密高速冲）、钣金制作主任委员工作会议”，应到委员 15 名，实到人员 7 名，8 名因事请假。中国锻压协会张金秘书长和齐俊河副秘书长，以及其它受邀单位人员出席了会议。



会议由中国锻压协会张金秘书长主持。一汽解放事业部副部长、一汽解放汽车有限公司副总经理、中国锻压协会副理事长孔德军先生致欢迎辞，向代表介绍了一汽集团和一汽解放事业部（一汽解放汽车有限公司），并代表一汽集团总经理助理、一汽解放事业部本部长、一汽解放汽车有限公司董事长胡汉杰先生向与会代表表示欢迎和问候。一汽解放事业部与一汽解放汽车有限公司为一套机构两块牌子，分别是集团的管理体系和实体机构。自 2016 年起，解放卡车销售名列全国第一，特别是 J6 解放卡车是完全具有自主知识产权的符合中国文化和需要的中国卡车，受到了用户的青睐。2018 年推出 J7 解放卡车将是又一款具有时代特色的产品，具有许多领先于 J6 的性能，必将是另一款成功的中国卡车。

一汽解放汽车有限公司技术发展部谢文才部长简单介绍了一汽冲压的技术发展，将一汽解放的冲压技术与一汽轿车和一汽大众冲压进行了比较与说明，认为一汽解放冲压的发展空间比较大，仍需要进行大力的技术改造和发展，他特别指出，未来一汽解放的发展必将是“有所为、有所不为”，将一部分非关键和重要冲压件进行社会协作，重点发展伺服冲压、高强度成形和辊压成形技术，同时探讨进行超塑成形和复合材料的成形。

在谢部长的介绍中，他特别强调了技术设计中的“基准”确定原则和“基准”的重要性。

中国锻压协会齐俊河副秘书长代表几个委员会就 2018 年协会在冲压、钣金制作方面的工作做了介绍，举办了多次行业技术交流与讨论会，成功筹备将在广东东莞举行“中国国际

金属成形展览会”和其他配套活动，介绍了即将发布的行业研究报告和行业运行经济技术统计数据报告等。

而后中国锻压协会会议部石慧同志就筹备召开 2018 年 ICOSPA 会长会议的情况向大家报告，邀请大家能积极参会。同时也简单介绍了组团参加德国举办的 EUROBLENCH 展览会，希望大家能组织本企业人员参团。

武汉中航精冲技术有限公司万方斌总经理介绍了武汉中航精冲的发展情况，他特别指出，武汉中航精冲目前已经开始向“精冲”的上下游产业发展，以精冲为核心开发“汽车用部件”，同时已经收购了国外的企业，在国内也有两个生产地，一个在武汉，一个在襄樊。就目前的企业情况看，2018 年的生产还是处于增长态势。

一拖（洛阳）福莱格车身有限公司总经理、中国锻压协会副理事长戴路先生就其企业的情况进行了介绍，他指出，目前由于农机行业连续下滑，其企业受到了巨大的下行压力。接下来，农机面临国家的农机排放升级，因此农机也面临着巨大的变动。另外，目前中国个人是购买农机的主力，中国农村还没有形成集约化的生产模式，因此农机的规模采购和机械化、智能化的提升受到影响。

苏州宝馨科技实业股份有限公司的陈良年副总经理谈到，目前企业遇到的最大阻力是“人员的不稳定”，这是影响企业发展的重要因素，许多管理人员不得不下到车间去劳动，从而对企业的整体运行造成了影响。

就钣金制作行业而言，由于国家环保政策的强化，过去一些大批量生产的普通钣金件，由于竞争的激烈，利润几乎没有，现在好一些，价格有所回升，对于正规企业来讲可以纳入生产内容，这是当前的一大变化。

苏州东风精冲工程有限公司管明文副总经理介绍了企业的情况，目前企业处于产品转型阶段，有待发展。他同时谈到了企业用人的困难和企业面临的其他挑战。

ICOSPA 国际金属板材成形联盟轮值会长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光先生就 ICOSPA 工作做了回顾，他希望全国的板材成形行业能重视今年在广东的最后一届会长会议，并号召大家积极参加广东深圳召开的“中国国际金属成形展览会”和“中国国际金属成形会议”，共同推动我们这个行业的发展。

谈会长也就自己的企业情况做了介绍，一个是企业发展比较稳定，主要是因为自己的企业比较坚持“专业化”，第二个是自己企业的员工都是本地人，人员相对稳定，大家对企业具有一定的感情，发展较为顺利。但他同时指出，企业地处县市级地方，技术力量来源困难，吸引人才不易。

会议还集中交流了如下内容：

(1) 中美贸易摩擦对未来冲压、钣金制作行业的影响，大家普遍认为，如果贸易摩擦加剧，由于一些相关板材成形产品受到影响，这部分板材成形能力必将加剧中国板材成形行业的竞争态势，影响到我们这个以板材为主要原料的制造业，但可能会有所滞后，各有关板材成形行业企业需要认真思考，谨慎应对。

(2) 从事冲压、钣金制作行业的技术力量和高素质劳动力会在大城市严重短缺，这严重影响制造业的发展，可能的趋向是未来这部分制造业向着小微城市移动，从而解决劳动力稳定问题，也从某中程度上解决人员短缺问题，这一点在西方发达国家的发展中得到了部分的验证。

(3) 随着国家交通运输的发展，会有更多的企业走出园区，寻找能够便于解决人力资源和靠近最终用户地方建设和投资。

(4) 电动车、新能源车，普遍认为，在未来的 5-10 年，电动车难以大力发展，而新能源车、电动车的发展也不会对当下的冲压和钣金制作行业造成很大冲击。

(5) 在讨论人力资源问题和工业发展时，大家普遍认为，中国绝不能走美国式的工业发展道路，必须注意保证中国基础制造业的发展，从现在开始就要防止制造业的“空心化和空洞化”。

最后，中国锻压协会张金秘书长进行了总结，他的总结集中在倡导中国冲压和钣金制作行业应注意行业文化的培养，特别提到了中国冲压和钣金制作行业应注意坚持如下的行业文化。

(1) 尊重可信赖的竞争对手，不易将一类中的一种产品慢慢垄断为独家生产，这是一个危险的经营行为。

(2) 企业应注意培养员工的“美学”修养，有品味才会有品质需求，有品质需求才会做出高质量的产品，才有可能追求“精益求精”。

(3) 质量是一种习惯，竞争是本能，企业必须有清晰的认识，并循序渐进地寻找适应方式。

(4) 企业必须要克服农耕文化，注意培养工业文化、写作精神。

(5) 企业必须认识到当前互联网时代带给我们的多种变化，并要用互联网思维来进行企业管理和运营。

(6) 工业思维的核心是“逻辑思考下的精益思想”和“工匠精神下的创新思维”，现代企业需要牢牢掌握。



2018年8月24日下午，与会代表参观了宁波（长春）华翔和一汽轿车冲压车间，对这两个企业的自动化采用留下了深刻印象。

会议对一汽解放事业部（一汽解放汽车有限公司）为会议的顺利召开所做的接待和服务工作表示衷心的感谢。

中国锻压协会第七届理事会表彰锻压行业优秀工程师、班组长获奖名单公示

各有关单位：

为推进中国锻压行业工作开展，进一步激励行业人才创新创业，表彰为行业进步、技术发展做出突出贡献的工程师、班组长，中国锻压协会在第八届会员代表大会召开前期，面向全行业组织开展锻压行业优秀工程师、班组长奖的评选工作。

截至目前，经过个人申请-企业推荐-专家评审-打分统计等环节，已完成评审工作，现将评审结果公示如下：

第七届理事会表彰锻压行业优秀工程师名单

序号	姓名	公司
1	毛玉红	瓦房店轴承精密锻压有限公司
2	王永聪	山推工程机械股份有限公司
3	孟江涛	洛阳华冠齿轮股份有限公司
4	孙德顺	苏州昆仑重型装备制造有限公司
5	鲁家宏	大连重型锻造有限公司
6	郑东东	山东伊莱特重工股份有限公司
7	法泽程	青岛宏达锻压机械有限公司
8	徐祥前	江苏森威精锻有限公司
9	李敬国	邯郸市紫山特钢集团有限公司
10	雷阳	东风锻造有限公司
11	王庆新	山东温岭科技有限公司
12	银伟	山东伊莱特重工股份有限公司
13	赵春霞	中国重汽铸锻中心
14	靳海峰	广汽丰田汽车有限公司

第七届理事会表彰锻压行业优秀班组长

序号	姓名	公司
1	杨科	重庆庆铃锻造公司
2	许善军	山东温岭科技有限公司
3	卓伟	中国重汽铸锻中心
4	巩传新	山东伊莱特重工股份有限公司
5	李斌	大连重型锻造有限公司
6	蔡东咚	江苏森威精锻有限公司

以上结果公示期为 2018 年 8 月 16 日-9 月 14 日，为期 30 天，任何单位及个人对结果有异议请书面向中国锻压协会秘书处提出，如果有 5 个（含 5 个）以上单位或个人书面列举反对理由提出反对意见，中国锻压协会又不能在 10 天内澄清的，将取消候选人获奖资格。

省心！官方的锻造采供平台来了

锻造采供平台（<http://cg.duanzao001.com>）是中国锻压协会旗下一个专业的锻造零部件及设备采供信息交流平台，致力于通过线上、线下和人工等多种模式整合全球锻造产业资源，积极与国内外锻造采购商和供应商进行需求对接，为双方提供精准高效的“一站式”锻造零部件及设备采供服务。

我们依托于中国锻压协会这一强大的行业服务平台，与国内外众多专业采购商和供应商通力合作，及时获取发布业内各地区全面准确的锻造零部件及设备采供信息，力争为您提供国内最精准的采供对接服务。

多年来，平台以优质的精准推广，真正地为采购商实现了“扁平供应，缩减成本”，为供应商实现了“以需定采，优化库存”。高效专业的服务，不断吸引着锻造采购商与供应商入驻平台，数千家专业的行业用户，可满足业内各类的采购需求。

为进一步发挥中国锻压协会在业内的“桥梁”作用，缩短行业上下游之间的距离，锻造采供平台致力于通过互联网模式，打造完善的“互联网+锻造”产业链，帮助采购企业超越时间与地域的限制，实现电子寻源、缩减采购成本、建设供应商梯队的管理诉求，助力中国锻造实体行业的发展。

通过专业、专人、专心的服务，让您无需东奔西跑，即可实现精准高效的“一站式”采供服务，一直是我们为您服务的目标。专业的工作人员会根据您的需求，帮您搜索相关的采供信息，筛选过滤后及时地以电话、邮件、传真等方式通知您，有效地帮助您避免因工作繁忙或其他原因没有及时得到消息，而遭受损失。

同时，为促进锻造零部件供应商与采购商的对接交流，推动我国锻造行业有序发展，除线上的采供对接服务外，我们每年还会在线下开展多场面对面对接交流及采购会活动。活动上专业的行业发展分析、及时的新品需求发布等内容，能够有效地帮助参会人员了解锻造零部件及设备的采供动向、从而更精准地把握行业的最新动脉及未来发展趋势。

欢迎各相关企业踊跃入驻平台，助力中国锻造行业的发展壮大！

网址：<http://cg.duanzao001.com>

中国锻压协会第三期精冲生产技术培训班顺利召开

中国锻压协会第三期精冲生产技术培训班于2018年8月29日-2018年9月1日在江苏省无锡市顺利召开。本次培训班共有来自全国各地的30余名行业人士接受培训。中国锻压协会教培中心给大家安排了5位行业的专家老师及一家优秀的参观企业-无锡鹏德汽车配件有限公司。大家针对本次培训班的内容及形式都非常满意。而且得到了充分的交流。



8月30日上午原武汉长江融达精冲技术有限公司总经理董炳健老师分两节课给学员讲解了《精冲生产中常见问题产生原因及解决方案》、《典型精冲模具设计流程分析》。通过实际的案例分析详细的解答了在精冲生产过程中遇到的问题。



原武汉长江融达精冲技术有限公司总经理董炳健

8月30日下午来自博乐特殊钢（上海）有限公司尹志锁总经理为大家讲解《精冲模具钢的性能与应用》、《精冲模具钢对精冲模具寿命的影响分析》。精冲模作为精冲生产中的关键部件，精冲模的寿命直接影响到生产的成本及停机的时间，是每一个精冲企业都面临的实际问题。而且一个好的精冲模具设计人员是行业特别需要的。模具钢的选择及使用也直接影响模具的寿命。



8月31日上午来自重庆理工大学邓明教授讲授了《精冲复合成形与特种精冲技术解析及应用案例》。通过邓老师实际的教学中的经验及走访企业的见识，和企业合作的项目等几个方面为大家讲述了精冲复合成形的方法及案例。



8月31日下午来自上海交通大学庄新村教授讲了《厚板精冲中的三维特征成形工艺及其应用案例》。厚板的精冲技术将来可能和冷锻结合起来产生新的工艺。给大家今后的产品开发和模具开发中启示很多。唯有新的工艺进来才能满足企业的需求，推动企业和行业的进步。



9月1日上午来自法因图精冲科技（上海）有限公司的顾浩经理给大家培训了《精冲工艺基础》，给大家做了精冲技术的普及，还有介绍了精冲设备的选用和维护。



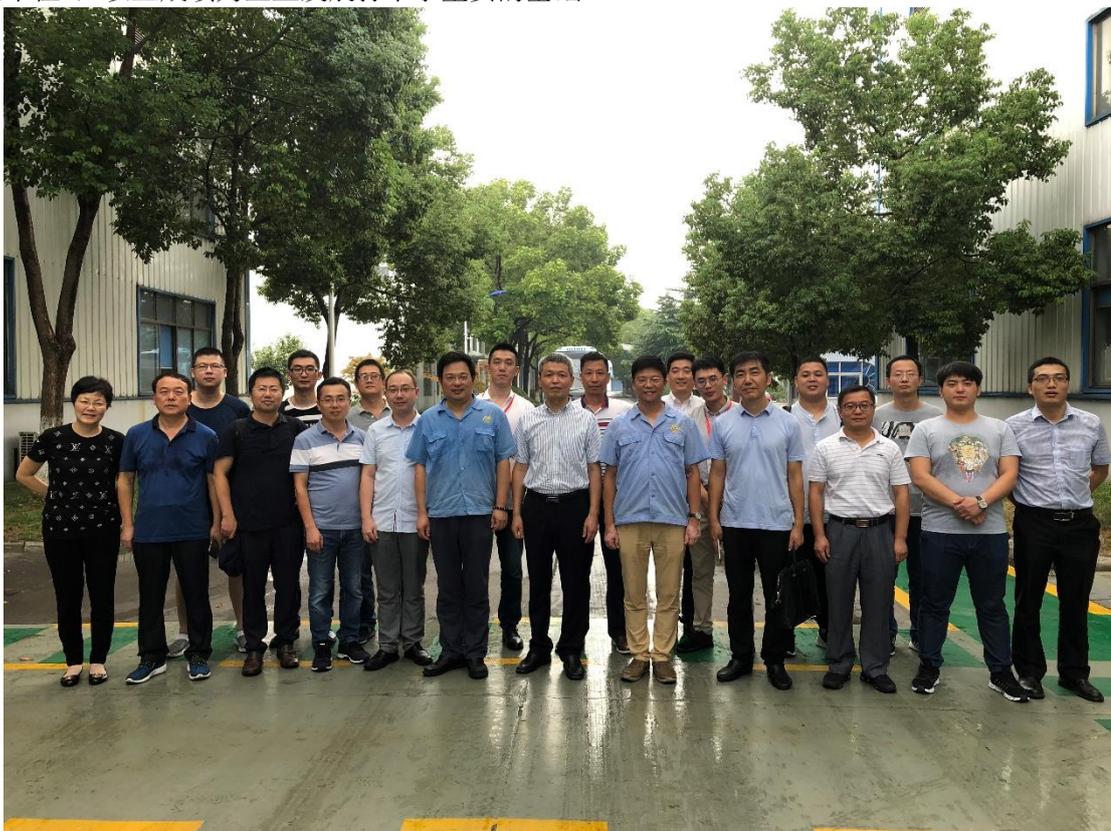
紧接着来自嘉兴和新精冲科技有限公司热处理主管张治国先生从实际的生产经验为大家讲解《精冲件的热处理方案》，也为学员解答了部分精冲件热处理中遇到的变形问题。



9月1日下午开车前往无锡鹏德汽车配件有限公司参观，前身为宜兴县汽车配件厂，创建于1958年，专业从事汽车冲压件及焊接件生产，进入汽配制造行业已有40多年历史。公司地处长江三角洲中心区域的宜兴市，周边经济繁荣，高速公路与高铁等交通路网发达，并临近外运港口和国际机场，上海、南京、杭州均可在二小时内到达。

公司是中国锻压协会冲压委员会主任单位，主要生产不锈钢拉伸件和厚度16mm以内的金属板材冲压、焊接和机加工汽车零部件，并自行完成模具设计、研发及制作，同时也制造家电、环保机械等冲压及焊接件。本着“以质量为生命、以科技为动力、以管理为保证、以效益为中心”的经营理念，多次荣获南京依维柯汽车、佛吉亚排气系统、泰乐玛公司等客户“优秀供应商”称号。公司于2011年获得“江苏省高新技术企业”，2012年成立“江苏省

（鹏德）工程技术研究中心”，2013 年获得佛吉亚排气“7QB”质量管理优胜奖，2014 年挂牌成立“江苏省研究生工作站”，并连续多年被江苏省或无锡市工会等评为“和谐劳动关系模范单位”，以上成绩为企业发展打下了坚实的基础。



至此，为期四天的培训结束。为了更好的服务精冲行业，促进行业的发展。培训更多的精冲行业人才，持续关注中国锻压协会组织的精冲培训班。2019 年精冲培训班我们再相约。

锻压协会“九月节”会议、展览会现场直播 正式上线

2018年九月节期间，中国锻压协会中国锻压网维德视频栏目活动视频直播正式上线，行业各届同仁无论您身在何处，均可通过网络收听收看直播盛况。据统计，仅会员代表大会9月15日一天，就有近6500人次点击。

视频直播栏目将继续直播协会品牌活动，乃至对行业有影响的活动进行直播，欢迎行业同仁实时关注。

中国锻压协会为了让更多的同行能在无暇顾及广东举办“九月节”风采，无法现场参观“中国国际金属成形展览会”，也不能出席“中国锻压协会第八届代表大会暨锻造、冲压和钣金制作国际会议”，无法聆听精彩的技术、装备、管理经验和市场情况报告，特组织开展网络直播，这是中国锻压协会为适应互联网和移动信息思维，精心打造的行业服务新举措，请予以关注和宣传。

2018年9月15-21日，维德直播将带您亲临“九月节”现场，为您带来移动端与PC端的现场直播！

中国锻压协会第四次理事会暨第八次常务理事会决议

中国锻压协会第七届第四次理事会暨第八次常务理事会会议于2018年9月14日在广州深圳举行。会议由夏世维、夏汉关主持，176个理事（单位）中有119个理事（单位）（或代表）出席了会议。57个理事（单位）因事请假缺席。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议：

审议讨论通过了第八届代表大会日程。依据理事会、常务理事会产生办法，会议就第八届理事会、常务理事会组成单位进行了讨论。

一致建议由夏汉关同志担任第八届理事会理事长；罗勇、谈伟光同志担任轮值理事长，张金同志担任执行副理事长，王海庭、胡永毅、陈华军、庄龙兴、任启华、隋玉田、牛余刚、闫杰、谢文才、宋永刚、陈登、冯广维、何一鹏、王文平、曹立宏、王玉山、于学宏、韩木林同志担任副理事长；会议建议由执行副理事长担任协会法人代表，聘任张金同志为秘书长（兼任），韩木林、齐俊河同志为专务（兼任），白玉冰、宋仲平同志担任副秘书长。会议建议何光远、夏世维同志为名誉理事长。

一致建议由齐俊河同志担任监事会监事长，张朝敏同志任监事长；戴路、赵鹏和朱继美同志任监事。

会议同时对《中国锻压协会章程》（草案）、《中国锻压协会章程》修改说明（草案）和《中国锻压协会章程实施细则》（草案）进行了讨论并一致通过。

会议同时审议通过了下列主要文件并建议根据本次会议意见进行适当调整后提交第四次理事会暨第八次常务理事会再一次审议，通过后提交第八届代表大会和第八届理事会暨常务理事会：

- 1) 中国锻压协会第八届代表大会日程（草案）
- 2) 中国锻压协会第八届代表大会主席团名单（建议）
- 3) 中国锻压协会第七届理事会工作报告（草案）
- 4) 中国锻压协会第七届理事会财务工作报告（草案）
- 5) 中国锻压协会会员发展情况的报告（草案）
- 6) 第七届理事会关于表彰协会工作积极分子的决定(草案)

- 7) 第七届理事会关于表彰协会工作突出贡献奖的决定(草案)
- 8) 第七届理事会关于表彰锻压行业突出贡献者的决定(草案)
- 9) 第七届理事会关于表彰锻压行业杰出青年的决定(草案)
- 10) 中国锻压协会会费缴纳办法(草案)
- 11) 中国锻压协会经费管理使用办法(草案)
- 12) 中国锻压协会机构设置的说明(草案)
- 13) 中国锻压协会代表大会代表产生和大会表决办法(草案)
- 14) 中国锻压协会代表大会选举办法(草案)
- 15) 中国锻压协会理事会产生办法(草案)
- 16) 中国锻压协会常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长和秘书长产生办法(草案)
- 17) 中国锻压协会监事会产生办法(草案)
- 18) 中国锻压协会理事和常务理事增补办法(草案)
- 19) 中国锻压协会第八届理事会候选理事名单(推荐)
- 20) 中国锻压协会第八届常务理事会常务理事名单(建议)
- 21) 中国锻压协会第八届理事会顾问名单(建议)
- 22) 中国锻压协会第八届理事会名誉理事长和负责人名单(建议)
- 23) 中国锻压协会第八届理事会监事会名单(建议)
- 24) 中国锻压协会第八届理事会工作纲要(草案)

会议还听取了秘书处“关于停办中国机械中等专业学校的报告”，经过讨论，会议完全同意中机校董事会和股东会议的全部决议，责成秘书处依据国家相关法律法规做好中国机械中等专业学校停办的善后工作。完成所有停办工作后，将停办的所有情况再报中国锻压协会常务理事会备案。

会议责成秘书处进一步细化第八届代表大会程序，完善有关文件，并在广泛征求意见的基础上，提交第四次理事会暨第八次常务理事会审议。

中国锻压协会第八届代表大会胜利召开！ 产生新一届领导机构！

2018年9月15日，中国锻压协会第八届代表大会在广东省深圳市富临大酒店胜利召开！



开幕式后，首先通过了第八届代表大会主席团主席、主席团委员、主席团秘书长名单，第八届代表大会主席团由夏世维任主席，夏汉关、王海庭、戴路等 24 人任主席团委员，张金任主席团秘书长。



第八届代表大会主席团主席-夏世维



第八届代表大会主席团委员



第八届代表大会主席团秘书长-张金

在大会主席团的组织和见证下，大会宣读了《中国锻压协会第七届理事会工作报告》、《中国锻压协会财务工作报告》、《中国锻压协会会员发展报告》等 8 项草案，宣读并通过了中国锻压协会第八届代表大会总监票人、监票人、总计票人、计票人名单。



监票人和计票人的监督统计

在监票人和计票人的监督统计下，大会宣读了中国锻压协会第八届理事会候选理事（单位）名单、监事会监事（单位）名单，经投票汇总和表决，总计票人宣读了各项投票结果。



大会投票选举产生了中国锻压协会第八届常务理事会常务理事（单位）名单，第八届理事会名誉理事长名单，第八届理事会理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长和秘书长名单，并由第八届秘书长提名了副秘书长，经理事会批准并聘任。

随后，第八届秘书长张金宣读了《中国锻压协会理事会工作纲要》、《中国锻压协会第八届理事会顾问名单》等多项草案和建议，经第八届理事长夏汉关主持，并表决通过。



副理事长就职演说部分,庄龙兴等十几位副理事长从各自所处的细分领域对我国锻压行业的发展进行了分析和解读,长达4个小时的精彩行业报告中浓缩着他们对锻压行业的理解和期盼,为我国锻压行业的未来发展指明了方向

闭幕式上,第八届代表大会在第八届理事会理事长夏汉关在闭幕词中谈到:“中国始终占据制造业大国席位,但仍不是制造强国,锻压行业还有众多关键技术、核心理论、重大装备有待突破,诸多难题亟待解决,各位锻压业内人士仍然任重道远。”夏汉关代表新一届领导机构郑重承诺:“我们将把今天作为一个新的起点,竭尽全力、认真履职、相互团结、引领行业开发思想,不断创新,绝不辜负广大会员、企业和行业对我们的期望!”



中国锻压协会第八届理事会理事长夏汉关致闭幕词至此,中国锻压协会第八届代表大会圆满闭幕!

中国锻压协会第八届会员代表大会纪要

中国锻压协会第八届会员代表大会于 2018 年 09 月 14 日-16 日在广东深圳富临大酒店举行。共有 456 位代表出席会议，其中锻造方面代表 430 位，冲压、钣金制作、封头方面代表 126 位，会议代表对提交大会的文件进行了热烈的讨论和审议，投票形式选举产生了 136 个理事（单位），投票表决选举产生 5 个监事（单位），圆满完成了大会各项议程。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议

1. 会员代表大会投票选举产生了由 136 个理事（单位）组成中国锻压协会第八届理事会，同时投票产生由 5 个监事（单位）组成监事会。

2. 新一届理事会投票选举产生由 51 个单位组成的中国锻压协会第八届常务理事会，表决通过由 何光远、夏世维 同志任中国锻压协会名誉理事长；夏汉关 同志担任中国锻压协会第八届理事会理事长，谈伟光、罗勇 同志任轮值理事长，张金 同志任执行副理事长，王海庭、胡永毅、陈华军、庄龙兴、任启华、隋玉田、牛余刚、闫杰、谢文才、宋永刚、陈登、冯广维、何一鹏、曹立宏、王玉山、于学宏、韩木林 17 位 同志任副理事长；选举张金 同志为秘书长，张金 担任中国锻压协会法人代表；韩木林、齐俊河 同志被聘为专务、宋仲平、白玉冰 同志聘请为副秘书长。

召开了新一届监事会会议，并投票选举 齐俊河 同志任监事长，张朝敏同志任副监事长。

3. 大会同时表决通过了《中国锻压协会章程》修改说明、《中国锻压协会章程》、《中国锻压协会章程》实施细则、中国锻压协会会费缴纳办法和中国锻压协会财务管理制度

4. 大会审议并举手表决，通过了下列文件：

1) 中国锻压协会第八届代表大会主席团名单、主席和秘书长

2) 中国锻压协会第七届理事会工作报告

3) 中国锻压协会第七届理事会财务工作报告

4) 中国锻压协会会员发展情况报告

5) 中国锻压协会第七届代表大会总监票人、监票人、总计票人、计票人名单

6) 中国锻压协会代表大会产生和大会表决办法

7) 中国锻压协会代表大会选举办法

8) 中国锻压协会理事会产生办法

9) 中国锻压协会常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长和秘书长产生办法

10) 中国锻压协会监事会产生办法

11) 中国锻压协会第八届理事会工作纲要

12) 中国锻压协会第八届会员代表大会纪要

会议对 3 位协会工作突出贡献，9 位协会工作积极分子，对 3 位锻压行业突出贡献者和 3 位锻压行业杰出青年进行表彰，同时，向“头脑风暴”专家库第三届首席专家颁发了聘书。

中国锻压协会第八届会员代表大会圆满召开

2018 年 9 月 15 日中国锻压协会第八届代表大会在深圳隆重召开，会议共有 465 位会员代表出席了会议，同期召开了中国国际锻造会议及中国国际金属成形会议。

会议召开期间恰逢台风百里嘉与山竹先后登陆大会召开地深圳，台风猖狂丝毫没有改变锻压人聚在一起的热情，虽然有部分代表因为台风原因未能如愿抵达现场参加会议，但通过中国锻压协会今年提供的全新视频直翻栏目通过网络实时收听收看大会盛况，据统计，大会期间，共有 6115 人次收听收看现场直播，本次大会是一次锻压行业的盛会，全体同仁通过各种渠道共同见证了大会的选举表决过程。

在行业共同的关注下中国锻压协会第八届代表大会取得圆满成功，会议选举产生新一届领导班子，并通过了《中国锻压协会章程》、中国锻压第八届理事会工作纲要等十四项文件、

及中国锻压协会第八届理事会、常务理事会、监事会、理事长、副理事长、秘书长、顾问名单。

会议在热烈的气氛中完美落幕，受到与会代表及行业同仁的认可与支持。

中国锻压协会第八届理事会负责人名单如下：

序号	行业	姓名	职务	单位名称
理事长				
1	模锻	夏汉关	董事长 总经理	江苏太平洋精锻科技股份有限公司
轮值理事长				
1	冲压	谈伟光	董事长 总经理	无锡鹏德汽车配件有限公司
2	钣金制作	罗勇	钣金事业部总经理	苏州宝馨科技实业股份有限公司
执行副理事长				
1	秘书处	张金	秘书长	中国锻压协会
副理事长				
1	模锻	王海庭	总经理	一汽锻造（吉林）有限公司
2		胡永毅	董事总经理	天仟重工有限公司
3		陈华军	厂长	南昌齿轮锻造厂
4		庄龙兴	董事长	江苏龙城精锻有限公司
5		任启华	总经理	山东温岭精锻科技有限公司
6	环锻	隋玉田	董事 总经理	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司
7		牛余刚	总裁	山东伊莱特重工有限公司
8	自由锻	闫杰	董事长、党委书记	中国第二重型机械集团有限公司
9	冲压	谢文才	技术发展部部长	一汽解放汽车有限公司卡车厂
10		宋永刚	副总经理、党支部书记	广东海信家电有限公司
11	精冲	陈登	总经理	广州市华冠精冲零件有限公司
12	钣金制作	冯广维	董事长、总经理	北京维冠机电股份有限公司
13		何一鹏	董事长、总经理	广州祉瑞智能科技有限公司
14	封头	曹立宏	董事长	常州旷达威德机械有限公司
15	设备	王玉山	总经理	合肥合锻机床股份有限公司
16		于学宏	董事长	青岛宏达锻压机械有限公司
17	秘书处	韩木林	中国锻压协会副秘书长 及锻造方面委员会执行主任	
监事长				
1	秘书处	齐俊河	中国锻压协会 副秘书长	

副监事长			
序号	锻造	姓名	单位/职务
1		张朝敏	东风锻造有限公司 总经理
秘书长			
1		张金	中国锻压协会 秘书长
副秘书长			
1		宋仲平	中国锻压协会秘书长助理 兼杂志社总编及冲压、钣金制作委员会干事长
2		白玉冰	中国锻压协会秘书长助理 兼富京公司执行副总经理

中国锻压协会第八届第一次理事会暨第一次常务理事 会决议

中国锻压协会第八届第一次理事会暨第一次常务理事会议于 2018 年 9 月 15 日下午在广东深圳富临大酒店举行。会议首先由第八届代表大会主席团主席夏世维同志主持，新当选的 136 个理事（单位）中有 91 个理事（单位）的代表出席了会议。45 个理事（单位）因事缺席。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议

1. 投票选举产生由 51 个单位组成的第八届常务理事会。

投票选举夏汉关同志任中国锻压协会第八届理事会理事长；由谈伟光、罗勇 同志任轮值理事长，张金 同志任执行副理事长，由王海庭、胡永毅、陈华军、庄龙兴、任启华、隋玉田、牛余刚、闫杰、谢文才、宋永刚、陈登、冯广维、何一鹏、曹立宏、王玉山、于学宏、韩木林 17 位 同志任副理事长。张金 同志担任中国锻压协会法人代表。

2. 由理事长提名，表决通过 何光远、夏世维 两位同志任名誉理事长。

3. 夏汉关理事长提名，经会议投票，选举 张金 同志任秘书长。

4. 张金 秘书长提名，经会议通过，聘请 韩木林、齐俊河 同志为专务。

5. 张金 秘书长提名，经会议通过，聘请 宋仲平、白玉冰 同志任副秘书长。

6. 理事会一致同意聘请 曹春晓、胡振寰 等 21 位 同志为中国锻压协会第八届理事会顾问。

7. 会议通过了中国锻压协会第八届理事会工作纲要（草稿）和中国锻压协会第八届代表大会纪要（草案），提请大会审议通过。

8. 审议通过了下列文件：

1) 中国锻压协会经费管理使用办法

2) 中国锻压协会机构设置的说明

3) 中国锻压协会第八届第一次理事会暨第一次常务理事会议决议

中国锻压协会头脑风暴专家库第三批首席专家受聘 仪式圆满完成

2018 年 9 月 15 日，中国锻压协会第八届代表大会圆满召开，会上由新当选的中国锻压

协会第八届理事会理事长夏汉关先生、轮值理事长谈伟光先生、轮值理事长罗勇先生代表第八届理事会向当选的十位首席专家颁发聘书，聘期为四年。

本次大会共有 465 位会员代表出席了会议，有 6115 人次收听收看现场直播，锻压同仁通过各种渠道共同见证了这一重要时刻。



中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家名单

专业组	姓名	单位名称	职称/职务
热模锻组	王云飞	第一拖拉机股份有限公司	教授级高工
自由锻组	薛永栋	中信重工机械股份有限公司	高级工程师
冷温精锻组	徐祥龙	江苏森威精锻有限公司	高级工程师
锻造设备组	李森	天津市天锻压力机有限公司	教授级高工
冲压（精密与小型）组	单德彬	哈尔滨工业大学	教授
冲压（拉伸）组	郭宏林	苏州三维精密机械有限公司	总经理
钣金组	罗勇	苏州宝馨科技实业股份有限公司	钣金事业部 总经理
热处理组	张俊恩	东风锻造有限公司	研究员级高工
自动化与智能化组	金吉光	苏州东方模具科技股份有限公司	高级工程师
板材成形设备组	江秀花	济南迈特力科技集团有限公司	研究员级高工

中国锻压协会“头脑风暴”专家库汇集了 418 位行业专家，为便于开展行业活动，专家库按照专业划分为自由锻组、热模锻组、冷温精锻组、冲压（拉伸）组、冲压（精密与小型）组、钣金组、热处理组、自动化与智能化组、锻造设备组、板材成形设备组、综合组共 11 个组，前 10 个组每组设 1 名首席专家，并担任组长，综合组专业领域过于广泛，不设首席专家。

本届首席专家的评选过程依据《中国锻压协会专家工作实施管理办法》进行，经过专家库专家自荐、无记名投票、中国锻压协会理事会或常务理事会议核准等环节，于 2018 年 5 月

31 日选举产生了中国锻压协会“头脑风暴”专家库第三届首席专家。任期为 2018 年 6 月 1 日至 2022 年 5 月 31 日。

同时，大会上发布了由十位首席专家倾心编撰的《中国锻压协会首席专家行业观测》。本书围绕自由锻、热模锻、冷温精锻、冲压、钣金等行业的发展现状、突出问题、发展亮点、措施建议进行编写。专家们站在行业的高度，深入挖掘行业信息，汇总行业运行现状，剖析企业存在问题，指出行业发展亮点，提供企业急需的视角和建议。

今后，按照首席专家的责任和义务，首席专家会参与组织召开行业前沿技术专家讨论会，形成行业前沿技术最新进展报告，满足企业了解行业新工艺新技术的需求；解答企业的技术咨询，帮助企业诊断现场问题；首席专家会积极参加中国锻压协会组织的行业会议、培训等活动。新诞生的十位首席专家将会分享更多行业信息，切实解决企业成长难题，推动行业更好发展！

十位首席专家的详细资料如下。

王云飞



第一拖拉机股份有限公司工艺材料研究所所长，教授级高工，中国锻压协会“头脑风暴”专家库热模锻组首席专家。全国锻压技术标准委员会副主任，全国钢标委金相技术分委员会委员，中国机械工程学会失效分析专家，河南省机械工程学会锻压分会副主任，《锻压技术》杂志编委，洛阳市学科带头人、洛阳市智能制造专家。获陕西省科学技术奖等各级科技进步奖项 30 余项，发表学术论文 20 余篇，主持制定国家标准两项。

薛永栋



中信重工机械股份有限公司技术厂长，高级工程师，博士。中国锻压协会“头脑风暴”专家库自由锻组首席专家。对大型自由锻锻件从材料机理及设计、锻造与热处理理论及工艺等方面开展系统性研究。重视从热加工全流程专业（材料及冶炼、铸锭&凝固、锻造、热处理）来把控自由锻、胎模锻及模锻等方向的锻件技术研发和生产制造。

徐祥龙



江苏森威精锻有限公司总工程师（退休），高级工程师，中国锻压协会“头脑风暴”专家库冷温精锻组首席专家。

致力于钢铁和有色金属的冷锻、温锻与热锻（精密成形）工艺技术；精密成形模具设计；

当代先进模具制造技术的应用；锻压自动化实现的生产条件研究。

郭宏林



苏州三维精密机械有限公司总经理，中国锻压协会“头脑风暴”专家库 冲压（拉伸）组首席专家。2011 年 12 月，获苏州“金鸡湖双百人才计划---科教领军人才称号”；2012 年起，担任南京大学苏州高新技术研究院兼职教授；2017 年，任苏州模具协会副会长。致力于板料深拉伸连续冲压技术；板料冷锻造连续冲压技术；板料精修边连续冲压技术等。

单德彬



哈尔滨工业大学教授，重点实验室副主任，中国锻压协会“头脑风暴”专家库 冲压（精密与小型）组 首席专家。主要从事材料加工工程领域的研究，在金属塑性成形理论、模拟仿真、工艺和装备等方面具有一定专长，目前主要研究方向：板材冲压技术、旋压成形技术与装备、微成形技术与装备和等温锻造技术与装备。

罗 勇



苏州宝馨科技实业股份有限公司钣金事业部总经理，中国锻压协会“头脑风暴”专家库 钣金组首席专家。研究探索现代钣金企业经营与管理模式；中小钣金企业及大型钣金企业的差异化管理；钣金、机械加工、焊接、表面处理加工方式及工艺。

张俊恩



东风锻造有限公司首席工程师，研究员级高工，中国锻压协会“头脑风暴”专家库 热处理组首席专家。主要研究方向：热模锻件用模具材料与热处理工艺。是企业标准《渗碳钢锻件等温退火冶金质量评定方法》《汽车齿轮用渗碳钢》的主要起草人。发明专利“一种

锻造余热淬火用微合金化钢”和“一种锻造余热淬火用钢”已公示。
金吉光



苏州东方模具科技股份有限公司，常务副总，高级工程师。中国锻压协会“头脑风暴”专家库自动化与智能化组首席专家。致力于企业生产自动化、信息化、智能化的创新研究与应用。2014 年度被评为全国优秀 CIO 并获选 2014 年度常熟市十佳魅力科技人物。

李 森



天津市天锻压力机有限公司副总工程师，正高级工程师，中国锻压协会“头脑风暴”专家库锻造设备组首席专家。作为项目负责人承担国家科技重大专项课题；2015 年获得天津市科学技术进步奖二等奖(第三完成人)；中国机械工程学会塑性工程分会常务委员，承担多项国家级创新项目及课题的研究。

江秀花



济南迈特力科技集团有限公司总工程师，正高级工程师。中国锻压协会“头脑风暴”专家库板材成形设备组首席专家。2015 年荣获“全国劳动模范”荣誉称号。近年来，一直从事伺服压力机技术的研发，开发研制了大型伺服冲压线 4 条参与完成的《大型伺服压力机及伺服冲压生产线关键技术与装备》获得中国机械工业联合会科技进步一等奖，山东省科技进步二等奖。

第十八届中国国际锻造会议暨 2018 年全国锻造企业 厂长会议圆满落幕

2018 年 9 月 16-18 日由中国锻压协会举办的第十八届中国国际锻造会议暨 2018 年全国锻造企业厂长会议于广东省深圳市富临大酒店成功举办。本届大会主题为“数据构建，品质提升”，曹春晓、胡正寰两位院士亲自莅临会议现场指导行业发展，中国锻压协会新一届理事长、副理事长等近百位锻造行业专家登台为行业发展献计献策。



本次大会共吸引约 500 名锻造业的精英参加，来自全国各地及海内外的锻压人共聚一堂，就先进的技术成果、发展趋势等进行了全面的交流。会议虽与台风“山竹”不期而遇，但与会代表们交流沟通热情丝毫未减，任室外狂风呼啸，仍自侧耳聆听。



会场概况

《锻造与冲压》杂志作为本次会议的唯一指定媒体，参与了会议的筹备、组织及报道等过程，《锻造与冲压》杂志前方记者也记录下本次会议的诸多精彩瞬间，以飨读者。

本次会议在中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生

的致辞中拉开了帷幕.....



江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关致辞

曹春晓、胡正寰两位院士分别从航空大型锻件的发展和轴类零件轧制技术与产业化两个角度进行了分享，两位院士虽已八十高龄，仍然精神矍铄、思路清晰，不遗余力地为推动着我国锻压行业更好地向前发展而努力，他们的这种令人动容的奉献精神赢得了与会代表阵阵掌声。



曹春晓、胡正寰两位院士讲座

在行业综合报告部分，江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关等十几位专家学者从人才管理与培养、锻压行业现状及发展趋势、企业绩效管理、“工匠”精神、智能制造核心理念、大型模锻设备的研制与开发等方面进行了分享与阐述，多角度地分析目前行业内诸多热点话题。

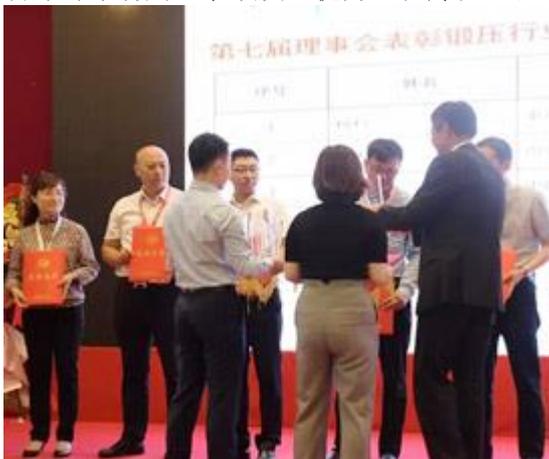






行业综合报告

会议同期举行了中国锻造行业技术、经济数据调研报告发布，中国锻造行业团体标准制订，首席专家聘用证书颁发、优秀工程师班组长颁奖仪式等活动。



颁奖环节

技术讲座部分共分为四个会场进行专题报告，分别是锻造大数据及智能制造会场、轻量化生产及材料研究会会场、精锻技术及工艺研究会会场和自由锻会场。



分会场专题讲座

锻造大数据及智能制造会场进行了智能锻造技术、曲轴自动化生产线、虚拟实景仿真技术应用等讲座；轻量化生产及材料研究会场进行了叶片锻造技术、锻模材料、铝合金锻造等讲座；精锻技术及工艺研究会场进行了精锻关键技术、精锻模具设计、汽车零部件精锻等讲座；自由锻会场进行了船用锻件、金属构筑成形技术、大型环件轧制技术等讲座。





现场交流

在研讨部分,各位专家与参会代表一起就锻造企业环保、在线检测、当前锻造行业形势、人才留用、工厂管理等问题进行了深入的探讨。



自由讨论

与会专家及代表们普遍认为当前锻造行业形势仍然严峻,不久可能会产生两级分化,在接下来几年中,新能源汽车的崛起会对汽车锻件企业产生巨大影响;自由锻企业也会迎来一个洗牌过程,有 50%-60%的自由锻企业会面临关停并转。

最后,第十八届中国国际锻造会议暨 2018 年全国锻造企业厂长会议在一片热烈的讨论氛围中正式闭幕。

第十二届中国国际金属成形会议暨 2018 年全国冲压、钣金制作企业厂长会议圆满闭幕!

2018 年 9 月 17 日上午,由中国锻压协会主办的第十二届中国国际金属成形会议暨 2018 年全国冲压企业厂长会议、2018 年全国金属钣金制作企业厂长会议在深圳富临大酒店圆满闭幕,来自冲压、钣金行业的数百名代表共襄本次盛会。下面请跟随小编一起回顾 16 日下午、17 日冲压会场的精彩瞬间。



会议首先由无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光带来《专业化、自动化助推企业转型升级》的报告



一拖(洛阳)福莱格车身有限公司副总经理王彤勇介绍了《冲压覆盖件制造技术与发展》



一汽解放汽车有限公司卡车厂主任师张文波分享了《解放事业本部冲压未来发展规划》



广东海信家电有限公司副总经理宋永刚分享了《家电钣金行业技术与发展》



广州市华冠精冲零件有限公司工程师鞠恒介绍了《新能源汽车的发展对冲压行业的影响》



山东迈特力重机有限公司副总经理江秀花分享了《伺服压力机技术》



齐齐哈尔二机床（集团）有限责任公司主管设计员傅岩介绍了《高速多工位自动冲压生产线在汽车行业中的应用》



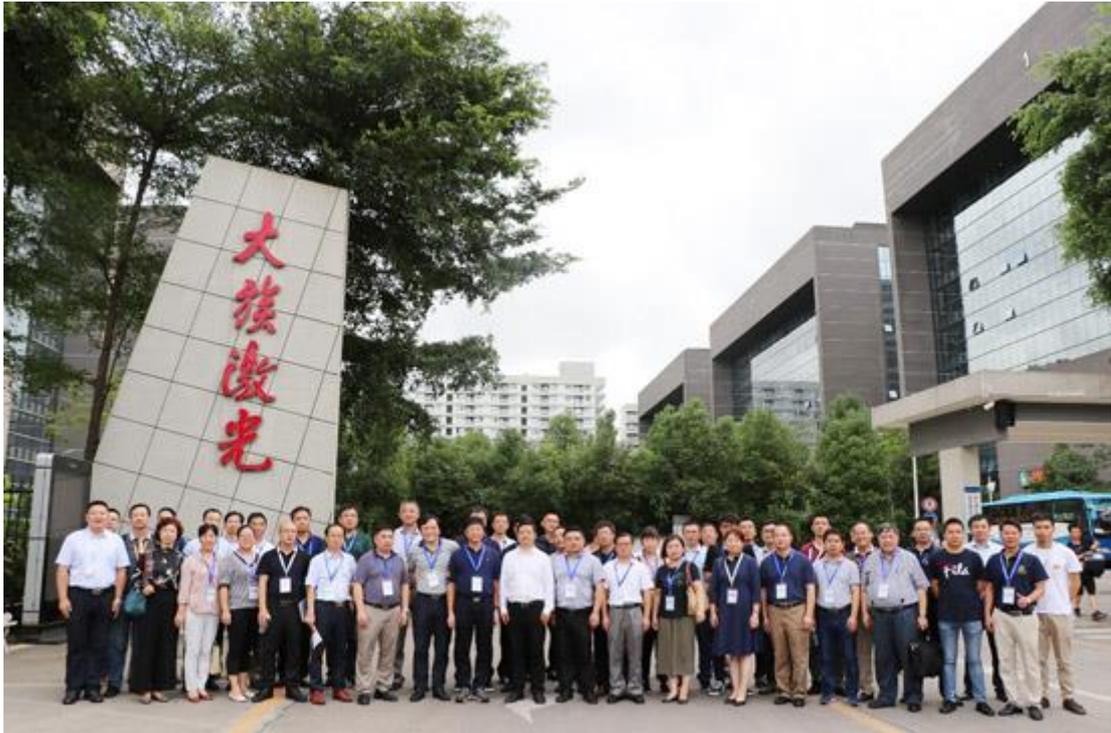
广州美最时洋行贸易有限公司技术与应用支持工程师吴清山介绍了《钣金冲压的成功之路》



参观大族激光



企业参观广汽本田



与会代表合影留念

至此，第十二届中国国际金属成形会议圆满落幕！感谢所有与会嘉宾对我们的支持与帮助！

中国锻压协会冲压委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会会议圆满召开

2018 年 9 月 14~16 日，中国锻压协会冲压委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会在深圳富临大酒店隆重举行，同期还召开了第十二届中国国际金属成形会议暨 2018 全国冲压企业厂长会议、2018 全国钣金制作企业厂长会议，来自全国各地的近百名代表出席会议。

9 月 14 日晚上，首先召开了中国锻压协会冲压委员会第七届执行委员会 2018 年会议，第七届执行委员会主任委员、干事长及部分执行委员出席会议，会议首先讨论通过第八届代表大会日程及表决办法，随后依次举手表决通过了《中国锻压协会冲压委员会第七届执行委员会工作报告（草案）》（以下简称工作报告）、《中国锻压协会冲压委员会第八届工作条例（草案）》（以下简称工作条例）、《中国锻压协会冲压委员会第八届执行委员名单（推荐）》（以下简称执行委员名单），一致同意提交第八届代表大会审议通过。

9 月 16 日下午，中国锻压协会冲压委员会第八届代表大会正式开幕。会议由中国锻压协会监事长、冲压委员会执行主任齐俊河先生主持，中国锻压协会副秘书长、冲压委员会干事长宋仲平先生向与会代表汇报了《工作报告（草案）》、《工作条例（草案）》、《执行委员名单（推荐）》。随后，由重庆江东机械有限责任公司总经理助理刘雪飞先生担任监票人，中国锻压协会会议部项目主管石慧女士担任计票人，与会代表对以上文件进行了举手表决。表决之后，由监票人刘雪飞先生宣读了表决结果，以上三个文件同意人数均超过实到人数的 50%，获得通过。

之后，新当选的第八届执行委员会主任委员——无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光先生、一拖（洛阳）福莱格车身有限公司总经理戴路先生、一汽解放汽车有限公司技术发

展部部长谢文才先生、广东海信家电有限公司副总经理宋永刚先生发表了就职演说，并向与会代表分享了自己的管理经验和心得。

会议在与会代表热烈的掌声中完成各项议程，圆满落幕。

中国锻压协会金属钣金制作委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会会议圆满召开

2018 年 9 月 14~16 日，中国锻压协会金属钣金制作委员会第七届执行委员会 2018 年会议及第八届代表大会在深圳富临大酒店隆重举行，同期还召开了第十二届中国国际金属成形会议暨 2018 全国冲压企业厂长会议、2018 全国金属钣金制作企业厂长会议，来自全国各地的近百名代表出席会议。

9 月 14 日晚上，首先召开了中国锻压协会金属钣金制作委员会第七届执行委员会 2018 年会议，第七届执行委员会主任委员、干事长及部分执行委员出席会议，会议首先讨论通过第八届代表大会日程及表决办法，随后依次举手表决通过了《中国锻压协会金属钣金制作委员会第七届执行委员会工作报告（草案）》（以下简称工作报告）、《中国锻压协会金属钣金制作委员会第八届工作条例（草案）》（以下简称工作条例）、《中国锻压协会金属钣金制作委员会第八届执行委员名单（推荐）》（以下简称执行委员名单），一致同意提交第八届代表大会审议通过。

9 月 16 日下午，中国锻压协会金属钣金制作委员会第八届代表大会正式开幕。会议由中国锻压协会监事长、金属钣金制作委员会执行主任齐俊河先生主持，中国锻压协会副秘书长、金属钣金制作委员会干事长宋仲平先生向与会代表汇报了《工作报告（草案）》、《工作条例（草案）》、《执行委员名单（推荐）》。随后，由航空工业西安飞机工业(集团)有限责任公司钣金总厂韩艳彬副厂长担任监票人，中国锻压协会会议部胡艳军项目主管担任计票人，与会代表对以上文件进行了举手表决。表决之后，由监票人韩艳彬先生宣读了表决结果，以上三个文件同意人数均超过实到人数的 50%，获得通过。

之后，新当选的第八届执行委员会主任委员——苏州宝馨科技实业股份有限公司钣金事业部总经理罗勇先生、广州祉瑞智能科技有限公司董事长何一鹏先生、武汉光谷机电科技有限公司副总经理郭勇先生的代表廖小文先生、北京维冠机电设备有限公司董事长冯广维先生发表了就职演说，并向与会代表分享了自己的管理经验和心得。

会议在与会代表热烈的掌声中完成各项议程，圆满落幕。

中国锻压协会冲压委员会二十周年庆典圆满举行

2018 年 9 月 18 日，中国锻压协会冲压委员会成立二十周年庆典在广东省东莞市 2018 年中国国际金属成形展览会现场圆满举行！中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长兼总经理夏汉关；中国锻压协会轮值理事长、冲压委员会轮值主任委员、2016-2018 国际金属板材成形联盟（ICOSPA）轮值会长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长兼总经理谈伟光；中国锻压协会副理事长、广东海信家电有限公司党支部书记兼总经理宋永刚；中国锻压协会副理事长、广州祉瑞智能科技有限公司董事长何一鹏；中国锻压协会副理事长、合肥合锻智能制造股份有限公司总经理王玉山；中国锻压协会理事、江苏中兴西田数控科技有限公司董事总经理、国家千人计划特聘专家张清林；中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金；中国锻压协会监事长、中国锻压协会冲压委员会常务主任委员齐俊河；中国锻压协会副秘书长、中国锻压协会冲压委员会干事长宋仲平；中国锻压协会冲压委员会常务副理事长、中国锻压协会行业研究员刘永胜等嘉宾参加了庆典活动。

庆典活动由宋仲平副秘书长致开幕词并主持。宋干事长首先介绍了莅临庆典现场的领导和嘉宾，介绍了中国锻压协会冲压委员会二十年风雨兼程的经历感受，将持之以恒更好服务冲压企业，切实推动冲压行业的发展进步。



夏汉关理事长代表中国锻压协会讲话。夏理事长首先热烈欢迎大家参加中国锻压协会冲压委员会成立二十周年庆典，并对中国锻压协会冲压委员会成立二十周年表示衷心地祝贺。夏理事长介绍了中国锻压协会冲压委员会成立二十年来，中国锻压协会组织编写了《中国金属成形行业现状与发展（冲压卷）》（2018）和《冲压行业“十三五”发展纲要》，系统地分析已有和潜在的技术和市场内容，清晰地提出了企业发展方向和内容。每年发布《中国冲压、钣金制作、封头和精冲行业的技术、经济数据调研报告》，有助于企业着眼具体指标，找出优势和差距，为企业提供了一个个信息交换和共享的窗口。最后夏理事长认为面对日趋激烈的全球化市场竞争，在转型升级的阶段，中国的冲压企业必须不断提升生产能力和管理水平，培养和加强企业核心竞争力，早日实现企业的信息化、精益化、智能化，在国际冲压市场竞争中立于不败之地！

谈伟光主任委员代表中国锻压协会冲压委员会为庆典致辞。谈总首先肯定了冲压委员会的工作成绩，表示冲压委员会始终致力于搭建企业交流平台，分享冲压技术、设备、模具、材料、市场等方面的最新信息，切实推动了企业向前发展。然后介绍了无锡鹏德汽车配件有限公司在这二十年中取得的成绩和未来发展规划。最后谈总祝愿中国锻压协会和冲压委员会未来越来越好！表示将继续携手中国锻压协会冲压委员会，与我国冲压企业精诚团结、共同推动我国冲压行业走向世界巅峰！



宋永刚副理事长到会祝贺并讲话。宋副理事长肯定了冲压委员会成立二十年来，始终坚持服务行业、服务企业、服务政府，坚持为行业的共同利益服务，为振兴行业、推动行业技术进步的服务宗旨。发挥了政府与企业之间、行业与企业之间、企业与企业之间、国内与国外行业之间的桥梁与纽带作用。宋副理事长介绍了广东海信家电有限公司在此期间也取得飞速发展。展望未来，中国锻压协会冲压委员会将带领我国冲压企业走向新的高度！



张清林理事为冲压委员会二十周年致贺词。张总从事冲压工作数十载，对冲压行业感情颇深。张总表示江苏中兴西田数控科技有限公司将在推动伺服压机的发展不断努力。并在庆典现场慷慨激昂、深情厚谊地朗诵为中国锻压协会二十周年的题词：中国锻协冲压委、金属成形国家队、率领业界二十载、专业专注令敬佩。

刘永胜副干事长宣读了无锡鹏德汽车配件有限公司董事长兼总经理谈伟光、一拖(洛阳)福莱格车身有限公司执行董事总经理戴路、广东海信家电有限公司党支部书记兼副总经理宋

永刚、一汽解放汽车有限公司技术发展部部长谢文才、中国锻压协会冲压委员会执行主任齐俊河、上汽大众规划部车身规划高级总监程迎潮、一汽吉林汽车有限公司技术发展部部长严学峰、扬州锻压机床股份有限公司总经理董宏斌、南京埃斯顿自动化股份有限公司副总经理周爱林、苏州三维精密机械有限公司总经理郭宏林、哈尔滨工业大学重点实验室副主任单德彬、济南迈特力科技集团有限公司总工程师江秀花十三位领导和专家们为中国锻压协会冲压委员会成立二十周年的题词。

齐俊河常务主任热烈欢迎各位嘉宾莅临庆典现场，共同庆祝这个具有纪念意义的日子。齐主任陪伴冲压委员会二十年，从创立到今天，亲身经历了中国锻压协会冲压委员会、我国冲压企业迅猛发展、激流前行的每个阶段，在服务我国冲压行业的同时习惯把目光看向前方。所以在庆典现场，齐主任分享了《轻量化与冲压企业发展》的报告。报告分为六部分：1、轻量化的定义。所谓轻量化，就是减轻重量。在不降低工业产品性能的前提下，通过减轻自重，实现节能降耗，减少污染，实现人类与自然和平共处，人类社会可持续发展的过程。2、轻量化的前景。除汽车是热议轻量化重要载体外，航空航天、轨道交通轻量化进程远远快于汽车制造业，另外工程机械、矿山机械以及各种运输机械都有轻量化发展的迫切需要，甚至网络通讯、建筑结构都有轻量化发展的美好前景。3、轻量化的途径。通过选用轻质材料、设计轻量化结构、采用轻量化加工工艺等途径实现轻量化。4、轻量化与冲压行业。以汽车、家电、光电子元件和各种五金件为典型代表，每年需求 4000 多万吨冲压零件，轻量化的作用举足轻重。5、轻量化与冲压企业。任何行业的冲压件，都有各不相同的轻量化需求，作为冲压企业，要满足用户行业的轻量化要求，还要保证自己的冲压件有足够的性价比；保证新产品阶段的性价比，而且还要保证成熟产品的竞争力；敢于挑战利润丰厚的新产品，而且还要勇于抛弃利润率不断下降的老产品。6、冲压企业迎接轻量化需要做的准备。冲压企业需要了解轻量化材料的新发展，掌握轻量化材料的加工性能，储备冲压轻量化材料的加工能力；参与轻量化结构件的新设计，配合轻量化结构的新开发，准备轻量化结构试生产，水到渠成获得新订单；及时了解新技术、新设备，主动开发新工艺，为轻量化冲压件选择最佳生产方案，不仅追求冲压件的高质量，而且还要保证企业的高效益。

庆典仪式最后由夏汉关、谈伟光、宋永刚、王玉山、张清林、齐俊河六位领导揭开红布发布《中国冲压委员会二十周年文集》，并向与会嘉宾赠送文集。《中国冲压委员会二十周年文集》分为中国锻压协会冲压委员会领导题词、中国锻压协会冲压委员会成立二十周年回顾、我国冲压行业发展大事记、我国冲压零部件企业和设备企业二十年的发展成就。文集对过去二十年我国冲压行业发展、企业发展成就、技术和工艺、设备和模具、管理和信息化、未来发展思路等方面进行了详细阐述，旨在更好地总结过去，面向未来，开创我国冲压企业的新时代！



20
1998-2018

二十周年文集

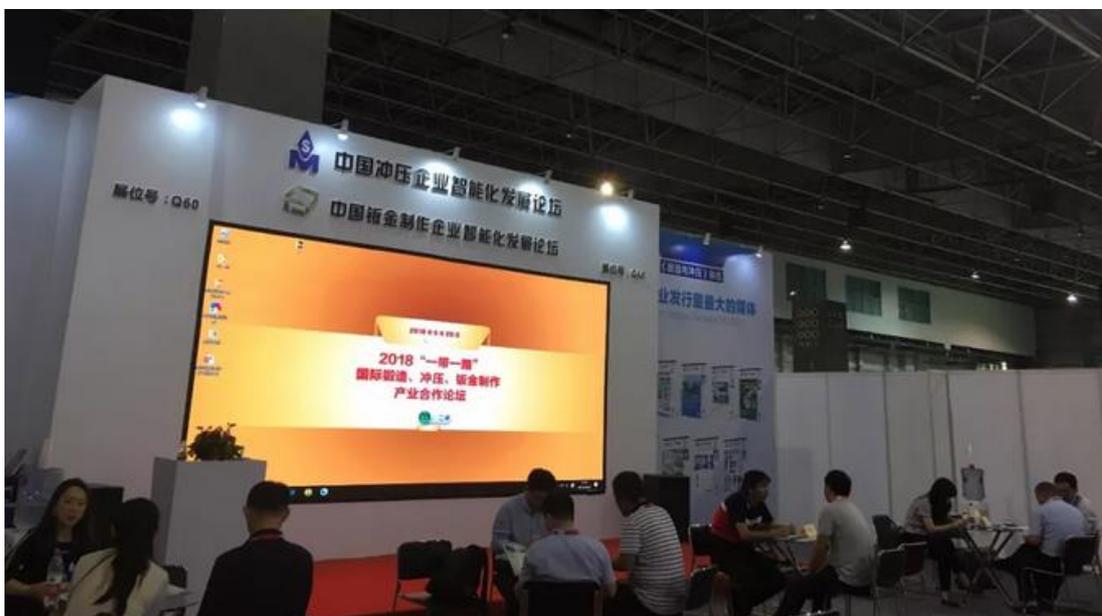


冲压委员会



中国锻压协会
2018年9月

2018 “一带一路”国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛胜利召开



2018年9月18日，中国锻压协会品牌展览会——2018中国国际金属成形展览会（MetalFormChina 2018）首次布局华南地区，在广东现代国际展览中心（东莞厚街展馆）隆重开幕！

今年正值“一带一路”倡议提出五周年之际，为响应“一带一路”国家战略的倡议，以及作为展会的配套活动，9月20日，中国锻压协会召开了2018“一带一路”国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛。本次论坛的主题为共建“一带一路”，合作共赢未来，旨在帮助参展商了解境外经贸区的运营及产业政策情况。

中国锻压协会作为企业之家，想企业之所想，急企业之所急。正好利用中国锻压行业“九月节”这个大聚会的机会，请来了越南、白俄罗斯、印度等热点国家相关工业园及经贸合作区的代表，希望能够搭建一个交流的平台，为促进国际间的合作共赢贡献一份力量。

齐俊河首先代表中国锻压协会张金秘书长及协会全体成员感谢参会嘉宾的支持和参与！“一带一路”是习近平主席提出的重大国际合作倡议，旨在借用古代丝绸之路的历史符号，高举和平发展的旗帜，积极发展与沿线国家的经济合作伙伴关系，共同打造政治互信、经济融合、文化包容的利益共同体、命运共同体和责任共同体。据了解，5年来，已有103个国家和国际组织同中国签署118份“一带一路”方面的合作协议。

锻造、冲压、钣金制作是个古老而充满活力，艰苦却作用巨大的行业，对工业发展、社会进步做出了巨大贡献。随着“一带一路”政策地深入贯彻，越来越多的中国锻造、冲压、钣金制作企业开始谋求到一带一路沿线国家投资建厂，不过很多企业对于当地的产业政策和投资环境并不什么了解。希望企业前瞻思考，积极抓住这一战略下的机遇。

《深圳海防经济贸易区情况》/深圳市深越联合投资有限公司 战略招商部副部长 李萌

越南当前的发展模式与中国改革开放初期的情况十分相似，具有很强劲的发展动力，潜力巨大。作为南海门户，昨天首次从深圳可直航海防，交通便利，是海上丝绸之路的重要要塞，战略意义非凡。

《一带一路上的明珠——中白工业园》/中白工业园区开发股份有限公司中国部 总经理 王益国

通过两个视频全方位的展示了白俄罗斯的政治、经济、文化、产业、经济结构、投资环境等，更加立体了解了中欧这个国家的风采。其在“一带一路”一带一路沿线国家中发展迅猛，且作为国家层面主导的工业园，未来发展不可小觑。

《走进印度——中资企业的机遇》/中国机械设备进出口总公司 印度工业园招商负责人 白

晓栋

印度作为金砖四国之一，近年来各项事业发展迅速。依靠土地优势、人口红利等，国际性制造企业纷纷入驻印度，集中了印度 49% 的汽车配件工业。工业园临近雷诺日产汽车、戴姆勒、三星电子等多家知名企业。

《助推锻压机床企业转型升级——中国智能云平台为锻压机床企业赋能》/中翼云科技有限公司 副总经理 邓宇超

9 月 19 日，马云在杭州举办的云栖大会上提到：未来没有纯粹的服务业，未来也没有纯粹的制造业，未来的制造业是 made in internet。中翼云科技抓住这一趋势，将企业的信息传入智能云平台，为企业提供运营支持做着创新工作，相信这是未来制造企业在营销、生产、管理等方面的一个必经之路。

参展商与“一带一路”沿线国家经贸合作区商务代表洽谈

最后论坛在参展商与“一带一路”沿线国家经贸合作去商务代表洽谈声中圆满结束。

2018 中国国际金属板材加工新技术、新产品发布会 圆满结束

2018 年 9 月 18 日，中国锻压协会品牌展览会——2018 中国国际金属成形展览会（MetalFormChina 2018）首次布局华南地区，在广东现代国际展览中心（东莞厚街展馆）隆重开幕！

本届展览会围绕“智能成形&绿色发展”的主题展开，为配套这一主题，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社有限公司、中国锻压协会展览部承办的 2018 中国国际金属板材加工新技术、新产品发布会在 9 月 18~19 日同期成功召开。

国内众多优秀金属板材加工企业带来了新技术及新产品展示，报告中涉及行业政策解读、互联网步入生产系统、伺服冲压技术、工厂信息化建设、行业经济数据及未来发展预测等方面。论坛报告包括如下内容：

《机械伺服压力机在热冲压成型生产线中的应用》/江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司 市场部技术总监 方昕

《先进激光技术助力钣金加工行业》/武汉华工激光工程有限责任公司 华南区销售经理 候魏

《金属成形行业的润滑油技术探讨》/壳牌（中国）有限公司 技术工程师 周凌云

《超高功率激光的应用》/大族激光智能装备集团有限公司 大区营销总监 何国培

《柔性计划体系和现场执行系统在钣金工厂的应用》/苏州盘根网络科技有限公司 总经理 陶永首

《冲压车间智能化管理系统》/江苏中兴西田数控科技有限公司 营销管理部经理 胡玉娟

《自动调模闭环控制在压力机的应用优势》/凯达威尔创新科技（深圳）有限公司 总经理 王兴志

《存量冲压生长线自动化改造技术之思考》/惠州市仁联自动化设备有限公司 总经理 唐勇

《浙江易锻新品压力机发布》/宁波市易锻精密机械有限公司 技术总监 梅碧舟

《我国金属板材成形行业的现状与发展》/中国锻压协会 监事长 齐俊河

本次发布会帮助参会嘉宾对展商带来的冲压、钣金新技术、新产品有了一个更加深入的认识，更新了行业知识储备，开阔了视野。

2018 中国国际锻造新技术、新产品发布会顺利召开

2018 年 9 月 18—20 日，由中国锻压协会主办的“2018 中国国际锻造新技术、新产品发布会”在广东现代国际展览中心顺利召开，本活动是“中国国际

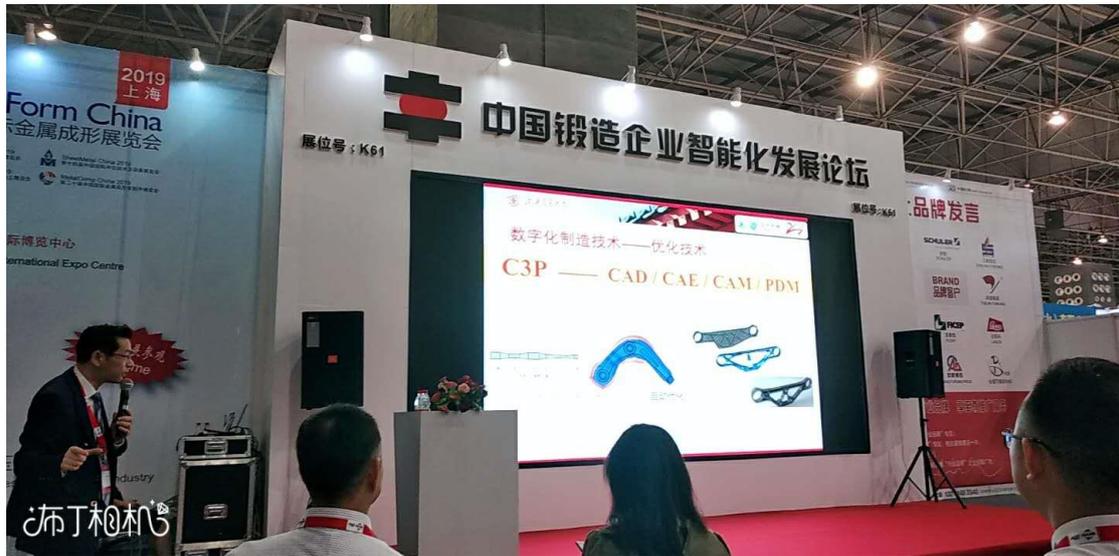
金属成形展览会”的重要配套活动之一，为加深观众与展商对智能化成形技术的了解，更好地学习和利用相关技术，提高产品质量和企业竞争力，在展览现场，特推出本发布会。

本次发布会一共安排了 22 场讲座，引来听众共 300 多名驻足，围绕锻造自动化技术优化与升级、如何通过人机结合解决异形件多批次少批量问题，以及锻造生产线中各产线存在的问题与解决办法等进行了深度讲解，观众受益匪浅。

发布会日程如下：

日期	时间	报告题目	报告单位	报告人
9 月 18 日	11:00-11:25	西马克集团铝合金底盘部件锻造生产线	西马克集团	Bernhard Kaminski
	11:30-11:55	感应加热技术分享	埃博普感应系统(上海)有限公司	Philipp
9 月 19 日	10:00-10:25	智能锻造技术的优化与升级	连云港杰瑞自动化有限公司	汪云生
	10:30-10:55	电动螺旋压力机的最新发展及自动化锻造线	武汉新威奇科技有限公司	余俊
	11:00-11:25	名华时代脱模剂的实际应用	北京名华时代国际贸易有限公司	李鹏
	11:30-11:55	汽车凸轮块精密锻造技术与装备	哈特贝尔(上海)贸易有限公司	高崇晖
	13:00-13:25	如何通过人机结合解决异形件多批次少批量问题	南京力泰智能科技有限公司	曹石松
	13:30-13:55	西马克集团数字化智能维护以及服务	西马克集团	张浩
	14:00-14:25	精密辊锻制坯技术在汽车齿轮轴成形工艺中的应用	山东千里马锻压自动化设备有限公司	李伟
	14:30-14:55	多模块加热系统和温度曲线计算软件在智能锻造中的应用	应达工业(上海)有限公司	唐永君
	15:00-15:25	面向自动化、智能化、轻量化，系统研发锻造技术	北京机电研究所	张浩
	15:30-15:55	论减振系统对锻压设备的保护作用	广州安固隔振环保科技有限公司	陈勤儿
16:00-16:25	电弧熔丝增材制造模具新技术	南京江联焊接技术有限公司	刘仁培	
9 月 20 日	10:00-10:25	西马克集团全面的维修以及改造解决方案	西马克集团	Frank Bauerdick
	10:30-10:55	《交大申模 20 年数字化制造技术之路》	上海申模计算机系统集成有限公司	徐学春
	11:00-11:25	高效、智能锯切技术助推锻造产业升级	浙江阿波罗工具有限公司	王志伟
	11:30-11:55	光学三维测量自动化检测设备锻造行业应用	武汉惟景三维科技有限公司	王星
	13:30-13:55	金属成型中的重量控制	德尔迈自动化科技大丰有限公司	陈刚
	14:00-14:25	智能装备助力智能锻造、绿色锻造	山东金辰机械股份有限公司	丛培信
14:30-14:55	感应加热设备在热处理方面的应用	重庆恒锐机电有限公司	刘康术	

	15:00-15:25	石墨润滑- 锻造成型的核心工序	青岛高而富石墨有限公司	孙志刚
	15:30-15:55	2500 热模锻	浙江威力锻压	董铭



2018 中国国际锻造新技术、新产品发布会现场

2018 中国国际金属成形展览会颁奖典礼隆重举行

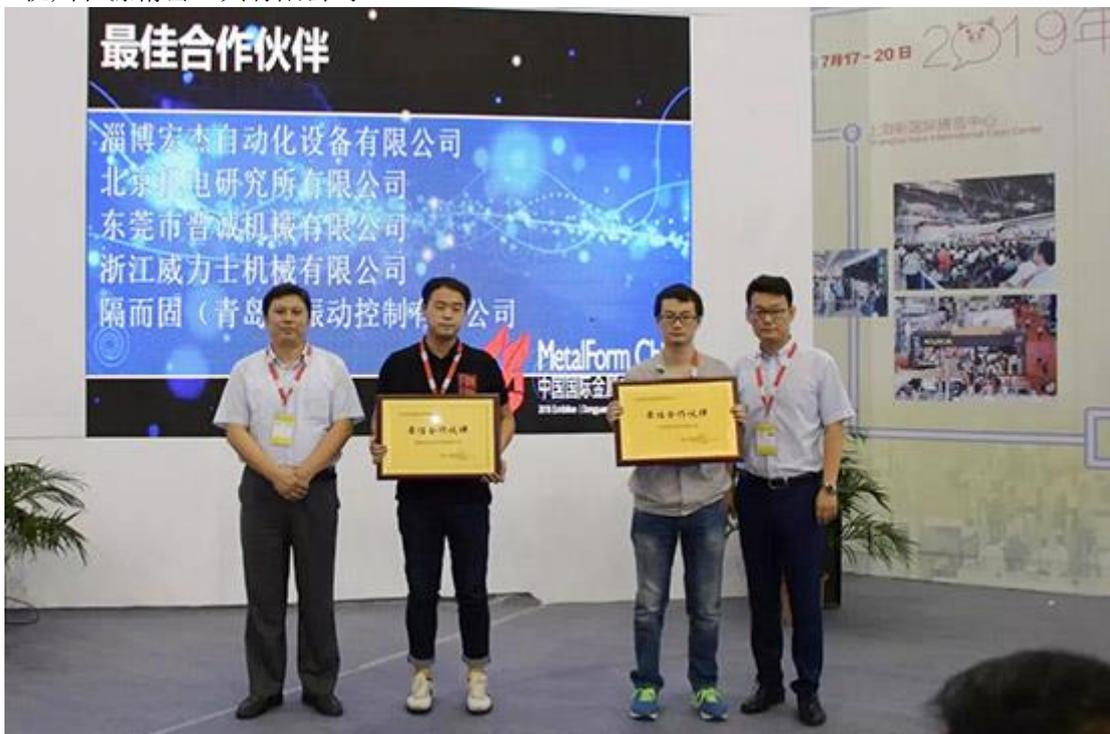
2018 年 9 月 20 日下午，2018 中国国际金属成形展览会颁奖典礼在广东现代国际会展中心隆重举行。现场共颁发了中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴奖、“神工奖”优质金属成形零部件表扬奖和优质奖以及优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐等奖项。

中国国际金属成形展览会已经成功举办了 13 届，为感谢和表彰一直以来支持、配合协会工作的各个合作伙伴，依据参展的届数、面积以及合作的紧密程度评选出 24 家企业，颁发中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴奖，并由中国锻压协会副秘书长白玉冰先生、中国锻压协会秘书长助理李建兵先生为获奖单位颁奖。

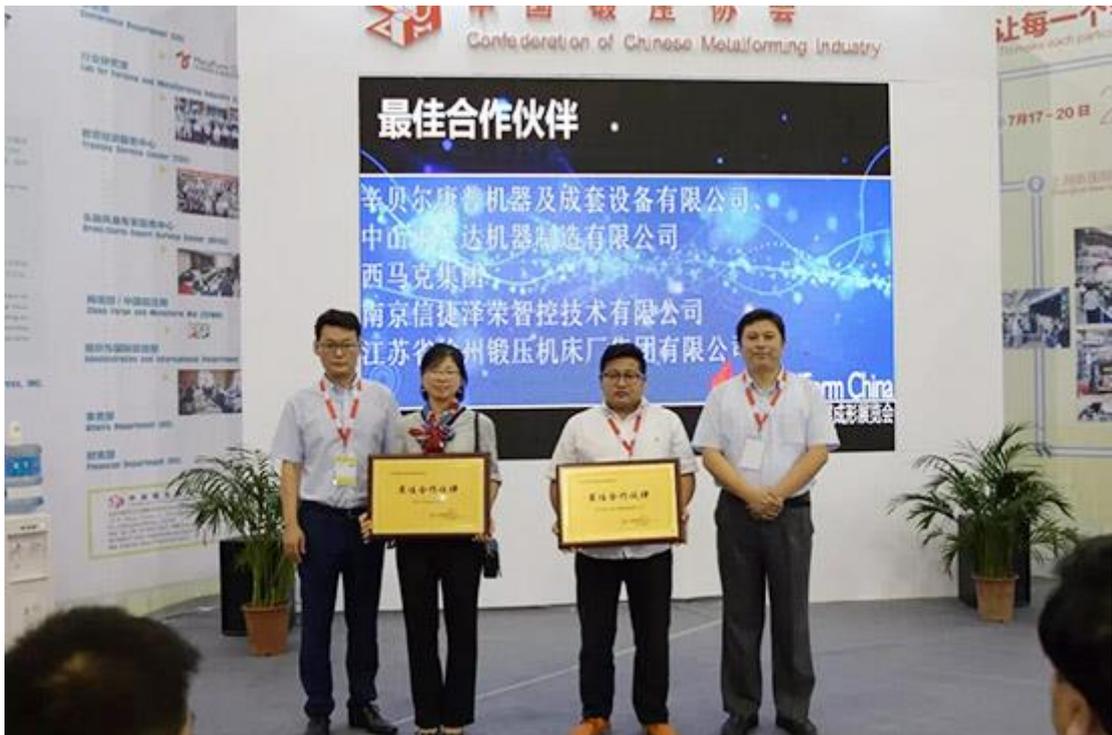
中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴奖获奖名单



- 山东金辰机械股份有限公司
- 株式会社 栗本铁工所
- 广州安固隔振环保科技有限公司
- 安阳锻压（集团）机械工业有限公司
- 杭州和源精密工具有限公司



- 淄博宏杰自动化设备有限公司
- 北京机电研究所有限公司
- 东莞市晋诚机械有限公司
- 浙江威力士机械有限公司
- 隔而固（青岛）振动控制有限公司



- 辛貝爾康普機器及成套設備有限公司
- 中山市八達機器製造有限公司
- 西馬克集團
- 南京信捷澤榮智控技術有限公司
- 江蘇省徐州鍛壓機床廠集團有限公司



- 無錫沃爾得精密工業有限公司
- 上海三造機電有限公司
- 意大利菲賽普公司
- 山東溫嶺精鍛科技有限公可



- 故城县风动摩擦密封材料有限公司
- 上海东芙冷锻制造有限公司
- 重庆大江杰信锻造有限公司
- 玉环盛旗机械有限公司
- 冲压行业联盟

为了推动锻造、冲压、钣金生产的发展，强化技术交流，鼓励创新和推动产品质量的不断提升，中国锻压协会利用中国国际金属成形展览会坚持举办“神工奖”评选，参展的锻造、冲压和钣金件进行现场评奖。第十三届“神工奖”由中国锻压协会秘书长助理师吴顺达教授和中国锻压协会行业研究室教授级高级工程师李凤华女士为获奖企业颁奖。

第十三届“神工奖”表扬奖获奖名单



- 上海新申金属制品有限公司
——5P 空调外机面罩
- 辽宁五一八内燃机配件有限公司
——L27/38 连杆锻件

- 江苏大洋精锻有限公司
——086 球头销
- 上海交大中京锻压有限公司
——蝶形突缘叉
- 东莞市天红精密五金科技有限公司
——动盘
- 南昌齿轮锻造厂
——江铃 330 汽油机 1.5L 连杆



- 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司
——内外径异形锻件
- 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
——Axial Housing 16.0003
- 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
——Shaft 17.0123
- 中山市三丰金属锻造有限公司
——摩托车刹车件
- 上海东英冷锻制造有限公司
——齿轮壳体



- 南京力聚精密锻造有限公司
——铰链-弯钩
 - 南京力聚精密锻造有限公司
——铰链托架
 - 南京力聚精密锻造有限公司
——车身铰链
 - 山东鲁联机械制造有限公司
——WD615 连杆锻坯
 - 山东鲁联机械制造有限公司
——方向机齿条活塞锻坯
 - 南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司
——牵引拉杆座
- 第十三届“神工奖”优质奖获奖名单



- 无锡鹏德汽车配件有限公司

- 消声器壳体
- 河南神州精工制造股份有限公司
- 封头
- 上海新申金属制品有限公司
- 空调内机金属面板
- 江苏大洋精锻有限公司
- TGE 滑套
- 上海交大中京锻压有限公司
- BODY 9940



- 东莞市天红精密五金科技有限公司
- 静盘
- 山东汇锋传动股份有限公司
- GW037 中间轴
- 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
- Torsion bar 18.0007
- 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
- Turbine 18.0008
- 深圳市连成旺五金制品有限公司
- 新能源汽车链接件



- 南京力聚精密锻造有限公司
——劳斯莱斯铰链
- 南京力聚精密锻造有限公司
——车门铰链
- 上海东英冷锻制造有限公司
——齿轮轴套
- 一汽锻造（吉林）有限公司
——转向节

2018年优秀锻造、冲压、钣金制作技术装备供应商推荐活动，共推出37家企业52个型号的优秀锻造、冲压和钣金制作装备。其中冲压、钣金装备共9个型号，主要是自动化装置。锻造装备参选产品较多，共有43个型号，包括大型楔横轧机、直驱螺旋压力机、加热炉、下料设备、特种成形机械、自动化装备、检测设备、加热和热处理设备、焊接设备与焊材等。

总体来说，2018年参评的冲压和钣金技术装备数量和品类还比较少，而冲压、钣金制作技术的应用领域极其广泛，包括汽车、家电、电子、工程机械、能源设备、航空航天、船舶、包装机械、医疗设备、食品机械、轻工机械等等，渗透了各行各业。中国锻压协会监事长齐俊河先生、中国锻压协会副秘书长宋仲平先生为获奖企业颁奖。

优秀锻造、冲压和钣金制作技术装备供应商推荐获奖名单



- 洛阳吉尚机电科技有限公司—智能多头双排数控点焊机 M16
- 洛阳吉尚机电科技有限公司—智能多头龙门式点焊机 L12
- 惠州市仁联自动化设备有限公司—双杆三次元机械手 3D-800
- 惠州市仁联自动化设备有限公司—薄板三合一送料机 A2-600
- 惠州市仁联自动化设备有限公司—四轴机械手 4R125
- 惠州市仁联自动化设备有限公司—双工位上料机 SZP600AB1
- 惠州市仁联自动化设备有限公司—悬挂式机械手 SRV30-3000A1



- 广州安固隔振环保科技有限公司—弹簧阻尼减振器 GA-116L
- 威泰克科技（大连）有限公司—W-900 环保型锻造脱模剂
- 青岛高而富石墨有限公司—石墨乳和无色锻造脱模剂
- 南京江联焊接技术有限公司—电弧增材制造系统（JLTech001）

- 杭州和源精密工具有限公司—不锈钢专用冷锯（涂层）460*2.7*2.25*50*60P



- 北京机电研究所有限公司—D46-165X1200 大型楔横轧机
- 北京机电研究所有限公司—铝合金连续式加热炉
- 西安西锻机床有限公司—DR36-400/4 多工位自动锻造压力机
- 湖北凌顶科技有限公司—J58SZ-1000 型伺服直驱螺旋压力机
- 青岛宏达锻压机械有限公司—EP-4000 型 40000kN 电动螺旋压力机



- 榎本工机株式会社—伺服电机驱动螺旋压力机 VES
- 武汉新威奇科技有限公司—J58ZK-160 直驱式数控电动螺旋压力机
- 辽阳永昇锻压机床有限公司—JD53-系列电动螺旋压力机
- 山东金辰机械股份有限公司—伞齿轮闭塞锻造压力机 JC-JC31-1250
- 重庆恒锐机电有限公司—KGPS3000KW/200HZ 中频感应加热成套设备



- 陕西博创电器有限公司—KGPS2400KW 中频加热设备
- 陕西博创电器有限公司—KGPS750KW 中频加热设备
- 应达工业（上海）有限公司—长棒料感应加热设备 Bar Heater
- 应达工业（上海）有限公司—多模块中频感应加热系统 Inductoforge®
- 格而（上海）焊接技术有限公司—GORE 3760-FCG 焊丝
- 格而（上海）焊接技术有限公司—GORE 610-E 焊条
- 格而（上海）焊接技术有限公司—RDMW1204MO 铣刀



- 故城县风动摩擦密封材料有限公司—压力机用各种型号高耐磨制动片、块
- 上海申模计算机系统集成有限公司—锻压及热处理工艺仿真软件 FORGE@NxT2.1
- 上海申模计算机系统集成有限公司—金属冷成形仿真软件 COLDFORM@ NxT 1.0
- 上海申模计算机系统集成有限公司—微观组织演变仿真软件 DIGIMU® 3.0

- 上海申模计算机系统集成有限公司—材料疲劳寿命预测仿真软件 Z-set® 8.7
- 哈特贝尔（上海）贸易有限公司—全自动多工位高速镦锻机 HATEBUR HOTmatic AMP20N



- 浙江阿波罗工具有限公司—高速圆锯机 GKZ615(CNC100)
- 浙江晨龙锯床股份有限公司—CH-320HA 智能高效带锯床
- 东莞市晋诚机械有限公司—JC-200NC 全自动超硬冷锯机
- 东莞市晋诚机械有限公司—全自动高速精密圆锯机 JC-610NC
- 东莞市晋诚机械有限公司—气动型双头倒角机 JC-52-800
- 中山市八达机器制造有限公司—PTR-4000CS 伺服精密数控超高压液压机



- 江苏百协精锻机床有限公司—CHK160 数控全液压模锻锤
- 武汉惟景三维科技有限公司—AutoScan™ 全自动三维测量系统

- 连云港杰瑞自动化有限公司—杰瑞锻件智能检测工作站 JARIDZXT
- 德尔迈自动化科技大丰有限公司—自动称重分选线 DEM100
- 无锡帝宝应用材料高科技有限公司—模具修复焊丝 DB-MD 系列



- 西马克集团—MEERtorque®偏心压力机
- 青岛远大润烯科技有限公司—温锻（石墨）防护润滑剂 WDSM616
- 杭州精卫特机床有限公司—高速圆锯机 S-200
- 凯达威尔创新科技（深圳）有限公司—电子模高指示器

中国国际金属成形展览会到 2018 年已经走过了 13 个春秋，在这 13 年中我们看到了很多企业从一家小作坊成长为了国际化的大集团，从 20 个左右的员工发展成为占地上千亩的地方支柱型企业，技术应用领域渗透各行各业，中国锻压协会也在各位的支持下迅速成长，也希望通过我们的努力为展商带来更好的参展效果，为用户企业做好服务工作。

最后再次恭喜所有获奖企业！

2018 中国国际金属成形展览会展后报告

尊敬的展商：

您好！

中国国际金属成形展览会是国内唯一专注于冲压、锻造和钣金制作行业的专业展览会。在包括贵司在内的广大展商的大力支持下，2018 中国国际金属成形展览会于 9 月 18-21 日在广东现代国际展览中心落下帷幕，本届展会取得了圆满成功！

本届展会共吸引了来自 15 个国家和地区的 243 家展商，展览面积 15,000 平方米。同期举办的“锻造、冲压及钣金制作智能化发展论坛”共推出 34 场报告；现场对 35 家展商 50 个型号的先进技术和装备进行推介，随后从 30 件参评零件中，评选出“神工奖”优质奖和

表扬奖，并进行了表彰；

本届展会是中国国际金属成形展举办的第十三届，展览会现场，根据合作紧密程度评选出 24 家企业，评选为“中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴”；同期成功举办中国锻压协会第八届代表大会暨全国锻造、冲压、钣金制作厂长会议、国际金属板材成形联盟会长会议。代表大会产生了新一届领导机构，中国锻压协会又站在一个新的起点。展望未来，中国锻压协会将以更完善的服务体系、更专业的服务水平、更热情的服务态度服务全行业。

作为专业展览会，我们在邀请和吸引观众上下了很多功夫：2018 年 3 月份首次在华南地区举办“锻造、冲压及钣金制作企业领导联谊会”；通过 80 多家专业媒体，30 多家公共媒体进行推广；展前预览、微信、电邮、互联网、短信、传真、参观指南等直接传达给全国汽车、通讯、机械、轻工、纺织、食品、航空、航天、船舶等 26 个行业，80 多家中字头行业协会及其 40,000 家会员单位。

首次在华南地区办展，中国锻压协会对往届获得“神工奖”、“优秀装备供应商”的企业进行了集中展示和宣传；搜集并整理了全国 13 所高校的 21 个项目进行展示；在两个论坛现场分别举办了：中国锻压协会冲压委员会成立二十周年庆典、2018 ‘一带一路’国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛及 2018 中国国际金属成形零部件采购会，从而达到吸引更多专业观众的目的。

本次展会我们仍然坚持采用传统方式对展会和展商进行宣传，同时也通过电话邀请观众和专属邀请函邮寄邀请观众等方式开展宣传。通过这些宣传，我们将展览会和展商的影响力扩大到了约 8 万多家企业的 20 多万人。

本次展会与《锻造与冲压》、《钣金与制作》、维德视频网、中国锻压网等专业媒体有了深度合作，持续报道和深度报道了展商和展会，展会亮点的专题文章对几乎所有的展商都有提及。另外，今年新增了展会现场直播板块，实现线上和线下同时进行，对展商多了一种宣传的途径。

亲爱的展商，观众的数量和质量是展商满意的根本，对此我们一直抱有清醒的认识。不管是宣传、组团及丰富同期活动都是希望更多的专业观众到达现场。在现场，我们听到你们有赞扬的，也有抱怨的，对于目前的观众人数，我们也是不满意的，我们将继续努力，扩大宣传和增加直接厂家邀请，争取让您的每一份投入都能获得更好的市场推广，建立更好的企业形象，获得更多的客户和优质供应商，建立更加广泛的行业和媒体链接。2018 年唯一遗憾的是，双台风“百里嘉”、“山竹”对观众到达率造成了一定影响，特别是对外省市的观众影响很大。

当前，我们升级和完善了网站，实现了在线报名、提交资料、预定服务等，简化了申报程序。我们还优化了搭建、运输等服务流程，提供了更加完善和透明的套餐服务，我们将继续为简化服务和降低参展成本努力。

为了让您的投入更加有效，寻找更多潜在的客户和合作伙伴，我们将专业观众名片分批

扫描录入成电子版，免费提供给所有的展商。我们也建议您给潜在客户邮寄样本和写信进行回访时，不要忘记我们金属成形展的观众。我们认为，参加任何展会，您能花点时间给观众回访，会极大地增加参展的效果。

再次感谢您的参与，祝贵公司生意兴隆、蒸蒸日上！

中国锻压协会 展览部
中国国际金属成形展览会 组委会
2018年10月16日

目录

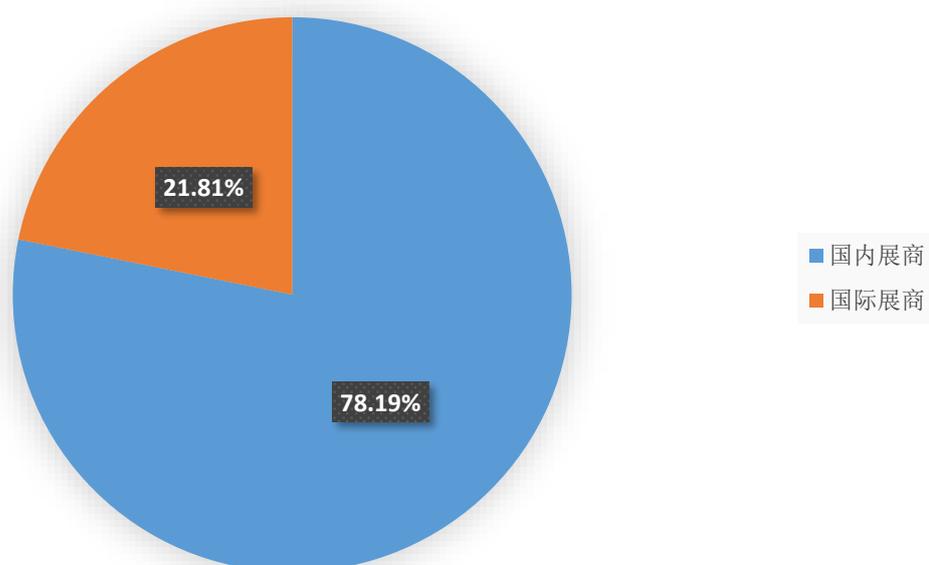
一、展会概况.....	152
1、展商分析.....	152
2、展商满意度.....	152
3、2019 中国国际金属成形展览会展商预报名情况.....	153
二、总体观众情况.....	153
1、报告概念说明.....	154
2、每天观众到达情况统计.....	154
三、观众来源分析.....	155
1、中国大陆地区观众区域分类统计（行政区域）：.....	155
2、海外观众来源情况分析.....	157
四、观众职位、部门数据统计.....	157
1、按照观众部门分类统计.....	157
2、按照观众职位分类统计.....	158
五、观众登记表统计分析.....	158
1、公司性质.....	158

2、企业类别.....	159
3、工艺类别.....	159
4、观展目的.....	160
5、贵公司的企业规模.....	160
6、企业类型.....	161
7、公司从何途径了解到本次展会、.....	161
六、2018 中国国际金属成形展圆满落幕各大奖项荣耀揭晓.....	162
1、“神工奖”优质金属成形零部件评选.....	162
2、优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐.....	163
3、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖.....	165
七、同期活动.....	167
1、2018 年国际金属成形零部件采购会日程.....	167
2、2018 “一带一路”国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛.....	169
3、2018 冲压委员会成立二十周年庆典.....	169
八、展会宣传推广汇总.....	170
1、纸质广告投放.....	170
2、网站广告投放.....	171
3、大众媒体网络文章投放.....	171
九、下届预告.....	174

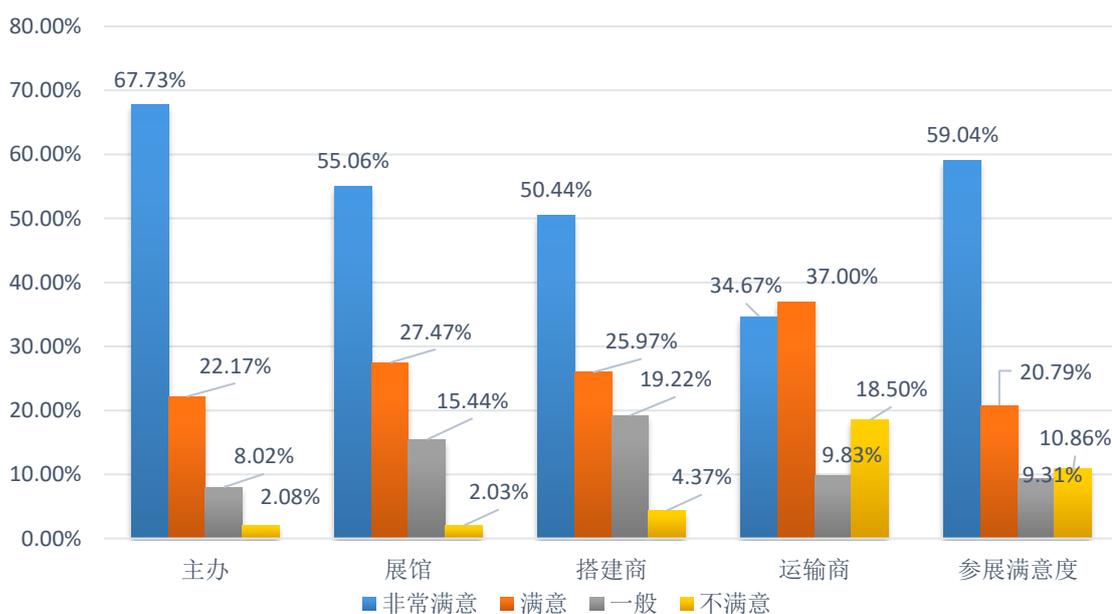
一、展会概况

1、展商分析

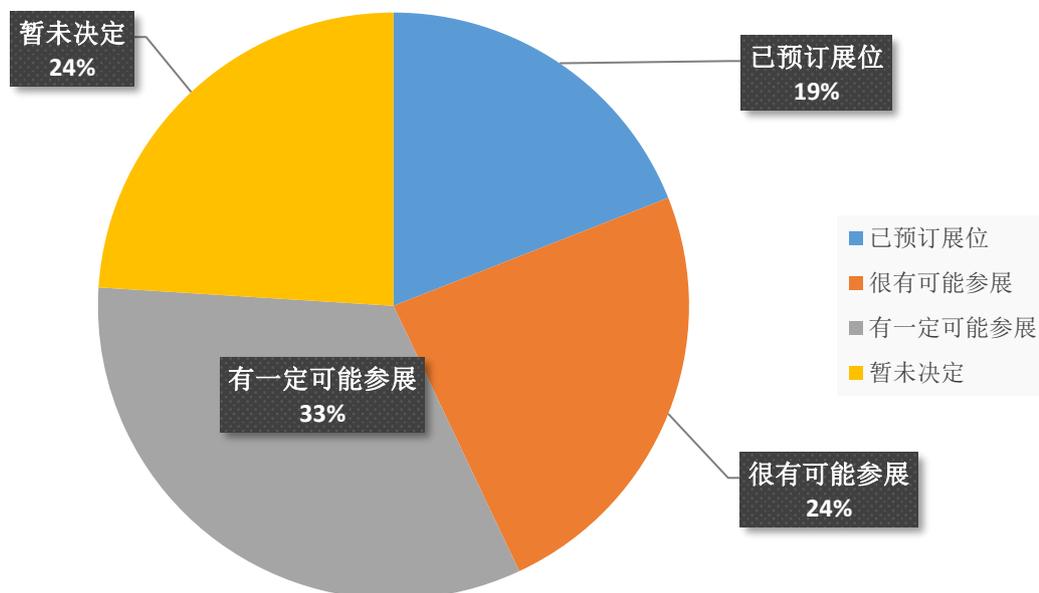
参展企业 243 家，其中媒体 12 家，展览总面积 15,000 平米，其中国际展商 53 家，比例达到 21.81%，覆盖美国、德国、俄罗斯、西班牙、瑞士、意大利、日本、印度、韩国和台湾等 10 多个国家和地区的外资展商。



2、展商满意度

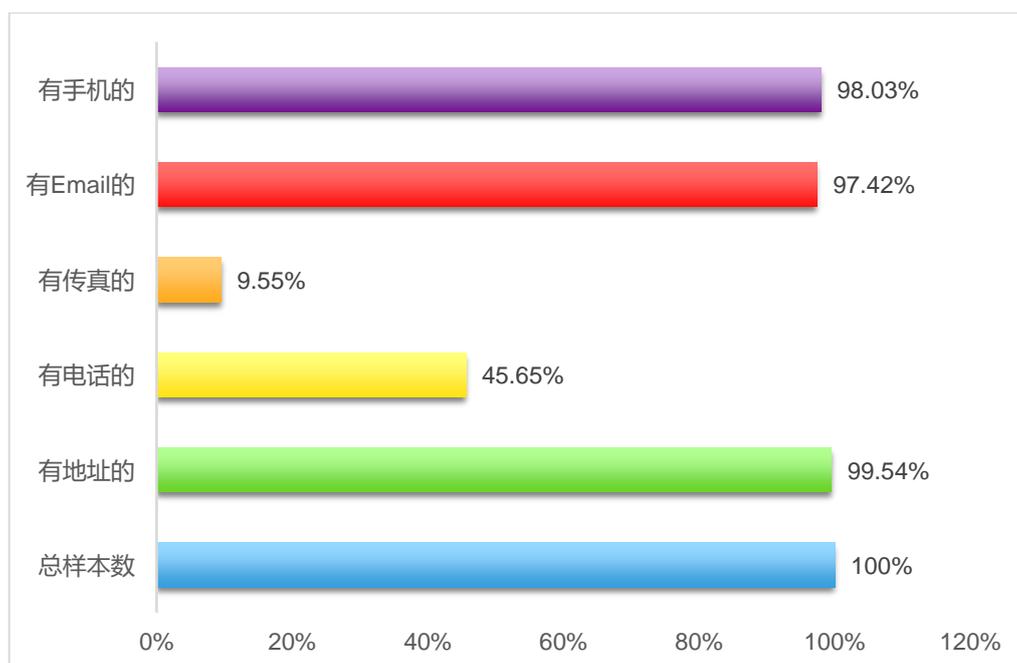


3、2019 中国国际金属成形展览会展商预报名情况



二、总体观众情况

根据统计，经过数据整理，去掉退休人员及重复数据等无效数据，实际现场收集有效数据为 6,021 条。本届观众的联系信息质量高，提供至少五种联系方式的观众达到了 58.41%，提供至少一种联系方式的观众达到了 100.00%。



本届观众来源分布广泛，上述观众中，6,021名观众都提供了明确的来源地，其中国内观众共5,912人，占总人数的98.19%；海外观众107人，占总人数的1.81%。国内的5,912名观众中，来自展会主办地的观众占了参观观众的37.66%，而其他省份占到62.34%。

1、报告概念说明

根据观众所在区域划分为七大区域：

华东：上海、浙江、江苏、安徽、山东、福建、江西；

华北：北京、天津、河北、山西、内蒙古；

华南：广东、广西、海南；

西南：四川、重庆、贵州、云南、西藏；

东北：黑龙江、吉林、辽宁；

西北：陕西、甘肃、青海、新疆、宁夏；

华中：湖南、湖北、河南。

观众到达情况分为：参观总人数、新到人数、新到比例

参观总人数：指当日参观展会的观众的总人数

新到人数：指当日在观众登记处登记的人数

新到比例：指新到人数占参观总人数的比例

2、每天观众到达情况统计

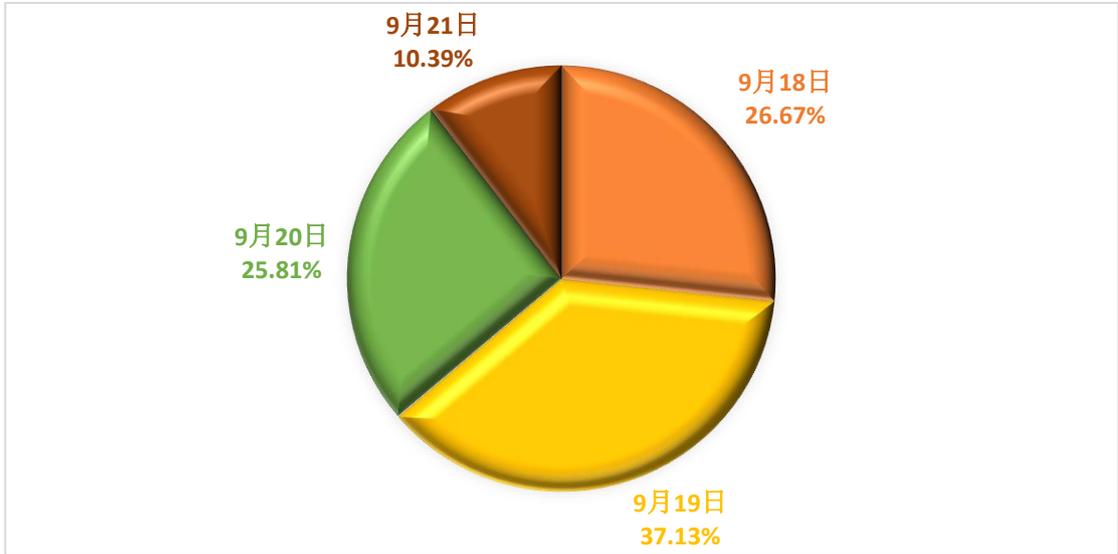
本届展会共有参观观众6,602人，门禁系统统计刷卡记录为7,738人。经展览系统的观众信息整理，得到此展会观众信息数据库6,021条，国内观众共5,912人，占总人数的98.19%（来自23个省市132个城市）；海外观众107人，占总人数的1.81%（来自25个国家和地区）。

展会第一日参观观众1,761人，均为新到观众。第二日参观观众2,451人，其中新登记观众2,133人；第三日参观观众为1,704人，其中新登记观众1,519人；第四日参观观众为686人，其中新登记观众608人；经门禁系统统计刷卡记录为7,738人次。

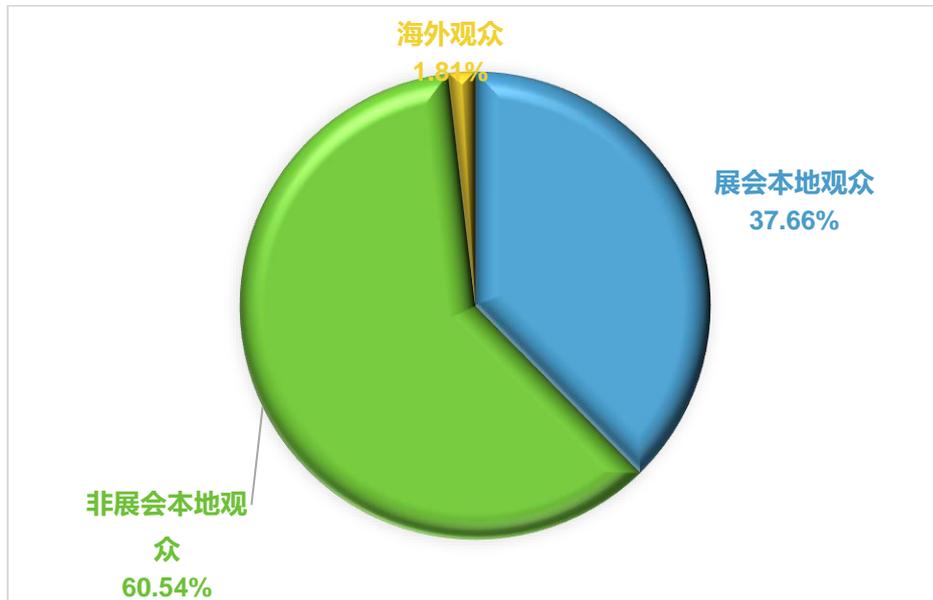
展会日期	到达人次	到达人数	新到人数	新到比例
2018-9-18	2024	1761	1761	100.00%
2018-9-19	2661	2451	2133	87.03%
2018-9-20	1933	1704	1519	89.14%
2018-9-21	1130	686	608	88.63%

总计	7738	6602	6021	91.20%
----	------	------	------	--------

各日观众人数到达比例图:



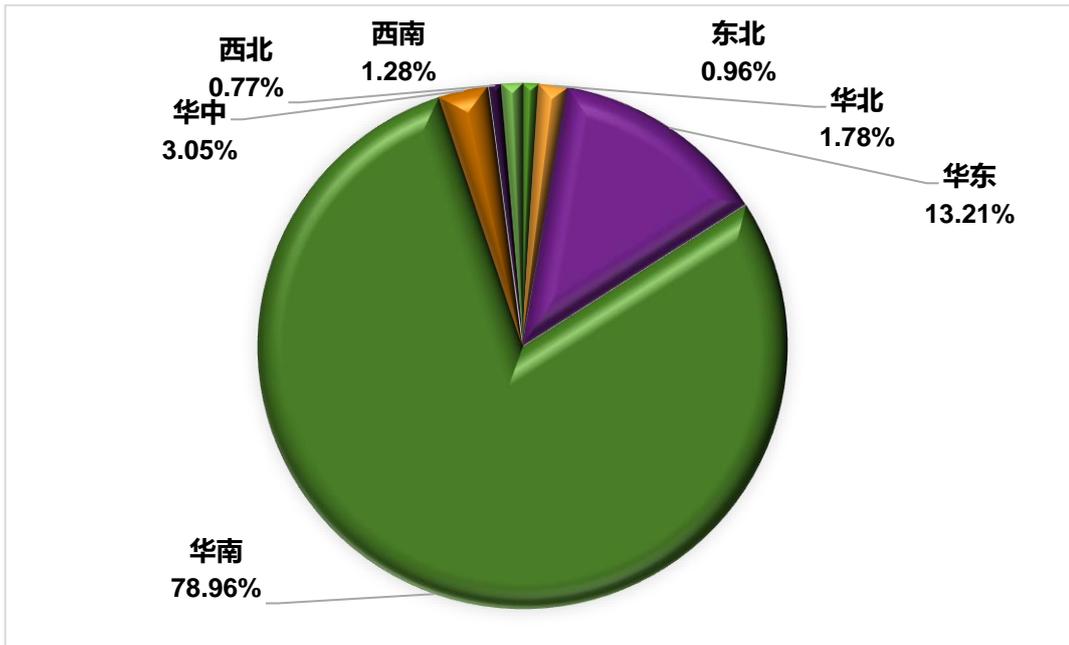
三、观众来源分析



1、中国大陆地区观众区域分类统计（行政区域）:

包含展会本地观众的区域分析

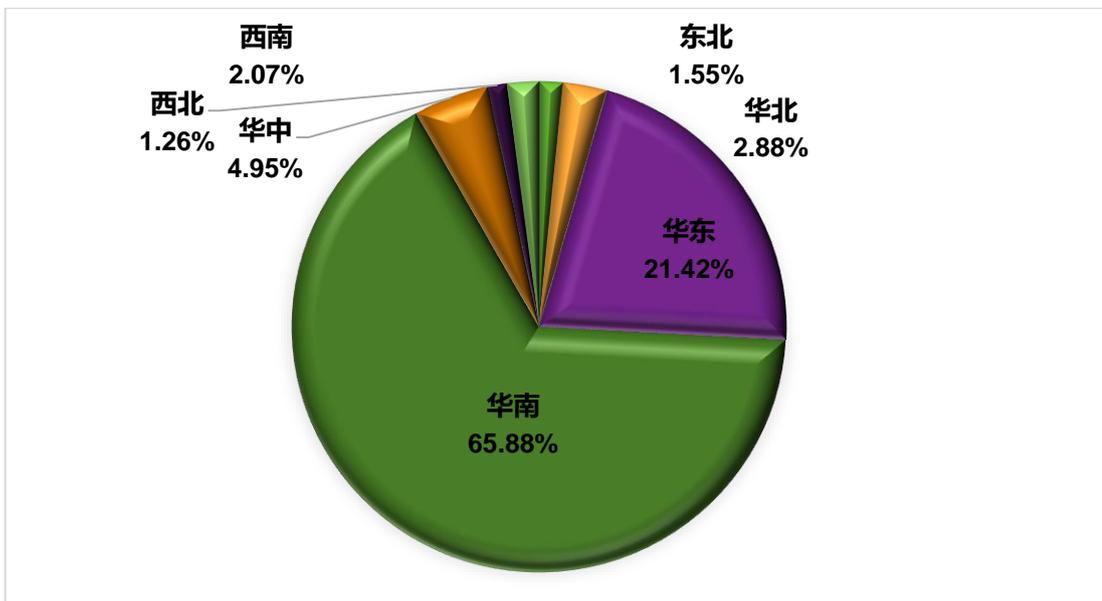
按照行政区域分析，来自华南地区的观众占了相对比例的 78.96%，其他区域分别为：华北 1.78 %，华东 13.21%，华中 3.05%，东北 0.96%，西南 1.28%，西北 0.77%。



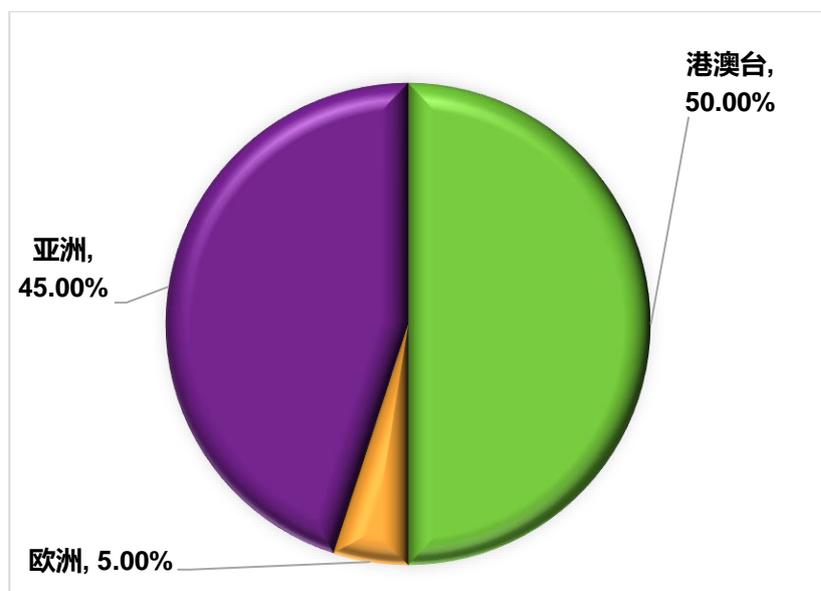
不包含展会本地观众的区域分析

但其中展会本地观众占的比例比较大。为了合理分析其他地区的观众分布情况，暂时去掉展会本地观众。以非展会本地的大陆观众的 3617 为基数进行分析。

按照行政区域分析，观众来自各区域比例如下图所示，可以看到，来自华南地区的观众占了相对比例的 65.88%，其他区域分别为：华北 2.88%，华东 21.42%，华中 4.95%，东北 1.55%，西南 2.07%，西北 1.26%。

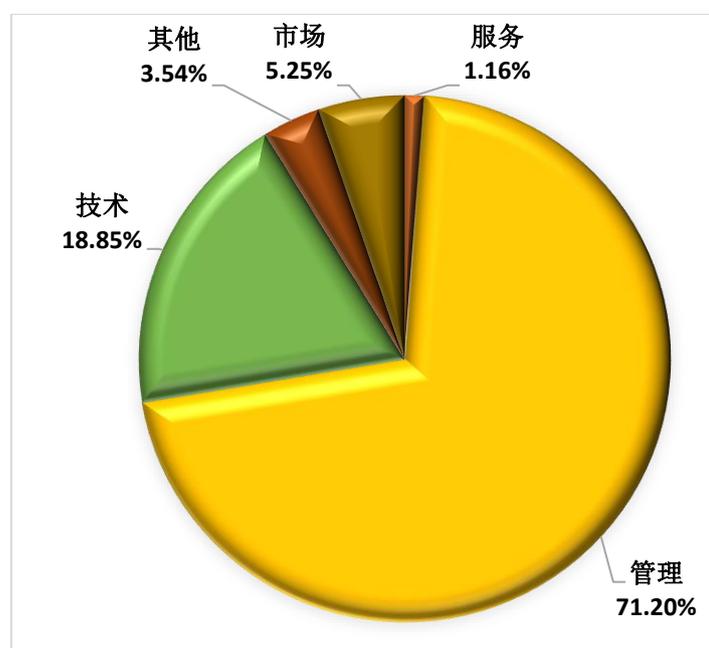


2、海外观众来源情况分析

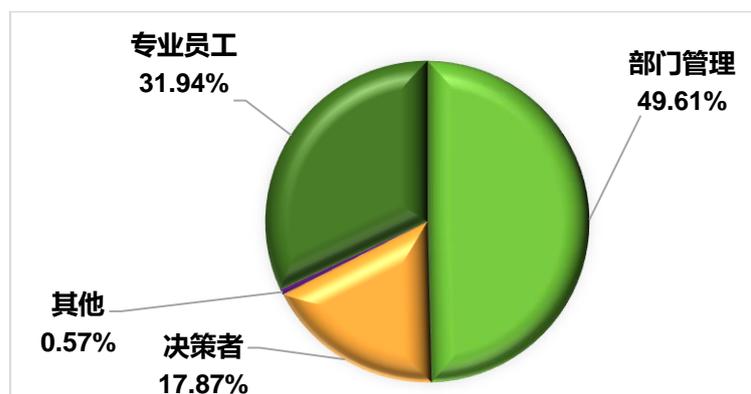


四、观众职位、部门数据统计

1、按照观众部门分类统计

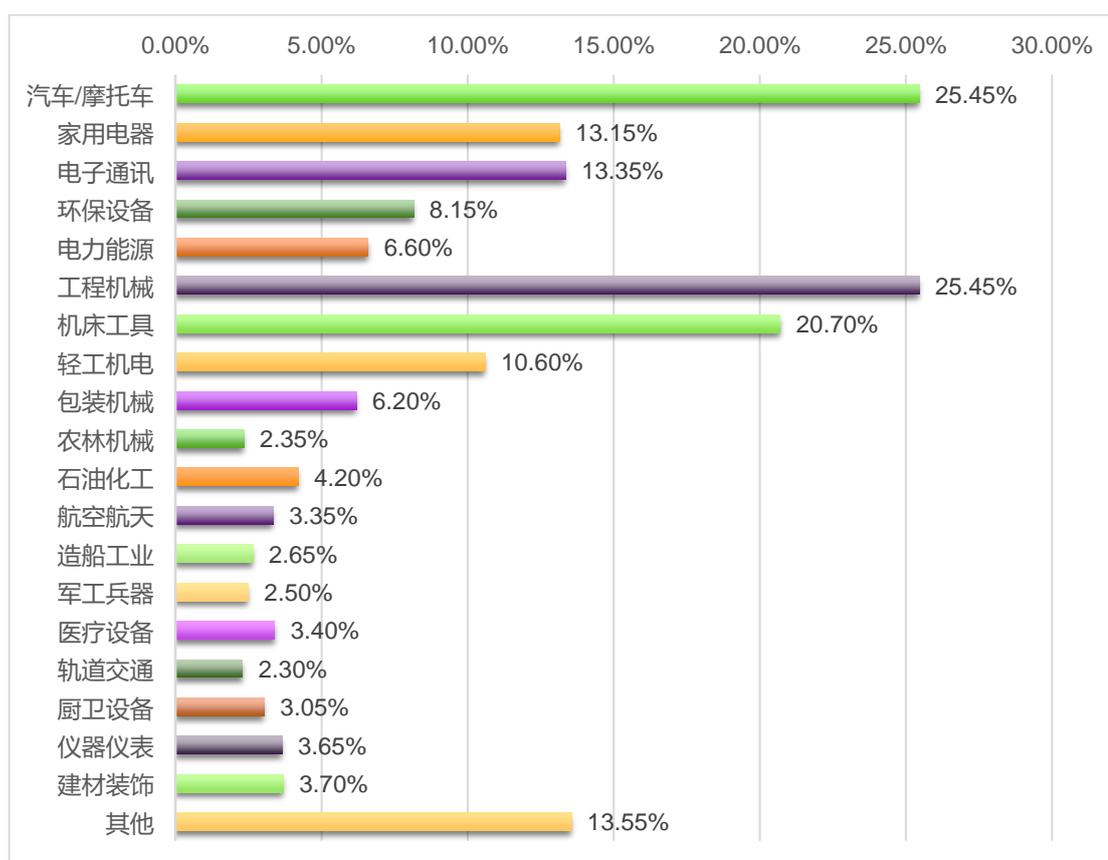


2、按照观众职位分类统计



五、观众登记表统计分析

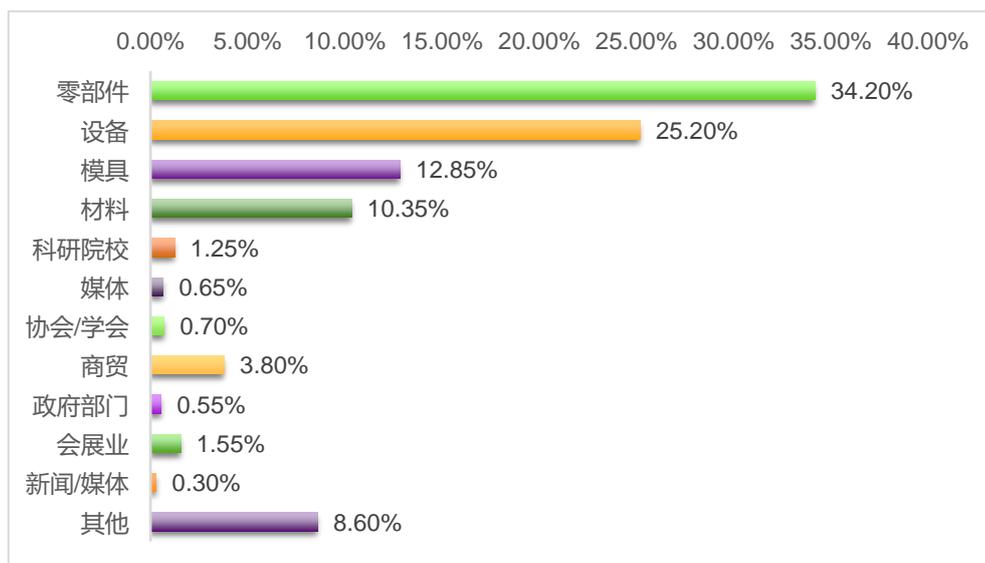
1、公司性质



• 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3494 人回答了此题，占调查观众总数的 97.93%

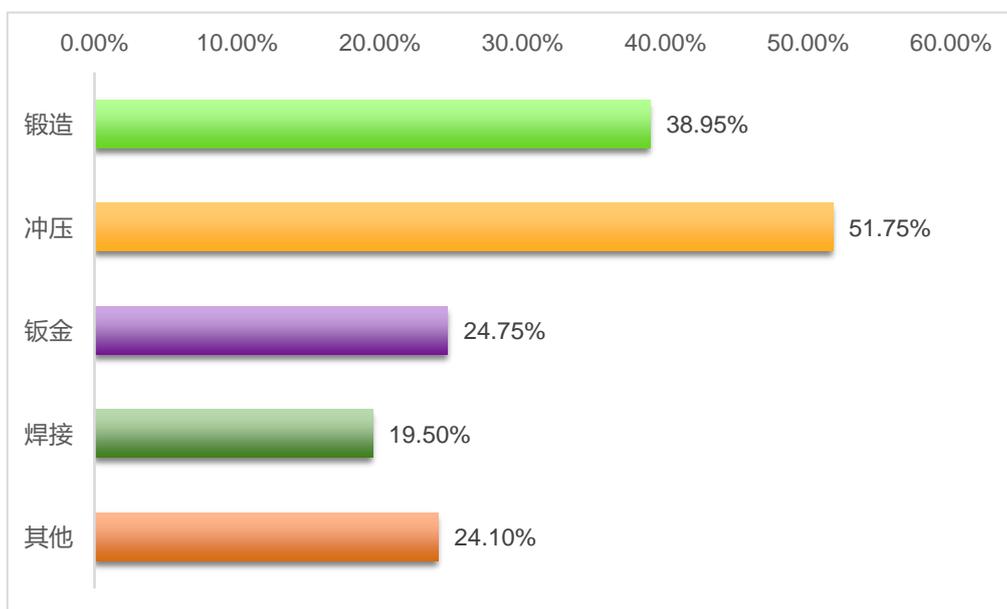
• 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

2、企业类别



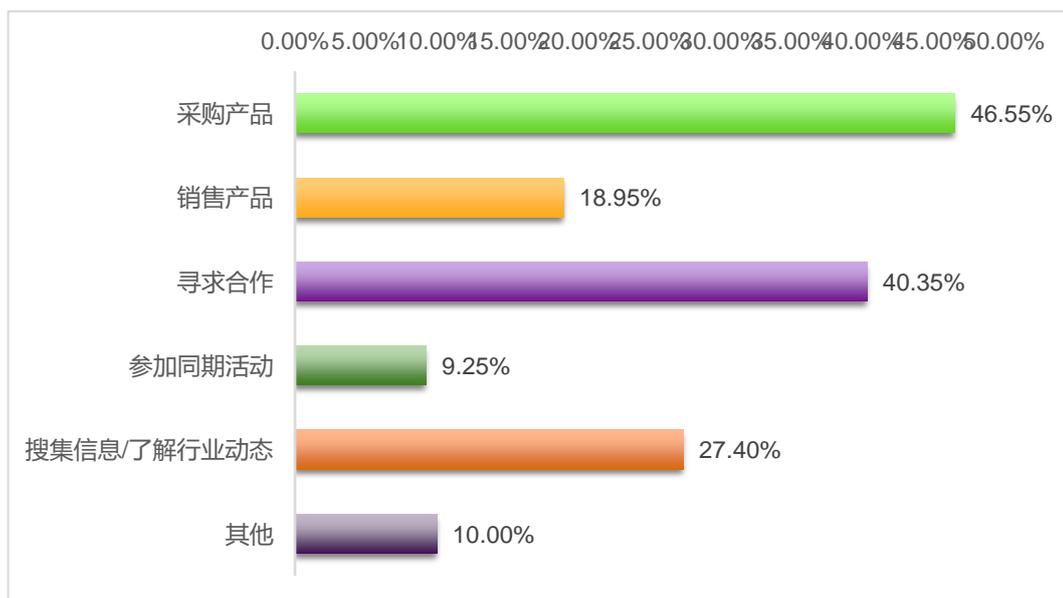
- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3225 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

3、工艺类别



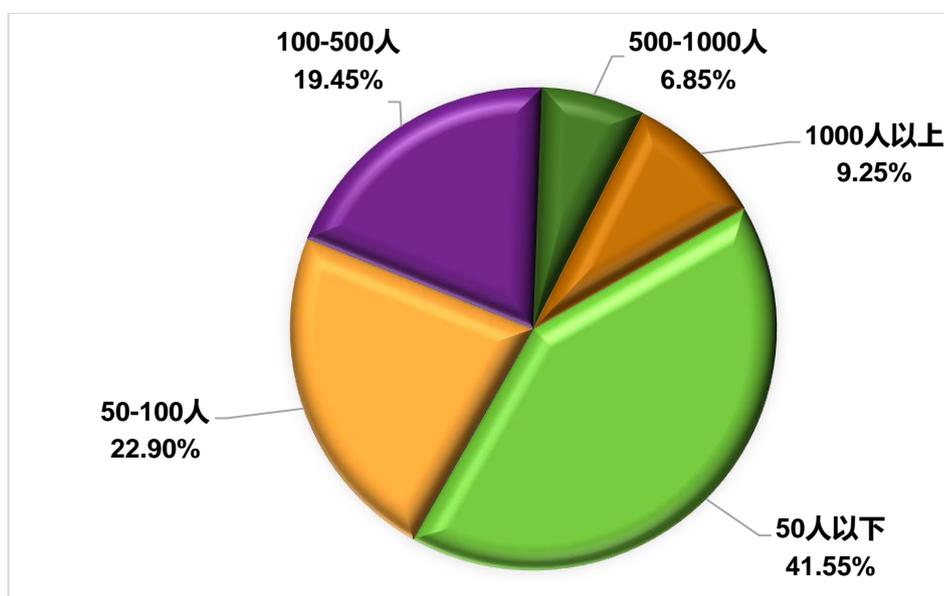
- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3503 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%

4、观展目的



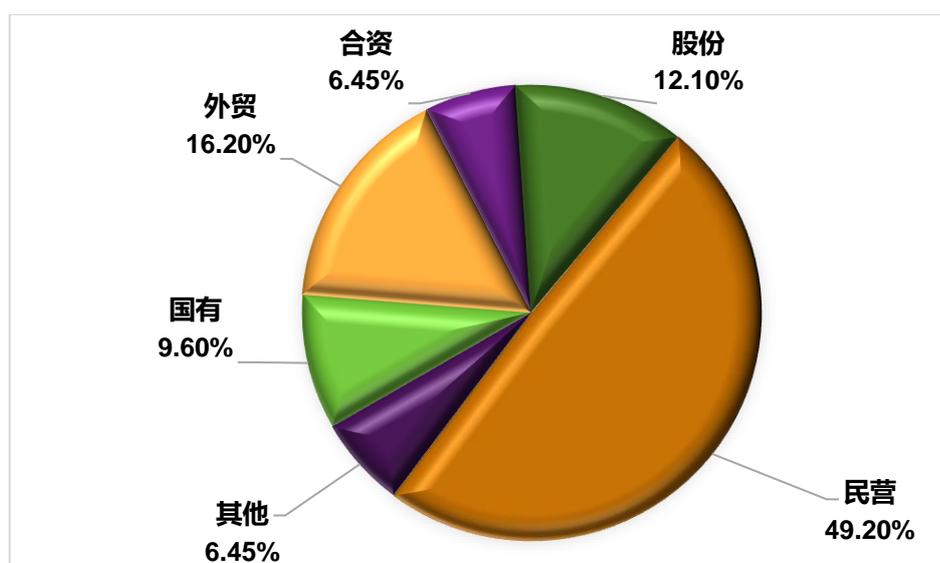
- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3361 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%

5、贵公司的企业规模



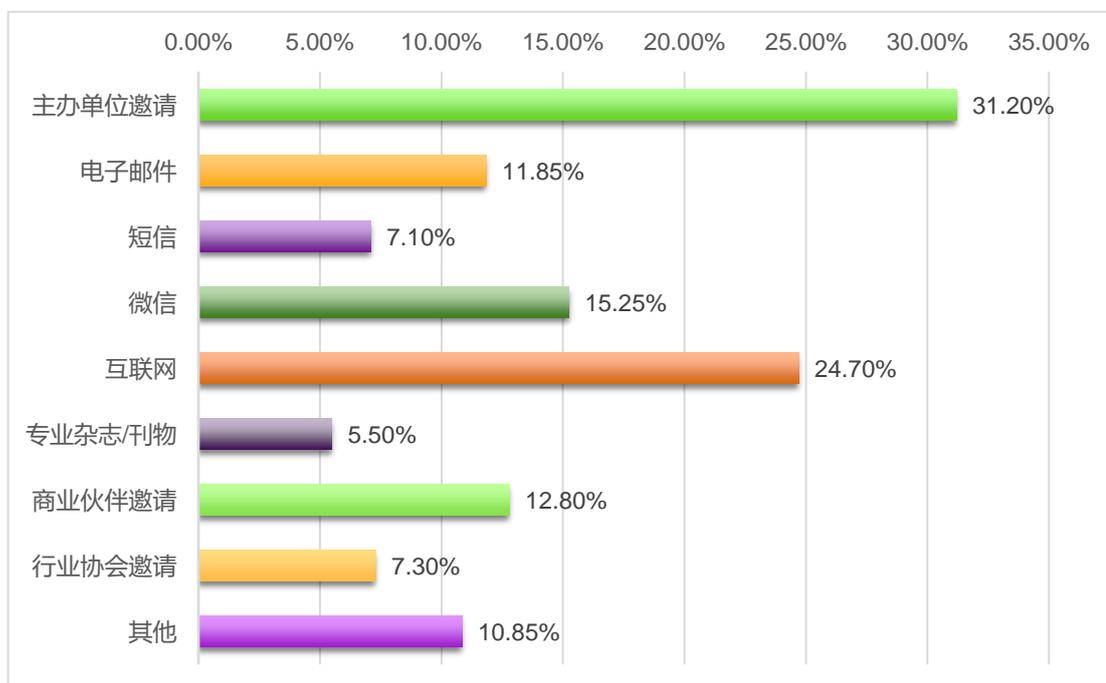
- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3112 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%

6、企业类型



- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3097 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

7、公司从何途径了解到本次展会、



- 调查现场观众总人数 3568 人，其中 3427 人回答了此题
- 百分比以回答此题的人数为基数计算，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%

六、2018 中国国际金属成形展圆满落幕各大奖项荣 耀揭晓

2018 中国国际金属成形展于 9 月 21 日在广东现代国际展览中心圆满落下帷幕。本届展览会上举办了“神工奖”优质金属成形零部件，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商，以及中国国际金属成形展最佳合作伙伴的颁奖典礼，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热烈关注。

1、“神工奖”优质金属成形零部件评选

此次参加“神工奖”评审的企业有 16 家，参选零件共 28 个。我们最终确定了 13 个优质奖产品，15 个表扬奖产品。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	零件序号	参评件	奖项
1	上海新申金属制品有限公司	1	5P 空调外机面罩	表扬奖
		2	空调内机金属面板	优质奖
2	辽宁五一八内燃机配件有限公司	3	L27/38 连杆锻件	表扬奖
3	上海交大中京锻压有限公司	5	蝶形突缘叉	表扬奖
		6	BODY 9940	优质奖
4	东莞市天红精密五金科技有限公司	7	动盘	表扬奖
		8	静盘	优质奖
5	南昌齿轮锻造厂	9	江铃 330 汽油机 1.5L 连杆	表扬奖
6	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司	10	Axial Housing 16.0003	表扬奖
		11	Shaft 17.0123	表扬奖
		12	Torsion bar 18.0007	优质奖
		13	Turbine 18.0008	优质奖
7	中山市三丰金属锻造有限公司	14	摩托车刹车件	表扬奖
8	上海东英冷锻制造有限公司	15	齿轮壳体	表扬奖
		16	齿轮轴套	优质奖

9	南京力聚精密锻造有限公司	17	铰链-弯钩	表扬奖
		18	铰链托架	表扬奖
		19	车身铰链	表扬奖
		20	劳斯莱斯铰链	优质奖
		21	车门铰链	优质奖
10	山东鲁联机械制造有限公司	22	WD615 连杆锻坯	表扬奖
		23	方向机齿活塞锻坯	表扬奖
11	南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司	24	牵引拉杆座	表扬奖
12	无锡鹏德汽车配件有限公司	25	消声器壳体	优质奖
13	河南神州精工制造股份有限公司	26	封头	优质奖
14	山东汇锋传动股份有限公司	28	GE037 中间轴	优质奖
15	深圳市连成旺五金制品有限公司	29	新能源汽车链接口	优质奖
16	一汽锻造（吉林）有限公司	30	转向节	优质奖

2、优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们对所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 37 家展商的 52 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	产品名称	展品类别
1	洛阳吉尚机电科技有限公司	智能多头双排数控电焊机 M16	钣金类
		智能多头龙门式电焊机 L12	钣金类
2	惠州市仁联自动化设备有限公司	双杆三次元机械手 A2-800	冲压类
		薄板三合一送料机 A2-600	冲压类
		四轴机械手 4R125	冲压类
		双工位上料机 SZP600AB1	冲压类

			类
		悬挂式机械手 SRV30-3000A1	冲压类
3	广州安固隔振环保科技有限公司	弹簧阻尼减震器 GA-116L	锻造类
4	威泰克科技(大连)有限公司	W-900 环保型锻造脱模机	锻造类
5	青岛高而富石墨有限公司	石墨乳和无色锻造脱模机	锻造类
6	南京江联焊接技术有限公司	电弧增材制造系统 (JLTech001)	锻造类
7	杭州和源精密工具有限公司	不锈钢专用冷锯(涂层) 460*2.7*2.25*50*60P	锻造类
8	北京机电研究所有限公司	D46-165X1200 大型楔横轧机	锻造类
		铝合金连续式加热炉	
9	西安西锻机床有限公司	DR36-400/4 多工位自动锻造压力机	锻造类
10	湖北凌顶科技有限公司	J58SZ-1000 型伺服直驱螺旋压力机	锻造类
11	青岛宏达锻压机械有限公司	EP-4000 型 40000KN 电动螺旋压力机	锻造类
12	榎本机工株式会社	伺服电机驱动螺旋压力机 VES	锻造类
13	武汉新威奇科技有限公司	J58ZK-160 直驱式数控电动螺旋压力机	锻造类
14	辽阳永昇锻压机床有限公司	JD53-系列电动螺旋压力机	锻造类
15	山东金辰机械股份有限公司	伞齿轮闭塞锻造压力机 JC-JC31-1250	锻造类
16	重庆恒锐机电有限公司	KGPS3000KW/200HZ 中频感应加热成套设备	锻造类
17	陕西博创电器有限公司	KGPS2400KW 中频加热设备	锻造类
		KGPS750KW 中频加热设备	
18	应达工业(上海)有限公司	长棒料感应加热设备 Bar Heater	锻造类
		多模块中频感应加热系统 Inductoforge	
19	格而(上海)焊接技术有限公司	GORE3760-FCG 焊丝	锻造类
		GORE610-E 焊条	
		RDMW1204MO 铣刀	
20	故城风动摩擦密封材料有限公司	压力机用各种型号高耐磨制动片、块	锻造类
21	上海申模计算机系统集成有限公司	锻压及热处理工艺仿真软件	锻造类
		金属冷成形仿真软件	
		材料疲劳寿命预测仿真软件	
		微观组织演变仿真软件	
22	哈特贝尔(上海)贸易有限公司	全自动多工位高速锻压机	锻造类

23	浙江阿波罗工具有限公司	高速圆锯机 GKZ615(CNC100)	锻造类
24	浙江晨龙锯床股份有限公司	CH-320HA 智能高效带锯床	锻造类
25	东莞市晋诚机械有限公司	气动型双头倒角机 JC-52-800	锻造类
		全自动高速精密圆锯机 JC-610NC	
		JC-200NC 全自动超硬冷锯机	
26	中山市八达机器制造有限公司	PTR-4000CS 伺服精密数控超高压液压机	锻造类
27	江苏百协精锻机床有限公司	CHK160 数控全液压模锻锤	锻造类
28	武汉惟景三维科技有限公司	AutoScan 全自动三维测量系统	锻造类
29	连云港杰瑞自动化有限公司	杰瑞锻件智能检测工作站 JARIDZXT	锻造类
30	德尔迈自动化科技大丰有限公司	自动称重分选线 DEM100	锻造类
31	无锡帝宝应用材料高科技有限公司	模具修复焊丝 DB-MD 系列	锻造类
32	西马克集团	MEERtorque 偏心压力机	锻造类
33	青岛远大润烯科技有限公司	温锻(石墨)防护润滑剂 WDSM616	锻造类
34	杭州精卫特机床有限公司	高速圆锯机 S-200	锻造类
35	凯达威尔创新科技(深圳)有限公司	电子模高指示器	冲压/锻造类
36	青岛方泽机械科技有限公司	EP-1600 型 16000kN 电动螺旋压力机	锻造类
37	北京名华时代国际贸易有限公司	环保型脱模剂 MHT-SYUW-9	锻造类

3、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖

中国国际金属成形展览会及同期配套会议自 2004 年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

如今，这项活动已经走到了第十三届，累计有 800 多家展商参展，携带最新、最适用的产品进行展示，贡献了近 600 多场精彩的讲座，累计有 16 万的专业观众参观，大约 5 万多行业人士听取了各种讲座，约 8000 多人通过这个平台参观了 50 多家标杆企业，从中受益。

为了感谢这十三年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们决定在第十三届的展览会现场，对参与度活跃的企业和组织继续给与表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！

获奖名单如下：

序号	中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴
1	山东金辰机械股份有限公司
2	株式会社 栗本铁工所
3	广州安固隔振环保科技有限公司
4	安阳锻压（集团）机械工业有限公司
5	杭州和源精密工具有限公司
6	淄博宏杰自动化设备有限公司
7	北京机电研究所有限公司
8	浙江威力士机械有限公司
9	隔而固（青岛）振动控制有限公司
10	辛贝尔康普机器及成套设备有限公司
11	中山市八达机器制造有限公司
12	西马克集团
13	南京信捷泽荣智控技术有限公司
14	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司
15	无锡沃尔得精密工业有限公司
16	上海三造机电有限公司
17	意大利菲赛普公司
18	山东温岭精锻科技有限公司
19	故城县风动摩擦密封材料有限公司
20	上海东英冷锻制造有限公司
21	重庆大江杰信锻造有限公司
22	玉环盛旗机械有限公司
23	东莞市晋诚机械有限公司
24	冲压行业联盟

七、同期活动

1、2018年国际金属成形零部件采购会日程

时间：2018年9月18日

地点：东莞广东现代国际展览中心（东莞厚街莞太路与家具大道交叉口）

会议日程：

9月18日（星期二）	12:00-13:00	参会代表签到（领午餐券）
9月18日（星期二）	13:00-15:00	采购商与供应商洽谈
9月18日（星期二）	15:00-16:30	参观中国国际金属成形展览会

参展展商名单：

编号	公司名称
锻造零部件展商	
1	山东温岭精锻科技有限公司
2	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
3	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司
4	芜湖三联锻造有限公司
5	辽宁五一八内燃机配件有限公司
6	南昌齿轮锻造厂
7	江苏大洋精锻有限公司
8	盐城中德精锻股份有限公司
9	力野精密工业（深圳）有限公司
01	上海东芙冷锻制造有限公司
11	浙江正昌锻造股份有限公司
21	中山市三丰金属锻造有限公司

3	1	上海交大中京锻压有限公司
4	1	浙江振昌锻造有限公司
5	1	南京力聚精密锻造有限公司
6	1	瑞安市胜标汽车配件有限公司
7	1	重庆大江杰信锻造有限公司
8	1	江兴（太仓）金属制品有限公司
9	1	江苏森威精锻有限公司
0	2	玉环市龙溪合美阀门厂
1	2	深圳市连成旺五金制品有限公司
2	2	东莞市天红五金精密科技有限公司
3	2	一汽锻造（吉林）有限公司
4	2	洛阳秦汉精工股份有限公司
5	2	洛阳天通精工有限公司
6	2	南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司
7	2	山东鲁联机械制造有限公司
8	2	广东四会实力连杆有限公司
9	2	玉环盛旗机械有限公司
0	3	湖南高致精工机械有限公司
1	3	同共（湖北）精密成形有限公司
冲压钣金零部件展商		
2	3	武汉华夏精冲技术有限公司
3	3	无锡鹏德汽车配件有限公司
4	3	常州旷达威德机械有限公司
5	3	苏州东风精冲工程有限公司
6	3	河南神州精工制造股份有限公司
7	3	广州市金强工贸发展有限公司
8	3	东莞销超电子科技有限公司
9	3	沧州瑞尔冲压制造有限公司

4 0	上海新申金属制品有限公司
--------	--------------

时间（9月20日）	事项/题目	报告单位/演讲嘉宾
9:30~9:55	签到	
9:55~10:00	开幕式	中国锻压协会《锻造与冲压》杂志社 总编辑 宋仲平
10:00~10:30	中国越南经贸合作区产业及政策介绍（深圳海防经济贸易区情况）	深圳市深越联合投资有限公司 战略招商部副部长 李萌
10:30~11:00	中白工业园产业及政策介绍（一带一路上的明珠——中白工业园）	中白工业园区开发股份有限公司中国部 总经理 王益国
11:00~11:30	印度金奈晨光工业园产业及政策介绍 （走进印度——中资企业的机遇）	中国机械设备进出口总公司 印度工业园 招商负责人 白晓栋
11:30~12:00	助推锻压机床企业转型升级——中国智能云平台为锻压机床企业赋能	中翼云科技有限公司 CEO 李鹏
12:00~13:00	午餐	
13:00~15:00 （对接洽谈会）	1组（深圳海防经贸合作区）	10家以上锻压企业
	2组（中白工业园）	10家以上锻压企业
	3组（印度金奈晨光工业园）	10家以上锻压企业
	4组（“一带一路”沿线中翼云布局）	10家以上锻压企业

2、2018“一带一路”国际锻造、冲压、钣金制作产业合作论坛

3、2018 冲压委员会成立二十周年庆典

日期	时间	题目	演讲单位
9月18日	13:00-13:25	机械伺服压力机在热冲压成型生产线中的应用	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司
	13:30-13:55	先进激光技术助力钣金加工行业	武汉华工激光工程有限责任公司
	14:00-14:25	金属成形行业的润滑油技术探讨	壳牌(中国)有限公司
	14:30-14:55	自动调模闭环控制在压力机的应用优势	凯达威尔创新科技(深圳)有限公司

9月1 9日	10:00-1 0:25	超高功率激光的应用	大族激光智能装备集团有限公司
	10:30-1 0:55	柔性计划体系和现场执行系统在钣金工厂的应用	苏州盘根网络科技有限公司
	11:00-1 1:25	冲压车间智能化管理系统	江苏中兴西田数控科技有限公司
	11:25-1 1:55	砂带研磨及省人化去毛刺方案	杭州祥生砂光机制造有限公司
	13:00-1 3:25	存量冲压生产线自动化改造技术之思考	惠州市仁联自动化设备有限公司
	13:30-1 3:55	钣金智能化制造发展之路	深圳市固泰科自动化装备有限公司
	14:00-1 4:25	浙江易锻新品压力机发布	宁波市易锻精密机械有限公司
	14:30-1 4:55	我国金属板材成形行业的现状与发展	中国锻压协会

八、展会宣传推广汇总

1、纸质广告投放

《锻造与冲压》	全年 24 期整版广告
《钣金与制作》	全年 12 期整版广告
《航空制造技术》	4、6、9 月三期整版广告
《船舶工程》	6、8 月期
《机电设备》	5、7 月期
《锻压技术》	4、7、8 月三期广告夹带展票
《FORGE》	2、6、8 月三期夹 2 次展票
《Industrial Heating》	2、6、8 月三期广告
《数控机床市场》	4、6、8 月三期广告夹 1 次展票
《荣格》	6 期半版广告
《机床商讯》	2、4、6、8 月四期广告夹带展票
《金属加工》	8 期广告
《中国工业报》	首页栏花 20 期
《机电商报》	首页栏花 15 期

《模具技术》	3 期广告
《热加工》	5 期广告
《锻压装备与制造技术》	3 期正版广告并夹带展票

2、网站广告投放

中国工业机器人网	2 个网站展会频道 Banner
大世界刀具网	2 个网站展会频道 Banner
工厂店	专题网站一个
QC 检测仪器网	2 个网站展会频道 Banner、电子杂志正版广告到展会结束
工业网	2 个网站展会频道 Banner、电子杂志正版广告 2 期
国际模具网	2 个网站展会频道 Banner

3、大众媒体网络文章投放

	中国 经济新闻 网	http://www.cet.com.cn/gppd/hybk/2062040.shtml	录 收
	中国 投资咨询 网	http://www.ocn.com.cn/yincang/201809/jyrgi11160402.shtml	未 收
	中国 财讯网	http://news.cx368.com/news/gd/2018/0911/83485.html	录 收
	中国 商报网	http://www.zgswcn.com/2018/0911/851697.shtml	录 收
	深圳 之窗	http://www.szzcnews.com/html/2018/09/11/32253.html	录 收
	中网 资讯	http://www.cnwnews.com/biz/2018/0911/890982.html	录 收
	深圳 都市网	http://www.szhendsw.com/html/2018/09/11/32253.html	录 收
	深圳 侨报	http://m.sz-qb.net/caijing/2018/0911/4015.html	录 收
	海峡 都市报	http://epaper.nhaidu.com/xinwen/jiaodian/2018/0911/87638.html	录 收
0	国际 在线一创 新	http://cx.cri.cn/20180911/54eab404-7f77-4dcf-ebaa-2d79b399b16b.html	录 收

1	中国 网科学中国	http://science.china.com.cn/2018-09/12/content_40498918.htm	未 收
2	中国 工业网	http://www.indunet.net.cn/staticpage/20180911/1477.html	收 录
3	中国 财经时报	http://news.3news.cn/jinr/2018/0911/0805_126096.html	收 录
4	中华 网经济	https://finance.china.com/hyzx/20000618/20180911/25268756.html	收 录
5	华商 网	http://finance.hsw.cn/system/2018/0912/271787.shtml	收 录
6	华夏 财经网	http://www.huaxiatop.com/finance/43595.html	未 收
7	商业 经济网	http://www.zgsyjjw.com/html/industry/20180911/602649.shtml	未 收
8	慧聪 商业	http://info.service.hc360.com/2018/09/111557549398.shtml	收 录
9	中国 商务新闻 网	http://media.comnews.cn/hz/20180911/8607.html	收 录
0	新讯 网	http://news.xinxunwang.com/world/djxw/177713.html	收 录
1	中国 企业新闻 网	http://www.cncenn.com/html/2018/09/11/15321.html	收 录
2	中国 精彩传媒	http://www.looknice.cn/news/zhxw/20180914/26769.html	收 录
3	中国 焦点新闻 网	http://www.zgjdnews.com/xinwen/shehui/94516.html	收 录
4	人民 日报经济 网	http://www.ceweekly.cn/2018/0912/234344.shtml	收 录
5	新华 在线	http://www.xhol.net/xinwen/guona/20180911/10234.html	收 录
6	中国 商业网	http://www.chinacpmc.cn/a/zixun/2018/0911/15310.html	未 收
7	环球 财经网	http://www.hqcjw.cn/xiaofei/2018/0911/4456.html	收 录
8	今讯 网	http://news.jinxun.cc/20180911/0685900.html	未 收
9	一点 资讯	https://www.yidianzixun.com/article/0K1QxVsH	收 录
0	搜狐 媒体	https://www.sohu.com/a/253656526_100228095	未 收
1	上海 都市网	http://www.shdushiw.com/html/2018/09/11/32211.html	收 录
	中国	http://www.pxdsww.net/shehui/20180911/40971.html	未

2	都市报道		收
3	共工网	https://www.kgong.cn/gundongxinwen/2018-09-11/68366.html	收录
4	徐州新闻网	http://www.99mtw.com/shxw/2018/0911/107063.html	收录
5	商业电讯	http://www.prnews.cn/html/local213480.htm	收录
6	中国企业报道网	http://www.ceccen.com/qiyexinwenfabuhui/1536656696.html	收录
7	东方头条	http://mini.eastday.com/mobile/180913145430263.html	收录
8	中国消费网	http://www.010xfw.com/html/2018/09/11/32211.html	收录
9	中国经济新闻网	http://www.cncenews.net/html/2018/09/11/23639.html	收录
0	中国财讯网	http://news.cx368.com/news/gd/2018/0911/83485.html	收录
1	中网资讯	http://www.cnwnews.com/biz/2018/0911/890982.html	收录
2	深圳都市网	http://www.szhendsw.com/html/2018/09/11/32253.html	收录
3	浙江新闻网	http://zhexww.com/html/2018/09/11/32253.html	收录
4	第一科技网	http://www.etechw.com/html/2018/09/11/32253.html	收录
5	广东在线	http://www.gdrexian.com/html/2018/09/11/32250.html	收录
6	上海都市网	http://www.shdushiw.com/html/2018/09/11/32211.html	收录
7	果乐头条	http://mini.itunes123.com/a/20180913145949301/	未收
8	深圳在线	http://www.szzxnews.com/html/2018/09/11/32250.html	收录
9	云南汽车网	http://www.yunnnews.com/html/2018/09/11/32211.html	收录
0	上海之窗	http://www.shzcnews.com/html/2018/09/11/32253.html	收录
1	天津新闻网	http://www.022xww.com/html/2018/09/11/32253.html	收录
2	浙江热线	http://www.zhejrx.com/html/2018/09/11/32211.html	收录
3	中华品牌网	http://www.zhppw.net/html/2018/09/11/15321.html	收录
4	中国教育品牌网	http://www.cneducnd.com/html/2018/09/11/32253.html	收录

九、下届预告

尊敬的展商：

感谢您与我们共同打造具有自主品牌的“中国国际金属成形展览会”！该展包含四个主题展：

第 20 届中国国际锻造展览会 第 14 届中国国际冲压技术及设备展览会

第 14 届中国国际钣金加工展览会 第 20 届中国国际金属成形零部件博览会

展会基本信息：

展馆名称：上海新国际博览中心 W1-W3 馆

展示时间：2019 年 7 月 17-20 日

布展时间：2019 年 7 月 14-16 日

主 题：新时代、新技术、新未来

2019 年，参展商在开展前，除了通过 80 多家专业媒体，新浪、搜狐等 30 多家公共媒体，以及邮寄、短信、电邮、传真等传统方式宣传外；我们还将与汽车、通讯、机械、轻工、航空、航天、船舶等 26 大行业，80 多家中字头制造业协会，进行购买意向征询、参观邀请、现场洽谈需求等信息搜集，并在现场设立专属对接区域，增强参展的实际效果；同时与全国各地地方协会加大合作力度，做好专业观众的组织工作；另外，参加 6 场国外相关展会，推广的同时，进行国外观众组织、采购商邀约，持续搭建行业与行业、行业与企业、企业与企业之间沟通、交流、合作的平台。

展会是平台，观众是核心，展品是关键。在此，作为展会的主办方，诚请各新老展商，一定要按照当前行业企业的发展需求，携带您最新的自动化、信息化、智能化技术及装备参展，共同推进行业进步和企业的发展！

中国锻压协会 展览部
中国国际金属成形展览会 组委会
2018年10月18日

第 53 届国际金属板材成形联盟会长会议 ICOSPA Presidents Council Meeting 顺利召开

ICOSPA (International Council of Sheet Metal Presswork Associations) 国际金属板材成形联盟(以下简称“国际联盟”)是由美国、英国、法国、德国和日本五国金属板材成形协会,于上世纪六十年代发起成立的,荷兰和中国协会后期相继加入。其中,中国锻压协会 2011 年正式申请,2012 年成为准会员,2014 年成为正式会员,国际联盟现有七个国家级协会组成。国际联盟会长实行轮值制,每三年为一届。轮值期间,担任会长的国家协会,每年要举办一届由各国协会会长参加的会长会议。在会长会议上要分享各会员国的经济发展形势,行业产业政策,原材料价格走势,汇率波动对产品价格的影响,年轻一代的教育和培养,协会工作经验以及特色企业参观等。

从 2016 年开始,中国成为了该届轮值会长国家,并承接了该届会议的举办。在 2016 年于北京举办了 51 届会长会议,在 2017 年于苏州举办了 52 届会长会议及 19 届国际金属板材成形会议,今年 9 月 19-22 日在深圳华侨城洲际大酒店举办了 53 届会长会议。报名 18 位代表,最终共 16 位出席会议,3 位陪同人员随同来到深圳。其中法国 2 人,德国 3 人,英国 2 人,日本 2 人,美国 2 人,中国 4 人。中国锻压协会秘书长张金出席并主持会议。



9月21日上午，会议首先由本届 ICOSPA 轮值会长，无锡鹏德汽车配件有限公司谈伟光先生致开幕辞。他表示在目前互联网大环境下，会很大的影响人们的习惯，也会重塑制造业的新模式。他希望通过各种形式的国际交流与合作，可以共同探讨出金属板材成形行业的未来之路。之后，每个国家针对国家经济形势、协会组织活动情况都做了一个简短的报告。

近些年，ICOSPA 面临着许多问题和挑战，在这一年中，联盟成员各抒己见，积极发表意见。鉴于此，此次会议利用大量时间用来讨论未来 ICOSPA 活动如何开展，有哪些新的进步发展，以及整个组织未来的形式。最终，达成了一致的共识。

会议最后，谈伟光先生感谢了所有代表的到来，并表示对未来合作的期许与祝愿。

整个会议进行了3天，9月20日进行了企业参观及展览会参观。企业参观了大族激光智能装备集团、东莞市中泰模具股份有限公司、东莞市天倬模具有限公司。大族激光作为代表中国大型激光装备企业，国际市场推广部胡毅经理带领大家参观了激光、焊接、3D打印等展示厅和厂房，代表在参观时也对企业产生了很大的兴趣。

中泰模具系东莞市机械行业模具协会的会长单位，总经理刘晓龙、副总经理吴志成接待了代表团一行。东莞市中泰模具股份有限公司是一家专注于汽车模具设计与生产的制造型企业。成立于1999年，2005年正式更名为中泰模具。主要业务范畴为大型连续模、机械手模具、单工序模具、检夹具，产品被广泛应用于白车身、汽车结构件、AB柱、天窗、座椅、底盘、尾气等各车身系统。

东莞市天倬模具有限公司成立于2007年，是由公司总裁聂国顺先生投资的独资企业，早前位于深圳市宝安区松岗街道名为深圳市创瑞精密模具有限公司。于2010年公司总裁聂国顺先生投资搬迁于东莞市横沥镇桃子园工业区，扩大经营规模及项目。公司是集各类精密模具设计、制造与销售及五金加工于一体的高新科技企业。为使各类精密模具制造更具专业化、流程化，公司广纳贤才，组建有500多人的员工队伍，其中工程技术人员占75%，并投

资逾 5 千万人民币，用于购入研发与生产设备，目前已拥有多台华南地区同行业中少有的千吨位的大型冲压设备及 4 米的龙门铣加工中心多台。总经理聂国顺、副总经理唐金华接待了我们一行并安排了精彩的讲演。在参观时，聂总除了介绍了自己的装备能力及生产能力，还介绍了将于明年 6 月底完工的智能工厂改造，引起了国外代表的极大兴趣，他们表示明年要回来在参观见证。

9 月 21 日会议下午，代表中国先进生产的三家企业分别为代表们带来了报告，分别是一汽解放卡车厂带来了我国新能源汽车发展现状，佛山海信科龙模具带来的我国冲压模具的发展现状及大族激光带来的我国激光发展趋势。

韩木林副理事长一行拜访协会第七届名誉理事长缪文民先生

2018 年 10 月 16 日上午，韩木林副理事长、白玉冰副秘书长一行到中国兵器工业集团有限公司拜访中国锻压协会第七届名誉理事长缪文民先生，韩木林副理事长向缪文民同志汇报了协会第八届理事会换届工作情况及第八届理事会工作纲要。

缪文民先生是中国锻压协会第五届、第六届理事会理事长，第七届理事会名誉理事长。现任中国兵器工业集团有限公司总经济师、发展规划部总经理。

缪文民同志始终心系锻压行业，任职理事长期间曾代表行业向全国人大会议提出有利于行业发展的意见及建议。为表彰缪文民理事长对行业工作的支持，依据《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》，经中国锻压协会第七届理事会批准，授予缪文民同志“协会工作突出贡献者”称号。韩副理事长一行向缪文民同志颁发了获奖证书及奖牌。



随后，缪总怀着对锻压行业的满腔热情深入了解行业的近况及协会工作开展情况，要求协会在今后的工作中要建立更完善的服务体系，深入服务行业。针对缪总目前开展的军民融合发展规划工作，韩木林副理事长邀请缪总在 2019 年全国锻压企业厂长会议上向全行业进行解读，助力锻压行业贯彻落实军民融合产业发展政策，缪总欣然接受并祝愿中国锻压协会

越办越好，中国锻压行业越来越好，祝愿锻压行业在新一届领导机构的带领下取得更大的进步。

齐俊河监事长一行拜访第七届副理事长金万军先生

2018年10月15日上午，中国锻压协会齐俊河监事长、宋仲平副秘书长一行拜访了中国锻压协会第七届副理事长金万军先生，齐俊河监事长向金万军同志汇报了协会第八届理事会换届工作情况及第八届理事会工作纲要。



宋仲平（左）、金万军（中）、齐俊河（右）

金万军先生是中国锻压协会第七届理事会副理事长，北京首信圆方机电设备有限公司原总经理，中国锻压协会“头脑风暴”专家库专家，中国锻压协会第八届理事会顾问。

心系钣金制作行业，任职副理事长期间为中国锻压协会加入国际金属板材成形协会联盟（ICOSPA），并成功组织召开第十九届国际金属板材成形会议做出了巨大贡献。



荣誉证书

为表彰金万军先生对行业工作的支持，依据《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》，经中国锻压协会第七届理事会批准，授予金万军同志“协会工作突出贡献者”称号。齐俊河监事长一行向金万军同志颁发了获奖证书及奖牌。



荣誉徽章

金万军先生虽然已经 71 岁，但他对钣金行业的热情没有丝毫减少，是钣金制作战线上的一棵常青树。会谈中，齐监事长对协会 2017 年 ICOSPA 国际会议以来的工作进行了详细汇报，并代表协会秘书处及钣金行业同仁祝愿金总身体健康！金万军先生怀着对钣金制作行业的满腔热情深入了解了行业的近况及协会工作开展情况，希望协会在今后的工作中要建立更完善的服务体系，深入服务行业。并愿意为推动建设钣金制作行业数字化示范工厂尽一份力。

最后，金万军先生祝愿中国锻压协会越办越好，中国钣金制作行业越来越好，祝愿行业在新一届领导机构的带领下取得更大的进步。

2019 中国国际金属成形展招商工作全面启动

中国国际金属成形展览会系中国锻压协会品牌展览会，展会自 1986 年协会成立伊始建立雏形，2000 年正式更名升级，走至现在已有 20 多年的光荣历史了。

截至去年累积展商 1000 多家

而走入展览会的观众达几十万人次。



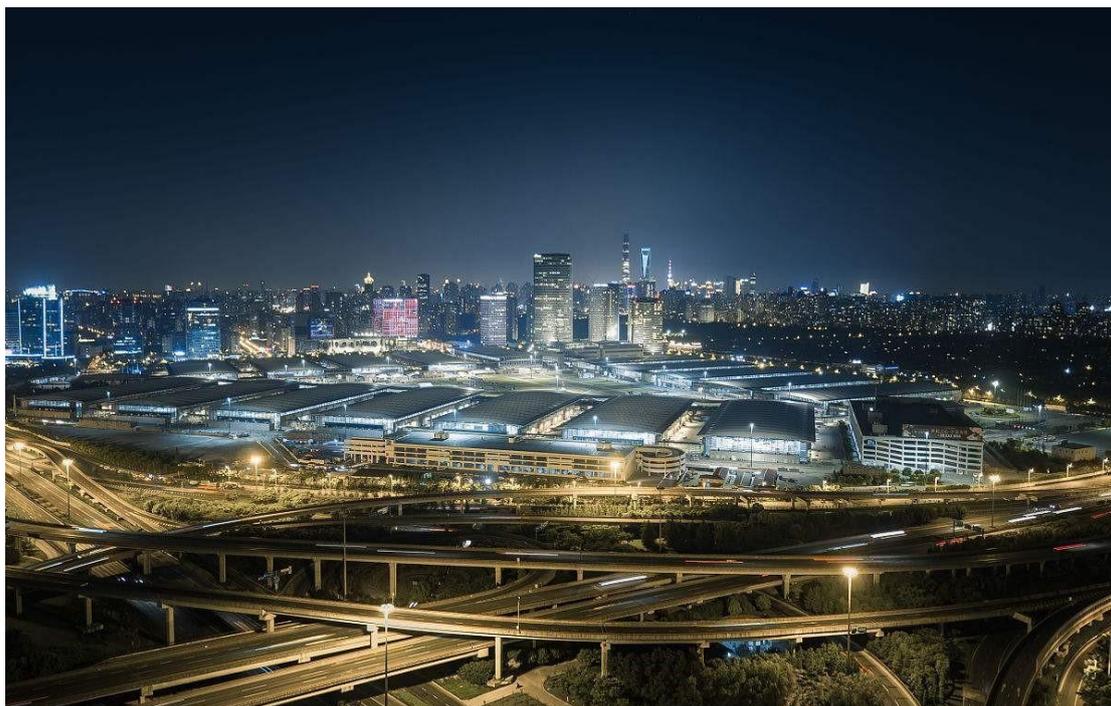
2019 年，我们再次踏上征程，以更完善的服务体系、更专业的服务水平、更热情的服务态度服务全行业。

2019 年 7 月 17 日-20 日

上海新国际博览中心，W1-W3 馆

3.5 万超大平米

预计 700 家展商全新亮相，预计 30000 名观众行业上下游全覆盖



上海新国际博览中心航拍

中国国际金属成形展览会是全球规模最大、最专业的锻压行业展会，包含四个主题展：

 **ChinaForge Fair 2019**
第二十届中国国际锻造展览会

 **SheetMetal China 2019**
第十四届中国国际冲压技术及设备展览会

 **MetalFab China 2019**
第十四届中国国际钣金加工展览会

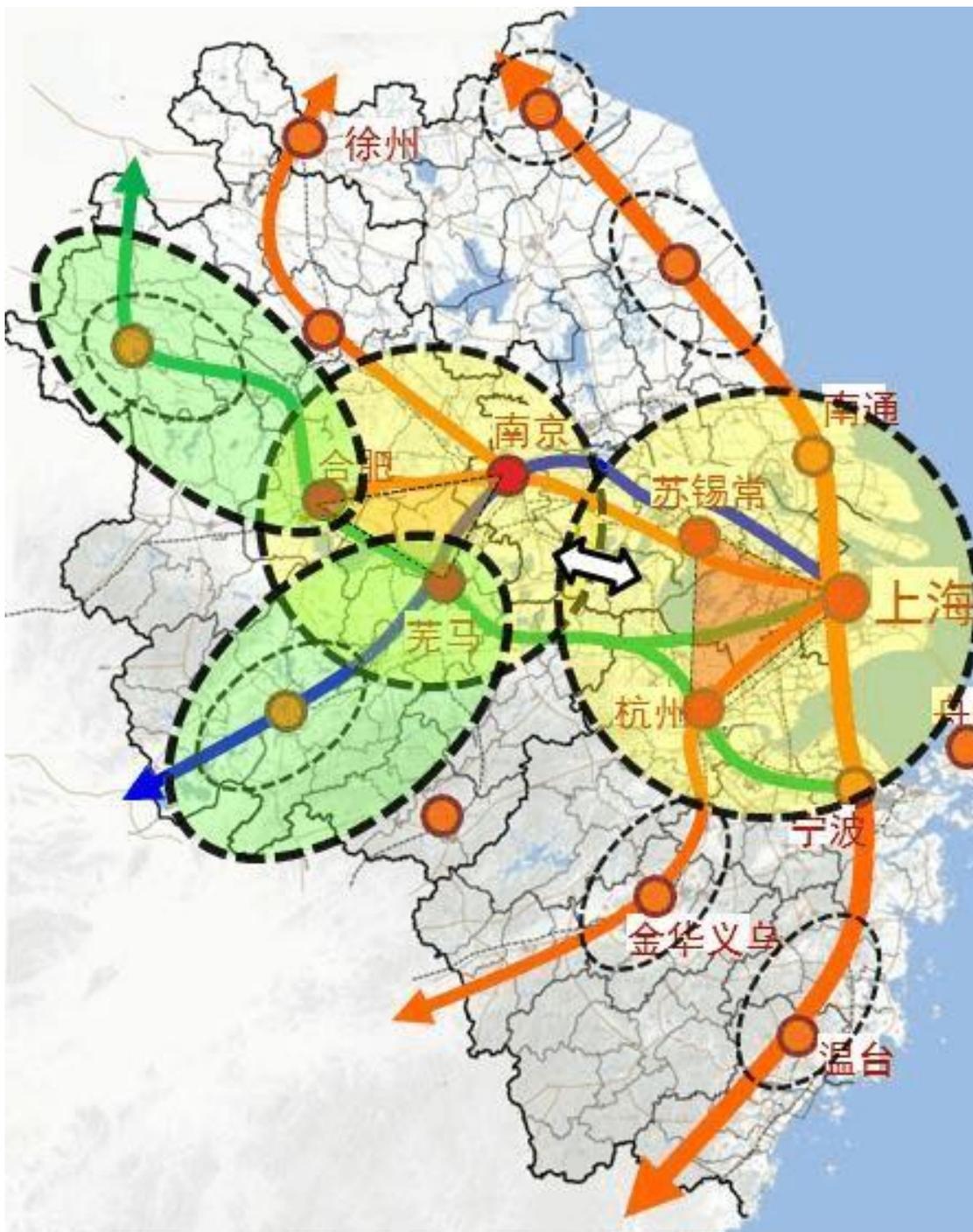
 **MetalComp China 2019**
第二十届中国国际金属成形零部件博览会

**特别注意的是，展会既有机床设备商，也有锻件、冲压件等零部件厂商，一站式服务更满足全行业需求。

展会综合优势 01

泛长三角经济圈

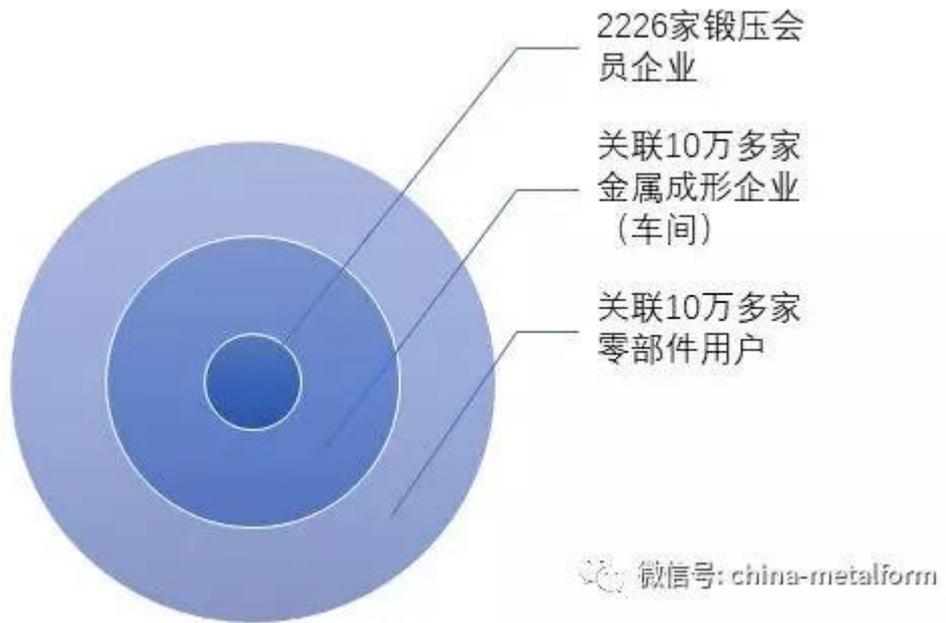
包含沪苏浙皖等 30 多个城市，是实力最强的第一经济区。



02

实力行业背景

由中国行业协会举办，权威且高效，省心又省力



03
行业专家库
400 余名行业专家，问题一站解决



04
强大媒体支持
协会融媒体中心，杂志网络用户流量达 10 万



05

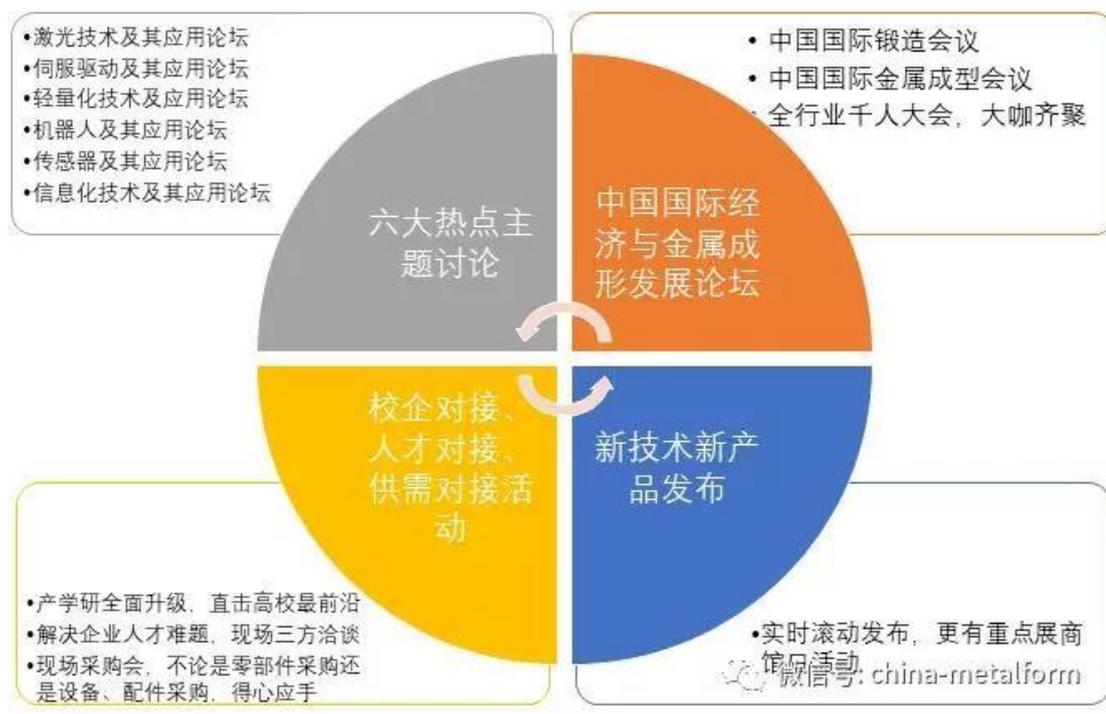
行业专业会议

全年 30 多场专题会议，国外会议参加超过 10 场，全面了解行业动态



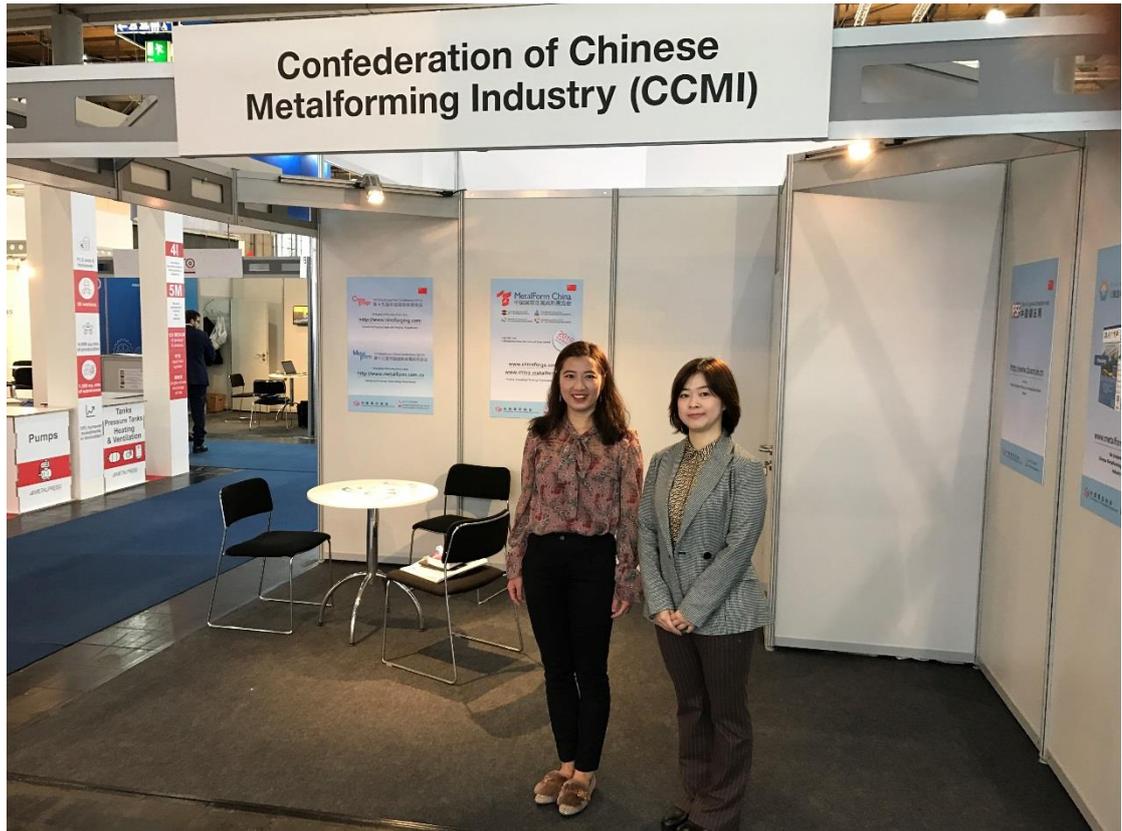
◆◆重磅推出◆◆

今年我们融合了全协会的力量，实力打造了全新的“中国国际经济与金属成形发展高峰论坛”，结合了往年两大中国国际会议，加入了全新元素，完全配合展览会的主题，围绕智能化和绿色化开展交流。



2019，我们不断在努力

2019年，我们除了通过80多家专业媒体，新浪、搜狐等30多家公共媒体，以及邮寄、短信、电邮、传真等传统方式宣传外；我们还将与汽车、通讯、机械、轻工、航空、航天、船舶等26大行业，80多家中字头制造业协会，进行购买意向征询、参观邀请、现场洽谈需求等信息搜集，并在现场设立专属对接区域，增强参展的实际效果；同时与全国各地地方协会加大合作力度，做好专业观众的组织工作；另外，参加6场国外相关展会，推广的同时，进行国外观众组织、采购商邀约，持续搭建行业与行业、行业与企业、企业与企业之间沟通、交流、合作的平台。



中国锻压协会参展 2018 年 EuroBLECH 展会

展会是平台，观众是核心，展品是关键。在此，作为展会的主办方，邀请所有工业精英共赴盛宴，以展会友；诚请各新老展商，一定要按照当前行业企业的发展需求，携带您最新的自动化、信息化、智能化技术及装备参展，共同推进行业进步和企业发展！

中国锻压协会赴欧考察团一行 42 人参观 EuroBLECH 2018



2018 年 10 月 25 日，中国锻压协会赴欧考察团一行 42 人抵达德国汉诺威，并于当天参观了第 25 届国际金属板材加工技术展览会（EuroBLECH 2018）。

考察团一行受到了国内外参展商的热情接待，收获满满。之后，考察团还将参观考察欧洲的多家冲压、钣金企业，并定于 11 月 2 日返程回国。

EuroBLECH 2018 展会共有来自 40 个国家和地区的约 1,550 家参展商参加，号称全球最大的金属板材加工行业盛会，展览面积达到 89,000 平方米。

第十一届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会第八届代表大会圆满落幕

2018 年 11 月 7~9 日，第十一届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会第八届代表大会，在中青旅东方·苏州静思园酒店成功召开，本次会议主题为新能源汽车给精冲企业带来的机遇与挑战，共有来自精冲行业的两百多名参会代表相聚一堂，共襄盛会。



会议由中国锻压协会精冲委员会第八届代表大会换届会议由中国锻压协会监事长 齐俊河主持

苏州东风精冲工程有限公司副总经理 管明文 致欢迎词，并作中国锻压协会精冲委员会工作报告。

中国锻压协会精冲委员会干事长 冯忠 宣读并表决通过第八届代表大会《中国锻压协会精冲委员会第八届工作条例（草案）》并作修订说明、中国锻压协会会费缴纳办法、中国锻压协会经费管理使用办法、中国锻压协会精冲委员会第八届执行委员会单位推荐名单、关于上述委员会工作报告、工作条例（草案）和第八届执行委员会单位名单（推荐），征集代表意见及表决。

大会选举产生了新一届中国锻压协会精冲委员会主任委员代表，分别是苏州东风精冲工程有限公司副总经理管明文、广州市华冠精冲零件有限公司总经理陈登、嘉兴和新精冲科技有限公司总经理吕宏义、武汉中航精冲技术有限公司副总经理崔庆。

新当选的四位主任委员与全体代表共同分享了他们在精冲领域发展过程中的心得、经验以及对未来的展望。

苏州东风精冲工程有限公司副总经理 管明文 《2017-2018 年度东风精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》

武汉中航精冲技术有限公司副总经理 崔庆 《2017-2018 年度中航精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》

嘉兴和新精冲科技有限公司总经理 吕宏义 《2017-2018 年度和新精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》

广州市华冠精冲零件有限公司总经理 陈登 《2017-2018 年度华冠精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》

随后有 12 家企业分别作了专题技术报告，具体如下：

苏州翔楼新材料股份有限公司副总经理 张骁 分享了《精冲材料的生产及应用》，报告中主要从精冲材料的质量要求、精冲用钢的生产流程和材料对后续精冲件的影响三个反面进行了阐述。

Feintool Technologie AG 全球销售总裁 Stefan Etzold 带来《欢迎来到精冲新世界》，FB ONE 液压精冲机拥有先进的模具设计理念和设备液压直驱来优化生产工艺，完全融入即将到来的数字世界。

武汉中航精冲技术有限公司精冲工艺部经理 李玲 女士分享了《精冲齿板成形工艺》，报告中总结了不同的齿板产品设计，需要不同的模具结构，为了便于生产和模具维护，需要和产品设计师沟通，用最简单的模具结构和制造维护成本实现产品功能。

华中科技大学 张祥林 教授分享了《精冲模具寿命的最近研究与思考》，张教授从精冲零件成形的 CAE 分析（工艺优化、载荷预测等）、基于均衡受力的精冲级进模具结构优化、模具崩刃的实证与机理研究、模具材料（尤其 PM-HSS）热处理及其性能研究、精冲模具的延寿加工（线切割、研磨、涂层、后处理）等方面介绍了模具崩刃的机理与产生原因。

昆山麦格纳汽车系统有限公司经理 石小四 带来《汽车锁类精冲的要求及趋势》，麦格纳闭锁是全球领先的创新型锁扣系统和闭锁系统供应商，报告中通过对闭锁精冲零件的工艺介绍讲述了精冲零件的工艺要求。

嘉兴和新精冲科技有限公司设计部经理 张炜 分析了《浅谈精冲技术的应用》，通过对现生产的小塌角零件和小搭边零件精冲工艺的介绍，分享了和新精冲现场的实际生产解决方案。

苏州东风精冲工程有限公司精冲工程师 高志生 分享了《一种行星排支架零件的精冲工艺开发》，通过对精冲零件的结构分析、工艺设计和工艺验证三方面介绍了行星排支架零件开发经验。

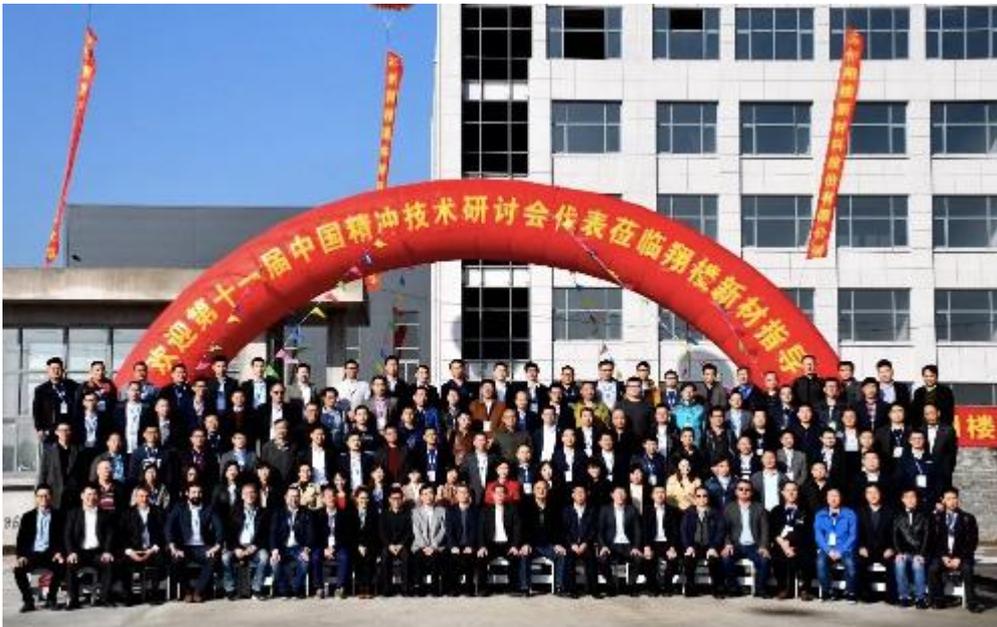
武汉泛州机械制造有限公司副总经理 杨静刚 作报告《新形势之下泛洲机械转型之实践》，分享了泛州机械通过两化融合改善措施，实现精益生产管理。

上海交通大学 庄新村 教授讲解了《复杂三维特征板锻零件成形工艺与应用案例》，随着精冲技术的发展，精冲技术已经不再是简单的获取高断面质量的冲裁技术，板料体积特征在精冲中的应用越来越广泛，减少了后续加工和焊接的工序，板料体积成形过程改变的板料的厚度，产生的载荷较大，模具局部受力较大，易磨损，大体积成形特征的精冲成形工艺，需要对工序链进行合理设计，对设计者提出更高的要求。

SANJO Fineblanking 中国区代表处经理 Andrea Guallar 女士 分享了《SANJO 精冲模具的发展》，报告中阐述了 SANJO 公司模具演变历程，分析了模块化模具—磁力取件装置—旋转模具—常规取件装置—条料外加工等不同阶段的模具优势与劣势。

宝山钢铁股份有限公司中央研究院 杨才定 博士 带来《精冲用钢的高强轻量化及产品研发》的报告，全球汽车产业正在经历着深刻的革命性变革，包括精冲用钢在内的汽车用材也必将随之发生巨大的变化。围绕这些变化开展系统性思考，正确预判可能带来的风险与机遇，尽早做出调整和布局，对广大精冲生产企业而言，是一项极其重要的战略性课题。

最后，全体代表参观了苏州翔楼新材料股份有限公司，苏州东风精冲工程有限公司，苏州昶兴科技有限公司。



2018 精锻生产技术研修班圆满结业

中国锻压协会 2018 精锻生产技术研修班于 2018 年 11 月 15 日开班，此次研修班共安排 5 天课程，邀请 11 名具有丰富经验的企业领导担任讲师。培训内容涵盖热、温、冷三方面精锻内容，本次培训共有 24 人参加培训，参加培训的学员对培训内容和讲师给予了高度评价，现场互动交流时，讲师针对学员带来的问题逐一解答，使培训学员直接受益。

协会在未来培训中将一如既往的邀请业内专家担任授课讲师，办出行业内高水平的技术培训班，为行业培养更多优秀人才而努力。



中国锻压协会副秘书长白玉冰先生开班前寄语



授课现场



现场答疑

2018 年中国汽车锻件工艺技术与生产设备高峰论坛 圆满成功





由中国锻压协会主办的“2018 年中国汽车锻件工艺技术与生产设备高峰论坛”于 11 月 12-15 日在吉林长春花园酒店顺利召开。本次会议得到了一汽锻造（吉林）有限公司、白城中一精锻股份有限公司的大力支持。来自国内外 90 家锻造相关企业近两百名行业专家和企业代表齐聚“东方底特律”——长春，探讨中国汽车锻造行业现状和未来发展趋势。





11月13日上午，中国锻压协会副理事长韩木林先生致大会开幕辞。



一汽铸锻有限公司董事长、党委书记孙锋先生致大会欢迎辞。

/ 精彩报告瞬间 /



中国锻压协会 副理事长 韩木林 《锻造行业-信息化建设现状、问题、趋势 团体标准重要意义及应用》



一汽锻造（吉林）有限公司 工程师 鲁帅 《自动化在乘用车曲轴生产线中的应用》



白城中一精锻股份有限公司 技术部长 唐兰晶 《高强度 70MnVS4 钢锻后硬度控制工艺研究》



上海交通大学 教授 王以华 《闭塞精锻技术用于连杆等无飞边模锻》



青岛高而富石墨有限公司 销售总监 孙志刚 《石墨润滑--锻造成型的核心工序》



德国拉斯科成形技术公司 销售经理 Stephan Tremel 《LASCO 自动化锻造的发展及趋势》



南京汽车锻造有限公司 技术总监 朱德嵩 《适应市场变化 优化企业运营 提高企业运营效率探索》



大连大锻锻造有限公司 副总经理 纪长全 《改变传统思维、突破惯性设计理念的工艺实践探讨》



江苏龙城精锻有限公司 副总经理 庄晓伟 《爪极锻造工艺和自动线规划》



郑州机械研究所有限公司 精密成形事业部 刘华 主任《汽车轴齿类锻件精锻技术设备及自动化生产》



东风锻造有限公司 装备部部长 闵显文 《热模锻生产线自动化升级改造》



中国科学院金属研究所 博士 邓晓婷 《考虑相变影响的奥氏体不锈钢残余应力预测模拟》



上海工程技术大学材料工程学院 教授 龚红英《新型挤压成形用润滑剂的制备及其润滑特性分析》



清华大学机械系 重型装备研究所 常务副所长 张磊 《钢丝预应力缠绕技术及其在汽车锻造装备的应用》

/ 参会企业讨论 /



14 日上午会议讨论环节由韩木林副理事长主持，讨论嘉宾为：郑州机械研究所有限公司精密成形事业部刘华主任、清华大学机械系重型装备研究所 常务副所长张磊、江苏龙城精锻有限公司副总经理庄晓伟、一汽锻造（吉林）有限公司轴齿车间副主任邢建文。

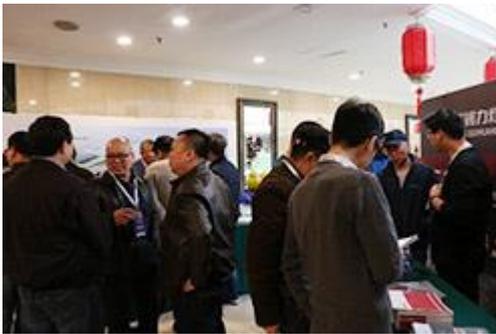
参会代表积极向嘉宾们提出现实生产中的各类问题，讨论现场气氛高涨。

/ 企业参观 /

会议结束后，代表们参观了一汽锻造（吉林）有限公司、白城中一精锻股份有限公司。



/ 参会企业展示 /





再次感谢以下单位对本次会议的大力支持！

支持单位：

一汽锻造（吉林）有限公司

白城中一精锻股份有限公司

黄金赞助商：

沈阳中金模具钢有限公司

青岛远大润烯科技有限公司

青岛高而富石墨有限公司

礼品赞助商：

浙江锯力煌锯床股份有限公司

2018 新能源汽车电池冲压技术论坛圆满落幕

11月23日，2018 新能源汽车电池冲压技术论坛在江苏常州小松（中国）产品技术发展中心成功召开，本次会议主题为“新能源 新机遇”，共有来自新能源汽车电池冲压行业近七十名的参会代表相聚一堂，共襄盛会。

23日上午十点会议正式开始，首先由小松产业机械（上海）有限公司总经理胡大赉先生致辞。



会议有来自产学研用各领域专家同与会代表分享经验及技术报告，具体报告有：

中国锻压协会监事长齐俊河先生《新能源汽车对汽车冲压企业的影响》

清华大学苏州汽车研究院技术经理吴中旺先生《新能源汽车动力电池系统轻

量化与安全评价》

小松产业机械（上海）有限公司技术工程师殷迪凯先生《小松伺服压力机性能特点及其在新能源汽车电池防爆片生产中的应用》

创迈精密金属成型（苏州）有限公司亚洲业务开发经理徐伟先生《金属深拉伸冲压成型行业的特点、现状及展望》

机械科学研究总院江苏分院部长庄百亮先生《纤维增强复合材料模压成型技术在新能源汽车上的应用》

昆山施宝得精密模具有限公司总经理王俭华先生《关于新能源锂电池盖板及防爆片的模具制造工艺》

会议部分结束，参观部分分两条路线分别参观小松（常州）工程机械有限公司与小松（中国）产品技术发展中心，企业参观后，会议圆满结束，让我们明年再相会！

中国锻压协会团体标准委员会成立大会暨团体标准推进工作研讨会在北京召开

12月4-5日，中国锻压协会团体标准委员会成立大会暨团体标准推进工作研讨会在北京河南大厦顺利召开。



全体代表合影

莅临会议并发表主题演讲的国家相关主管部门和兄弟协会的领导和专家有，国家市场监督管理总局（国标委）标准创新管理司 袁晓鹏处长；工业和信息化部科技司标准处 赵晶晶女士；中国机械工业联合会副会长、中国铸造协会会长 张立波先生；中国标准化专家委员会专家 强毅先生；中国标准化研究院 朱翔华博士；美国机械工程师学会北京代表处总监 张强先生；欧盟驻华标准化专家 岳峰先生；中国工程机械工业协会标准法规部标准专家 宋金云女士；中国铸造协会专家委专家 薛纪二女士；以上领导和专家就团体标准相关政策和实践经验进行了解读和分享。

莅临会议的行业领导和专家有：中国锻压协会理事长 夏汉关先生；中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生；中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生、罗勇先生；以及中国锻压协会诸位副理事长，锻压协会副秘书长，行业企业、地方协会及高校的领导、专家，共 130 多人参加会议。大家济济一堂，为推动中国锻造、冲压、钣金行业团体标准工作献计献策。

12月4日下午预备会议

12月4日下午16:00_18:00,在河南大厦中原厅举行预备会议,会议由锻压协会副理事长韩木林主持。参加人员:协会理事长、副理事长、副秘书长,第一届标准委员会主任委员、副主任委员,第一届专家咨询委员会专家等。

会议首先由韩木林副理事长介绍了协会团体标准工作筹备情况、组织机构、工作设想等,与会领导和专家们对锻压协会团体标准组织机构框架、第一届标准化工作委员会构成、人员名单、首批拟组建的分支机构、下一步锻协团标工作如何开展等内容展开了充分的讨论。因为团体标准对大家来说都是新生事物,有很多领导和专家对团体标准还是有许多疑问的,诸如团体标准的定位、团体标准与国标、行标的关系等;对我们的组织机构特别是专家人员和分支机构组成提出了有建设性的建议。对专家们提出的疑问协会标准工作人员进行了部分解释,有些疑问会在第二天的权威解读中找到答案。协会的领导夏汉关、谈伟光、王海庭等在会上进行了指导发言,在肯定的基础上提出了具体的指导和建议。

总之,预备会取得了良好的效果:首先,团体标准是新生事物,目前各协会都在做团体标准工作,我们协会也要迎头赶上。协会已决定开展这项工作,要进行顶层设计和组织机构建设,目前首届组织机构已初步建成,为团标工作提供了组织保障,是肯定的;第二,秘书处将根据领导和专家们的指导和建议修改完善相关文件、逐步完善和补充组织机构人员,争取吸纳更多优秀的企业和专家参与协会团标工作并开展相关工作。





预备会会议现场

12月5日全天正式大会

1.会议首先由中国锻压协会理事长 夏汉关 致开幕词



夏理事长开幕词中阐述了锻压协会开展团体标准工作的背景、实践基础以及对未来工作的展望。强调：“开展团体标准化工作是历史赋予我们协会的光荣使命，我们将举行业之力来全面推进。本次会议的召开，必将助力中国锻压行业团体标准工作的展开，使我们锻造、

冲压、钣金业团体标准走上健康快速发展的轨道！”

2.国家市场监督管理总局（国标委）标准创新管理司团标处长 袁晓鹏 致辞



袁处长的致辞对团体标准的定位、作用与意义给出了最权威的解读。国家主管部门积极推进团体标准的培育和发展，已取得了显著的效果，全国团体标准呈现良好的发展态势。“截至 2018 年 11 月 19 日，已有 1944 家社会团体，在全国团体标准信息平台上注册，发布了 4831 项团体标准信息”“团体标准具有“快、新、活、高”的特点，具有广阔的发展前景。”“团体标准化工作更是协会推动行业转型升级、绿色发展的重要手段，协会积极推进锻压行业相关团体标准化工作，符合国家对产业发展和标准化改革工作的要求，可以说正当其时、使命光荣。”

最后，袁处长对锻压协会团体标准工作提出几点希望和方向性要求：1.希望协会能够进一步加强自身建设，要健全完善团体标准有关管理制度；2.发挥团体标准优势快速及时的制定出高水平的标准；3.高度重视团体标准实效；4.放眼国际市场，结合“一带一路”倡议，以先进适用的团体标准为桥梁纽带，促进相关产品、装备、技术和服务的国际交流合作。

3.工业和信息化部科技司标准处 赵晶晶 《工业通信业团体标准政策解读》



报告解读了国家政府部门标准化改革政策、法规，团体标准与政府标准的区别，团体标准的特点等。重点讲解了工业和信息化部发布的《培育发展工业通信业团体标准实施意见》《关于开展百项团体标准应用示范项目申报工作的通知》；详细讲解了“百项团体标准应用示范项目”申报要求和流程等。她的讲解体现了政府部门对团体标准的重视和鼓励，行业企业应积极响应和利用国家政策，高效高质量的开展团体标准工作。

4.中国机械工业联合会副会长 中国铸造协会会长 张立波 《团体标准助推协会的创新发
展》



中铸协从涉足团体（协会）标准至今已有十个年头。张会长根据自身协会团体标准工作

经验，从协会的角度进一步阐明团体标准与国家标准、行业标准和企业的关系以及团体标准对行业创新发展的作用、意义。“企业标准是团体标准的基础和组成部分，大量优秀企业将其标准的融合、协调、妥协，最终形成了团体标准；团体标准作为国家标准、行业标准和地方标准的主要补充，为标准的市场应用提供了多种解决方案，由市场自行选择。对行业发展起到指导和引领作用，与国际市场同行对标成为可能。”“我们对团体标准的认识是有个逐步深化的过程：

最初理解为相互是并集的关系，即团体标准是国家标准、行业标准和地方标准的主要补充，是填平补齐。提供了多种解决方案标准，由市场自行选择；

后来理解为并集+交集的关系。主要是为了满足市场和创新的需要而发展起来的,既可以在国家标准和行业标准没有制定的情况下制定，也可以在已有国家标准和行业标准的基础上，再补充一些更高标准的团体标准，使原来已有的标准的基础上，提高一些门槛。

现在对团体标准的理解更进了一步，是包含关系。团体标准应从铸造产品、铸造装备、原辅材料、管理等各个方面通盘考虑，逐步建成一套完整的标准体系；这是国标和行标无法比拟的。顶层设计应从这里开始。”最后张会长对铸造行业团体标准以及铸造协会和锻压协会在团体标准方面的合作前景进行了展望。

5.中国标准化专家委员会委员 强毅 《标准支撑国家高质量发展》



1) .全面解读了标准的作用于意义：“新时代、新法律、新征程”，-新的时代需要新的标准，标准支撑国家战略发展的历史性需要，标准化是极富生命力和十分活跃的科学技术活动，标准对促进国民经济发展发挥了重要作用， 实施标准化战略 促进世界互联互通。

2) .重点解读新《标准化法》修订的十六个重大突破，并重点解读团体标准作用、意义与要求。

3) .讲解了贯彻新标准化法的要求。

---强老师的报告给我们提供了海量信息，从标准的内涵到标准的作用意义，从宏观到微观，全方位的解读和诠释，给我们上了一堂生动的标准化课程。

6.中国锻压协会副理事长 韩木林 《中国锻造、冲压、钣金团体标准工作纲要》



报告对中国锻压协会团体标准筹备情况、组织机构、工作思路和工作计划进行了全面的阐述。主要包括：团体标准工作情况、团标管理办法、团体标准实施方案、2019年团体标准推进计划等。全面阐述了中国锻压协会开展团体标准的工作思路、方向和决心。

7.中国标准化研究院标准化理论与战略研究所博士 朱翔华《团体标准化良好行为指南》



朱博士详细讲解了 GB/T 20004.1《团体标准化 第1部分：良好行为指南》，包括：范围、规范性引用文件、术语和定义、一般原则、团体标准化的组织管理、团体标准制定程序、团体标准的编写、团体标准的推广与应用等。对我们深入理解“指南”、如何具体开展团体标准工作具有十分重要的指导意义。

8.美国机械工程师学会北京代表处总监 张强 《做更好更合适的标准》—ASME 标准工作简介。



张强先生介绍了美国机械工程师学会（ASME）基本情况及团体标准制定和应用情况，介绍了美国各类标准之间的关系及团体标准的发展历程、地位与作用。ASME 服务全球，主要内容范围为：标准、认证认可、培训、会议、出版、网站等。美国的团体标准已经有 100 多年的发展历史，在社会经济和贸易中起着重要的作用。政府采用的标准 95%以上来自市场自主制定的标准，1%以下是政府自己制定的标准。美国的标准化体系和管理结构对我国的标准化改革具有很强的学习和借鉴意义，也代表着未来的一种发展方向。

9. 中国锻压协会执行副理事长兼秘书长 张金 《开展团体标准 促进行业健康有序发展》



报告分三部分内容：

- 1) 锻压协会标准相关工作回顾；
- 2) 对标准的理解；
- 3) 锻压协会团体标准制定的要求。

强调锻压协会团体标准要着重做以产品分类的标准、检测类标准、分类等级等行业和国家急需的标准，做成熟技术的标准，促进行业技术进步和健康有序发展。

10. 欧盟驻华标准化专家项目运营经理 岳峰 《欧洲标准化体系与欧洲团体标准》



介绍了欧洲各大标准化组织之间的关系及与国际标准之间的关系。欧洲标准化目标：支

持和加强欧洲单一市场的成果；加强欧洲利益相关方在国际市场的竞争力；保障欧洲经济和福利在全球化中的可持续发展；确保欧洲在国际标准化过程中的最有效的加入。欧洲标准化原则：支撑欧洲法规和满足市场准入要求；成员国代表团参与原则；成员国履行的义务、承诺；避免与 ISO、IEC 标准重叠与重复。

通过国外标准体系和功能的介绍，我们更加充分认识到标准在国内、国际贸易中起到非常重要的作用。从某种意义上说，贸易的摩擦和竞争，是标准的博弈。

11. 中国工程机械工业协会标准法规部 宋金云 《工程机械团体标准化工作情况介绍》



中国工程机械工业协会和中国铸造协会都是我国首批 39 家团体标准试点单位之一，他们在团体标准工作方面走在了前头，积累了宝贵的经验。

工程机械团体标准体系完全是按工程机械的产品划分的，而且工程机械协会做的第一个团体标准是《工程机械定义及类组划分》，他们的标准体系也是在此基础上建立的，对我们也很有借鉴意义。我们也应首先梳理自己的产品体系，在此基础上建立我们的标准体系。

12. 中国铸造协会专家委专家 薛纪二 《中国铸造协会团体标准化工作经验总结》



全面介绍了中国铸造协会团体标准化工作开展情况，包括标准制订、技术研讨、培训、宣贯应用等。铸造行业与我们锻压行业同属基础制造业，在团体标准工作方面有很多地方值得我们学习和借鉴，且薛纪二已被聘为我们团标专家咨询委专家，以后要多多向对方学习。使我们今后的团体标准工作少走弯路。

13.中国锻压协会行业研究室吴顺达 《中国锻压协会标准管理办法》



沿着锻压协会团体标准编制流程主线讲解锻压协会制定团体标准的一些关键节点与要求。

会议最后进入了讨论环节，主持：韩木林副理事长，讨论嘉宾：薛纪二、宋金云、岳峰、

王昊旸

就如何推进锻压协会团体标准化工作，各位参会代表对团体标准的疑问和困惑等问题，与专家进行了对话与交流。



下午 5 点半全部会议内容结束。会议取得了预期的效果。本次大会的举办，标志着中国锻压协会标准委员会正式成立，对国家团体标准的相关政策进行了全方位的解读和宣贯，统一了思想和认识。团体标准工作是国家大力倡导、鼓励和支持的事业，有利于国家、有利于行业、有利于企业。广大有志有为、有先知先觉的企业家已积极行动起来踊跃参与这项工作。本次会议为锻压协会开启团体标准工作走出了关键一步，具有里程碑意义。