

2019 年中国锻压协会活动概述

2018 年钣金制作行业十大事件新鲜出炉	3
2018 年冲压行业十大事件新鲜出炉	3
2018 年度锻造行业“十大事件”评选结果	4
“法兰锻件”团体标准启动大会在山西省定襄召开	4
2019（第四届）锻造锯切设备商联谊座谈会圆满召开	7
2019 年 1 月 14 日 2019 在京领导及专家新春联谊会	8
第七届亚洲锻造会议顺利召开	8
2019 京津冀优秀冲压企业领导座谈会顺利召开	11
无锡航亚科技股份有限公司《航空发动机压气机叶片精锻先进制造技术研究及应用》鉴定会在无锡召开	14
2019 江浙沪地区锻造优秀企业领导联谊座谈会圆满召开	15
围绕钣金行业热点问题，助力企业突破发展瓶颈---2019 年江浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会圆满召开	25
中锻协定襄法兰锻件团体标准工作研讨及培训	26
江浙沪优秀冲压零部件企业领导交流会在江苏省苏州市成功举办	28
2019 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会圆满落幕	30
2019 自由锻生产技术研修班圆满结业	32
2019 非调质钢锻造生产技术研修班圆满结业	34
中国锻压协会行规行约及经济运行分析报告单行本-《2019 的奉献》正式发行	37
2019 锻造自动化及信息化技术研讨会顺利召开	38
第四届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议纪要	62
2019 铝合金锻造研修班圆满结业	69
《绿色锻造企业评价标准》、《法兰锻造企业信息化管理系统规范》通过立项审查	71
中国锻压协会 2019 年理事长工作会议纪要	71
中国锻压协会团体标准制定基础知识培训班圆满结束	78
2019（上海）中国国际金属成形展览会胜利闭幕	80
中国经济与金属成形行业发展论坛盛大开幕	103
2019 年国际金属成形零部件采购会成功举办	108
《风力发电机组塔架法兰采购指南》等五项团体标准通过立项审查	109
中国锻压协会发动机连杆委员会暨半轴学组第二十六届技术交流年会 会议纪要	109
中国锻压协会精冲委员会 2019 日本参观团赴日考察报道	112
2019 热精锻生产技术研修班顺利结业	117
2019 年中国封头成形技术研讨会在上海顺利召开	121
数字化、智能化冲压模具技术研讨会在长春顺利召开	122
第五届航空材料成形委员会工作会议及技术论坛顺利召开	139
第二十二次全国锻造（压）协会秘书长会议纪要	143

2019 精冲生产技术研修班结业报道	147
《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》等三项团体标准启动会在山东章丘召开....	151
2019 锻造零部件技术论坛暨采供对接交流会在常州隆重开幕	157
《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》等四项团体标准通过审议，正式立项....	159
2019 年全国自由锻企业厂长会议	159
2019 年中国锻压协会大锻件理事会 第八届年会纪要	161
中国锻压协会轨道交通委员会第十三届年会暨中国机车车辆锻造第十六届联谊会会议纪要	163
2019 年全国模锻企业厂长会议圆满闭幕！	164
中国锻造优秀工程师、班组长颁奖仪式	167
国际自由锻大会执行委员会在意大利米兰顺利召开	169
维德视频网全新升级，改版上线！	170
中国锻压协会组织推荐企业申报中国专利奖获奖名单	171
2019 年全国冲压企业厂长会议在无锡成功举办	171
2019 提高模具寿命研修班圆满结业	188
《锻造工业炉大气污染物排放标准》正式发布	195
中国锻压协会 2019 年标准工作会议在苏州召开	196
第 54 届 ICOSPA 会长会议在英国伯明翰顺利召开.....	208
2019 年第四次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议纪要	209
2019 年第十二届中国精冲技术研讨会在太仓圆满落幕	212
2019 冲压自动化收官之作，圆满闭幕！	213
2019 冷锻生产技术研修班圆满结业	231
2019 全国钣金企业厂长会议暨技术研讨会在苏州落幕	235
中国锻压协会《绿色锻造企业评价准则》等三项团体标准专家评审会顺利召开	246

2018 年钣金制作行业十大事件新鲜出炉

经过历时一个多月的征集和投票、计票等环节，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社承办的，“2018 年钣金制作行业十大事件”终于新鲜出炉了！这是完全由读者和网友共同推荐及投票评选出来的，体现了网络时代的公平与公正，让我们一起来看看都是哪些事件吧！

- 1 月，大族激光光纤激光切割机床摘得工信部全国制造业单项冠军产品荣誉
- 1 月，祥生华南分公司成立，携手中安机械打造多功能展厅。
- 1 月，马扎克辽宁钣金新工厂投产，首台国产激光机下线。
- 1 月，亚威股份荣膺江苏创新企业 100 强。
- 3 月，江苏博大与 SIGMATEK 展开全球性战略合作。
- 6 月，中国领创激光与意大利 Prima Power 签订战略合作协议。
- 9 月，LVD Phoenix FL 10kW 动光纤激光切割机工博会全球首发。
- 10 月，宏山激光 12000W 闪电切割推广会在佛山成功举办。
- 12 月，北京谊科天津展厅开业，打造北方钣金制造展示与服务基地。
- 12 月，邦德激光举行姜会玲院士工作站签约仪式。

2018 年冲压行业十大事件新鲜出炉

经过历时近一个多月的征集和投票、计票等环节，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社承办的，“2018 年度冲压行业十大事件”终于新鲜出炉了！这是完全由读者和网友共同推荐及投票评选出来的，体现了网络时代的公平与公正，让我们一起来看看都是哪些事件吧！

- 1 月，我国产出世界首辆全碳纤维复合材料地铁车体。
- 2 月，吉利斥资 90 亿美元入股戴姆勒，成为其大股东。
- 4 月，合锻、本特勒、奥图签订协议，共攀热成形技术高峰。
- 5 月，中安重工自动化公司与韩国现代乐铁公司战略合作。
- 7 月，兴锻“1250 吨双伺服电机驱动锻冲复合压力机”下线。
- 8 月，合锻智能收购德国 Lauffer 公司项目获德国政府批准。
- 9 月，舒勒与保时捷将一起为未来汽车工厂建一间创新冲压车间。
- 9 月，协易机械子公司于德国法兰克福成立欧洲技术服务中心。
- 11 月，第十一届中国精冲技术研讨会苏州举办，超 200 人参加。
- 11 月，法格塞达中国工厂十周年庆典在昆山成功举办。

2018 年度锻造行业“十大事件”评选结果

历时一月有余，从征集到投票，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社承办的，2018 年度锻造行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉了！本次评选共有 34396 位读者和网友参与，投票结果真实有效。

6115 票 12 月，大连华锐研制世界最大 22000 标箱船用曲轴成功下线。

4770 票 3 月，青岛海德马克 10MN 双锤头径向锻造液压机组正式下线。

3825 票 1 月，龙城精锻“高性能混合励磁爪极复合成形”项目通过验收。

3814 票 5 月，山东伊莱特直径 16 米全球最大整体轧制环形锻件下线。

3511 票 11 月，青岛宏达国内首台 80000kN 双重导轨螺旋压力机投产。

3431 票 1 月，中信重工成功锻造国内最大海工装备锻件，重达 321 吨。

2953 票 3 月，三环车桥年产 30 万件高端汽车前轴精密锻件生产基地投产。

2646 票 10 月，太原通泽重工国产第一套 1500 吨快径锻造机试车成功。

2027 票 7 月，二重万航公司实现 C919 主起落架关键锻件全部国产化。

1910 票 11 月，江苏太平洋精锻入选“第三批制造业单项冠军示范企业”。

“法兰锻件”团体标准启动大会在山西省定襄召开

2019 年新年伊始，中国锻压协会副理事长韩木林先生及行业研究室吴顺达、李风华一行三人，来到山西省定襄县，对部分企业进行了现场调研，就定襄县法兰锻件团体标准工作与县领导及政府主管部门代表、地方协会和企业领导进行了研讨交流，并召开了定襄县法兰锻件团体标准启动大会。



1月3日下午首先召开了法兰锻件团体标准研讨预备会，会议就定襄法兰锻件团体标准制定工作进行了交流研讨，明确了制定流程、制定方向、制定要求。随后与会人员赴山西金瑞高压环件有限公司、山西天宝集团有限公司调研。现场调研了风电法兰锻件的加工工艺流程及关键装备、企业库存管理及信息化应用情况等。定襄县政府副县长李变平、政府党组成员张海瑞，工商质监局，院士工作站专家刘建生、企业代表、中国锻压协会一行三人参加。



1月4日上午，召开了定襄县法兰锻件团体标准启动大会。政府副县长李变平、党组成员张海瑞，中国锻压协会韩木林副理事长、行业研究室专家、忻州市质监局领导以及县经信、工商质监、环保、安监、

中小企业服务中心、法兰协会和法兰协会副会长级以上企业代表参加了启动大会。会议由定襄县委副书记李变平主持。中国锻压协会韩木林副理事长、行业研究室专家就团体标准的意义、制定流程、后续工作安排和计划等内容进行详细的讲解。忻州市质监局领导、定襄县各部门及企业代表进行热烈的交流发言，表示积极支持和参与团体标准工作。会议强调，法兰锻件团体标准的制定要瞄准国家空白，真正发挥前瞻性、引领性、示范性的积极作用。本次会议的召开标志着法兰锻件标准化建设工作全面启动。



2019（第四届）锻造锯切设备商联谊座谈会 圆满召开

2019年1月10日，中国锻压协会下料技术装备委员会的各位同仁再次相聚，于浙江缙云中维香溢大酒店召开2019（第四届）锻造锯切设备商联谊座谈会暨2019中国锻压协会下料技术装备委员会会议，此次会议由中国锻压协会主办，浙江晨龙锯床股份有限公司协办，以及昆山谷东精密工具科技有限公司、浙江至广精密工具有限公司支持召开。

中国锻压协会下料技术装备委员会于2018年一月份成立，并组成了以浙江晨龙锯床股份有限公司、杭州博野精密工具有限公司、苏州金凯达机械科技股份有限公司、杭州卡特尔实业有限公司四家企业为主任委员、28家下料技术企业为执行委员归属于中国锻压协会的下料技术装备委员会。

随着近几年在整个锻造行业自动化、智能化的发展过程中，锻造下料装备也在不断的优

化更新，新老企业不断的创新完善，已逐渐形成了独具特色、行业鲜明的生产群体，为锻造生产的自动化、高效化提供了强有力的技术保证。同时在国务院“开展“培育发展社会团体标准”工作”的号召下。为了锻造锯切设备行业更加稳定优质的发展，拥有完善的锻造下料装备行业团体标准对于所有锻造锯切设备企业来说，是大家共同发展、优化产品的重要任务之一。2019（第四届）锻造锯切设备商联谊座谈会暨 2019 中国锻压协会下料技术装备委员会会议中国锻压协会携主任委员之一的浙江晨龙锯床股份有限公司与各位技术装备委员会成员共同探讨锻造锯切设备的团体标准制定规划，为锯切设备行业的团体标准作出前期准备。

会议上浙江晨龙锯床股份有限公司对各参会代表的到来做欢迎辞：

中国锻压协会副理事长韩木林先生为大家分享了团体标准的意义及团体标准制定的规范流程：

中国锻压协会下料技术装备委员会干事长郭明银给各委员会成员汇报 2019 年下料技术装备委员会的全年工作计划草案：

中国锻压协会行业研究员李风华工程师为大家详细阐述了团体标准编制程序。

参会企业积极探索下料技术装备团体标准的制定办法，讨论本行业后续团体标准的工作准备。近期将在“建立组织机构”、“确定组织成员”、“标准制定方向”等方面进行工作的展开。

会议现场有 14 家企业已确认积极加入到锻造锯切设备的团体标准制定中，具体成员安排将按照各企业的经营情况、行业水平、企业特色等进行评定确认。

下午各参会代表共同参观了浙江晨龙锯床股份有限公司。

2019 年 1 月 14 日 2019 在京领导及专家新春联谊会

2019 年 1 月 14 日，2019 在京领导及专家新春联谊会在中国锻压协会秘书处成功召开！原机械工业部部长、中国锻压协会名誉理事长何光远，中国机械工业联合会执行副会长陈斌，中国科学院院士曹春晓等 20 余位在京领导及专家受邀出席了此次会议，中国锻压协会秘书秘书处高层管理人员参加了会议。



会上，中国锻压协会秘书长张金首先向与会嘉宾介绍了中国锻压协会 2018 年工作情况及 2019 年工作计划。在介绍中国锻压行业 2018 年发展概况时，张金谈到：“2018 年锻压行业整体上基本没有增长。自由锻方面，受限于合金元素、石墨电极等原材料价格提升，行业利润率普遍降低，业内企业面临压力巨大，从目前市场调研来看，自由锻行业 2019 年仍会面临更大挑战；模锻方面，部分发展较差的企业的开工率不到 60%，形势也较为严峻。冲压行业与钣金行业情况类似，钣金行业受到轨道交通、医疗器械和光伏产业的拉动略好于冲压行业，但两个行业都受到中美贸易摩擦的波及及环保压力的影响，很多中小型冲压钣金厂也生存艰难。”

与会领导听取了张金的汇报之后，充分肯定锻协 2018 年度的各项工作，并结合自身经验及体会对锻协当前及今后的工作提出各自的看法。

原机械工业部部长何光远指出：“装备制造是国民经济的基础，锻压行业是基础的基础，在国民经济中处于不可忽视的地位，希望中国锻压协会能够坚持实事求是，做好企业和政府间沟通的桥梁。”



中国机械工业联合会执行副会长陈斌说：“中国机械工业联合会充分理解包括中国锻压协会在内的各个行业协会当前开展工作时所面临的问题，对目前的行业发展形势也有基本的判断，虽然行业协会和行业都面临巨大的挑战，但还是要脚踏实地、一步步往前走。”

中国科学院院士曹春晓说：“中国锻压协会是一个非常活跃的协会，为行业发展作了大量的工作，协会应根据我国经济发展的形式和政策，结合自身的特点，

引领行业发展，排除困难，走出自己的蓬勃发展之路。”



与会专家在会上提出很多宝贵的建议。中国模具协会周永泰顾问建议：“协会加强与行业世界领先水平的机构和企业建立战略合作关系，加强交流合作，提升行业水平”；北京机电研究所研究员任广升建议：“协会成立锻压自动化委员会，抓机器人应用，向数字化、智能化方向发展，解决缺人、高质、节材、清洁生产问题。”

中国锻压协会秘书处与会人员认真听取了各位领导及专家提出的宝贵建议，并表示会将这些建议落实到 2019 年的各项工作中。2019 年中国锻压协会将基于行业和企业发展的需要，立足于国家宏观经济需要和相关政策，开展有利于促进协会工作转型和行业与企业发展需要的行业工作和服务。

出席会议的嘉宾有：

- | | |
|-----|-----------------------|
| 何光远 | 原机械工业部部长、中国锻压协会名誉理事长 |
| 陈斌 | 中国机械工业联合会执行副会长 |
| 曹春晓 | 中国科学院院士 |
| 金万军 | 北京首信圆方机电设备有限公司原总经理 |
| 曾凡昌 | 中国锻压协会航空材料成形委员会主任委员 |
| 张强 | 美国机械工程师学会北京代表处总监 |
| 徐斌 | 欧盟驻华标准化专家项目总监 |
| 吴艳军 | 北京宝沃汽车有限公司冲压部经理 |
| 李前 | 中电科技（三河）精密制造有限责任公司总经理 |
| 周永泰 | 中国模具工业协会顾问 |
| 姚志浩 | 北京科技大学博士 |
| 任广升 | 北京机电研究所研究员 |
| 蒋鹏 | 北京机电研究所中心主任/研究员 |
| 杨世祥 | 北京亿美博科技有限公司总工 |
| 伏金娟 | 北京市电加工研究所研究员 |
| 李江国 | 江苏中兴西田数控科技有限公司总工程师 |
| 宋拥政 | 中国锻压协会头脑风暴专家库专家 |

段素杰 北京天力创玻璃科技开发有限公司副总经理
张登科 冶金工业出版社总编审
冀晋辉 北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司 工程技术部部长

中国锻压协会出席会议的领导有：
张金 中国锻压协会执行副理事长 秘书长
韩木林 中国锻压协会 副理事长、专务
齐俊河 中国锻压协会 监事长、专务
宋仲平 中国锻压协会 副秘书长
白玉冰 中国锻压协会 副秘书长

第七届亚洲锻造会议顺利召开

由印度锻造协会（AIFI）主办的“第七届亚洲锻造会议”于2019年1月18日-22日在印度金奈召开，会议以“锻造未来”为主题，会期两天，会议规模400余人，中国锻压协会张金秘书长亲自带领30多位中国企业代表参加了本次会议。会议同期有75家企业参展，主要集中在模具材料、模具加工设备和模具热处理、感应加热、锻造设备以及模具润滑、锻造去氧化皮和产品表面处理技术等方面。国内有宏达锻压、益友锻造、淄博桑德机械、天津天锻、江苏中机锻压、西安博大电炉6家企业参展，规模空前。

印度锻协主席讲述了近三年亚洲锻造行业的发展现状以及2019年及以后的行业前景，对一些在本届锻造行业做出突出贡献的企业和个人颁奖，随后是参展中27家企业的技术报告。

此次印度锻协安排的商务考察分南部、西部和北部三条线路进行共二十多家企业。南部线路8家参观企业如下：SFL、MMF Viralimalai、Shardlow、SAF、Bill Forge、Sansera、Fitwel Tools、Ace Manufacturers；西部线路8家参观企业如下：Inductotherm、Rolex Rings、Echjay Industries、Bhawani Industries、Jyoti CNC、Kalyani Forge、Western India Forging、Preciforge and Gears；北部线路8家参观企业如下：Shivam Autotech Ltd、Sadhu Forgings Ltd、Microtek Forgings Ltd、Sona BLW Precision Forgings Ltd、GNA Axles Ltd、RN Gupta & Co Ltd、Highway Industries Ltd、Happy Forgings Ltd。

2019 京津冀优秀冲压企业领导座谈会顺利召开

2019年2月27日，由中国锻压协会主办、《锻造与冲压》杂志社有限公司承办的

2019 京津冀优秀冲压企业领导座谈会暨《锻造与冲压》冲压行业读者新春联谊会在北京大族企业湾顺利召开，中国锻压协会、南皮县五金机电商会等协会领导，北京奔驰汽车有限公司、北京新能源汽车有限公司、北京宝沃汽车有限公司、中国第一汽车集团有限公司等整车厂代表，以及来自北京、天津、河北周边省市冲压企业的共计 50 余名领导参加了本次座谈会。



此次会议的主题为“如何应对汽车产量下滑”。2018 年，中国汽车工业产销量分别完成 2780 万辆和 2808 万辆，同比下降 4.2%和 2.8%，这是 28 年来首次年度下滑，而且从目前的形式看，2019 年也并不乐观。在这种趋势下，京津冀冲压企业该何去何从？是降本增效，还是外拓市场？此外，随着汽车轻量化的要求，热冲压及激光技术在汽车上的应用也越来越多，但热冲压及激光技术又有哪些难点？这一次，京津冀冲压企业领导欢聚一堂，正是为了讨论和解决这些问题。

大族激光智能装备集团北方运营总部王小华总经理首先致欢迎辞，欢迎大家来到大族，并感谢大家对大族激光的支持。大族激光智能装备集团有限公司主要从事中高功率激光切割装备、焊接装备、3D 打印装备、自动化生产线、激光器、数控系统及功能部件的研发、生产与销售，志在成为激光加工设备制造行业受人尊敬和信赖的高新技术产品供应商。

之后，中国锻压协会齐俊河监事长向大家介绍了中国冲压行业发展情况及趋势。2018 年无论是汽车主机厂还是零部件厂，下半年都出现了任务不饱满的停工停产现象。特别是冲压专业厂，由年初产量预增 10%发展到年终的实减 5%~10%，产值下降 10%~15%，利润下降 1%~20%的现象。他还介绍了中国锻压协会的情况，并诚挚邀

请企业领导参加参观 2019 年金属成形展览会。

南皮县经济团体联合会、南皮县五金机电商会刘金廷主席介绍了南皮冲压行业情况。全县拥有五金机电企业 4000 多家，从业人员 7 万余人。全县五金机电产品共有 2 万多个品种，主要集中在航空航天零部件、光伏及风力发电、新能源产品零部件等九大门类。2017 年该产业实现营业收入 186 亿元，到 2020 年营业预计收入将突破 200 亿元。

廊坊市工业经济联合会原常务副会长崔万友因临时有事，无法出席会议，由中国锻压协会副秘书长、《锻造与冲压》杂志社有限公司总编辑宋仲平代替他介绍了廊坊霸州冲压行业现状。霸州汽配行业目前主要产品有变速箱、传动轴、离合器总成、制动器总成、液力扭矩器、汽车排气总成、汽缸、模具、底盘大梁、座椅等主要零部件，以及汽车内饰件等汽车配件和配套用品。

北京新能源汽车有限公司冲压工艺科米占丰科长做了题为《汽车行业采用热成型钢零件数量与铝合金零件数量变化看行业发展前景》的报告。

天津百事泰汽车科技有限公司李文德总工程师做了题为《热冲压零部件生产控制技术及其在轻量化车身上运用》的报告。

天津东方兴泰工业科技股份有限公司崔忠宝总经理做了题为《如何用企业文化塑造企业之魂》的报告。

大族激光智能装备集团李成斌经理做了题为《激光智能制造助推汽车工业产业升级》的报告。

和运国际租赁有限公司李浩经理做了题为《利用融资租赁提升企业装备制造能力》的报告。

随后，与会代表针对“冲压企业如何应对汽车产量下滑，及利润越来越低的现实”、“热成形技术在汽车行业的应用，激光技术在汽车行业的应用”、“京津冀一体化趋势下，如何处理企业间的竞争和合作关系”等话题进行了发言和研讨，中国第一汽车集团有限公司张正杰首席工程师、北京奔驰汽车有限公司徐洪海首席技师、北京比亚迪模具有限公司孟宇经理、唐山曹妃甸推进协同发展办公室齐瑞东副主任等先后发言。

之后，与会代表参观了大族激光智能装备集团北方运营总部展厅、北京比亚迪模具有限公司、北京宝沃汽车有限公司。

至此，本次会议圆满结束。“京津冀一体化”是国家层面的战略，中国锻压协会为了响应国家号召，从 2015 年开始，每年都举办“京津冀优秀冲压企业领导座谈会”，希望以此为契机，能够为盘活京津冀冲压行业资源，加强沟通，交流经验，营造良好的合作氛围，为促进京津冀地区冲压行业的健康有序发展，尽一份绵薄之力。

无锡航亚科技股份有限公司《航空发动机压气机叶片精锻先进制造技术研究及应用》鉴定会在无锡召开

2019年3月15日，在无锡航亚科技股份有限公司会议室，中国锻压协会组织对无锡航亚科技股份有限公司“航空发动机压气机叶片精锻先进制造技术研究及应用”项目进行了技术成果鉴定，鉴定委员会由7位专家组成，曹春晓院士担任鉴定组组长。



无锡航亚科技股份有限公司董事长严奇致欢迎词，并介绍了该公司不断把精锻技术推向成熟，推动航空发动机领域精锻叶片提升技术能级，追赶国际领先水平的奋斗目标和实践过程。无锡市科技局高新处处长朱华章为鉴定会召开致辞。

与会专家听取了无锡航亚科技股份有限公司所做的技术报告、第三方监测报告、经济效益分析报告及用户使用情况报告等，审查了相关鉴定资料，考察了车间制造现场，经专家鉴定委员会充分讨论和质询，一致认为：该项目突破了航空发动机压气机叶片精锻变形控制、前后缘尺寸控制、组织性能控制、表面完整性控制等关键技术，实现了航空发动机压气机叶片研发及量产的自主可控，推动了我国航空发动机压气机叶片制造技术的进步。该项成果达到了国际先进水平。

2019 江浙沪地区锻造优秀企业领导联谊座谈会圆满召开

2019年3月19日，由中国锻压协会金属成形展事业部主办，上海汉虹精密机械有限公司协办的2019江浙沪地区锻造企业领导联谊座谈会在上海宝山圆满召开。



中国锻压协会副理事长韩木林、上海锻造协会秘书长陈德明、上海锻造协会理事长薛锦达、无锡锻压协会副秘书长何跃、无锡锻压协会会长任益新、上海汉虹精密机械有限公司朱卫军及来自上海、江苏、浙江的部分锻造企业领导参加了此次会议。会议现场中国锻压协会副理事长韩木林就全行业形势及信息化建设进行了分享、上海锻造协会秘书长陈德明针对上海地区锻造情况进行了全面的分析、无锡锻压协会副秘书长何跃也就企业自身发展进行了分享。各位领导的分享受到了与会企业代表的高度认同。



2019江浙沪地区锻造企业领导联谊座谈会于3月19日上午在上海汉虹精密机械有限公司召开。会议开始，中国锻压协会副理事长韩木林，通过行业调研数据对比，在“行业整体运行状况”、“销售额情况”、“出口情况”、“产品价格”、“技术工数量”、“企业投入方面”、“市场需求情况”等进行了2018年的行业情况总结，也针对这几个方面做了2019年行业情况预测。同时，韩木林副理事长也针对近年来越来越被制造行业重视的信息化建设进行了锻造行业信息化系统构建思路的分享，希望越来越多的中国锻造企业拥有符合企业发展的信息化系统，让锻造生产智能化，实现工业互联。



上海锻造协会秘书长陈德明表示截止 2018 年底，上海地区锻造企业已有 2013 年的 126 家减少到了 53 家。当前上海地区的锻造企业正在进行着行业优化升级，专业化程度正在不断增强，价值链在不断延伸。虽然企业在不断减少，但整体素质、生产集中度、专业化有了质的升级，产业链和价值链都得到了延伸，从原有的单一锻造生产正转向零部件成品交货。在发展过程中上海锻造行业不断改造、引进和创新，工艺技术和装备得到升级。在未来的发展中，将重点解决企业新旧动能转换，加快升级和延伸产业链；建立完善的绿色基础制造工艺的标准体系、强化标准；建立绿色化、数字化高效制造车间；建立完善公共服务平台；争取绿色制造工艺的政策支持，推动上海锻造行业的区域性转移，基于长三角地区，努力打造长三角经济一体化经济圈，多地协同发展。



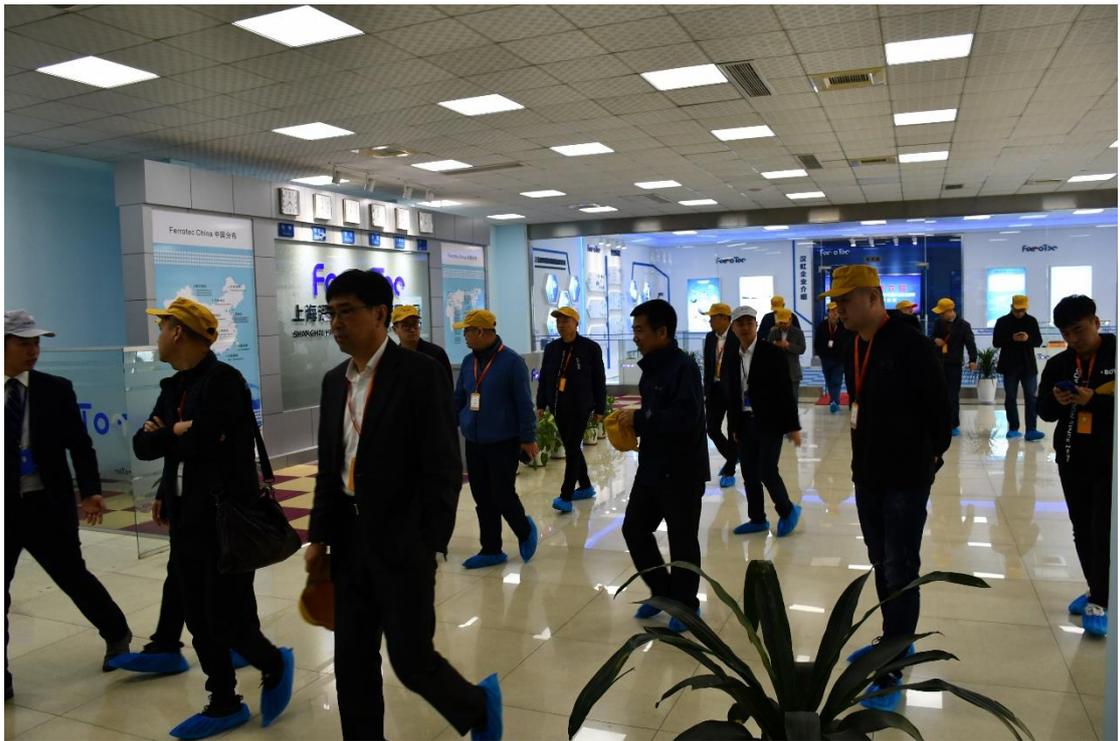
无锡锻压协会副秘书长何跃，依照自身的经历小故事跟各企业分享企业发展过程中“利他”思想的重要性，做企业就要做到“利他中利己”，同时何副秘书长也表示了行业协会在当地企业之间作为平台、桥梁的重要作用。无锡协会在后续的为企业服务过程中将为企业的服务层层分解、环环细化、落到实处。



上海汉虹精密机械有限公司科长周超作为东道主表示了对与会代表的热烈欢迎，为与会

代表介绍了汉虹的发展，也为企业代表展示了汉虹产品的特点、优势，并分享了汉虹产品在不同企业间的使用案例，同时也表示，上海汉虹欢迎做不锈钢的企业带着自己的材料到汉虹进行试机。

各企业代表在工作人员的指引下，参观了汉虹的生产车间，现场试机的几台设备吸引了到场代表的驻足关注，汉虹完善的车间管理、信息化能力、产品的优质化，得到了与会代表的深度认可。





现场讨论环节海锻造协会理事长薛锦达表示目前的锻造企业发展，要将行业延伸，要告别传统思维，在保持基础专业的情况下要结合现代思维、先进模式等，同时薛理事长表示数字化转型升级目前是最佳时机，希望各位抓住机会。也希望长三角联动起来，共享信息、共享资源、共同发展。无锡锻压协会会长即中航卓越锻造（无锡）有限公司总经理任益新表示

在协会工作中希望所有企业的共同支持,各企业的大力支持是行业协会为企业更好的服务的基础,并且在企业间共同交流的过程中会有新的发现,会有更新的思路,同时上海作为一个贸易性的城市,作为世界的窗口,上海企业在转型、外延的过程中,是否有可能延伸到无锡等地。上海东芙冷锻制造有限公司廖总表示行业发展不是很乐观的情况下,应该抱团取暖,在国际市场上,首先要确定目标市场,为了更好的与国外客户合作,东芙在国外设立了办事处、并积极参加相关展会,方便沟通与宣传。南京康尼参会代表表示企业现在信息化、自动化建设有很大的投入,在企业发展过程中也借助了学校资源发展企业。会议中,上海锻造协会陈秘书长也表示希望上海能发挥国际贸易口岸的优势,作为江浙沪地区的窗口,跟周边地区联动更好的发展锻造行业。



上海锻造协会理事长 薛锦达



无锡锻压协会会长/中航卓越锻造（无锡）有限公司总经理 任益新



上海东英冷锻制造有限公司 廖泽亮



南京康尼精密机械有限公司 刘大成



现场会议代表发言

最后，感谢此次在百忙之中赶来参加会议的各企业领导，愿江浙沪地区的锻造企业在当地协会及各企业的共同努力下，发展的更好！



围绕钣金行业热点问题，助力企业突破发展瓶颈---2019 年江浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会圆满召开

2019 年 3 月 21 日，由中国锻压协会金属成形展事业部主办，深圳懒人自动化机械有限公司协办的 2019 江浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会在苏州圆满召开。本次会议汇总钣金制作行业运行情况与趋势，围绕企业产品方向选择、人才招聘、自动化、信息化等热点问题进行阐述和交流，探讨行业发展趋势和应对措施，助力企业向好发展，部分会议成果如下。

1、产品方向选择

2019 年，企业生存是王道。要根据投入产出比规划生产、管理等各种决定。优秀企业坚持走高端产品路线，树立企业美誉度。强化企业擅长领域的优势，在该领域提高产品质量和品质，实现淘汰劣质客户，努力开发优质客户的目标。坚持由零件向产品集成过度，参与客户前期产品设计，加强客户与企业的紧密度。

2、人才招聘

内部培养方面。选拔人才时，要求员工首先认同企业文化和价值观；通过良好的绩效考评管理体系，让优秀的人才脱颖而出，每年通过技能大赛、系列评优活动树立学习典范；实施项目管理，激励项目人员，让付出者得到相应报酬。

校企合作方面。与高校合作联合培养技术、管理等人才。还与大专院校联合培养实用型员工，实现学校与企业合作共赢。

3、信息化、精益化

为实现降本增效，加大控制力度、降低采购成本和生产成本。引入信息化、精益化，实现全过程信息透明，提升生产效率，缩短生产周期，加快资金的周转率。

4、自动化

进一步寻找自动化设备，尽快实现局部自动化，采用自动化、半自动化相结合的生产方式，为企业发展提供保障。譬如实现机械手落料、机械手折弯、机械手焊接等。

5、供应链关系

通信行业采购商参加本次会议，锻协根据采购要求，建立钣金供应链群，将持续维护良性供应链关系。

6、信息服务

面对品牌繁多的同类设备、自动化、信息化厂家，钣金零部件企业要求协会随时提供所需信息，同时，还要求协会 7 月 17 日在上海的中国国际金属成形展览会呈现新技术、新装备外，延长产业链，满足零部件企业一站式采购需要。

7、解决钣金零部件企业发展问题

每年不定期参加中国锻压协会活动的钣金零部件企业有 2500 多家，会保持联系的钣金制作企业(车间)有 20000 多家。钣金零部件企业经常遇到与同行之间的抢夺订单压低价格、与设备企业等供应商的售后与质量纠纷、产品方向战略规划等各类问题，要求中国锻压协会集三十三年行业资源解决企业困扰，助力企业更好发展。目前协会已经全行业征集企业问题，针对性地提供帮助。

中锻协定襄法兰锻件团体标准工作研讨及培训

2019 年 3 月 27-28 日中国锻压协会团体标准干事李凤华一行赴山西定襄助力团体标准推进工作。



定襄团体标准工作前期已做了组织上的准备，成立了团体标准技术委员会，确定了三个标准课题，明确了三家标准牵头起草单位（山西管家营法兰锻造集团有限公司、山西天宝集团有限公司、山西金瑞高压环件有限公司）。目前进入标准的提案和立项阶段。



3月27日，就三项团体标准具体内容及后续工作方案展开充分交流研讨。会上重点听取了三家牵头单位对后续工作方案、计划的想法和建议；对三家牵头单位编写的项目建议书内容与参会企业和标准编制负责人进行讨论完善；并对标准内容和结构提出建议。会议达成共识，明确标准起草由牵头单位负责主起

草，并组织参与单位共同讨论。锻压协会专家指导，必要时组织行业专家进行讨论指导。充分发挥定襄地区内部各企业专业技术专家和人才的作用。

定襄县政府办、中国锻压协会专家、定襄市场监督管理局、定襄法兰锻造协会以及相关企业代表参加了此次会议。

3月28日，邀请具有多年标准化工作经验的韩力雄先生对各企业标准工作负责人及标准起草人员进行了标准化知识的培训。

以下为参加标准培训企业名单：

山西管家营法兰锻造集团有限公司

山西天宝集团有限公司

山西金瑞高压环件有限公司

山西昊坤不锈钢法兰有限公司

定襄县金正达金属制品有限公司

山西兴旺达锻压有限公司

山西双环重型机械有限公司

山西恒跃锻造有限公司

山西富兴通重型环件有限公司

山西冠力法兰有限公司

山西省定襄县新世纪机械有限公司

定襄县成业锻造有限公司

定襄县宝龙达锻造有限公司

山西环冠重工集团有限公司

山西艾斯特耐茨锻造有限公司

山西中标法兰锻业有限公司

山西钰欣铸锻有限公司

江浙沪优秀冲压零部件企业领导交流会在江苏省苏州市成功举办

2019年3月22日，2019江浙沪优秀冲压零部件企业领导交流会在江苏省苏州市成功举办，这是2019中国国际金属成形展的第三场预热配套活动，为展会聚集了优质的观众资源。本次活动得到上海松科快换自动化股份有限公司的大力

支持。当日，会议现场来了 30 多家汽车冲压零部件及相关模具和自动化企业的 40 多位代表，以少量行业报告为铺垫，以所有参会的冲压生产企业同行间的交流为主，上下游供应商和用户交流为辅，围绕“创新驱动、智能升级”对行业自动化智能化的发展形势、各自企业运营情况、面临的问题和行业思考等方面进行了介绍和交流，取得了良好的效果。

中国锻压协会轮值理事长，中国锻压协会冲压委员会主任委员谈伟光先生、中国锻压协会监事长齐俊河、无锡模具行业协会原秘书长潘尧柎、现秘书长任建伟、常州模具行业协会秘书长吴悦、清华大学苏州汽车研究院吴中旺、上海汽车集团股份有限公司乘用车冲压科高级经理孙光禄、苏州三维精密机械有限公司总经理郭宏林等来自江苏、上海、浙江等地的冲压企业领导参加了本次会议。

中国锻压协会轮值理事长、冲压委员会主任委员谈伟光先生致开幕词并对我国冲压企业存在的问题及发展思路做报告。谈会长指出，江浙沪地区汽车制造业发展较快，其信息化、智能化水平也相对较高，由于去年中美贸易战的影响零部件生产企业订单量都有所下降，如何应对信息技术、材料技术的发展以及中美贸易战带来的影响和挑战是所以冲压生产企业都需要思考的问题，谈会长还表示企业的很多工作都是在协会的指导下完成的，作为个人来说也是非常感谢协会每年召开一届此交流会，大家能够畅所欲言，互相交流沟通。

中国锻压协会监事长齐俊河先生为大家分享了 2018 年我国冲压行业及企业的发展现状，从我国经济及制造业的情况；我国汽车、家电、电子、五金冲压四架马车的发展情况以及我国冲压技术装备的发展情况等详细地介绍了我国冲压行业未来的发展趋势，齐监事长表示 2018 年冲压行业整体呈现前高后低的趋势，2019 年前期行业的压力仍然存在，困难是机遇，变革才能有机会，冲压企业应关注新业态、新产品、新市场，走专业化、精密化、精益化生产路线，生产特色产品的发展之路！

上汽集团领导为大家介绍了当今汽车车身及结构件发展趋势和采购取向，交流了一些冲压行业常态问题，上汽集团以后的发展趋势、对冲压件新提出的一些质量要求，主机厂自身对冲压件开发的控制要求等问题。分享了上汽本身的冲压

历程，从基本的零件到车身本身，到成形模拟，仿真了很多冲压件制作过程的优化处理，以及在开发冲压件时候工艺、模具等各方面的解决办法。

清华大学苏州汽车研究院吴中旺先生为大家分享了新能源汽车发展趋势和应对策略，详细介绍了新能源汽车的发展情况和未来前景，以及汽车轻量化发展对我国冲压企业的影响，分享了清华大学苏州汽车研究院在汽车轻量化上的研究成果。

上海松科快换自动化股份有限公司总经理杨宝剑先生为我们介绍了松科的模具夹紧及交换系统的自动化技术及产品，以及产品应用的实际案例。中国锻压协会展览部何蔚为大家详细介绍了 2019 年中国国际金属成形展览会的筹备和组织情况。

自由讨论环节，无锡模具协会任秘书长、常州模具协会吴秘书长根据地区的行业情况谈了模具方面的发展，也表示希望个协会可以加强交流沟通，共享信息、共享资源、共同发展；苏州三维、上海申意、蒂森克虏伯、昆山龙筠等企业领导都进行了沟通和交流，针对目前冲压行业下滑的趋势发表了观点，表示只有企业冲压企业要不断的向专业化，精密化方向发展才更利于长足发展。

下午我们参观了苏州三维精密机械有限公司以及清华大学苏州汽车研究院。

最后，感谢此次在百忙之中从各地赶来参加会议的各企业领导，感谢松科快换对本次会议的大力支持，希望协会和企业能够实现紧密合作共同发展，愿江浙沪地区的冲压企业在大家相互促进、相互推动下发展的更好。

2019 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会圆满落幕

由中国锻压协会举办的 2019 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会于 3 月 26-28 日在湖北武汉华中科技大学成功召开。参会代表 100 余人，有效地促进了企业、高校、科研院所之间的交流与合作。



中国锻压协会副理事长韩木林先生致开幕词

随后由华中科技大学材料科学与工程学院院长周华民先生致欢迎词。紧接着由来自企业、高校、科研院所的专家领导分享了精彩报告。报告主要有：

- 一、华中科技大学夏巨谥教授：做了题为《产学研结合，共建自动化智能化锻造生产线》的报告。
- 二、重庆大学周杰教授：做了题为《长寿命低成本模具增材制造技术与装备》的报告。
- 三、中国科学院金属研究所程明博士：做了题为《叶片类零件的旋转加工技术开发》的报告。
- 四、武汉新威奇科技有限公司总经理冯仪先生：做了题为《打造电动螺旋压力机智能锻造线》的报告。
- 五、上海及瑞工业设计有限公司咨询总裁王苓女士与首席工程师丁旭东：做了题为《基于正向的设计智能一体化-探究智能锻造本源》的报告。
- 六、清华大学张磊教授：做了题为《钢丝预应力缠绕技术及应用》的报告。
- 七、南昌大学张如华教授：做了题为《模膛与变形金属不贴合的意义及其应用》的报告。
- 八、武汉惟景三维科技有限公司技术总监钟凯：做了题为《复杂锻件在线高温自动化检测技术》的报告。
- 九、中国一拖集团公司工艺材料研究所高级工程师夏占雪先生：做了题为《轻量化成形技术的现状与发展》的报告。
- 十、淄博奥瑞机电科技有限公司总经理崔来胜先生：做了题为《智能化压力加工及高寿命模具技术》的报告。
- 十一、太原科技大学何文武教授：做了题为《护环超高压液压胀形研究进展》的报告。

十二、北京创联智软件科技有限公司副总经理刘寒龙先生：做了题为《基于 CAE 仿真的锻造缺陷分析》的报告。

十三、华中科技大学金俊松教授做了题为：《产学研结合促进锻压技术的创新发展》的报告。

十四、燕山大学赵长财教授做了题为：《径向锻造机智能制造系统》的报告。

十五、吉林省力科科技有限公司李光教授做了题为：《CVA 表面复合强化技术在汽车锻造领域中的应用》的报告。

十六、中冶重工（唐山）有限公司市场部部长刘跃齐先生做了题为：《多向模锻工艺实践应用》的报告。

参观企业

3月28日上午10:40参观了华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室（公共平台、三D打印平台、锻压平台），华中科技大学特别安排柯丹老师、吴澄老师、邓磊老师做了引导和现场讲解。下午参观了武汉精技机械有限责任公司，公司胡明发总经理以及技术人员全程陪伴讲解。代表们收获颇丰，受益匪浅。

2019 自由锻生产技术研修班圆满结业

3月31日由中国锻压协会教育培训服务中心组织的“2019自由锻生产技术研修班”圆满结束，此次共安排3天课程。

在培训期间，参观了无锡宏达重工股份有限公司，在参观过程中，由无锡宏达的张总和学员们一起探讨了自由锻行业现状及未来的发展。

在课程上，协会聘请了三位资深行业人员担任讲师。

3月29日下午、30日上午，对自由锻的质量问题和实际案例进行了研讨：

- 一、大锻件制造过程中影响质量的主要因素
- 二、锻件常见缺陷及预防

3月30日下午，介绍了一重的近况后对自由锻的典型案例和常见问题进行分析和解决，共分为四个部分进行探讨：

- 一、一重设备能力
- 二、一重大型铸锻件业绩
- 三、一重近期研发的新产品
- 四、典型案例分析及常见问题解决

3月31日，针对锻件生产中的一些实际问题进行分析和解决，在课上和学员互动交流，为学员企业当下的问题分析了原因，并提出了解决办法。课程共分为五个部分进行研讨：

- 一、 基础工艺剖析
- 二、 热处理工艺与相图、冷却图
- 三、 合金元素在钢中的存在形式
- 四、 生产实践工艺剖析
- 五、 综合性案例分析

在培训过程中，师生互动频繁。讲师贴合实际、通俗易懂的讲解，学员专心认真的参与，使课堂、课间气氛非常活跃。在答疑环节，学员向讲师咨询企业在生产中遇到的技术难题，讲师认真听取问题并给出解决思路，同时也调动其他学员献计献策，大大地提高了此次培训的学习效果。

本次培训让参训人员对自由锻的各种问题和解决方法有了更加全面和深入的了解，学员不仅收获了知识，还收获了友谊，达到了预期的培训效果。



课间交流



授课现场

2019 非调质钢锻造生产技术研修班圆满结业

3月22日由中国锻压协会教育培训服务中心组织的首届“2019非调质钢锻造生产技术研修班”圆满结束，此次共安排2天课程，两位资深行业人员担任讲师。主要对非调质钢的材料及工艺进行了研讨，在材料方面主要分为三个部分进行研讨：

- 一、非调质钢的种类、特点及应用
- 二、非调质钢的显微组织和力学性能检测分析
- 三、非调质钢胀断连杆的组织性能调控及应用

3.1 胀断加工技术对连杆材料的要求

3.2 胀断连杆用材料的发展现状

3.3 连杆组织性能调控

讲师通过以上三部分内容详细介绍了非调质钢的材料和生产特性，让参加企业学员对非调质钢有了系统的了解。

24日特聘讲师针对非调质钢锻造工艺进行了案例分析，结合实际生产案例让学员更加直观了解材料特性，两个案例分别用六个部分进行研讨：

- 一、非调质钢综述

-
- 二、 非调质钢曲轴/连杆锻件常用材料
 - 三、 非调质钢曲轴/连杆锻件锻造工艺
 - 四、 非调质钢曲轴/连杆锻件的控制冷却
 - 五、 非调质钢曲轴/连杆锻件的检测
 - 六、 非调质钢曲轴/连杆锻件的常见缺陷

培训结束后学员纷纷表示收获颇多，希望非调质钢能在行业内继续推广，为企业节能降本做出贡献。协会也将本着推动行业技术提升，继续开展行业培训工作，为行业和企业的发展奠定好基础。



授课现场

中国锻压协会行规行约及经济运行分析报告单行本-《2019 的奉献》正式发行

中国锻压协会经过多方调研并听取意见，起草完成以“规范锻造、冲压和钣金制作行业竞争”和“引导行业健康发展”为目的 2019 单行本汇编—2019 的奉献，本书汇集全国锻造、冲压、钣金领域近百位领导专家对行的热情，积极参与数据调研及行业发展形式分析。内容涉及：行规行约和行业经济运行分析。单选本于 2019 年 4 月 10 日面向企业发行。

涉及内容目录如下：

行规行约

劳动合同补充协议-员工保密协议（范本）

中国锻压行业内技术人员聘用与流动公约（试行）

锻造、冲压和钣金制作行业交易保密协议（范本）

锻造、冲压和钣金制作行业商务通则（试行）

锻造、冲压和钣金制作件质量合同导则（试行）

经济运行和调研报告

当前基础制造行业人才问题的调研报告

2018 年锻压行业经济运行分析-钣金制作行业企业调研报告

2018 年锻压行业经济运行分析-冲压行业企业调研报告

2018 年锻压行业经济运行分析-模锻行业企业调研报告

2018 年锻压行业经济运行分析-自由锻行业企业调研报告

2019 锻造自动化及信息化技术研讨会顺利 召开



2019年4月24-25日，中国锻压协会在河北省秦皇岛海景酒店（原海景假日酒店）成功举办“2019年锻造自动化及信息化技术研讨会”，来自国内外的200余位知名锻造专家及企业代表相聚一堂，围绕“务实智能 轻量高效”的主题进行了深入探讨。



中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生出席会议，宣布本次技术研讨会开幕，并献上致辞。

高质报告，覆盖行业热点



中国锻压协会 韩木林 副理事长

《锻造行业形势及信息化建设思路》

通过数据对 2019 年模锻行业的发展趋势作了预测，并指出行业信息化系统的构建思路——原来我们是“以装备和生产线为核心的自动化”，而智能化是把“过程自动化”和“数据自动化”这两个结合在一起。由“过程产生数据”转变为“数据驱动过程”。



重庆庆铃锻造有限公司 马战平 设备副总

《浅谈提高锻造自动化生产线效率的措施》

根据企业经验，提出设备使用及维保管理、工艺技术及质量保障、作业管理三方面是提高锻造自动化生产线效率的关键，并以 12800 吨锻造自动化生产线为例，展示了提高锻造自动化生产线效率的有效措施。



浙江威力锻压机械有限公司 董铭 总经理

《热模锻发展之路及自动化》

对该公司热模锻压力机的市场作了简单介绍，并通过国内外资料对比对热模锻压力机的优势及现状进行分析，为未来热模锻压力机的发展道路指明了方向。



燕山大学 刘鑫刚 教授

《锻件组织性能控制的关键问题与探讨》

将近期的最新研究成果向参会代表进行了重点报告，主要包括基于全域分析技术的 316LN 钢晶粒演化研究和 MnS 夹杂对基体变形与断裂行为的影响两方面内容。



中信戴卡股份有限公司 赵永刚 总工程师

《浅析锻造线自动化、信息化解决方案》

首先对本次参观企业——中信戴卡股份有限公司作了简单介绍，随后从设备、总线网络、动态监控、工艺配方管理、生产统计管理、虚拟码质量追溯、移动终端云访问等方面提出了铝轮毂锻造自动化、信息化的解决方案。



浙江阿波罗工具有限公司 潜菲菲 副总

《如何降低下料锯切成本》

通过智能圆锯机与传统带锯床在切割效率、用工成本、铁屑价值、成本精度、产品合格率、环保标准等方面的对比，面向智能制造的锯切工艺升级与实践，提出了降低锻造成本的方法。



一汽锻造(吉林)有限公司 王红伟 电气动力工程师

《曲轴锻造线的自动化改造与智能化升级》

结合该厂曲轴锻造线的自动化改造与智能化升级的实例，从降低人力成本与工人劳动强度、提升生产线产能、减少工序废品等方面为锻造企业提供了可供参考的脱离人力密集型的加工模式、全面实现柔性自动化改造样本。



金陵科技学院 郑李明 副教授

《人工智能视觉技术在零件检测方面的应用》

分析了锻造行业工业检测的痛点后，介绍了金陵科技学院与康尼精密机械有限公司的先进产学研项目，该项目可以实时采集检测数据便于产品检测的可追溯，保证产品的检测质量和稳定性，便于实现生产线的全自动化。



武汉新威奇科技有限公司 余俊 副总

《专业、专注，打造电动螺旋压力机智能锻造线》

介绍了公司在国内率先建立了数条全自动锻造生产线和交钥匙工程，并通过解析锻造自动线整体解决方案的技术创新、设计流程、数据采集、应用案例，详细介绍了公司在自动化、信息化、智能化上投入研发。



江苏龙城精锻有限公司 庄晓伟 副总

《自动化探索之路》

以龙城精锻的爪极自动化改造升级的实施案例，分享了在自动化探索道路上“贵在坚持”和“自主改善、提升能力”的心得体会，在报告的最后提出了龙城精锻在爪极自动化升级的后期规划。



南山锻造公司 张卫国 设备总监

《先进装备助力南山航材报国》

通过南山锻造近六年的发展和航空锻件研制经验的积累，从锻造能力、热处理能力、辅助设备、特种工艺、信息化系统、质量体系等方面介绍了企业为我国航空、航天事业的发展奠定的自动化、信息化先进装备基础。



江苏兴锻智能装备股份有限公司 李江国 技术总监

《兴锻在自动锻造主机方面的最新成果及应用》

详述了我国热模锻压力机的问题，并对兴锻在模锻压力机的创新和特点应用上进行了讲解，提出自动锻造线已经成为行业急需的成套技术装备，主机的可靠性是制约我国自动锻造线发展的最重要的因素。



北京交通大学 邢书明 教授

《液态模锻技术发展及应用案例》

主要讲解了液态模锻的技术原理、特点、适用范围、技术成熟度等内容，并通过大量的钢铁及有色金属液态模锻的实际案例、组织、数据等论证了液态模锻技术的先进性。



陕西法士特齿轮有限责任公司 张向卓 锻造工程师

《锻造自动化生产中稳定性的提升》

对设备、环境、坯料、工艺等影响锻造自动化生产稳定性的因素进行了分析，随后结合法士特的案例提出为进一步发挥锻造自动线的优势、提高自动线产能，就要保证设备的运行时间，降低故障停机次数和时间，提高自动线生产的稳定性。

现场研讨，直击实际痛点



参会代表们在中国锻压协会副理事长韩木林的主持下进行了研讨环节。



各代表针对“液态模锻如何应用？”、“锻造行业未来几年有什么发展趋势？”、“锻造自动化模具改善的方法有什么？”等锻造企业关心的实际问题进行了深入探讨。



研讨过程中参会代表们各抒己见，大家从不同角度不断提出新的观点，现场气氛十分火热。

现场参观，亲临行业顶端



中信戴卡股份有限公司是中信集团设立的中国大陆第一家铝车轮制造企业，目前已发展成为汽车铝车轮、底盘、动力总成、车身零部件、装备制造、模具研制、表面工程、能源管理等多元产品及综合业务的大型跨国汽车零部件企业集团。



>>企业亮点:

亚洲第一条锻造铝合金轮毂生产线

全球化的生产制造体系，在全球拥有 24 家生产基地

领先同行业的生产节拍、材料利用率和成品率

国内轮毂行业设备最先进、项目最齐全的试验室

行业标准的制定者，拥有专利 4500 余项



燕山大学先进制造成形技术及装备国家地方联合工程研究中心依托材料加工工程和机械电子工程学科，致力于先进成形共性技术研究开发及工艺装备的产业化，培养工程技术研究与管理人才，为地区和行业提供技术开发及成果工程化实验和咨询服务。



>>研究方向:

先进成形设备的一体化研究与制造

零件成形技术的快速分析方法研究与软件系统开发

大型汽车覆盖件模具设计及调试系统的开发

模具表面强化新技术的研究

特种成形技术与装备的研发与应用

精彩集锦









特别鸣谢以下单位对本次会议的大力支持及赞助！

>>支持单位

中信戴卡股份有限公司

燕山大学

>>白金赞助商

杭州博野精密工具有限公司

浙江威荣精锻设备有限公司

浙江阿波罗工具有限公司

>>黄金赞助商

连云港杰瑞自动化有限公司

杭州精卫特机床有限公司

山东华信电炉有限公司

威泰克科技（大连）有限公司

武汉新威奇科技有限公司

东莞市晋诚机械有限公司

成都博智云创科技有限公司

青岛鑫岳丰石墨有限公司

浙江汉锦锯智能装备有限公司

第四届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议纪要

由中国锻压协会主办，湖北中航精机科技有限公司承办的第四届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议于 2019 年 4 月 25 日在襄阳召开，本届会议应有 17 家主任委员单位参加。除一家因故不能参会，一家因航班取消未到会之外，其余 15 家单位共派出 16 名代表参加了会议。中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生以及其他受邀单位人员出席了会议。

会议由中国锻压协会监事长兼专务、冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会常务主任委员齐俊河先生主持，并代表协会秘书处，冲压/钣金制作/精冲/封头委员会秘书组，汇报 2018-2019 中国锻压协会金属板材成形行业各项工作。与会代表一致通过了四个委员会主任委员轮值次序及轮值工作。会议回顾了 2016-2018 中国锻压协会作为国际金属板材成形联盟轮值会长所做的主要工作，并向轮值会长谈伟光先生表示了诚挚的感谢，同时决定于 2019 年 10 月组团赴英国伯明翰参加第 54 届国际金属板材成形联盟会长会议。另外，会议重点介绍了中国锻压行业“九月节”的由来和发展，特别是就 2019 年 7 月份，即将于上海举办的第四届中国金属成形行业“九月节”，进行了详细的介绍，并诚挚邀请各委员会积极支持和参与，承诺在活动开始前，向各位主任委员发出详细的书面邀请函。

2019（上海）中国国际金属成形展览会(MetalForm China)，是中国金属成形行业第四个“九月节”的重要组成部分，除了展览会外，同期举办多场活动，包括 2019 年中国经济及金属成形行业发展论坛(ECO-MetalForm)暨第二十届中国国际锻造会议和第十四届中国国际金属成形会议；2019 年（第三届）中国锻造、冲压和钣金制作零部件采购洽谈会（对接交流会）；中国国际锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会(TPP-MetalForm)；优秀锻造、冲压和钣金制作装备十家推荐；高校、科研院所与企业之间的项目对接、人才推介；“神工奖”优质金属成形零部件评选和颁奖。

随着中国经济的发展，制造业的崛起，世界格局不得不重新划分。无论是政治与经济，还是科技与制造发展，未来我们都无从参考，不得不自食其力。因此，作为中国制造业不可或缺的板材加工行业，必将面临与制造业同样的发展困境，其产品设计、工艺研发、技术创新、装备制造、模具开发、原材料供应都不得不立足国内。

过去几年，转型期的短痛，深有体会；理智分析，转型后的前景，已隐约可见。作为中国冲压、精冲、钣金制作和封头行业的领军人物，排头兵企业，中国锻压协会金属成形各委员会主任委员及其单位，在发挥行业平台优势，做好本职工作，做强自身企业的同时，带领各委员会会员单位，引导中国板材成形行业及企业，渡过眼下最困难的转型期，建立新的企业运营模式，打造新时代现代化板材成形加工行业，满足中国制造业未来发展，使中国经济飞得更高更远，发挥应有的作用。

2019年，是中国锻压协会，也是冲压/钣金制作/精冲/封头各委员会新一届领导机构履职的第一年。在今后的四年当中，履行好各委员会轮值主任委员职责，推动我国金属板材成形行业的进步和发展，促进金属板材成形企业的现代化和全球化，提升国际影响力和市场竞争力，致使2019年中国锻压协会冲压/钣金制作/精冲/封头委员会主任委员工作会议，显得尤为迫切和重要。



图1 第四届冲压/钣金制作/精冲/封头委员会主任委员全体会议

会议首先由中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生代表中国锻压协会讲话，详细介绍当前中国经济、制造业面临的严峻形势，以及中国政府有望推出的有关推动产业发展的措施，为大家下一步做好行业工作、促进企业发展打了一剂强心针。随后，湖北中航精机科技有限公司副总经理万方斌先生致欢迎词，其开放的心态、热情的服务感动了所有与会代表。

茶歇之后，14家主任委员单位，就各自企业所处的行业发展现状及企业未来规划，分别按冲压、钣金制作、精冲和封头行业次序，进行了简明而又系统的交流，会议一直持续到12:45（原计划12:00结束）。

2019年4月25日下午2:00，代表们集体乘车抵达湖北中航精机科技有限公司，在会议室万方斌副总经理详细介绍了中航精机的创办和发展、现状和未来，

随后引领与会代表参观了其精冲工厂、模具工厂、热处理车间、调角器工厂以及新厂区滑道工厂等。该企业的国际化水平、技术装备能力、产品质量档次、员工精神面貌，生产安全管理、保密制度落实等，都给与会代表留下了深刻的印象。



图2 部分代表参观湖北中航精机科技有限公司合影

湖北中航精机科技有限公司隶属中航工业集团，是一家以研制、生产座椅精密调节装置及精冲制品，精密冲压模具为主营业务的高新技术企业。公司总部位于国家级开发区—襄阳高新技术开发区，在湖北武汉设有全资子公司。并与世界五百强企业麦格纳（座椅）合资设立了湖北航嘉麦格纳座椅系统有限公司（以下简称航嘉麦格纳），以及海外管控企业德国大、小 KOKI 公司。公司于 2000 年 12 月挂牌成立，2004 年 7 月 5 日，在深圳证券交易所中小企业板上市，2012 年中航机电系统有限公司重大资产重组后，借壳组建成立了中航工业机电系统股份有限公司（以下简称股份公司），湖北中航精机科技有限公司变成了股份公司出资的全资子公司。

公司具有较强的产品开发及实验测试能力，先后从瑞士、德国、日本等国引进了 23 台套各型号精冲机（其中，襄阳工厂 17 台，武汉工厂 6 台。新采购一台 880 吨法因图尔高速精冲机，理论速度可达 50 次/分钟。已安装投产，正在达产过程中）及相关的精冲模具制造设备，成为国内最先进的精冲模具及精冲件开发制造中心，拥有一流的汽车座椅调角器自动化装配线和精冲零件生产线、预抽真

空多用炉热处理生产线，并建有目前国内试验设施最齐全、检测手段最完备的座椅试验室。依托强大的研发实力和优异的品质，公司已成为国内最大的汽车座椅调节装置及精冲制品厂家。

代表一行还参观了中航精机的合资公司航嘉麦格纳。该公司于 2017 年 08 月 23 日在襄阳成立，本着贴近客户的原则，公司在芜湖、天津、柳州、贵阳、湘潭和昆山建有分支机构，2018 年又投资成立航嘉麦格纳泰国工厂。主要从事汽车座椅骨架及座椅调节机构、各类精冲制品、精密冲压模具设计、开发和制造。现有 3 条金丰闭式压力机生产线，生产座椅导轨。数套华工法利莱激光焊接单元，工艺技术水平先进，现场管理井然有序。

中国锻压协会第四届冲压、钣金制作、精冲和封头委员会主任委员工作会议，吹响了我国金属板材成形行业未来四年创新驱动发展的号角，将引领我国金属板材成形行业企业，打造适应新时代我国制造业未来发展需要的现代化企业，指导未来四年中国锻压协会开展行业服务，助推我国金属板材成形企业的升级转型。为实现两个一百年的奋斗目标，贡献我们金属板材成形人的智慧和力量！

最后，代表中国锻压协会及所有会议代表，向湖北中航精机科技有限公司为会议的顺利召开所做的各项接待和服务工作表示衷心的感谢！

1. 第四届冲压/钣金制作/精冲/封头主任委员工作会议参会代表名单
2. 与会主任委员（单位）主要观点（依记录整理）
3. 中国锻压协会第八届冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会主任委员轮值表

附件 1.

第四届冲压/钣金制作/精冲/封头主任委员

工作会议参会代表名单

单位名称	姓名	职务
中国锻压协会	张金	执行副理事长兼秘书长
湖北中航精机科技有限公司	万方斌	副总经理，精冲委员会主任委员
一汽解放汽车有限公司	张文波	主任工程师
一拖（洛阳）福莱格车身有限公司	王彤勇	总经理，中国锻压协会监事兼冲压委员会主任委员
无锡鹏德汽车配件有限公司	谈伟光	董事长兼总经理，中国锻压协会轮值理事长兼冲压委员会主任委员
深圳信扬国际经贸股份有限公司	陈贤金	生活电器部副部长
苏州宝馨科技实业股份有限公司-钣金制作事业部	陈红艳	总经理助理
北京维冠机电设备有限公司	冯广维	总经理，中国锻压协会副理事长兼钣金制作委员会主任委员
武汉光谷机电科技有限公司	郭勇	副总经理，钣金制作委员会主任委员，武汉精密制造行业协会秘书长
苏州东风精冲工程有限公司	龚正平	总经理
广州市华冠精冲零件有限公司	黄宏伟	技术主管
	曲洪波	副总经理
常州矿达威德机械有限公司	曹立宏	董事长，中国锻压协会副理事长兼封头成形委员会主任委员
河南神州重型封头有限公司	吴鹏翔	副总经理
大连顶金通用设备制造股份有限公司	张圣水	副总经理
无锡市前洲西塘锻压有限公司	刘熹	总经理
中国锻压协会	齐俊河	监事长兼专务，冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会常务主任委员

与会主任委员（单位）主要观点（现场记录整理）

1. 参与国际行业组织及活动，是促进企业升级发展的重要途径；
2. 行业组织是沟通政府与企业之间的桥梁和纽带，也是企业间交流和互动的良性平台；
3. 行业组织在行业人才培养上应发挥积极推动作用，首先是思想的解放和变革，人才已经成为当前制约行业企业发展的重要因素。“开心工作，快乐生活”是新一代工人的生活态度。
4. 旧设备改造必须要慎之又慎，如果改造不能符合市场发展趋势，不但不会让企业进步，反而会增加企业负担。企业改造中要能“放得下和换得起”。环保、安全生产是当下企业必须要过的坎，不分企业性质，一律一刀切地整治值得机械制造业重视。当前形势下，提质降本是企业不断攀登的制高点，改变企业的经营模式、生产组织模式，研究和探讨走出去战略，强化与竞争对手的交流是未来一段时间内企业必须重视的课题。
5. 冲压行业需要自动化整体解决方案，向高效、节能、环保和伺服化发展是必然趋势。汽车冲压生产由手动向自动化转变迫在眉睫，家电冲压设备向大型化发展也是重要的趋势。高强度钢冲压（实际是模具形式的冲裁+弯曲成形）已经得到广泛应用，可以生产非常高精度的结构件。普通冲压件的尺寸精度需要不断地提高。另外，汽车电动化将带来新的冲压结构件市场，也将使许多冲压件消失。
6. 农机补贴不规范，市场混乱，企业存在无序竞争，严重地降低了农机的整体质量；农机结构件精度不断提高，驱动冲压和钣金制作工艺水平不断提升。
7. 钣金制作企业专业化是未来企业发展的必由之路，柔性化是企业的核心竞争力，钣金制作企业急需实现所有工序的自动化、信息化，实现“工序一体机”，产品“可控流动”，降低人工成本。把人力减少到极致，让人工操控更简单，率先实现自动化、信息化就会抢得钣金制作企业发展的先机。从钣金制作件加工向结构件集成制造发展可以提高企业的综合竞争力。
8. 冲压和钣金制作是孪生工艺，相互切换可以创造价值，参与冲压件和钣金制作结构件设计是提高与用户粘度的重要法宝，同时也要重视与“设备”制造商的密切合作，建设具有“量身定制”的生产设备或生产线。通讯领域冲压和钣金制作结构件的开发设计向无电镀、少/无焊缝方向发展，必须适应不同的环境（气象）条件需要，对材料、形状和成形都提出了新的要求。
9. 精冲已经逐步形成了具有自己特色的“生态链”，材料、设备、模具和工艺渐成体系。精冲已经不是单独的精密“冲裁”概念，而是“冲裁与冷挤压的复合”。
10. 封头加工企业向专业化细分市场发展是必然趋势，现在已经取得进展。实践证明，封头行业企业合作比恶性竞争更具有广阔的发展前景。

附件 3:

中国锻压协会第八届冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会

主任委员轮值表

根据中国锻压协会冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会工作条例规定,各委员会第八届执行委员会(2018-2022)主任委员实行轮值制,即每家主任委员轮值一年,负责领导开展当年委员会的各项工作,代表委员会出席各项行业活动,主持委员会各项重大活动。

为了更好地开展委员会各项工作,减轻各主任委员的行业工作负担,特制订如下轮值表,以便各位主任委员更好地履职。

中国锻压协会冲压委员会

2018-2019	无锡鹏德汽车配件有限公司	董事长兼总经理	谈伟光
2019-2020	一汽解放汽车有限公司技术	发展部部长	谢文才
2020-2021	广东海信家电有限公司	副总经理	宋永刚
2021-2022	一拖(洛阳)福莱格车身有限公司	总经理	王彤勇

中国锻压协会钣金制作委员会

2018-2019	苏州宝馨科技实业股份有限公司	钣金制作事业部总经理	罗勇
2019-2020	北京维冠机电股份有限公司	董事长兼总经理	冯广维
2020-2021	广州祉瑞智能科技有限公司	董事长兼总经理	何一鹏
2021-2022	武汉光谷机电科技有限公司	副总经理	郭勇

中国锻压协会精冲委员会

2018-2019	广州市华冠精冲零部件有限公司	总经理	陈登
2019-2020	苏州东风精冲工程有限公司副	总经理	管明文
2020-2021	湖北中航精机科技有限公司	副总经理	万方斌
2021-2022	嘉兴和新精冲科技有限公司	总经理	吕宏义

中国锻压协会封头成形委员会

2018-2019	常州矿达威德机械有限公司	董事长	曹立宏
2019-2020	河南神州精工制造股份有限公司	副总经理	王守东
2020-2021	无锡市前洲西塘锻压有限公司	副总经理	谢爱军
2021-2022	大连顶金通用设备制造股份有限公司	总经理	刘国富

2019年4月25日,在湖北襄阳召开的中国锻压协会第四届冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会主任委员工作会议,经中国锻压协会秘书处建议,与会代表一致同意上述主任委员轮值顺序,并表示愿履行有关权利和义务。

中国锻压协会第四届冲压/钣金制作/精冲/封头成形委员会主任委员轮值表即日起生效。

2019 铝合金锻造研修班圆满结业

中国锻压协会 5 月 24 日在江苏无锡举办的 2019 铝合金锻造研修班圆满结业！

本次研修班为协会组办的第三期有色金属锻造研修班，把有色金属的种类进行了细分，全面围绕铝合金锻造进行了各种典型的案例分析和深入的探讨，此次共安排了 2 天的课程，由两位资深行业人员担任讲师。主要对铝合金锻造的基础知识，锻造工艺与典型案例进行探讨：

- 铝合金材料基础知识
- 航空铝合金 OGV 叶片典型锻造工艺
- 汽车控制臂典型锻造工艺

讲师通过以上三部分内容对铝合金锻造进行了全面开放性的讲解，分享了很多在铝合金锻造中出现的各种疑难杂症及解决办法，通俗易懂的课程让学员在课程中更贴合实际的掌握要领。



授课现场

26 日特聘讲师围绕着汽车轻量化-铝合金锻造技术与应用，从宏观的角度出发，探讨铝合金锻造的发展趋势，贴合国家政策，再从技术的层面深入的讲解铝合金的各种锻造方法、技术及设备与实例：

1. 锻造技术简介
2. 铝合金材料的分类及特点
3. 锻造方法简介

4. 铝合金主要锻造方式
5. 铝合金模锻技术
6. 锻造设备
7. 应用实例
8. 锻造过程有限元分析



授课现场

此次课程应邀前来的企业有半数为之前未进入铝合金锻造领域，准备为企业下一步的转型及拓展进行技术储备，培训后各企业代表纷纷表示收获颇多，对下一步的布局与规划有了方向，在技术层面上对于铝合金锻造可能出现的问题也得到了拓展，达到了技术储备的预期效果，也有企业认为部分内容上有些不合适，我们将根据企业的反馈，对后期开展的研修班内容上做出调整！

以下为部分企业对本期课程的评价：

《绿色锻造企业评价标准》、《法兰锻造企业信息化管理系统规范》通过立项审查

据《中国锻压协会标准管理办法》的有关规定，经过专家审查和中国锻压协会标委会审议，同意《绿色锻造企业评价准则》团体标准立项，并列入中国锻压协会标准制修订项目计划。请各有关单位依据国家有关规定及《中国锻压协会标准管理办法》、《中国锻压协会标准制修订程序》要求组织落实标准的制定工作，确保高质量按期完成制定任务。同时欢迎与立项标准有关的高校院所、企业、标准使用单位等加入本标准的起草制定工作，有意参与者请与中锻协标委会联系。

中国锻压协会 2019 年理事长工作会议纪要

中国锻压协会 2019 年理事长工作会议于 6 月 27 日在常州召开，本次会议由江苏龙城精锻有限公司具体承办，应到会人数 23 人（含监事长和副监事长），实际到会 20 人，2 名副理事长和监事长因事请假，中国锻压协会副秘书长宋仲平和白玉冰，以及龙城精锻有限公司有关领导和部分副理事长单位其他人员列席了会议。



与会领导就当前锻造、冲压和钣金制作产业发展中存在的问题进行了交流和讨论，主要议题是：
听取中国锻压协会秘书处工作汇报，就协会工作进行了研究。

如何看待当前的经济形势，行业企业应采取的基本措施。

如何引领企业适应国家政策，对产业政策的建议。

当前行业存在的难点、热点和焦点问题。

会议由中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生主持。会议开始，首先由江苏龙城精锻有限公司董事长、中国锻压协会副理事长庄龙兴先生致欢迎词。并简单介绍了龙城精锻的发展历史和目前发展的情况。

龙城精锻是全球知名的高端精密锻件和零部件制造商。产品广泛应用于汽车发动机系统、汽车底盘系统，并具备了工程机械、轨道交通等精密锻件的研发和生产能力。公司拥有二十多年的精锻技术经验，向全球十多家跨国零部件制造商提供 200 多种高端中小型精密锻件，其中汽车发动机精锻爪极在全球市场占有率达 38%。

随后，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生向与会人员介绍了中国锻压协会 2019 年重点工作和未来工作设想。



中国锻压协会 2019 年的主要工作“九月节”-2019 年中国国际金属成形展览会，本届活动除了展览会外，还包含了：

中国经济与金属成形行业发展论坛（ECO-MetalForm）

-第十九届中国国际锻造会议

-第十三届中国国际金属成形会议

2019 中国国际锻造、冲压、钣金制作新技术及设备滚动发布会（TPP-METALFORM）

2019 年高校、研究所与企业之间的项目对接、人才推荐

2019年(第三届)中国国际金属成形零部件采购会

2019“神工奖”优质金属成形零部件

2019年航空材料成形委员会会议暨2019航空材料成形技术研讨会

2019封头成形委员会会议暨2019封头成形技术研讨会

<九月节>-中国国际金属成形展览会是世界国际级六大展览会之一，另外五个分别在德国、意大利、美国、日本和印度。中国国际金属成形展览会创建于1990年。

秘书长号召各位理事长大力宣传“九月节”，积极组织本单位人员参加或参观展览会。

2019年锻造、冲压和钣金制作行业厂长会议在2019年9月-10月之间举行。张金同志同时就各专业会议的筹备情况作了汇报，希望各理事长单位参加并号召行业内有关企业派人员出席。

标准工作，希望各理事长们关注这一工作，并积极参与其中。

张金秘书长还汇报了协会如何解决人员稳定在内的其他工作，各参会代表进行了热烈的讨论，并给出了很多建设性意见。

会议分行业，由代表性企业交流了各企业情况后，围绕会议议题，谈了自己的看法，综合如下：

汽车行业增长放缓已经开始影响与汽车配套的企业，2019年六月份以来，许多企业出现订单不足的情况，为汽车配套的企业也许将进入一轮重新洗牌的局面。

工程机械和农机发展也放缓，为此配套的企业面临严重打击，一些企业开始放假或停产。

目前，在国家环保严格控制的情况下，已经从空气、水污染扩展到了噪声污染环节，目前看来，单机设备的噪音可以控制在标准范围内，但整个厂房内的噪声控制面临巨大挑战，普遍认为环保压力会继续加大，特别是目前就这一部分的内容没有一个反映行业真实情况的标准，需要行业尽快能制定一个可执行的噪声控制和管理标准。

人力成本不断上升，从业人员短缺越来越严重，许多企业首选的是进行自动化、智能化改造，但投入较大，特别是对一些多品种小批量生产难于得到满足。需要行业同仁拿出更多的精力交流、研究这一问题，找到比较合适的解决办法。

目前，许多生产企业一线员工的平均年龄都在45岁左右，有的企业已经达到了50岁以上，这是锻压行业目前面临的一个非常严峻的问题。

大家认为，对于汽车轻量化问题，锻造、冲压和钣金是核心，但目前国内汽车企业和一些主机企业没有对这一问题引起重视，特别是汽车行业更值得思考。

会议同时号召行业必须注意如下事项：

什么是互联网思维，互联网、大数据和5G将给我们哪些方面带来变革，我们行业企业如何适应这些变革。

锻造、冲压和钣金制作企业必须注意发展零部件制造，必须注意产业链的延伸，而且需要特别指出的是企业必须要注意与配套企业的技术合作，要懂得用户的产品。

强化与大学的合作，把产业化的基础研究交给大学来做，因为目前一些大学还是有能力开展这些工作。

企业仍然需要建立自己的企业文化，基于自己的企业文化来创新内部管理制度。

会议最后号召全国锻造、冲压和钣金制作行业企业应积极主动地参加中国锻压协会组织的行业活动，认真组织力量研究行业，探讨和寻找能够使行业进步和企业发展的途径。



会议结束后，全体人员出席了中国锻压协会举办的 2019 年中国国际金属成形展览会新闻发布会，于 27 日下午参观了江苏龙城精锻有限公司并进行了座谈。

全体参会人员^①对龙城精锻有限公司和庄龙兴董事长领导的接待团队表示衷心的感谢，经单位申请，秘书长提议，2020 年理事长工作会议将在山东温岭精锻科技有限公司承办。

附件：

参会理事长（单位）代表名单

公司名称	姓名	职务
理事长		
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	夏汉关	董事长、总经理
轮值理事长		
无锡鹏德汽车配件有限公司	谈伟光	董事长总经理
苏州宝馨科技实业股份有限公司	罗勇代表人 陈良年	钣金事业部总经理
副理事长		
北京维冠机电股份有限公司	冯广维	董事长
广东海信家电有限公司	宋永刚代表人 刘海宗	大宗物料副部长
一汽解放汽车有限公司	谢文才	高级经理
广州市华冠精冲零件有限公司	陈登	总经理
一汽锻造（吉林）有限公司	兰保存	总经理
江苏龙城精锻有限公司	庄龙兴	董事长
常州旷达威德机械有限公司	曹立宏代表人 杨庆高	总经理
南昌齿轮锻造厂	陈华军	总经理
伊莱特能源装备股份有限公司	牛余刚	总裁
山东温岭精锻科技有限公司	任启华	总经理
二重（德阳）重型装备有限公司	闫杰代表人 沈国劬	副总工程师
天仟重工有限公司	胡永毅	董事总经理
青岛宏达锻压机械有限公司	于学宏	董事长
合肥合锻智能制造股份有限公司	王玉山	总经理
副监事长		
东风锻造有限公司锻造厂	张朝敏代表人 张兆德	厂长
秘书处		
中国锻压协会	张金	秘书长
中国锻压协会	韩木林	副理事长

列席本次会议的代表名单

公司名称	姓名	职务
一汽解放汽车有限公司	高洪雷	二级经理
东风锻造有限公司锻造厂	许永	办公室主任
青岛宏达锻压机械有限公司	李振山	副总经理
江苏龙城精锻有限公司	庄明	副董事长
江苏龙城精锻有限公司	王玲	副总经理
江苏龙城精锻有限公司	庄晓伟	副总经理
常州伟泰科技股份有限公司	郦东兵	董事长
常州市钣金行业协会	王勇	秘书长
中国锻压协会	宋仲平	副秘书长
中国锻压协会	白玉冰	副秘书长

中国国际金属成形展新闻发布会在江苏龙城顺利召开

新时代、新技术、新未来，中国国际金属成形展览会将于 2019 年 7 月 17 日-20 日在上海新国际博览中心盛大开幕。为热烈而圆满的办好本次展会及众多同期活动，中国锻压协会于 6 月 26 日 11 时，在江苏常州香格里拉大酒店召开了 2019 中国国际金属成形展新闻发布会。



中国锻压协会 20 家理事单位领导人及其代表出席了会议。中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技有限公司董事长夏汉关，轮值理事长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光，副理事长、江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴，秘书长张金就行业目前发展状况及对国民经济、重大装备、国防建设等产生的影响做了介绍。常州钣金协会、海安市锻压机械行业协会、无锡模具行业协会、常州模具行业协会等地方兄弟协会出席发布会。腾讯网、凤凰网、中国工业报、《上海汽车报》、《汽车零部件》、《汽车与配件》、荣格工业传媒、金属加工、汽车工艺师、中国常州网、海安报社、《锻造与冲压》、《钣金与制作》、中国锻压网等媒体出席会议并进行了报道。

发布会首先由理事长夏汉关先生致欢迎词。他提出了中国国际金属成形展的重要使命并表示热忱欢迎各媒体记者对展会及行业多宣传、多报道，也欢迎各位记者提出问题。

随后，协会秘书长张金向到场嘉宾介绍行业及发展现状。他谈到：锻压行业作为基础零件生产中最为经济与环保的工艺，用途极为广泛，是能源、冶金、石化、船舶、汽车、电子电器、信息产业、航空航天和兵器等诸多行业的重要支撑产业，对国防建设、重大装备、国民经济、日常生活等都产生着极大的影响。他指出基础产业并不是低端产业，我们要认真看待行业的重要性和关键性。

针对 2019 中国国际金属成形展的筹备情况，中国锻压协会金属成形展事业部石慧向在场嘉宾进行通报。

随后，向与会记者及嘉宾介绍了本届展会五大特点：

精准定位。从长三角切入，当前，无论从锻造、冲压和钣金制作用户看，还是行业

本身看，长三角地带是锻压行业产业聚集地。在产业转型升级的关键时期，企业面临着向哪儿转？如何转？未来市场如何？等等一系列问题，这些问题在本届展会及同期活动中完全能够找到答案或受到启发。本次活动是行业一次大规模的行业集会，是一次行业交流的大好机会。

永葆初心。把制造业“初级化”，把锻造、冲压和钣金制作等基础产业“低档化”。把新业态（或新产业）极其“高端化”，这是对制造业，特别是对锻造、冲压和钣金制作等基础产业的不了解、不理解和曲解。起基础作用的传统产业可能会有变化，但不会消失。突显锻造、冲压和钣金制作等基础产业的重要性是我们坚持办展的初心之一。

立足本源。从某种意义上讲，无论发展什么样的技术，出现什么样的产业，包括锻压行业在内的制造业是根本。无论是精神方面，还是物质方面，都必须落脚于制造业的发达和不断的进步，全方位展示制造业的发展与技术，是本届展会一直坚持的理念。

绿色制造。最为美好的制造业是满足不断增长的人们需求的同时，实现与自然的和谐共存。这是锻造、冲压和钣金制作行业必须始终坚持的技术发展、设备改造和企业升级的初心和源泉，更是我们活动的核心价值。

创新未来。全国的制造业都在思考，如何应对世界打压和竞争，中国锻造、冲压和钣金制作行业正面临极为严峻的考验。本届展会的各种活动将为这种思考提供素材，整个活动涵盖了社会、文化、经济、技术、设备和市场的交流，许多观点、技术和设备都凝结了锻压人的创新思维，是一个集中的技术与设备展示平台。

最后，在场记者针对锻压行业智能制造的发展，汽车轻量化、电动化，中美贸易摩擦对行业产生的影响等社会焦点与热点问题进行了提问，理事长夏汉关、秘书长张金、副理事长庄龙兴依次做出回答。

中国锻压协会团体标准制定基础知识培训班圆满结束

2019年6月20-22日，中国锻压协会在北京市乐游饭店成功举办了团体标准制定相关基础知识培训班。

中国锻压协会团体标准制定基础知识培训班



本次培训的目的是提高标准化工作人员团体标准化及标准编制与审查业务技能水平，围绕学习标准制定基本知识和各类典型标准的结构、解决标准制定实际工作中遇到的疑难问题进行了专题培训，为后续能够顺利开展中国锻压协会团体标准工作奠定了基础。

邀请到北京市标准化研究院、中关村标准创新中心专家对新版《标准化法》、《团体标准管理规定》相关政策法规进行了权威解读，同时也对团体标准良好行为和团体标准制修订全过程管理进行了宣讲；

机械科学研究总院专家对 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第 1 部分：标准的结构和编写》进行了详细的介绍；

具有多年标准编制与审查经验的中国机械工业联合会专家对在标准编制过程中涉及到专利的标准该如何处理、编制说明的要求有哪些以及编制说明应该怎样编写进行详细讲解，同时也对在标准审查过程中遇到的常见问题举例剖析。

培训期间，学员们与和老师积极互动，专家老师也对企业在标准编制过程中出现的“疑难杂症”给出了详尽的解答。培训结束后，主办方对为期两天的培训内容进行了学习效果测试。

本次培训共有 43 位来自各企业负责标准制定的相关人员参加，学员们一致表示，参加这期培训班进一步熟悉了法规和制度，掌握了理论和方法，提高了标准工作能力，对未来开展团体标准制定工作有很强的指导性。



授课现场

2019（上海）中国国际金属成形展览会胜利闭幕

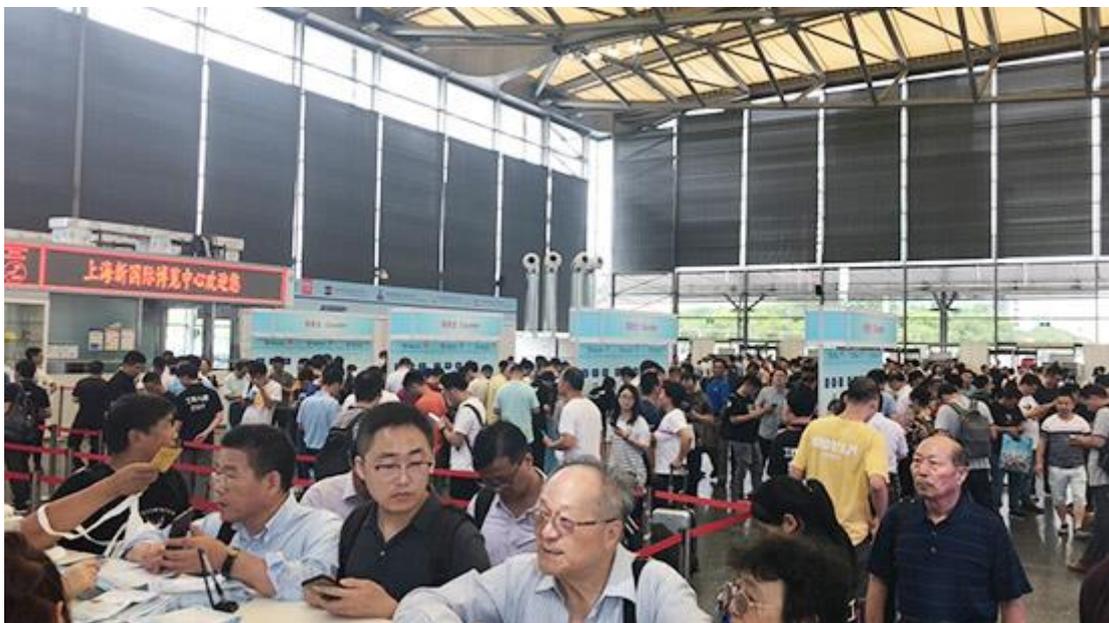
第十四届中国国际金属成形展览会于7月20日在上海新国际博览中心胜利闭幕！本届展览会在展示面积、展商规模、观众人数均取得了重大突破！

本届展商386家，展示面积30000平方米，现场注册观众14331人，线上直播观众累计达36048人次，火热的7月！火热的行业聚会！



开幕式剪彩活动

观众组织工作取得良好效果，报到登记现场火爆！



现场观众火爆注册



线上直播平台，提供多渠道参观途径！



现场直播小组采访展商

同期活动持续获得行业高度关注！



中国经济与金属成形行业发展论坛现场



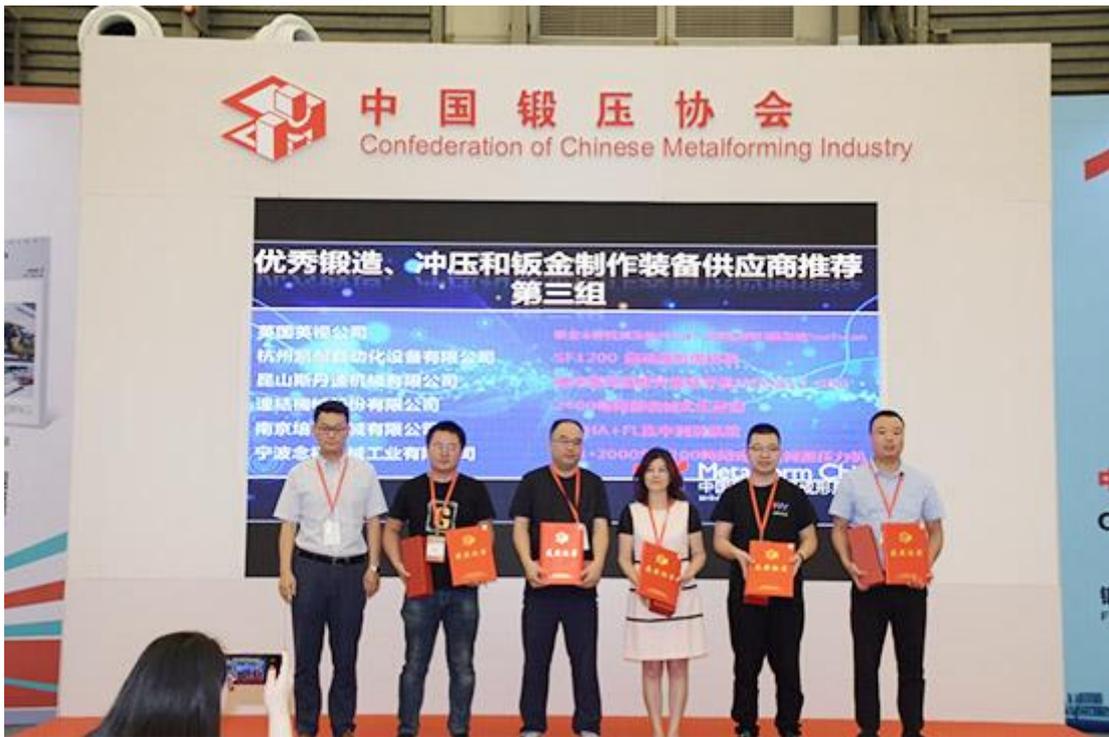
中国经济与金属成形行业发展论坛现场



中国国际锻造、金属成形会议剪影



神工奖颁奖现场



优秀装备供应商颁奖现场



最佳合作伙伴颁奖现场

感谢所有展商、观众的辛劳付出和支持，感谢所有现场工作人员的日夜奋战。我们希望，每一分努力，都可以促成行业的每一个进步。展会因您而闪亮，锻压因您而自豪！我们2020年金秋，北京见！



MetalForm China

中国国际金属成形展览会

2019 Exhibition | Shanghai·上海

2019年7月17日- 20日

上海新国际博览中心

2019 中国国际金属成形展览会

展后报告



金属成



中国锻



锻造与



钣金与



中国锻压协会

| 锻造 | 冲压 | 钣金制作 |

Confederation of Chinese Metalforming Industry

尊敬的展商：

您好！

中国国际金属成形展览会是中国锻压行业九月节的一项重大活动，是国内唯一专注于冲压、锻造和钣金制作行业的专业展览会。在包括贵司在内的广大展商的大力支持下，2019 中国国际金属成形展览会于 7 月 17-20 日在上海新国际博览中心 W1-W3 号馆落下帷幕，本届展会取得了突破性的成功！

2019 年展会展览面积 30,000 平方米，共吸引了来自 11 个国家和地区的 386 家展商，以及来自 25 个国家和地区的 14,331 名专业观众，共有包括无锡锻压协会、无锡模具协会、常州模具协会、常州钣金协会、湖南钣金协会、一汽集团、上海通用、上海大众、航空等 25 个专业团组参观，达 600 多人。展会现场，多家展商与客户现场签约。

2019 年，由中国锻压协会举办的中国经济与金属成形发展论坛同期召开，会议同时包含了中国国际锻造会议、中国国际金属成形会议、中国国际锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会，共 7 个会场，分别以经济与金属成形宏观发展趋势，锻造下料、模具润滑、加热及热处理、自动化信息化、材料及轻量化，冲压伺服技术、信息化、轻量化、机器人、激光、传感器及模具，钣金激光技术、伺服转塔冲及模具技术、伺服折弯及刀具、信息化、辅助工艺等 18 个主题排列，共 90 场报告供观众及展商参加，现场共有 3500 人次登记参加，让到场的企业均有所收获。

另外，展会现场对 2019 年中国锻压行业具有突出表现和贡献的企业予以颁奖，分别评选了中国锻压行业优秀供应商 66 家共 67 件产品，神工奖 31 家企业 46 个产品，及中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴 25 家。

展会的成功举办除了有优质的展示产品，更离不开专业观众和专业买家的组织。我们在组织观众上下了很多功夫，除了扩大同期会议规模，我们还针对江苏沪地区不同行业领域主机厂、零部件厂登门拜访，调研行业情况，宣传展会。从 2019 年 4 月-6 月，事业部郭明银亲自挂帅，一共走访了 800 余家企业、协会，宣传协会和展会信息。90%的企业领导者对展会非常关注。

此外，今年我们新组建了专业观众服务团队及宣传推广团队，分别从协会会员、读者、观众、会议代表、拜访企业等全方位集合行业人员数据，整合了近 8 万行业活跃度较高的企业数据，分别整理了汽车、家电、电子、网络、通讯、机械、航空、航天等 20 个行业，40 多家中字头制造业协会及其理事单位名单。分别以邮件、短信、传真、电话、信件的方式向全行业传递展会信息。每月定期发行展会报，推介展商新技术新设备，每月发行量 1 万份。

官网浏览量增长迅速，自 2019 年 1 月以来，总浏览量近 10 万，访客数达 6 万人，其中

来自国外的 IP 数占总关注量的 15%，这说明中国国际金属成形展已成为全球金属成形行业的焦点展会之一。

在微信大行其道的今天，微信宣传已经成为我们展会，特别是对展商宣传的重要方式之一，展览会的微信公共账号关注总数超 2 万人，2018 年 10 月以来，共发布了 420 篇微信文章，在展商宣传方面，我们依据展商提供的素材，整理编辑发布了 200 多家展商的宣传微信。包括联用中国锻压协会其它部门公共帐号进行的宣传。推出了 10 个展商的微信专题，并在展前，通过微信公众平台，推出了“优秀展商推荐”这一宣传模式，这些都是金属成形展免费为展商提供的增值服务。

同时，借助协会的广阔平台，《锻造与冲压》、《钣金与制作》、《中厚板加工》、维德视频网、中国锻压网等专业媒体都对展会进行了深入报道。协会的几大公众号，中国锻压协会、中国锻压网、锻造与冲压、钣金与制作、中厚板加工、锻压咨询平台、锻压培训，以及各大平台如知乎、头条号、搜狐号、百家号等都纷纷持续报道。间接关注量达 15 万人。同时，协会与央视、东方卫视、江苏卫视、人民网、新华网、腾讯网、凤凰网、中国工业报等 20 多家大众主流媒体、20 多家专业媒体进行合作，不负使命，不仅宣传展会活动，还面向大众进行行业的推介。

亲爱的展商，观众的数量和质量是展商满意的根本，对此我们一直抱有清醒的认识。不管是宣传还是组团都是希望更多的专业观众到达现场。在现场，我们听到你们有赞扬的，也有抱怨的，对于目前的观众人数，我们也是不满意的，我们将继续努力，扩大宣传和增加直接观众邀请，争取让您的每一份投入都能获得更好的市场推广，建立更好的企业形象，获得更多的客户和优质供应商，建立更加广泛的行业和媒体链接。

当然，我们的展会肯定还会有很多不足之处，我们向所有展商及重点观众收集了意见表，认真听取建议并及时改正及完善。我们将继续不断扩大观众领域及规模，优化展商、观众服务和降低参展成本而不断努力。

2019 年的成功举办离不开每一位“您”的支持，再次感谢每一位的付出。展会是行业的晴雨表，展会的成功充分反应了金属成形行业市场的采购需求与广袤发展。2020 年，展会移师北京，定档金秋 11 月，在原有 4 大子展的基础上，增加首届中国国际连接焊接展览会，首届中国国际金属成形工模具展览会，主题更明确，分类更专业。让我们再次相聚！

祝贵公司生意兴隆、蒸蒸日上！

中国锻压协会金属成形展事业部
中国国际金属成形展览会组委会

2019 年 08 月 18 日

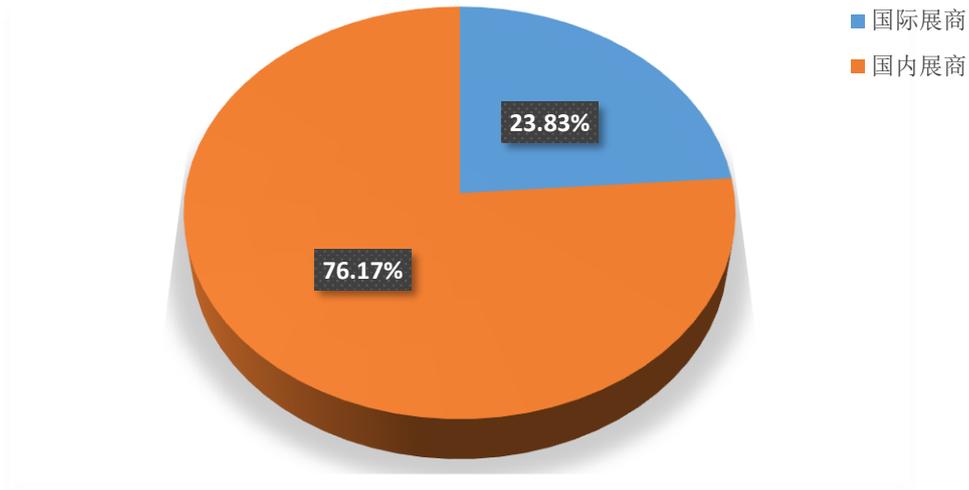
目录

一、展会概况.....	5
1、展商分析	5
2、展商满意度.....	5
3、2020（北京）中国国际金属成形展览会展商预报名情况.....	6
二、观众情况.....	91
1、观众来源区域说明.....	7
2、每天观众到达情况统计.....	7
3、各日观众人数到达比例图.....	8
三、观众来源分析.....	8
1、中国大陆地区观众区域分类统计（行政区域）：.....	8
2、海外观众来源情况分析.....	10
四、观众职位、部门数据统计.....	11
1、按照观众部门分类统计.....	11
2、按照观众职位分类统计.....	11
五、2019（上海）中国国际金属成形展各大奖项荣耀揭晓.....	12
1、“神工奖”优质金属成形零部件.....	12
2、优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐.....	14
3、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖.....	17
六、下届预告.....	19

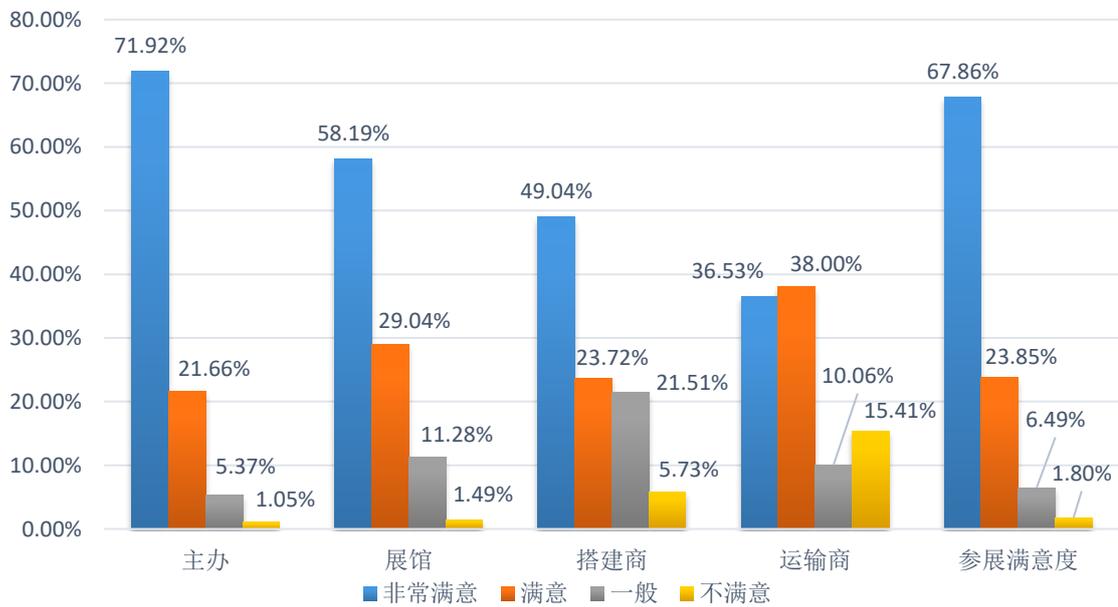
一、展会概况

1、展商分析：

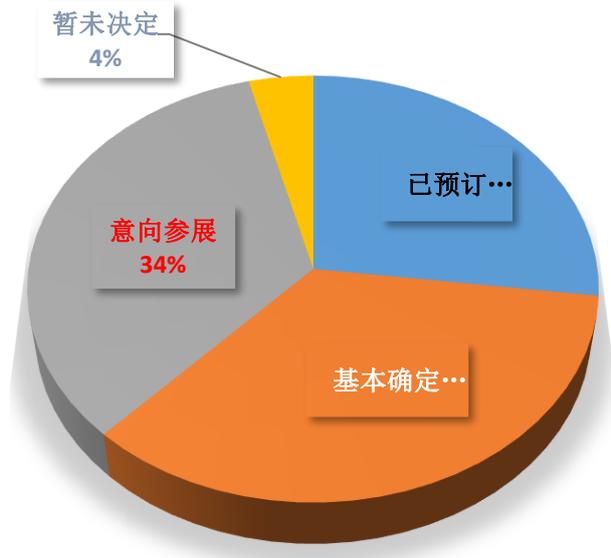
参展企业 386 家，其中：国际展商 92 家，比例达到 23.83%；媒体 6 家。覆盖美国、德国、俄罗斯、西班牙、瑞士、意大利、日本、印度、韩国等 10 多个国家的外资展商。



2、展商满意度：

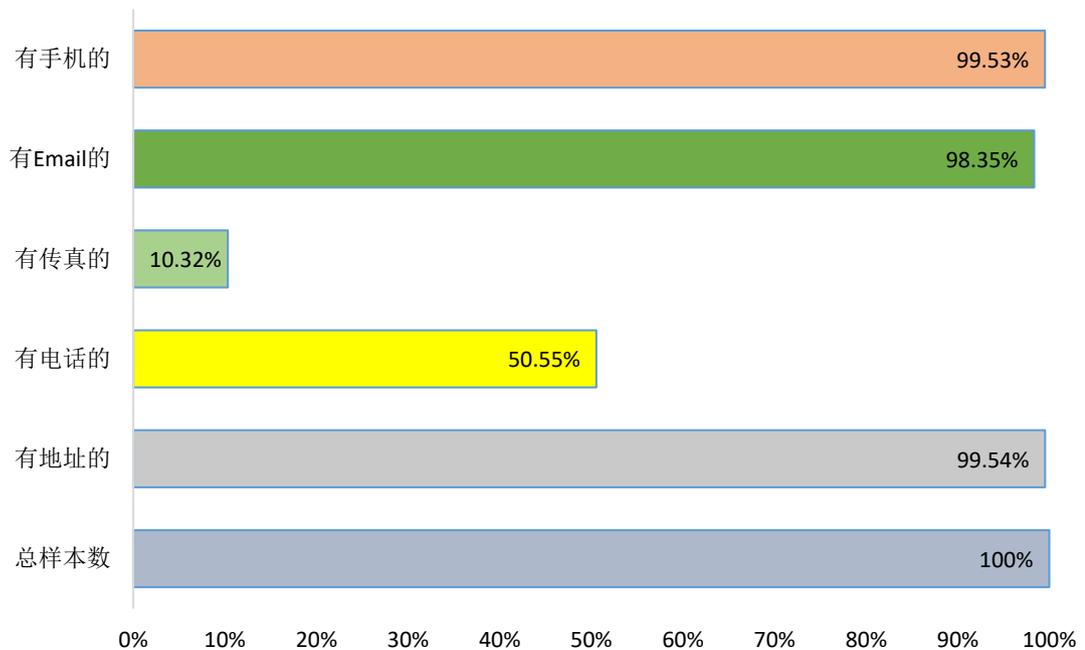


3、2020（北京）中国国际金属成形展览会展商预报名情况：



二、观众情况

根据统计，经过数据整理，去掉退休人员及重复数据等无效数据，实际现场收集有效数据为 14,331 条，线上直播观众累计达 36,048 人/次。本届观众的联系信息质量高，提供至少五种联系方式的观众达到了 71.66%，提供至少一种联系方式的观众达到了 100.00%。



本届观众来源分布广泛，上述观众中，13,492 名观众都提供了明确的来源地，其中国

内观众共 13,284 人, 占总人数的 98.46%; 海外观众 208 人, 占总人数的 1.54%。国内的 13,284 名观众中, 来自展会主办地的观众占了参观观众的 28.24%, 而其他省份占到 71.76%。

1、观众来源区域说明:

国内观众: 根据观众所在区域划分为七大区域:

华北地区: 北京市, 天津市, 山西省, 河北省, 内蒙古自治区;

华东地区: 上海市, 江苏省, 浙江省, 安徽省, 福建省, 江西省, 山东省, 台湾省;

华南地区: 广东省, 海南省, 广西壮族自治区, 香港特别行政区, 澳门特别行政区;

西南地区: 重庆市, 四川省, 贵州省, 云南省, 西藏自治区;

西北地区: 陕西省, 甘肃省, 青海省, 宁夏回族自治区, 新疆维吾尔自治区;

东北地区: 黑龙江省, 吉林省, 辽宁省;

华中地区: 河南省, 湖北省, 湖南省;

海外观众: 按照国家大洲来区分为亚洲、北美洲、大洋洲、非洲、南美洲、欧洲

2、每日观众到达情况统计:

观众到达情况分为: 每日到达人次、现场注册观众、同期展会抵达;

每日到达人次: 指当日参观展会的观众的总人数;

现场注册观众: 指当日在观众登记处登记的人数;

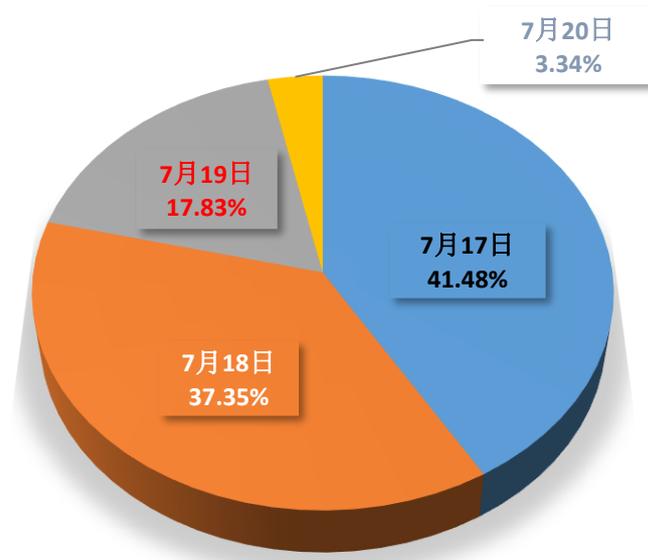
同期展会抵达: 指当日未在观众登记处登记进馆参观的人数

展会第一日参观观众 5,945 人; 第二日参观观众 5,353 人; 第三日参观观众为 2,555 人; 第四日参观观众为 478 人; 经门禁系统统计刷卡记录为 14,331 人次。

展会日期	每日到达人次	现场注册观众	同期展会抵达
2019-7-17	5,945	5,585	360
2019-7-18	5,353	5,012	341
2019-7-19	2,555	2,417	138
2019-7-20	478	478	0
总计	14,331	13,492	839

3、各日观众人数到达比例图:

各日观众人数到达比例分为：观众每日到达日次占总参观人数的比例：

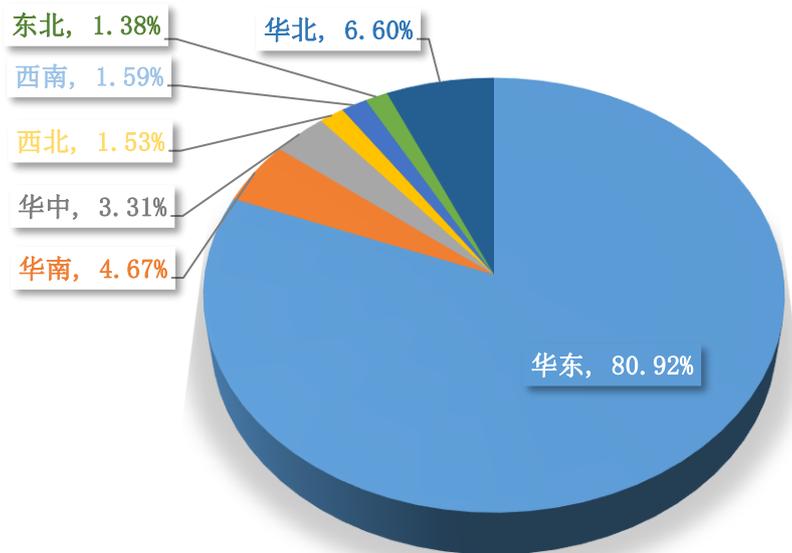


三、观众来源分析

1、中国大陆地区观众区域分类统计（行政区域）：

包含展会本地观众的区域分析：

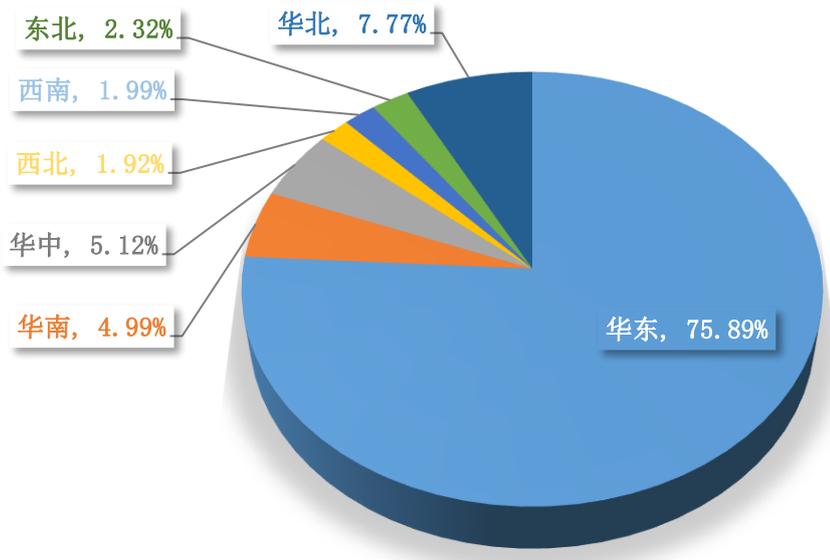
按照行政区域分析，来自华东地区的观众占了相对比例的 80.92%，其他区域分别为：华北 6.60%，华南 4.67%，华中 3.31%，西北 1.53%，西南 1.59%，东北 1.38%。



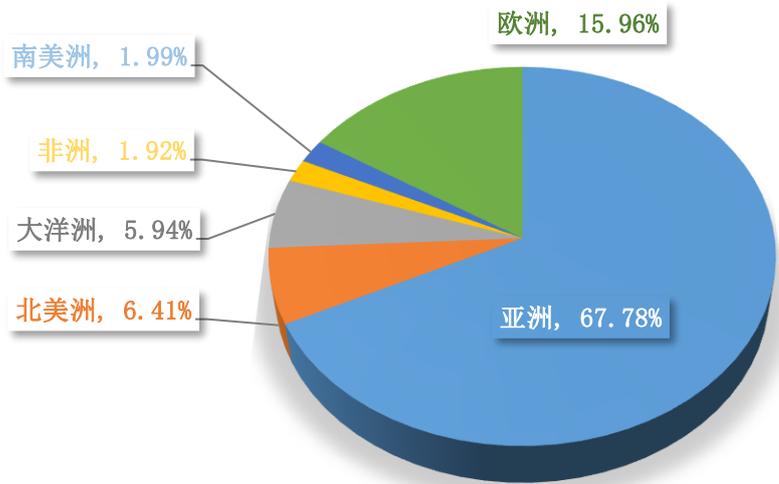
不包含展会本地观众的区域分析：

但其中展会本地观众占的比例比较大。为了合理分析其他地区的观众分布情况，暂时去掉展会本地观众。以非展会本地的大陆观众为基数进行分析。

按照行政区域分析，观众来自各区域比例如下图所示，可以看到，来自华东地区的观众占了相对比例的 75.89%，其他区域分别为：华北 7.77%，华南 4.99%，华中 5.12%，西北 1.92%，西南 1.99%，东北 2.32%。



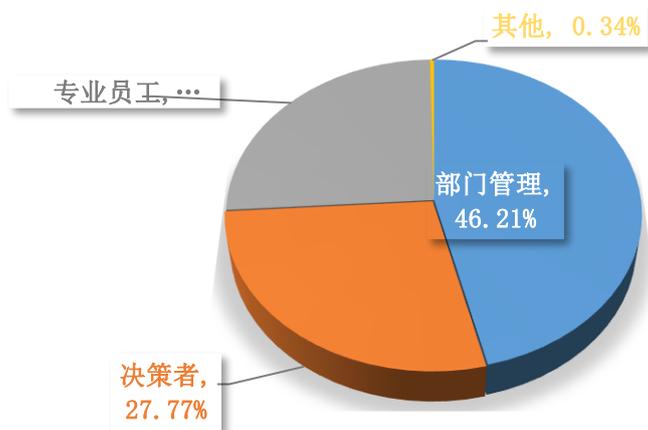
2、海外观众来源情况分析



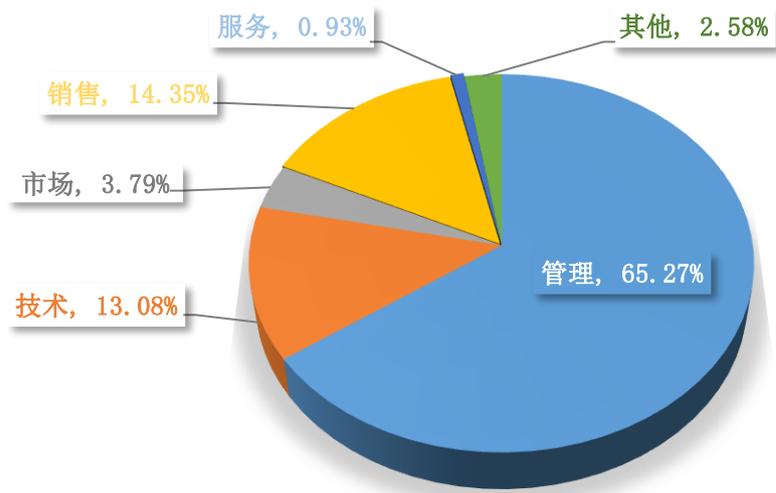
TOP10 国家	
国家	占海外地区观众比例
印度	19.05%
日本	13.75%
俄罗斯	10.65%
韩国	9.14%
菲律宾	9.03%
印度尼西亚	3.65%
美国	3.68%
葡萄牙	1.88%
土耳其	1.10%
爱沙尼亚	0.89%

四、观众职位、部门数据统计

1、按照观众部门分类统计：



2、按照观众职位分类统计：



2019（上海）中国国际金属成形展各大奖项 荣耀揭晓

2019 中国国际金属成形展于 7 月 20 日在上海新国际博览中心圆满落下帷幕。本届展览会上举办了“神工奖”优质金属成形零部件，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商，以及中国国际金属成形展最佳合作伙伴的颁奖典礼，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热烈关注。

“神工奖” 优质金属成形零部件

此次参加“神工奖”评审的企业有 31 家，参选零件共 46 个。我们最终确定了 21 个优质奖产品、25 个表扬奖产品。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	获奖零件	奖项
1	苏州亘翔电气科技有限公司	医疗机箱	优质奖
2	长沙市美宇电器有限公司	主风筒（动车通风冷却系统）	优质奖
3	常州旷达威德机械有限公司	EHA 收口封头	优质奖
4	江苏普智汽车工程技术研发有限公司	座椅调角器	优质奖
5	快捷五金制品（苏州）有限公司	Sharp 手机边框	优质奖

6		海信遥控器面板	优质奖
7	东营广大金科机器人有限公司	B 柱加强版	优质奖
8	苏州普热斯勒先进成型技术有限公司	电镀锌拼焊门环	优质奖
9	武汉市铁研汽车零部件有限公司	内花键蜗杆/东风启程	优质奖
10	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	涡旋盘	优质奖
11	白城中一精锻股份有限公司	奔驰 M254E20 连杆	优质奖
12		三菱 4K2 2.4 右平衡轴	优质奖
13	江苏精棱铸锻股份有限公司	油泵用旋转斜盘	优质奖
14	山东温岭精锻科技有限公司	商用车 440 系列从动连体锥齿轮近齿形	优质奖
15	上海交大中京锻压有限公司	左半体	优质奖
16	泰林锻造科技（张家港）有限公司	金龙大客车盘式制动器压力臂	优质奖
17	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	2.0MW 风机主轴轴承内套衍形锻件	优质奖
18	浙江振昌锻造股份有限公司	7T 传动履带元宝铁	优质奖
19	江苏大洋精锻有限公司	法兰	优质奖
20	深圳市连成旺五金制品有限公司	助力自行车马达座	优质奖
21	重庆大江杰信锻造有限公司	MCR5 轴	优质奖
22	杭州森阳机械有限公司	机箱机柜	表扬奖
23	上海新朋金属制品有限公司	机柜	表扬奖
24	苏州亘翔电气科技有限公司	机箱机柜	表扬奖
25	长沙市美宇电器有限公司	变压器油中溶解气体在线监测柜	表扬奖
26	沧州市鑫鑫汽车零部件有限公司	拨叉支撑板定位块	表扬奖
27	快捷五金制品（苏州）有限公司	Jull 电子烟外壳	表扬奖
28		Wacom 电子笔外壳	表扬奖
29	苏州普热斯勒先进成型技术有限公司	电镀锌 B 柱	表扬奖
30	浙江振昌锻造股份有限公司	T 型板	表扬奖
31	辽宁五一八内燃机配件有限公司	16PC2-6B 曲轴锻件	表扬奖

32	广东韶铸精锻有限公司	汽车用螺母	表扬奖
33	江苏大洋精锻有限公司	导向销	表扬奖
34	上海东芙冷锻股份有限公司	内齿花键套	表扬奖
35	武汉市铁研汽车零件有限公司	DP 齿轮、助力齿轮马自达 6	表扬奖
36	白城中一精锻股份有限公司	绵阳 CE18 连杆	表扬奖
37		三菱 4K2 2.4 左平衡轴	表扬奖
38		上汽 GS61 连杆	表扬奖
39	国营山西锻造厂	采油束井控阀 JK4234005AA3 " 立体管接头	表扬奖
40	济南鑫桥矿山机械厂	刮板	表扬奖
41	江苏精棱铸锻股份有限公司	垃圾粉碎机用齿钉	表扬奖
42	上海交大中京锻压有限公司	电动汽车发动机齿轮轴	表扬奖
43	上海长特锻造有限公司	胀断连杆	表扬奖
44	泰林锻造科技（张家港）有限公司	射钉枪用弹性梁	表扬奖
45	伊莱特能源装备股份有限公司	第四代核电用奥氏体不锈钢支承环	表扬奖
46	重庆大江杰信锻造有限公司	吉利 3G15T 曲轴	表扬奖

优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们对所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 66 家展商的 67 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	获奖产品	展品类别
1	广州亨龙智能装备股份有限公司	DR-4500 中压电容储能焊机	钣金类
2	江苏拓博制冷科技有限公司	JLY-100 油液集成处理装置	钣金类
3	江苏亚威机床股份有限公司	HLS-2040 磁悬浮光纤激光切割机	钣金类
4	洛阳市锐创电气设备有限公司	RC-D-6-2-B/G 聚氨酯发泡密封涂胶设备	钣金类

5	南阳市百斯特液压机械有限公司	TYZD-1200 型高精自动压刀折边机	钣金类
6	南阳市百斯特液压机械有限公司	TYZJ-2500 型重型液压折边机	钣金类
7	深圳市锐特尔精密模具有限公司	双泵压铆机/S618	钣金类
8	苏州大族松谷智能装备股份有限公司	音速系列马赫(Mach)光纤激光切割机 MACH6025	钣金类
9	万工进出口贸易有限公司	VLMBNCNC2400 数控可调下模	钣金类
10	无锡市质谨机械科技有限公司	ZJK-1250/4000 全伺服数控龙门高速开槽机	钣金类
11	武汉华俄激光工程有限公司	HEWR-S1000 手持连续激光焊接机	钣金类
12	武汉华工激光工程有限责任公司	AUTOBOT3015 汽车热成形件三维五轴激光切割机	钣金类
13	一浦莱斯精密技术(深圳)有限公司	智能铆螺母安装系统	钣金类
14	英国英视公司	钣金零件检测系统 Planar-三维表面扫描系统 Surfscan	钣金类
15	杭州凯耐自动化设备有限公司	SF1200 自动整列供料机	冲压类
16	昆山斯丹迪机械有限公司	精冲型高强板开卷矫平机 MGQB12-400	冲压类
17	連結機械股份有限公司	2400 噸伺服機械式生產線	冲压类
18	南京培菲机械有限公司	ALPHA+FL 集中润滑系统	冲压类
19	宁波念初机械工业有限公司	DX1-2000SV 200 吨闭式单点伺服压力机	冲压类
20	宁波中科莱恩机器人有限公司	LFGS55ZB1 高速送料机	冲压类
21	山东科力光电技术有限公司	安全激光扫描仪 LSPD-7019CA	冲压类
22	苏州胜铭龙油压设备有限公司	伺服数控框架导轨油压拉伸机	冲压类
23	无锡乔森精工机械有限公司	伺服精密冲床 STA-110	冲压类
24	无锡市东阳旋压设备有限公司	封头旋压机组	冲压类
25	扬州锻压机床有限公司	YT4L-2500 多工位压力机	冲压类
26	重庆江东机械有限责任公司	YJK61M-SF1600 多工位液压机	冲压类
27	重庆江东机械有限责任公司	YJKHS-1200-3525 热成形高速液压机	冲压类
28	俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司	6500 吨热模锻压力机 KG8048C	锻造类

29	格而（上海）焊接技术有限公司	3745-FCG	锻造类
30	广州安固隔振环保科技有限公司	弹簧阻尼减振器	锻造类
31	杭州博野精密工具有限公司	金属陶瓷圆锯片	锻造类
32	杭州和源精密工具有限公司	WAGEN-PRO 铁工冷锯	锻造类
33	杭州科远电炉有限公司	全自动光纤智能串联储能感应加热装备	锻造类
34	湖北凌顶科技有限公司	J58SZ-250ZF 伺服直驱螺旋压力机	锻造类
35	济南和谐模具制造有限公司	模具自动焊机器人工作站	锻造类
36	江苏德尔迈自动化科技有限公司	自动称重分选线 DEM100	锻造类
37	江苏启力锻压机床有限公司	卧式多连杆肘杆式冷挤压压力机系列	锻造类
38		立式多连杆肘杆式冷挤压压力机 JA89-630	锻造类
39	江苏新江南炉业科技有限公司	RLG2-300-6 固溶炉	锻造类
40	江阴万恒机械制造有限公司	WH-3600 锻压机主油缸	锻造类
41	连云港杰瑞自动化有限公司	杰瑞智能生产管控平台	锻造类
42	南京江联焊接技术有限公司	电弧增材制造系统 (JLTech001)	锻造类
43	南京力泰智能科技有限公司	LTC-280/超高压除磷系统	锻造类
44	宁波益锯机械有限公司	威全高速锯切圆锯机 WS-75C	锻造类
45	青岛方泽机械科技有限公司	EP4000 电动螺旋压力机	锻造类
46	山东金辰机械股份有限公司	DKZ-800 弹壳压切底自动化生产线	锻造类
47	上海汉虹精密机械有限公司	GK150 全自动数控圆锯机	锻造类
48	上海睿池供应链管理有限公司	可循环折叠周转箱 MC100	锻造类
49	沈阳麦沃克锻压机械有限公司	S-Q45-500 式精密棒料剪切生产线	锻造类
50	沈阳名华时代科技有限公司	环保脱模剂、热锻石墨脱模剂	锻造类
51	苏州新凌电炉有限公司	托辊型网带式炉等温淬火生产线 RCWC9-80*800*10	锻造类
52	威普克潘克有限公司	改进型正弦液压驱动系统 PMSD	锻造类

53	威泰克科技（大连）有限公司	环保型锻造脱模剂 W-900	锻造类
54	无锡市大桥轴承机械有限公司	数控辗环机	锻造类
55	武汉惟景三维科技有限公司	AutoScan-H 光学自动化热态测量检测系统	锻造类
56	武汉新威奇科技有限公司	J58ZK-160 直驱式数控电动螺旋压力机	锻造类
57	西安西锻机床有限公司	DR36-400/4 多工位自动锻造压力机	锻造类
58	应达工业（上海）有限公司	Inductoforge 多模块锻造感应加热系统	锻造类
59	浙江阿波罗工具有限公司	GKZ6010(CNC100)圆锯机	锻造类
60	浙江精卫特机床有限公司	S-70（三轴）超高速金属圆锯机	锻造类
61	中山市八达机器制造有限公司	PT-ZD-1168 全自动脚轮生产线	锻造类
62	株式会社 栗本铁工所	C2F-25 温锻压力机	锻造类
63	淄博宏杰自动化设备有限公司	辊锻机 GD370	锻造类
64	重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	250HZ 中频感应加热炉	锻造类
65	浙江威荣精锻设备有限公司	VFP-1300T 精密温热模锻机	锻造类
66	山东高密宏丰机械有限公司	SM11-315 平锻机	锻造类
67	无锡市盛宝嘉科技有限公司	DZX2015 全自动智能碾环线	锻造类

中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖

中国国际金属成形展展览会及同期配套会议自 2004 年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

如今，这项活动已经走到了第十三届，累计有 800 多家展商参展，携带最新、最适用的产品进行展示，贡献了近 600 多场精彩的讲座，累计有 16 万的专业观众参观，大约 5 万多行业人士听取了各种讲座，约 8000 多人通过这个平台参观了 50 多家标杆企业，从中受益。

为了感谢这十三年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们继续在第十四届的展览会现场，延续对参与度活跃的企业和组织给与表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！2019“最佳合作伙伴奖”获奖名单如下：

序号	中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴奖
----	---------------------

1	博瑞达机械（苏州）有限公司
2	沧州瑞尔冲压制造有限公司
3	国营山西锻造厂
4	哈特贝尔（上海）贸易有限公司
5	杭州精卫特机床有限公司
6	合肥合锻智能制造股份有限公司
7	河南泰田重工机械制造有限公司
8	惠州市仨联自动化设备有限公司
9	江苏百协精锻机床有限公司
10	江苏龙城精锻有限公司
11	江苏亚威机床股份有限公司
12	连结机械股份有限公司
13	连云港杰瑞自动化有限公司
14	洛阳市锐创电气设备有限公司
15	帕玛自动化科技（苏州）有限公司
16	荣成华东锻压机床股份有限公司
17	上海汉虹精密机械有限公司
18	武汉华工激光工程有限责任公司
19	武汉惟景三维科技有限公司
20	武汉新威奇科技有限公司
21	西班牙法格塞达公司
22	扬州锻压机床有限公司
23	玉环盛旗机械有限公司
24	浙江阿波罗工具有限公司
25	浙江易锻精密机械有限公司

中国经济与金属成形行业发展论坛盛大开幕

2019年7月17日，由中国锻压协会举办的中国经济与金属成形行业发展论坛-第十九届中国国际锻造会议和第十三届中国国际金属成形会议在上海新国际博览中心盛大开幕！该论坛为2019中国国际金属成形展览会（MetalFormChina 2019）的配套活动，围绕展览会的“新时代、新技术、新未来”主题而展开，共设有四大会场：综合会场、锻造会场、冲压会场和钣金会场，涉及18场行业论坛以及50场专题报告。

17日下午，在现场热烈的掌声中，大会正式拉开帷幕。首先由中国机械工业联合会执行副会长陈斌为大家分享了题为《机械工业发展与现状》的报告。

他谈到，2018年机械工业增加值增速为6.3%，主营业务收入21.38万亿元，累计利润总额14492.81亿元。2019年1-6月机械工业增加值同比增长4.2%，低于全国工业及制造业，其中汽车制造业同比下降1%，通用设备制造业同比增长5.1%。经济效益出现下滑，1-5月营业收入为8.57万亿元，利润总额为4770.76亿元。产品产量增减并存，固定资产投资增速出现波动，对外贸易不乐观。

在主要行业中，汽车行业同比下降；电工电器以下降为主；石化通用设备有增有减，部分子行业增长较多；重型机械稳中有升；机床行业面临下行压力；农机行业保有量接近饱和，导致拖拉机等主要产品大幅下滑；内燃机有所下滑；工程机械因产品不同区别较大。

虽然面临中美贸易摩擦的影响，但机械工业总体可控，可能影响中低档机电产品对美出口，需要保持定力，积极应对。鉴于其长期性，复杂性和不确定性，今后很长时间内都会有一定的影响。目前市场需求低迷，订货不足仍在延续，价格指数持续低位，价格上涨空间有限，成本压力大效益提升难，应收账款总额大，运行效率下降。

他还提到，机械工业规模以上企业占全部工业的23.31%，主营收入占21%，利润总额占21.8%，是我国工业最大的行业。机械工业转型升级任重道远，需要国家层面，行业和企业层面共同努力，需要建立信心，保持定力，保持稳中求进，增强创新能力，努力实现机械工业的高质量发展！

随后，中国城市融资战略规划课题组、著名经济学家钟永生做了题为《大国崛起中的中国制造》的报告。他的报告分为六个部分，包括大国思维与中美贸易战，当代企业家是民族的脊梁，拥抱5G时代，“一带一路”的战略机遇，复杂贸易环境下的行业协会，长征永远在路上等。钟永生教授的报告引发了现场很多企业家的共鸣，引发了阵阵热烈的掌声。

武汉华工激光工程有限责任公司市场总监邢凯分享了《激光技术发展及在金属加工行业中的应用》。他表示，近年来，随着中国钣金行业的市场规模持续扩大，行业内也急需技术

升级和设备改造。与之相对应的是中国激光设备的市场也在不断增长，同时国内自主品牌的光纤激光器切割机的市场占有率也在快速提升。自从 2018 年年底华工激光的万瓦级国产光源光纤激光切割机投入市场以来，钣金企业在高功率激光切割设备上的选择面更广，同时得到了更高的性价比的激光加工设备。另外针对钣金行业中一些冲压件的加工需求，华工激光开发出来的三维五轴激光切割机也在加工企业中获得了大量的应用。相信在未来，更多类型的激光设备将会助力于中国钣金行业的快速发展。

中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金做了题为《锻造、冲压、钣金行业的发展趋势》的报告。张金先生明晰了锻造、冲压和钣金的概念、工艺分类以及应用领域，并指出锻压行业需要先进的工艺和设备，将先进的原材料加工成精密耐用的金属成形零部件，为先进制造业奠定基础，因此具有重要的经济地位。随后，他详细阐述了锻压行业的行业文化、行业成就以及目前所面临的问题，并针对锻压行业的三个细分行业分别指明了未来的发展方向。

中国经济与金属成形行业发展论坛 -第十九届中国国际锻造会议 -第十三届中国国际金属成形会议			
7 月 17 日	综合报告 地点：上海新国际博览中心 W1 馆论坛区 联系人：胡艳军 17810242088		
	时间	报告题目	邀请单位
	13:00-14:00	机械工业发展与现状	机械工业联合会 陈斌/中国机械工业联合会执行副会长
	14:00-15:00	大国崛起中的中国制造	中国城市融资战略规划课题组 钟永生/著名经济学家
	15:00-16:00	激光技术发展及在金属加工行业中的应用	武汉华工激光工程有限责任公司
	16:00-17:00	锻造、冲压、钣金行业的发展趋势	中国锻压协会 张金/执行副理事长
中国经济与金属成形行业发展论坛 -第十九届中国国际锻造会议 -第十三届中国国际金属成形会议			
7 月 18 日	锻造会场 地点：上海新国际博览中心 M10 会议室 联系人：于镇玮 15725207921		
	论坛一：锻造下料及典型锻造零部件先进制造技术		
	时间	报告题目	邀请单位
	09:30-10:00	锻造下料、检测方式的要求、选择及解决方案	南昌齿轮有限责任公司 江叔通/技术开发部部长
	10:00-10:30	曲轴模锻自动化技术应用浅析	一拖工艺材料研究所 夏占雪/专家

	10:30-11:00	中国环轧技术的创新发展	武汉理工大学等环轧工艺创新课题组 江绍成/专家
	11:00-11:30	机器人打磨抛光去毛刺在锻件制造中的先进应用	广东罗庚机器人有限公司 王飞/总经理助理
	论坛二：锻造模具与润滑技术		
	13:30-14:30	金属在锻模中的流动及其控制	南昌航空大学 张如华/教授
	14:30-15:30	最新润滑技术在锻造行业的应用案例	上海交通大学 胡成亮/教授
	15:30-16:30	最新模具材料发展及在锻造行业的应用案例	上海大学材料科学与工程学院 吴晓春/教授
7月19日	论坛三：锻造材料应用及轻量化		
	09:30-10:10	节能热处理-余热热处理工艺与节能材料-非调质钢的选择应用	东风汽车公司老科协专家委员会 陈守介/专家
	10:10-10:50	轻量化之车用铝合金锻造技术	上海交通大学 王以华/教授
	10:50-11:30	齿轮锻件常用材料和等温正火	东风锻造有限公司 张俊恩/首席工程师
	论坛四：锻造自动化、信息化技术		
	13:30-14:10	智能工厂的发展趋势和落地实践	北京机电研究所 孙勇/研究中心副主任
	14:10-14:50	锻造自动化、信息化应用案例	无锡冠航软件有限公司 赵春华/高级工程师
	14:50-15:30	锻造模拟软件、管理系统应用案例	南京康尼精密机械有限公司 谢斌/总经理

<p style="text-align: center;">中国经济与金属成形行业发展论坛 -第十九届中国国际锻造会议 -第十三届中国国际金属成形会议</p>			
7月18日	<p style="text-align: center;">冲压会场 地点：上海新国际博览中心 M3 会议室 联系人：胡艳军 17810242088</p>		
	论坛一：轻量化发展及在冲压行业的应用		
	时间	报告题目	邀请单位
	09:30-10:00	轻量化成形技术在汽车上的应用	机械科学研究总院江苏分院 庄百亮/高级工程师

	10:00-10:30	轻量化冲压技术应用案例	上汽通用汽车有限公司 罗仁平/高级经理
	10:30-11:00	冲模设计及加工技术应用案例	上汽大众汽车有限公司 童亚平/高级工程师
	11:00-11:30	钢钣金电池包箱体开发技术路线	清华大学苏州汽车研究院 吴中旺/轻量化中心副主任
	论坛二：信息化技术发展及在冲压行业的应用		
	13:30-14:10	工业互联网赋能智能制造以及应用	紫光云引擎科技(苏州)有限公司 郭伟/咨询专家
	14:10-14:50	高速冲压智能工厂生产和工艺	博瑞达机械(苏州)有限公司 Josef Hafner/副总裁
	14:50-15:30	智能化单元、生产线、车间、工厂建设及应用案例	德国 SK 公司 赵定安/总经理
	15:30-16:10	冲压成形智能化仿真与模具设计技术	华中科技大学材料与模具技术国家重点实验室 柳玉起/教授
7月 19日	论坛三：伺服技术及机器人发展及在冲压行业的应用		
	09:30-10:10	穆格模块化拉伸垫系统技术研讨及应用分享	穆格工业产品与服务事业部 沈伟/中国区工程部经理
	10:10-10:50	机器人发展及其在冲压行业的应用	广东省仁联自动化设备有限公司 唐勇/董事长
	10:50-11:30	小松伺服压力机以及应用案例	小松(中国)投资有限公司 殷迪凯/工程师
	论坛四：激光技术发展及在冲压行业的应用		
	13:30-14:30	激光技术在冲压企业的应用案例	江苏亚威机床股份有限公司 蒋荣根/销售总监
	14:30-15:30	三维五轴激光切割技术及装备在冲压行业应用	武汉华工激光工程有限责任公司 刘程林/产品总监

中国经济与金属成形行业发展论坛 -第十九届中国国际锻造会议 -第十三届中国国际金属成形会议		
7月 18日	钣金会场 地点：上海新国际博览中心 M1 会议室 联系人：李晨东 15525216626	
	论坛一：激光技术发展及在钣金制作行业的应用	
	时间	报告题目

7月 19日	09:30-10:30	激光切割技术及装备在钣金行业应用	武汉华工激光工程有限责任公司 邢凯/市场总监
	10:30-11:30	激光技术在钣金制作行业的应用案例	苏州东胜机械 马宝康/总经理
	论坛二：伺服技术发展及在钣金制作行业的应用		
	13:30-14:30	伺服技术发展在钣金制作行业的应用	江苏亚威机床股份有限公司 肖军/部长
	14:30-15:30	钣金制造企业之凤凰涅槃	万马科技股份有限公司 徐亚国/副总经理
	15:30-16:30	欧洲钣金技术及其泛谈	东莞市德钜精密机械有限公司 潘若海/总经理
	论坛三：精益化钣金加工		
	09:30-10:30	信息化发展及在钣金制作行业的应用	深圳市固美特科技有限公司 张付忠/北方区域总监
	10:30-11:30	通信产品钣金加工要求	烽火通信认证与采购中心 肖文伟/资深认证专家
	论坛四：信息化、传感器技术在钣金制作行业的应用		
	13:30-14:30	压电式传感器如何应用于钣金弯曲模	上海工程技术大学材料与工程学院 龚红英/教授
	14:30-15:30	钣金企业智慧工厂建设方案	苏州盘根网络科技有限公司 陶永首/总经理
15:30-16:30	兰特克软件在钣金行业的应用	兰特克（上海）贸易有限公司 匡亮/经理	

2019 年国际金属成形零部件采购会成功举办



2019年7月17日，由中国锻压协会主办，中国锻压网、《锻造与冲压》杂志社有限公司承办的“2019年国际金属成形零部件采购会”在上海新国际博览中心成功举办。

本次采购会采取供货商与采购商一对一、面对面的交流洽谈模式，吸引马勒汽车技术(中国)有限公司、爱驰汽车有限公司、捷豹路虎中国投资有限公司、利纳马制造集团、博世力士乐(常州)有限公司、天合亚太有限公司、American Block China - TMSC、达涅利冶金设

备（中国）有限公司、江苏钱璟医疗器械有限公司、盖瑞特（原霍尼韦尔运输系统）、江苏恒美幕墙材料有限公司、深圳市恩加壹供应链有限公司、吉凯恩传动系统有限公司、郑州精益达汽车零部件有限公司、上海本特勒汇众汽车零部件有限公司 15 家采购商以及 80 家供应商共 160 名代表参加了此次活动。

参会的采购商所提供的采购清单涉及车用（轿车、客车、卡车、摩托车和轨道车辆）零件、工程用零件、矿山用零件、运输机械用零件、石油化工用零件、医疗器械用零件。

通过本次活动洽谈后，每家采购商能选出三到五家中意的供应商，充分表明供采双方匹配度极高，现场融洽的交流过程，不仅提高了双方业务开展以及项目拓展的效率，更促进了成果转化。

明年，中国锻压协会将于 11 月份在北京·中国国际展览中心（新馆）举办 2020 中国国际金属成形零部件采购会，欢迎各位届时参加。

《风力发电机组塔架法兰采购指南》等五项团体标准通过立项审查

根据《中国锻压协会标准管理办法》的有关规定，经过专家审查和中国锻压协会标委会审议，同意《风力发电机组塔架法兰采购指南》、《风力发电机组 整锻塔架法兰制造标准》、《发动机胀断连杆毛坯技术条件》、《锻-轧式大型环形锻件 通用技术条件》、《锻-轧式大型筒形锻件 通用技术条件》团体标准立项，并列入中国锻压协会标准制修订项目计划。

中国锻压协会发动机连杆委员会暨半轴学组第二十六届技术交流会 会议纪要

中国锻压协会发动机连杆委员会暨半轴学组第二十六届技术交流会于 2019 年 7 月 25 日至 27 日在新疆乌鲁木齐市召开。来自全国各地 26 家委员及非委员单位的约 60 位代表参加了会议。会议承蒙抚顺特殊钢股份有限公司的鼎力协办。北京大足同进、吉林圆方机械及上海法孚等为年会提供了友情赞助。

本届年会荣幸地邀请到了北京科技大学的刘雅政教授和北京钢铁研究总院

的马党参教授作特邀报告。

大会开幕式由连杆委副主任委员、白城中一精锻股份有限公司总经理仇国栋先生与连杆委副主任委员、吉林圆方机械集团有限公司副总经理李焕军先生共同主持。

东北特钢集团抚顺特殊钢股份有限公司副总经理，销售公司总经理崔鸿先生首先致欢迎辞，热诚欢迎各位代表参加本届年会。抚顺特殊钢股份有限公司是全国高端特殊钢材料的发源地，创造了诸多的中国第一。也全程伴随了中国汽车工业的起步和发展，是汽车用特钢国产化的开拓者和先行者。同时作为副主任委员单位，一如既往地支持与赞助连杆委交流平台，为连杆委的逐年发展壮大做出了突出的贡献。崔鸿副总经理希望，通过年会契机与下游的汽车零部件生产企业开展全方位的合作，共谋发展。

连杆委常务主任委员、跃进控股集团董事长吴建鑫先生代表连杆委作了“2018年工作总结及2019年工作计划”的报告。连杆委干事长张义和先生代表连杆委秘书组作了“2018年连杆与半轴生产情况统计”与“连杆委团标制定方案”的报告。

大会上午的技术交流由连杆委副主任委员、常州远东连杆集团有限公司董事长赖仕妹女士与连杆委副主任委员、2019年执行主任委员、抚顺特殊钢股份有限公司副总工程师、销售公司副总经理李刚先生共同主持。2019年年会协办单位——抚顺特殊钢股份有限公司副总工程师秋立鹏先生作了“抚顺特殊钢股份有限公司汽车钢的研发与应用”的专题报告。抚顺特殊钢股份有限公司技术中心结构钢室主任冯桂萍女士作了“汽车发动机胀断连杆材料现状与发展”的主题报告。特邀专家刘雅政教授及马党参教授分别作了“非调质钢连杆质量控制技术研究”和“锻模材料的发展现状与趋势”的特邀报告。

大会下午的技术交流由连杆委副主任委员、南宫市精强连杆有限公司常务副总经理冯书华先生与连杆委副主任委员、半轴学组主任委员、吉林圆方机械集团有限公司副总经理蔡永和先生共同主持。来自白城中一、吉林圆方、南宫精强、辽宁通达及建龙北满的五篇论文参加了交流。赞助单位北京大足同进机械有限公司专机总工程师王保森先生、上海法孚自动化成套设备有限公司销售总监汤力慧先生分别作了“连杆加工工艺及设备探讨之二——工艺重构和组合机床”及“全

球领先的双端面磨床应用”的技术专场报告。

近两年入会新委员单位的代表对本单位作了简要介绍，分别是西宁特殊钢股份有限公司、深圳市大族超能激光科技有限公司、上海法孚自动化成套设备有限公司和重庆彭氏科技开发有限公司。

颁奖环节由连杆委副主任委员、常州远东连杆集团有限公司副总经理韦建龙先生与半轴学组副主任委员、辽宁通达轴业有限公司副总经理黄成海先生共同主持。

吴建鑫先生为年会协办单位——抚顺特殊钢股份有限公司颁发协办单位专题报告奖证书，并为今年晋升委员层级的单位，山东鲁联机械制造有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司分别颁发连杆委执行委员和半轴学组副主任委员牌匾。崔鸿先生分别为年会赞助单位北京大足同进机械有限公司、吉林圆方机械集团有限公司和上海法孚自动化成套设备有限公司颁发钻石、铂金和黄金赞助商牌匾。张义和先生为2019年执行主任委员单位——抚顺特殊钢股份有限公司颁发主题报告奖证书。仇国栋先生、赖仕妹女士和李焕军先生分别为年会论文优秀组织单位一等奖——吉林圆方机械集团有限公司，二等奖——抚顺特殊钢股份有限公司和白城中一精锻股份有限公司，三等奖——辽宁通达轴业有限公司、跃进控股集团、南宫市精强连杆有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司颁发获奖证书。冯书华先生、李刚先生和王正先生分别为年会优秀论文一、二、三等奖论文作者颁奖。

最后，年会协办单位——抚顺特殊钢股份有限公司副总经理崔鸿先生作总结致辞，祝贺大会取得圆满成功！张义和先生代表连杆委技术委员会做了年会的技术交流总结。吴建鑫先生代表连杆委做了年会总结，再次感谢抚顺特殊钢股份有限公司的热情协办和周密安排，并宣布大会圆满闭幕。

在抚顺特殊钢股份有限公司的鼎力协办下，在赞助商的友情赞助下，在连杆委及半轴学组各层级委员的共同努力下，连杆委暨半轴学组第二十六届技术交流年会充分发挥了行业交流平台的作用，结识朋友、交换信息，分享经验，研讨趋势，交流共融，协同发展。连杆委及半轴学组将在理事会的领导下，与各层级委员一起，不断壮大委员队伍，创新与完善平台管理机制，丰富年会内容，拓宽信息渠道，提高信息质量，努力打造行业最具吸引力的交流平台。

中国锻压协会精冲委员会 2019 日本参观团 赴日考察报道

2019 年 7 月 28 日，中国锻压协会精冲委员会 2019 日本参观团开启了日本考察之旅，在冯忠干事长的引领下，一行 16 名代表先后参观考察了秦野精密株式会社、昭和精工株式会社、天田株式会社等日本著名企业，并参观了第六届日本东京冲压·钣金·成形加工展（MF-Tokyo 2019）。



参观 MF-Tokyo 2019









其中，秦野精密株式会社的板锻工艺已经很成熟，昭和精工株式会社在精冲模和深拉深模具方面有独到的造诣，而天田株式会社的冲压设备在成形、拉深、精冲、冷锻方面都可适用，可根据不同制品选择最适合的加工模式。

参观团一行受到了日本企业及展商的热情接待，收获满满。之后，他们还将继续参观和学习，并定于8月3日返程回国。

2019 热精锻生产技术研修班顺利结业



经过前期的筹备工作，热精锻生产技术研修班于2019年8月16日在江苏无锡顺利召开，本次研修为期2天，协会聘请了4位行业专家，精心准备课程，集众家之所长，探讨热精锻之精华！由于原定第一天上午课程的讲师由于不可抗力因素，在日程上有冲突，所以和其他讲师调整了课程。



授课现场

第一节的课题：闭塞精锻技术及用于连杆等无飞边模锻

1. 模具寿命影响因素及智能解决方法

2. 闭塞锻造模具设计

3. 压力机的选择

4. 闭塞锻造发展趋势

5. 长轴类零件闭塞锻造

6. 锻压机上无飞边闭塞锻造连杆

从6个点出发对于闭塞锻造做了全面的探讨。



课间探讨

第二节课程分为以下五个部分的内容进行探讨：

热精锻的特点

锻件图及模具设计方法

工艺特点（下料精度，加热精度控制）

案例分析



授课现场

第三节课程对于以下 5 个方面进行了探讨：

精密下料缺陷及对策

精密锻造实现的前提

闭式锻造工艺开发

精密锻造简介及发展方向

润滑对模具和锻件产生的影响



授课现场

第四节课程的课题：铝合金与钛合金精锻

- 1.技术构成要素及相关设备
- 2.工艺技术及设计图分析
- 3.钛合金叶片设计
- 4.原材料控制技术及通用工艺流程



授课现场

本次研修在讲解之后，几位讲师经过前期反馈问题的准备工作，专门对一些参培企业提出的问题做了解答，从中也发现了一些问题，由于企业在报名时反馈的问题太过于宽泛，造成技术缺陷或零部件出现状况的前期因素不确定，所以建议后期培训班开展之时，企业对于生产上难以攻克的技术问题准备的全面、细致一点，在培训时带上相关的资料参数等，也方便讲师们可以更准确的解决企业所面临的问题，在学习新知识的同时，解决现阶段问题。

本期的热精锻研修班，在课上课下氛围都格外融洽，且各企业参培人员与讲师间解答、提问，积极互动。在研修班期间，与各企业代表询问授课效果，都得到了很好的评价，达到了预期的研修效果。

2019 年中国封头成形技术研讨会在上海顺利召开

2019年7月18日-20日，2019年中国封头成形技术研讨会在上海成功召开，来自全国各地的封头生产企业、设备企业及相关企业的60余名企业

会议有来自全国各地的50多家关于封头材料、生产、切割、再加工等工艺的企业厂商和有关封头最新技术理论研究等科研单位参加。并针对行业内出现的种种问题，相互交流讨论，制定相应的解决措施，为我国的制造业发展建言献策。

7月19日上午，参会代表共同参观了在会议同期举办的中国国际金属成形展，这是国内包含锻造、冲压、钣金制作最权威最专业的展会，也是行业的大聚会。今年展会中，特别设立了封头成形技术展区，有6家封头相关企业参加，分别是河南神州精工制造股份有限公司、常州旷达威德机械有限公司、武汉市林美封头制造有限公司、无锡市东阳旋压设备有限公司、新乡市半球封头模具有限公司、长治市锐帆机械制造有限公司，博赛旋压和鼎恩旋压也参加了展会。参会代表集体去展区进行了参观。

下午，封头研讨会上，来自宜兴九州封头锻造有限公司的袁文新董事长，中国锻压协会监事长、封头成形委员会的常务主任委员齐俊河，天津市天锻压力机有限公司的工程师崔鹏，无锡市东阳旋压设备有限公司的唐剑清总经理，奥地利 TK Maschinenbau 的副总 Mr. DI Bernhard Theischinger 及中方代表杨建斌，大明重工有限公司的部长王庆为，委员会顾问李天林分别就封头行业发展趋势，金属成形行业的发展方向，伺服压力机的应用，旋压自动化的思考，全自动化生产装备，大明重工压力容器生产经验及切割技术的应用等问题作了精彩报告。其中，来自奥地利的先进装备给全场代表都留下了深刻印象，封头行业是金属加工成形中比较特殊的行业，有着成形难批量小的特点，大部分厂还停留在低自动化的状态。而目前由于人工成本的不断增加等问题，工厂实现自动化是行业中一个亟待解决的问题。

其后，现场企业代表纷纷进行了讨论。来自河南、天津等地的几个企业接班人也纷纷发表了自己对行业和企业的看法。

7月20日，参会人员一起参观了大明重工有限公司，公司总经理王健亲切接待了代表团并带领参观。

数字化、智能化冲压模具技术研讨会在长春顺利召开

中国锻压协会于2019年8月28-29日，在吉林长春一汽模具制造有限公司成功举办数字化、智能化冲压模具技术研讨会。来自全国各地冲压、模具、装备企业、一汽集团各单位以及部分高校的领导和专家共150余人参加了会议。会议依托中国锻压协会“头脑风暴”专家服务中心，邀请国内冲压行业知名专家、教授，分享经验案例，解读前沿技术，共同探讨数字化、智能化等先进模具技术发展现状、问题、瓶颈及突破方向。

本次会议共安排报告十二场、现场参观、专家讨论互动等环节。取得丰硕成果。



会议首先由中国锻压协会副理事长，一汽解放汽车有限公司技术发展部部长谢文才先生致辞。谢部长分析了国内外模具技术及行业发展现状，数字化、智能化模具技术发展前景，并从制造端（冲压模具的设计与制造过程）和使用端（冲压产品的生产制造领域）全面分析了数字化、智能化模具技术内涵、现状及发展趋势。



一汽模具制造有限公司董事长兼总经理 薛耀先生致辞。薛总分享了数字化、信息化、智能化对模具技术发展的意义，一汽模具公司在数字化、信息化、智能化等新技术的发展和应用方面走在了全国的前列，薛总指出目前国内数字化、智能化模具技术发展的瓶颈是数字化核心技术-软件技术掌握在外国人手中，我国急需发展自主软件事业，模具的智能化离不开智能化产业链的发展。需要智能化相关技术和产业配套协同发展。



上汽大众汽车有限公司 规划部 沈洪庆 博士分享《数字化与智能化技术在车身冲压模具领域的应用》。沈博士从“车身冲压模具和生产所面临的问题入手，寻求数字化和智能化技术解决方案，并详细介绍了目前模具数字化、智能化应用的典型案例和应用方向。如基于曲面分析技术解决冲压件表面数据缺陷和回弹问题；基于有限元模拟技术（壳单元），对冲压批量生产稳定性进行分析；基于有限元模拟技术（实体单元），对模具及压机结构进行应力应变分析；压边圈定距块高度智能控制；模具智能加热系统；冲压件智能检测等。指出了当前的不足及未来的市场需求。



上海通用汽车有限公司 总监 罗仁平先生分享《铝板冲压工艺及模具技术》。铝板的应用是汽车轻量化重要的途径之一，但铝板有其自身的特点和规律，罗总总结自己多年研究铝板冲压的经验并进行分享。详细介绍了铝板在汽车冲压件的应用情况、铝板的难点、工艺要点和建议。根据铝板易开裂、回弹等问题，给出了工艺设计、模具设计、模具调试中应注意的问题和具体工作方法。



哈尔滨工业大学副教授 韩聪 博士分享《内高压成形模具关键技术及智能化应用》，韩教授全面系统地介绍了内高压成型件产品分类、不同类型产品的工艺关键点、内高压成型模具关键技术、装备关键技术及国内外应用情况和应用前景。内高压成型技术广泛应用于汽车、航天、航空及国防，是汽车轻量化的重要路径，目前我国现有的内高压装备数量远远不能满足未来汽车轻量化发展的需要，具有广泛的发展和应用前景。



中锻协专家库（拉深）组 首席专家，苏州三维精密机械有限公司总经理 郭宏林先生分享《深拉伸冲压模具和设备智能化发展现状及趋势》。郭总结合自己多年经验讲解了深拉伸装备和工艺方法的种类、发展历程和发展趋势。

发展趋势：设备智能化，减少人工，提高效率；高精度、长寿命模具；在线检测，保证品质；足够的传感器，保护模具；设备封闭，自动联锁防护，安全环保。

痛点：缺人才，缺技术，缺资金

对策：聚焦细分领域；培育工匠精神；借助专业外包；利用扶持政策；实现点面突破。



一汽大众冲压专家 张秀花女士 分享《智能模具吊车在冲压车间的应用》。详细讲解了智能化模具吊具天车的作用和意义；智能化模具吊具天车的结构；功能；运行方式；智能化模具吊具天车对轨道的要求；对模具的要求；以及智能化模具吊具天车主要技术要求；智能化模具吊具天车的不足之处等。对数字化、智能化车间的建设具有很强的指导意义。



一汽轿车高级专家 苏传义先生 《一模三件 CAE 模拟分析及工艺设计》。讲解了某 SUV 轿车后背门外板，内板产品特点、常规工艺方案，并重点介绍了打破常规的一模三件工艺规划方案、工艺成功与否的关键点：对接位置、对接方式、工艺造型等，详细介绍了工艺过程的模拟分析结果、调试及生产验证情况等。为我们在一模多件工艺方案设计时具有很强的指导借鉴意义。



一汽模具制造有限公司首席设计师 纪淡泊先生分享《模具结构技术进步浅析》。围绕价值提升，总结在模具自动储运、大型模具、智能电控、高效冲压、降低成本、优质零件等方面取得的成果和经验。在这些成果中，大量应用了数字化和智能化技术，代表了中国冲压模具最先进的设计制造水平。



一汽模具制造有限公司首席设计师 王忠华女士 分享《模面精细化设计及优化过程》，介绍了精细化模面设计的背景和意义，全面阐述了精细化模面方案设计及优化的输入、工作内容、工作方法和结果输出，全流程数字化，达到了提质 降本 增效的目的，体现了国内最先进的数字化模具设计制造技术水平。



深圳和胜金属技术有限公司总经理 朱喆女士 分享《先进模具表面处理新工艺》分析了模具行业的形势和机遇，详细介绍了各类模具表面处理技术的特点及应用，重点介绍了 TD 表面处理原理和流程，最新的表面处理技术—HKS-G 技术特点优势、应用及扩展。HKS-G 技术是革命性的模具表面处理技术。表面处理时处理温度低、模具变形小，皮膜硬度、韧性、附着性等性能都优于 PVD、TD 等表面处理方法，承载荷重高，耐氧化性显著提高，是适合高强度钢板成形的高性能皮膜。已广泛应用于冲压、辊压、旋压等模具。



中国锻压协会监事长 齐俊河先生 介绍《中国锻压协会及冲压行业》。中国锻压协会成立于 1986 年，是中国唯一一家全国性锻压行业非盈利社团组织，是中国锻造、冲压及钣金制作行业利益的代表，是中国锻造、冲压及钣金制作企业之家。服务行业、服务企业、服务政府和服务社会是协会的唯一宗旨。



会议由中国锻压协会行业研究员 李风华女士主持



讨论互动环节由一汽模具制造有限公司高级专家高志纯女士主持。



讨论环节专家们就行业难点、热点等问题进行回答并研讨。



一汽模具制造有限公司现场参观介绍







第五届航空材料成形委员会工作会议及技术论坛顺利召开

2019年7月17-20日，中国锻压协会航空材料成形委员会工作会暨技术论坛在上海召开，会议得到了中国航发集团质量科技部、空军装备部工厂管理局、中国商飞公司设计研究院和中国航空技术国际控股有限公司的大力支持，来自全国各地的120余名飞机、发动机主机厂、所，航空锻造、材料企业及高校、科研院所的中高级技术管理人员和相关设备制造商代表参加了本次会议。

中国锻压协会航空材料成形委员会工作会议

中国·上海
2019年7月



第四届主任委员曾凡昌代表执行委员会进行了工作汇报，中国锻压协会秘书长张金宣读了第五届航材委执委会组成说明和航材委工作条例，经过执委会讨论、通过了中国锻压协会第五届航空材料成形委员会执行委员名单。



随后，技术论坛围绕着航空材料、锻件“找差距 强基础”的主题，26位来自主机厂所、锻造厂、材料厂的代表做了精彩报告。报告就目前现行的管理体制和制度，工程化应用问题、产品和一致性稳定性、航空材料及标准纷乱复杂等情况进行了深入的分析讨论，基本找到了问题的根源，为未来的进步和发展指明了方向。本次会议取得了圆满成功。



会后，全体参会代表到“2019（上海）中国国际金属成形展览会”，参观了国内外企业展出的先进锻压设备、技术及配套产品。



第二十二次全国锻造（压）协会秘书长会议 纪要

2019年8月18日 内蒙古自治区包头市

2019年8月15日-18日，由中国锻压协会主办，内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司承办的第二十二次全国锻造（压）协会秘书长会议，以“加强地区交流协作，推动产业创新发展”为主题，在内蒙古自治区包头市内蒙古一机集团召开，会议共有来自全国14家地方行业协会及中国锻压协会20人出席，内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司赵鹏总经理（中国锻压协会监事会监事）、宫显宇副总经理、周拥军副总经理和姬刚副总经理列席会议。



本次会议得到了内蒙古一机集团的大力支持，董事长李全文先生和内蒙古一机集团高级专务、中国锻压协会第七届副理事长刘万荣先生在 15 号报到当天到宾馆看望大家，并与大家一起共进晚餐。李文全董事长做了即兴发言，对代表们的到来表示欢迎，并希望大家在包头工作、生活愉快。

会议由中国锻压协会张金秘书长主持，首先代表来自全国各地的代表们对承办单位富成锻造有限责任公司及承办单位的上级单位内蒙古一机集团表示了感谢。富成锻造有限责任公司总经理赵鹏先生代表承办单位做了简短发言，欢迎大家的到来，表示尽最大努力做好接待和服务工作。

会议期间，各地方协会秘书长就各协会一年来的工作，当地行业情况及面临的问题进行了交流。

首先中国锻压协会张金秘书长就中国锻压协会的情况做了介绍，一是中国锻压协会具有了团体标准制定权，希望各地方协会参与或推荐人员参加。二是介绍了中国锻压协会的重要活动“九月节”-金属成形展览会情况，希望得到大家的支持。三是介绍了协会目前面临的问题，特别是人员问题，协会在北京面临难招工、难留人和难用人，也提出了一些解决方案。四是介绍了协会生存的环境和条件正在发生变化，协会工作也需要创新，必须面对当下的行业情况做好自身的建设，为提升企业服务、行业服务、社会服务和政府服务继续努力。



定襄锻造企业在 1-6 月份生产上升，增加在 10%左右，但 7 月份开始明显下滑，出口几乎没有订单。尽管当地政府一直在进行锻造企业的调整，但当地锻造企业数量仍然很多，据不完全统计，现在还有 324 家锻造企业。2018 年锻件产量达到 36 万吨，销售额约 84 亿元。章丘的锻造企业生存压力加大，原来计划清理成 100-200 家铸锻企业，也建设了工业园区，因成本控制、投资和后续发展原因，入园建设的不多。另外，在章丘，许多二代都不愿意接班，企业投资彷徨，兴趣减弱。就章丘地区，1-4 月份不错，但从 5 月份开始下滑，汽车锻件下滑严重，在章丘一些企业不得不放假。从锻造企业对产业的感受来看，工程机械和汽车都是下滑的，法兰下滑最大。但镁合金法兰、塔机配件还可以，船舶和石油机械业还可以。青岛胶州是螺旋压力机的主要生产地，目前约有 30 多家企业在生产螺旋压力机。从目前情况看，电动螺旋压力机逐步替代原来的双盘螺旋压力机，成套设备（成套交钥匙）工程的需求在持续增加。另外，一些发展中国家，如印度等对锻造设备的需求持续上升。值得指出的是，目前国内在研究开发直驱螺旋压机的同时，也在研究伺服螺旋压力机。但目前出现一种情况必须引起重视，这就是锻压设备研发人员越来越少，很难找到或培养出高水平的设备研发人员和设备工程技术人员。

江西的锻造企业不多，协会计划 2019 年 9 月份换届，目前江西几家企业的生产都比较有特色，比如一家企业专门生产管接头，全部都是出口产品，而且主要做铝和铜的接头。在江西许多锻造企业都比较小，感觉一个锻造企业如果能够固定地与一个主机厂建立稳定的战略合作关系，效益就会不错。另外，江西的锻造企业大部分也就是个温饱状况。许多企业为家族企业，发展问题也比较多。总的来说，锻造企业如果有特色，日子就会好过一些。

海安是个生产锻压设备为主的地区，约有 1/3 停产，1/3 关了。目前还有 40 家左右锻压设备生产企业。沈阳地区整体看稳中有升，锻造行业受配套行业影响大，工程机械、轨道交通配套的企业，以及出口为主导的企业，情况还是不错，有的增长 30%以上。目前看上半年好，下半年也开始了下滑。沈阳锻造协会顺利举办了 2018 年第 21 次全国锻造（压）秘书长会议，并完成自立，开展了不少行业服务工作，通过会员拜访，建立比较完整的会员体系与服务体系。沈阳锻造协会与大连锻造协会进行了联席合作，开

展了一些服务两地企业的工作。目前沈阳锻造企业开始进入航空航天、兵器锻造领域，有好有差，但都是在默默地努力前行。无锡锻造行业 2019 年上半年应该是稳中有升，下半年也有下降的趋势。无锡锻压协会通过无锡市有关部门的倡导，各协会建立了联席制度，就行业统计开展了合作，取得了不错的效果，无锡锻压协会秘书长提供的许多数字就是这种合作的具体表现。在无锡人工成本大幅度上升，已经超过了贷款利率与税负的负担。重庆锻造行业，特别与汽车相关的企业，下滑比较严重。当前遇到的一个大问题是企业回款难，锻工难招、难留和难用。武汉地区，模锻企业越来越少，人越来越难招，工资越来越高，如何协助企业克服这些困难是协会未来需要思考的问题。安徽锻造 1-5 月份还好，5 月份后大幅度下滑。有一个现象，近些年，浙江和上海的一些锻造企业都往安徽迁建。安徽锻造协会，针对招人难和用工难的问题，专门协助企业向政府部门申请支持或补贴，同时也积极参与全国锻造标准的制定工作。

2018 年，河南铸锻协会联络有 14 家锻造企业生产了 37.2 万吨锻件，自由锻 14.5 万吨，模锻件 22.8 万吨。2018 年传动轴的产量是增加的，其他的基本与 2017 年持平。2019 年 5 月份行业订单开始下滑，7 月份掉的最严重。就河南情况看，锻造行业将面临非常严峻的环保问题，当然缺少劳动力和技术人员与全国相同。

西安锻造主要与军工有关，当然也与汽车等有关。西安的一些军工企业大部分还是喜欢在本地采购锻件，或发展锻造生产，但也有一些主机厂到外地采购，对外的采购在加大。其他情况与全国其他地方情况差不多。

大家逐一发言后，中国锻压协会张金秘书长做了总结发言，就互联网思维和当下如何引导行业、企业发展提出了自己的看法。

综合与会代表发言，总结如下：

1. 2018 年行业运行基本平稳。2019 年上半年，特别是 5 月份前，大部分企业的生产任务比较饱满，但到了 6 月份后，特别是进入 7 月份，许多企业的订单不足，就是有订单，价格也非常地低。

2. 中美贸易争端对传统的锻件出口，如法兰造成了一定的影响，是否会严重波及到其他产品出口，有待继续观测。

3. 人才问题是目前行业发展过程中遇到的最大困难，不仅仅是招工难、留人难和用工难，人工成本对企业效益的影响已经超过了融资和税负，这是一个新的动向。

4. 锻造企业因环保的需要，特别是一些城市或地区经济发展定位的变化，受到非常大的打击，不仅仅在影响企业的正常发展，也影响到了社会对锻造业的看法，一些企业的后代不愿意接班就是一个重要的例证。

5. 国家对行业标准制订全面放开，赋予了行业协会组织标准的制订权，目前出现了新体制与旧体制、新观念与旧认知的碰撞，标准制订正在艰难地向推动进步、规范竞争和安全保护方向推进。

6. 互联网、移动信息，以及大力开发人工智能时代，锻造业如何应对和怎样适应将成为行业的主要焦点问题。互联网给我带来了从读书学习、生活习惯、诚信诚实理解和思维方式等方面的变化，特别是对包括锻造行业在内的制造业的看法和认识造成了巨大的冲击，必须引起行业工作者、企业家和从业人员的积极思考和应对。

会议现场对下一届主办单位进行了征集，经张金秘书长提议，下届由重庆锻压协会或青岛锻压机械协会承办。

附件：第二十二次全国锻造（压）协会秘书长会议代表名单

单 位	姓 名	职 务
武汉铸锻热行业协会	蔡青平	秘书长
	蔡响生	副秘书长
西安市铸锻协会	王金恒	秘书长
无锡锻压协会	郭晓秋	秘书长
重庆锻压行业协会	刘君儒	副秘书长
河南省铸锻工业协会	董国强	副会长兼 常务副秘书长
北京铸锻行业协会	王 青	副理事长兼 秘书长
沈阳锻造协会	杨 丹	会长
	魏国光	秘书长
安徽省锻压协会	陈国强	秘书长
江西省锻压协会	张如华	秘书长
海安市锻压机械业协会	望南海	秘书长
	谢孝存	副秘书长
章丘市锻压铸造行业协会	亓玉珍	驻会秘书长
	刘 云	驻会秘书
定襄县法兰锻造协会	闫永红	秘书长
	郭修文	经信局长
	康建杰	秘书长助理
胶州市锻压机械协会	潘玉国	副总经理
兰州铸锻行业协会	张建勋	秘书长
中国锻压协会	张 金	秘书长

2019 精冲生产技术研发研修班结业报道

中国锻压协会第四期精冲生产技术培训班于 2018 年 8 月 29 日-2018 年 8 月 31 日在江苏省苏州市顺利召开。中国锻压协会教培中心给大家安排了 5 位行业的专家老师进行授课。大家针对本次培训班的内容及形式都非常满意。而且得到了充分的交流。



8月29日上午由武汉华龙创兴精冲技术有限公司的董总，和大家探讨了精冲企业提高模具寿命的解决方案及生产管理，根据精冲件开发预知性技术问题及高效精冲提出了解决方案及看法。



8月29日下午由上海一胜百模具技术公司的刘总，针对PVD模具及涂层的种类、技术及各种影响质量因素及解决办法进行了分享。



8月30日上午由福建中机精冲科技有限公司的赵总讲解了厚板零件精冲工艺与模具设计方案，课中针对精冲件加工难度的影响因素进行了分析，解答了厚板零件的特点与方案等，并对于厚板零件提供了丰富的案例进行分享并讲解。



8月30日下午由上海博乐特殊钢有限公司的刘总针对精冲模具钢的选择及热处理工艺进行了探讨。



8月31日上午由中国福斯润滑有限公司的孟总讲解了精冲油在精冲生产中的作用及常见问题解决方案，课中介绍了润滑剂的各种类别及润滑作用分析，化学影响、实际效果等。



8月31日下午由上海法因图精冲科技有限公司的顾总讲解了精冲装备及模具的保养与维护，并针对一些特定的装备及模具提出了很多维护保养方面的要点及细节。

至此，为期3天的培训结束。为了更好的服务精冲行业，促进行业的发展。培训更多的精冲行业人才，持续关注中国锻压协会组织的精冲培训班。2020年精冲培训班我们再相约。

《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》等 三项团体标准启动会在山东章丘召开

8月25日，中国锻压协会《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》、《锻-轧式大型环形锻件通用技术条件》及《锻-轧式大型筒形锻件通用技术条件》三项团体标准编制工作启动会在伊莱特能源装备股份有限公司召开，山东省济南市章丘区政府领导、各相关专业领域的国内三十余位资深专家及相关单位参加。



章丘区区长韩伟、副区长王士强，中国锻压协会副理事长韩木林，伊莱特能源装备股份有限公司总裁牛余刚出席会议并致辞。

会议由中国锻压协会标准委员会干事李风华主持。



章丘区领导在欢迎各位行业专家到来的同时也表示，本次标准启动会议的召开不仅对章丘锻造行业的发展起到重要引领作用，对章丘其他行业的发展也有重要借鉴意义。

韩木林副理事长介绍了中国锻压协会团体标准工作的开展情况及团体标准对行业质量提升，产业转型升级的重要意义。作为协会的副理事长单位和行业领军企业，伊莱特能源装备股份有限公司十分重视和支持团体标准工作，牵头制订3项团体标准。希望伊莱特组织好参编单位做好标准研制工作，在协会团体标准工作中起到积极的带头和示范作用。



伊莱特能源装备股份有限公司牛总表示，中国风电行业经过十几年的高速发展，目前已经成为全球最大的风电市场，装机总量全球第一。而我国的风电行业也有了很大的变化——机型趋向于大功率、海上风场越来越多、制造成本降低、设计规范和材料工艺也有了很大进步。新形势、新变化需要新的标准引领和支撑。2020年是十三五规划的最后一年，在十四五相关规划出台以前，先行编制好行业团体标准，对于提高整个行业的可持续发展，尤其对海上风电蓬勃兴起和“一带一路”中国装备制造业走出去战略机遇，将起到极大的促进作用。同时，伊莱特作为目前国内锻-轧式大型环锻件、筒锻件的引领者，有责任有义务做好行业表率，通过这次标准制定，更好地规范自己的工艺要求和质量标准，为行业的长远发展打下坚实基础。



在上午的《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》团体标准编制工作启动会上，远景能源、金风科技、天顺风能、丹东丰能、恒润重工、山西天宝、中信泰富等行业领军企业的专家领导参与讨论了标准草稿。与会人员一同参观了伊莱特海上风电事业部与大锻件事业部。



中国原子能科学研究院、中国科学院金属研究所、上海重机厂、兰石重装的专家、领导参加了下午的《锻-轧式大型环形锻件通用技术条件》及《锻-轧式大型筒形锻件通用技术条件》团体标准编制工作启动会，我国核电质保专家杨怡元、炼化容器专家殷凤春也与大家共同讨论了标准框架草稿。





2019 锻造零部件技术论坛暨采供对接交流会 在常州隆重开幕

8月29日，由中国锻压协会主办的“2019 典型锻造零部件先进制造技术论坛暨第三届锻造零部件采供对接交流会”在江苏省常州富力喜来登酒店隆重开幕！



来自国内外的 200 余位锻造零部件领域的知名专家及企业代表云集赴会，围绕曲轴、连杆、齿轮、轴类等典型锻件，共同探讨对锻造工艺、模具设计优化、自动化生产线建设应用等锻造热点技术的最新见解。

会议现场精彩集锦

技术先导，采供破壁。为了促进锻造零部件采购商与供应商更好地交流，为采供双方企业提供畅通的交流、洽谈、合作平台，30 日上午会议现场还将举办“第三届锻造零部件采供对接交流会”，此外，30 日下午本次会议的参会代表还将集体前往江苏太平洋精锻科技股份有限公司实地参观。

特别鸣谢以下企业对本次会议的大力赞助及支持！

● 支持单位

江苏太平洋精锻科技股份有限公司

● 白金赞助商

杭州博野精密工具有限公司

● 晚宴赞助商

山东兰陵县招商局

● 黄金赞助商

威泰克科技（大连）有限公司

杭州精卫特机床有限公司

青岛远大润烯科技有限公司

南京力泰智能科技有限公司
常州海睿斯机械科技有限公司
武汉新威奇科技有限公司
天津阿莫防锈技术有限公司
浙江至广精密工具有限公司

《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》 等四项团体标准通过审议，正式立项

根据《中国锻压协会标准管理办法》的有关规定，经过专家审查和中国锻压协会标委会审议，同意《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》、《大型环形锻件机械加工余量与公差设计规范》、《商用车薄板冷冲压件结构工艺性规范》、《复合精锻驻车制动齿轮 技术条件》团体标准立项，并列入中国锻压协会标准制修订项目计划。

2019 年全国自由锻企业厂长会议

2019 年 9 月 4-6 日，由中国锻压协会举办的 2019 年全国自由锻企业厂长会议于河南洛阳成功举办。全国锻造企业厂长会议已有三十多年的历史，是国内锻造行业最为权威的交流盛会，也是国内最为重要的锻造企业领袖峰会。



本届大会近百位锻造行业专家为行业发展献计献策，共同探讨国内外锻造行业发展的现状、机遇和挑战，商讨当前形势下锻造企业转型升级的策略和举措。会议精彩报告主要有：

1、中国锻压协会秘书长 张金先生致开幕词。

2、中信重工机械股份有限公司总经理助理洛阳中重铸锻有限责任公司 总经理 禹兴胜先生致欢迎词。

3、中国城市融资战略规划课题组著名经济学家 钟永生先生做了题为《制造强国的金融逻辑》的报告。

4、中国第一重型机械股份有限公司首席科学家 王宝忠先生做了题为《大型锻件的高质量发展》的报告。

5、南京迪威尔高端制造股份有限公司董事长 张利先生做了题为《全球化形势下中小企业的发展之道》的报告。

6、山东伊莱特重工股份有限公司总裁 牛余刚先生做了题为《当前形势下国内外环形锻件企业面临的危机与挑战》的报告。

7、瓦房店轴承精密锻压有限责任公司副总经理 毛玉红女士做了题为《浅谈瓦轴精密锻压铁路货车轴承生产线降本增效精益化管理》的报告。

8、中国锻压协会副理事长 韩木林先生做了题为《自由锻行业数据发布》的报告。

9、中信重工机械股份有限公司铸锻厂副厂长兼总工艺师 宋玉冰先生做了题为《大型锻件自由锻造近净成型技术探讨》的报告。

10、威普克潘克有限公司首席代表 李宝卿先生做了题为《PMSD 潘克改进型正弦驱动系统及压机先进设计》的报告。

11、四川三洲特种钢管有限公司副总经理 张定潮先生做了题为《周期锻轧机制造大口径钛及钛合金无缝管的新工艺研究》的报告。

12、洛阳理工学院教授 薛永栋先生做了题为《高端锻件工程技术浅谈》的报告。

13、太原科技大学材料科学与工程学院院长 陈慧琴女士做了题为《大锻件方面项目分享》的报告。

14、北京富京技术公司副总经理 季成东先生做了题为《蓄热式低 NOx 燃烧技术在锻造炉中的应用》的报告。

9月6日参观了中信重工机械股份有限公司，公司领导以及技术人员全程陪伴讲解，我们参观 18500 吨压机生产车间、机加工车间、7000 吨压机生产车间，两个压机生产车间都在进行紧张的生产，生产过程对代表完全开放，代表近距离参观了企业的生产全过程，最后代表意犹未尽的离开参观企业。

2019 年中国锻压协会大锻件理事会 第八届 年会纪要

中国锻压协会大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第八届年会于 2019 年 9 月 17 日-19 日在四川省德阳市召开。由 8 家大锻件制造企业共同发起，为增强大锻件行业的话语权，中国锻压协会在 2011 年底成立了大锻件理事会。2012 年开始连续召开了八届年会，实行会员制，目前有 14 家会员单位。每年邀请关心大锻件行业的原机械工业部原老领导、中国机械科学研究总院领导、大锻件中间用户（装备制造企业）代表、大锻件最终用户（电力行业、船舶行业等）代表就装备制造相关国家政策、行业现状及发展、大锻件市场需求、大锻件制造和使用中存在的问题、解决办法等进行了交流，此次还邀请了国外自由锻专家参会，大锻件理事会秘书组安排了 8 场用户单位报告，3 场特邀报告，7 场专题报告。

参加会议的有东方汽轮机有限公司、东方电机有限公司、哈尔滨电机厂有限责任公司、哈尔滨电气动力装备有限公司、上海电气电站设备有限公司汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司、大连华锐船用曲轴有限公司、沪东重机有限公司、二重（德阳）重型装备有限公司、中国一重天津重型装备工程研究有限公司、上海电气上重铸锻有限公司、中信重工机械股份有限公司、通裕重工股份有限公司、太原重工锻造分公司、内蒙古北方重工集团有限公司、石钢京诚装备技术有限公司、河南中原特钢装备制造有限公司、江阴南工锻造有限公司、天津市天重江天重工有限公司、中国科学院金属研究所、北京机电研究所有限公司、国际自由锻大会执行委员会共 22 家国内企业、研究院所和国际自由锻组织，近 60 人参加了会议。



9月18日上午由中国锻压协会秘书长张金主持会议。9月18日下午由轮值主席单位副总工程师沈国劬主持会议。轮值主席单位领导国机重型装备集团股份有限公司副总经理二重（德阳）重型装备有限公司董事长闫杰为会议致辞，原机械工业部原副部长孙昌基莅临会议，并指出：基础行业最重要的是材料，从冶炼抓起，冶炼的问题后续工艺无法消除；大锻件质量水平要不断提高才能使我国重大装备提升水平，大锻件企业实现盈利。8场用户报告分别是：东方汽轮机有限公司钟杰副总工程师：汽轮机用转子锻件需求及研发；东方电机有限公司高贤明副总工程师：水电设备锻件新需求；哈尔滨电机厂有限责任公司吴英总专业师：高性能锻件在水电的应用与需求；哈尔滨电气动力装备有限公司总工艺师李雅范：核主泵电机关键部件材料国产化 2019 年锻件订货需求；上海电气电站设备有限公司汽轮机厂副总工程师沈红卫：百万千瓦核电汽轮机低压焊接转子技术要求与质量情况介绍；上海发电设备成套设计研究院有限责任公司张作贵主任：清洁高效发电设备对大锻件的需求现状；大连华锐船用曲轴有限公司郎雪刚副总经理：大型船用低速曲轴发展介绍；沪东重机有限公司吴慕华主任：我国船舶大锻件市场需求概况。3场特邀报告分别是：国际自由锻大会执行委员会委员 Dieter Bokelmann 博士：基于实践的数据库在自由锻工艺设计中的应用；北京机电研究所有限公司研究员谢谈：面向 2035 年塑性成形技术与装备发展路线图研究；中国科学院金属研究所谢碧君博士：大锻件构筑成形技术研究进展。7场专题报告分别是：二重（德阳）重型装备有限公司副总工程师沈国劬：以深厚技术底蕴领跑极限制制造，用高端大型铸锻件服务行业发展；二重（德阳）重型装备有限公司冶炼工艺总师路正平：125t 电渣重熔炉工艺研发；中国一重天津重型装备工程研究有限公司刘凯泉副总裁：大型锻件成形基础问题和近净成形新技术；上海电气上重铸锻有限公司大型铸锻件研究所张智峰所长：三代核电“华龙一号”大锻件研制情况介绍；中信重工机械股份有限公司洛阳中重铸锻有限责任公司宋玉冰 副厂长兼总工艺师：中信重工热加工技术与发展；通裕重工股份有限公司张继森监事会主席：通裕重工最新发展及技术创新；太原重工锻造分公司锻件研究所所长牛玉温：太原重工热加工

最新现状及进展。

此次产需对接交流会为了解我国发电装备和船舶行业对大锻件技术的发展和市场需求、大锻件国产化现状提供了很好的交流机会。通过用户介绍重大装备对高性能材料的具体要求，以及大锻件国产化的瓶颈所在，大锻件制造企业明确了关键部件攻关重点。中国锻压协会大锻件理事会成员单位介绍了各自企业在大锻件制造方面取得的成绩，包括前瞻性基础研究，积极开发近净成形与一体化锻造等先进绿色制造技术，积极在 650℃、700℃超超临界机组耐热材料、第四代核电材料等方面的战略布局，满足关键部件长寿命化和大型化需求所做的努力。参会企业就大型锻件制造经验、如何有效解决制造过程中存在的问题、深入挖掘锻造企业生产和管理潜能进行了交流。纷纷表示未来将积极开展洁净钢平台建设，实现冶炼装备现代化、操作自动化、工艺智能化、管理信息化，努力打造具有全球竞争力的世界一流大锻件制造企业。

经过讨论，大锻件理事会第八届年会决定中信重工机械股份有限公司为下一届轮值主席单位。理事会成员单位表决通过了建龙北满特殊钢有限责任公司加入大锻件理事会的申请。

9月19日上午代表们参观了国机重型装备集团股份有限公司二重（德阳）重型装备有限公司。

中国锻压协会轨道交通委员会第十三届年会暨中国机车车辆锻造第十六届联谊会会议纪要

2019年9月20日-9月21日，中国锻压协会轨道交通委员会第十三届年会在山西永济召开，会议由轨道交通委员会秘书长何春生主持。出席会议的有中国锻压协会副秘书长白玉冰、特邀嘉宾马森林、王长安、中车永济电机有限公司副总经理张帆、永济电气锻压有限责任公司总经理王运龙、技术副经理冯卫东、河北路友铁路机车车辆配件有限公司总经理石振河、重庆正博机械制造有限公司总经理廖卫国、中车资阳机车有限公司锻造事业部副总经理万鹏、处长助理罗天园、洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司伊川分公司总经理李树伟、调度马延渠、南京浦镇高铁轨道车辆锻造有限公司董事长丁家才、株洲天力锻业有限公司生产部长刘智、泉州市启海机械设备有限公司总经理陆菊香、浙江索特重工科技有限公司副总经理包建、中车沈阳机车车辆有限公司副厂长韩洪义、齐鲁特钢总经理杨友振、经理杨磊、济南恒泰机车车辆有限公司董事长宋培三、市场部长赵彦龙、江苏宏程数控机床有限公司副总经理沈云、北京机电研究所副总工张浩、中车齐齐哈尔车辆有限公司锻造分厂党支部书记刘玉

强、厂长助理温建利 大连天诚炉业有限公司总经理张怀同、副总经理刘桐梁、大连机车车辆有限公司主任冷述明、张健、晋江市扬骏锻造有限公司总经理孙建斌、临沂宏森轨道交通标准有限公司总经理晋海军、销售副总杨森、陕西博创电器有限公司副总经理杜联朝，本次会议共有 22 家单位 35 名人员参会

中国锻压协会轨道交通委员会秘书长何春生主持会议，并宣布会议开始。中车永济电机有限公司张帆副总经理致开幕词 张帆副总经理对大家的到来表示欢迎并向来宾介绍了中车永济电机公司经营情况、管理理念、市场开拓，并预祝大会圆满成功。永济电气锻压有限责任公司总经理王运龙向来宾介绍公司经营情况、自由锻市场现状、公司面临的困难和问题，同时表示一定协助轨道交通委员会办好此次会议。中国锻压协会副秘书长白玉冰就中国锻造行业现状向与会代表进行了分析，锻造行业发展方向、行业发展趋势与大家进行探讨。北京机电研究所副总工张浩从锻造设备方面就锻造行业精锻细化、优化、自动化方面进行了详细说明。

6、所有参会单位对本公司的基本情况向大家做了详细介绍，围绕会议主题谈了自己的看法，并就现锻造行业面临的问题、发展方向、各自企业的优势、订单与价格、环保压力等方面大家进行了相互间的探讨。

综合如下：

- 汽车行业增长缓慢，许多企业订单不足；
- 国家环保严格控制，加强环保设施投入势在必行；
- 自动化、智能化是锻造行业的发展方向；
- 人力资源紧缺，特别是锻造工人难以招到，许多企业面临用工荒的问题；
- 机车车辆锻造行业发展缓慢。

本次会议由中国锻压协会轨道交通委员会主办，永济电气锻压有限责任公司协办。

2019 年全国模锻企业厂长会议圆满闭幕！

2019 年 9 月 23-25 日，中国锻压协会在辽宁省丹东福瑞德大酒店成功举办“2019 年全国模锻企业厂长会议”。



上午会议由中国锻压协会副秘书长白玉冰先生主持，来自国内外模锻及相关企业的掌门人联合行业内众多专家学者出席会议，围绕着“创新驱动 转型升级”的主题，深入探讨新形势下，模锻企业如何应对危机与挑战、如何转型升级。

中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生出席会议，宣布会议开幕，并献上致辞。

会议现场还正式发布了“中国锻造行业技术、经济数据调研报告”（白皮书）以及“中国锻压行业相关国家政策解读（2019）”（蓝皮书）。此外，主办方还举行了中国锻造优秀工程师、班组长颁奖仪式，以表彰获奖者为锻压行业作出的突出贡献。

专题报告环节，主要有以下专家做报告：

《制造强国的金融逻辑》中国城市融资战略规划课题组 / 著名经济学家 / 钟永生

《当前宏观形势下锻造企业面临的挑战和对策》

中国锻压协会 / 理事长

江苏太平洋精锻科技股份有限公司 / 董事长 / 夏汉关

《抓住创新驱动、转型升级的机遇，推进企业高质量发展》

辽宁五一八内燃机配件有限公司 / 董事长 / 杨彬

《浅谈汽车锻件行业现状及未来发展趋势》

一汽锻造（吉林）有限公司 / 高级工程师 / 王洪兴

《新形势下汽车零部件企业转型升级路径探索与建议》

江苏龙城精锻有限公司 / 副总经理 / 王玲

《中国模锻装备制造业的几点思考》

青岛宏达锻压机械有限公司 / 技术副总 / 李德仁

《模锻行业经济数据发布》

中国锻压协会 / 副理事长 / 韩木林

下午的会议以两个分论坛的形式与大家见面，论坛内容涉及锻件的组织工艺控制、锻造智能化整体化解决方案、新能源汽车及轻量化的影响等多个行业热点，其中，分论坛一由上海交通大学胡成亮教授主持，分论坛二由中国锻压协会专家蒋鹏博士主持。分别有以下企业做技术报告

《模锻行业面临的挑战与思考》

上海交通大学 / 教授 / 胡成亮

《国产优质锻模材料与锻造企业效益》

湖北会盛百模具材料科技有限公司 / 技术总监 / 冯英育

《新能源汽车对锻造行业的影响和挑战》

中国第一汽车集团公司研发总院底盘开发所 / 悬架设计主管工程师 / 王微

《全自动铝合金锻造系统-汽车行业绿色革命之一》

舒勒（中国）锻压技术有限公司 / 销售经理 / 崔茜

《创新 高效——德国 WKB 锻造自动化解决方案》

WKB SYSTEMS GMBH / 总工程师 / Mr.Josef Wierling

翻译 / 孙英华

《阀门类锻件工艺实践研究》

大连大锻锻造有限公司 / 副总经理 / 纪长全

《模锻件热处理变形和晶粒尺寸控制》

燕山大学 / 教授 / 刘鑫刚

《智能精锻生产线整体解决方案》

中国锻压协会专家 / 蒋鹏博士

《智能制造现状和信息化建设思路》

机械工业仪器仪表综合技术经济研究所 / 副所长 / 王麟琨

《轿车及卡车铝合金车轮锻造生产线》

西马克集团 / 副总裁 / Dr. Thomas Winterfeldt

《叶片类零件的连续旋转加工制造工艺》

中科院金属研究所 / 博士 / 甘洪岩

25 日上午，本次会议的参会代表集体前往中国大马力发动机曲轴和模锻件专业生产厂——辽宁五一八内燃机配件有限公司，实地参观中国船用发动机曲轴骨干生产企业。

特别鸣谢以下企业对本次会议的大力赞助及支持！

● **支持单位**

辽宁五一八内燃机配件有限公司

- **顶级赞助商**

青岛宏达锻压机械有限公司

- **23日晚宴赞助商**

浙江精卫特机床有限公司

- **铂金赞助商**

湖北会盛百模具材料科技有限公司

- **黄金赞助商**

福斯润滑油（中国）有限公司

宁波益锯机械有限公司

山东华信电炉有限公司

- **白银赞助商**

西安博大电炉有限公司

中国锻造优秀工程师、班组长颁奖仪式

为推进中国锻压行业工作开展，进一步激励行业人才创新，表彰为行业进步、技术发展做出突出贡献的工程师、班组长，中国锻压协会在 2019 全国模锻企业厂长会议召开前期，面向全行业组织开展了锻压行业优秀工程师、班组长奖的评选工作。

本次评选活动于 2019 年 5 月 5 日向行业内各相关单位和个人发出评选通知，申报截止日期为 2019 年 7 月 20 日。共收到 7 家企业共计 17 份有效参评材料。其中参评锻压行业优秀工程师 9 人，参评锻压行业优秀班组长 8 人。经过头脑风暴专家库专家打分（取算数平均分），中国锻压协会秘书长办公会议进行讨论，产生获奖推荐名单。获得锻压行业优秀工程师奖项 7 人，获得优秀工班组长

奖项 7 人（名单见附件）。

2019 年度锻压行业优秀工程师

姓名	单位
刘明松	东方电气集团 东方汽轮机有限公司铸锻事业部锻压车间
齐志亮	天津世创机械制造有限公司
刘志群	江苏太平洋精锻科技股份有限公司
李新军	山东温岭精锻科技有限公司
袁海兵	江苏森威精锻有限公司
贾瑞文	东风锻造有限公司
杨 飞	东风锻造有限公司

2019 年度锻压行业优秀班组长

姓名	单位
江绪平	东方电气集团 东方汽轮机有限公司铸锻事业部锻压车间
蔡 猛	天津世创机械制造有限公司
朱传祥	山东温岭精锻科技有限公司
蔡东咚	江苏森威精锻有限公司
王新洲	东风锻造有限公司
王庆宝	东风锻造有限公司
刘海燕	东风锻造有限公司

国际自由锻大会执行委员会在意大利米兰顺利召开

2019年10月11日，国际自由锻大会执行委员会在米兰召开，中国锻压协会副理事长、伊莱特能源装备股份有限公司总裁牛余刚先生，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生出席会议。出席会议的人员还有来自英国、德国、意大利、韩国、日本、美国和奥地利公司的代表，法国和西班牙没有派代表参加。



会议首先就各国自由锻行业的发展现状进行了交流，大家一致认为，世界自由锻行业正在发生重大的世界性调整，西方的一些自由锻企业因市场和从业人员短缺等问题出现了关闭和转行。自由锻行业普遍地遇到了来自市场降价的巨大压力，特别是大锻件行业所面临的环保、人员工资和能源成本压力越来越严重。会议同时讨论了未来产业和产业技术的发展方向，大家普遍认为，大锻件（自由锻）技术发展的关键是如何开发新材料、发挥好原有材料性能，在降低锻件材料消耗（减重）、人员成本和能源成本上取得进展。

会议主要听取了张金先生对2020年即将由中国主办的第21届国际自由锻大会的筹备情况，向会代表做了汇报，对中国所做的大会各项策划及筹备工作给予充分肯定，并提出了一些需要改进的思事项。希望2020年第21届国际自由锻大会成为全球行业瞩目的交流活动。

最后，与会各企业代表分别介绍了各自企业的具体情况，中国锻压协会副理事长、伊莱特能源装备股份有限公司总裁牛余刚先生就伊莱特公司的生产、经营情况进行了详细介绍。

会议同时决定对历届组织发表的论文集进行公开销售，拟将销售所得用于支持自由锻技术发展的研究与开发，或奖励为此做出突出贡献者。

中国将作为 2020 年国际自由锻大会主办国，进一步落实好会议的各项策划及组织工作，希望国内外广大自由锻行业上下游企业积极参与这一国际盛会！



第21届国际自由锻大会

21st International Forgemasters Meeting

2020年9月11日-17日 中国·成都

维德视频网全新升级，改版上线！

中国锻压协会旗下品牌网站——维德视频网于 10 月 11 日全新改版上线，海量视频，等你来！

维德视频网本次界面设计围绕“简洁化”展开，通过功能的整合，使各个板块功能更加鲜明化、人性化。新网页还突出了“无边界”的设计理念，页面内摒弃大量分割线，通过白色过渡减少信息密度，给您带来更舒缓的界面体验。

直观生动，秒享精彩
锻造、冲压、钣金制作

中国锻压协会组织推荐企业申报中国专利奖获奖名单

2019年4月，经中国锻压协会组织并推荐，部分协会会员企业申报了由国家知识产权局组织的第二十一届中国专利奖项。2019年10月12日，国家知识产权局对评审结果进行了公示。公示名单显示，由中国锻压协会推荐的三家企业喜获优秀奖。获奖企业及申报专利奖项目分别为：

中国锻压协会副理事长单位，江苏龙城精锻有限公司的“汽车发电机用爪极的制造工艺”；

无锡派克新材料科技股份有限公司的“一种超大规格铝合金矩形环的锻造成型工艺”；

江苏宏宝锻造有限公司的“一种高效去除汽车发动机连杆表面液体防锈油的装置及其除油工艺”。

中国专利奖的获得，是对企业项目技术质量水平和社会经济效益的认可，对生产、工艺技术的不断钻研创新精神，是企业在激烈的竞争中迈向成功的重要一步。祝贺各获奖企业，向全体奉献在生产革新、技术研发领域的匠人匠心致敬。

中国锻压协会将持续倡导广大行业企业强化知识产权的创造、保护和运用，不断推动生产革新、技术创新，助力锻压行业企业高质量发展。

2019 年全国冲压企业厂长会议在无锡成功举办

2019年10月16~18日，“2019年全国冲压企业厂长会议”暨“第十二届中国汽车冲压会议——先进冲压与模具技术高峰论坛”和“2019 中国家电冲压及钣金制作技术论坛”在江苏省无锡市成功举办。本次会议共吸引了来自全国各地的130余名冲压行业精英参会。



会议采取主论坛、专题论坛、交流研讨、参观考察等多种形式，会上行业专家及各企业家一同对冲压行业的发展现状、未来趋势以及当前存在的问题提出自己的看法和见解，探讨了当前形势下冲压企业转型升级的策略和举措，并就汽车及家电行业最新冲压技术进行了专题研讨，为与会的企业提供了发展的思路和引导。



中国锻压协会轮值理事长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光先生，中国锻压协会副理事长、一汽解放汽车有限公司技术开发部部长谢文才先生，中国锻压协会副理事长、深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理宋永刚先生，中国锻压协会副理事长、广州市华冠精冲零件有限公司董事长陈登先生，中国锻压协会副理事长、合肥合锻智能制造股份有限公司总经理王玉山先生，中国锻压协会监事长齐俊河先生，全国家用电器工业信息中心研究员杨征女士，无锡模具行业协会会长、无锡微研股份有限公司董事长蔡磊明女士，无锡模具行业协会秘书长、无锡精智模具技术研究院院长任建伟先生，北京奔驰汽车有限公司冲压高级主任师张东卫先生，上汽大众汽车有限公司冲压规划部经理高义峰先生，北汽新能源汽车股份有限公司副总工程师米占丰先生，恒大新能源汽车集团冲压规划总监李志勇先生，机械工业第九设计研究院陆振东院长助理，宁波方太厨具有限公司冲压部部长马季先生，无锡市振华方圆模具有限公司总经理程进开先生，天津东方兴泰工业科技股份有限公司总经理崔忠宝先生，格力电器(石家庄)有限公司设备科科长张伟亮先生，北京宝沃汽车有限公司设备经理朱承华先生，一汽模具制造有限公司高级工程师马莉女士，青岛胜汇塑胶有限公司研发部经理轩作领先生，原一汽解放高级专家、现中国锻压协会团体标准委员会干事长李凤华女士，中国锻压协会副秘书长、北京富京技术公司总经理白玉冰先生，中国锻压协会副秘书长、《锻造与冲压》杂志社总编辑宋仲平先生等嘉宾出席了本次会议。

执委会



10月16日晚上，首先召开了中国锻压协会冲压委员会八届二次执委会会议，会议由中国锻压协会冲压委员会轮值主任委员谈伟光先生主持。中国锻压协会冲压委员会干事长宋仲平先生代表执委会做了《中国锻压协会冲压委员会 2018-2019 年度工作报告（草案）》，中国锻压协会行业研究室正高级工程师李凤华女士介绍了《冲压行业经济数据统计及“十四五”发展纲要重点征求意见》。



之后，全体执委审议通过了《中国锻压协会冲压委员会 2018-2019 年度工作报告（草案）》，并审议通过了协易科技精机(中国)有限公司、宁波精达成形装备股份有限公司、宁波市易锻精密机械有限公司申请成为执委单位的申请。之后，会议对冲压委员会未来工作向各位执委重点征求了意见。最后，由中国锻压协会冲压委员会常务主任委员齐俊河先生做了总结发言。

主会场

无锡鹏德汽车配件有限公司常务总经理梁仁达先生

10月17日上午，2019年全国冲压企业厂长会议正式开幕。首先由中国锻压协会轮值理事长单位、无锡鹏德汽车配件有限公司常务总经理梁仁达先生致开幕词，他代表中国锻压协会及谈伟光轮值理事长对大家的到来表示欢迎，希望大家在本次会议有所收获，并热忱地欢迎大家到无锡鹏德公司参观指导。



一汽解放汽车有限公司技术开发部主任工程师张文波先生

随后，一汽解放汽车有限公司技术开发部主任工程师张文波先生代表谢文才部长做了题为《国内汽车企业冲压发展现状及冲压资源规划》的报告。



全国家用电器工业信息中心研究员杨征女士

全国家用电器工业信息中心研究员杨征女士做了题为《中国家电行业现状与未来发展趋势》的报告。



无锡模具行业协会会长、无锡微研股份有限公司董事长蔡磊明女士

无锡模具行业协会会长、无锡微研股份有限公司董事长蔡磊明女士介绍了《无锡模具(冲压)行业的现状和发展》。



天津东方兴泰工业科技股份有限公司总经理崔忠宝先生

天津东方兴泰工业科技股份有限公司总经理崔忠宝先生做了题为《如何用企业文化塑造企业之魂》的报告。



中国锻压协会监事长齐俊河先生

中国锻压协会监事长齐俊河先生做了题为《我国冲压行业现状与企业发展》的报告，并解读了“中国冲压行业技术、经济数据调研报告（白皮书）”及中国锻压行业相关国家政策解读（2019）（蓝皮书）”。



中国锻压协会副秘书长、《锻造与冲压》杂志社总编辑宋仲平先生

上午的会议由中国锻压协会副秘书长、《锻造与冲压》杂志社总编辑宋仲平先生主持。10月17日下午，会议拆分为“第十二届中国汽车冲压会议——先进冲压与模具技术高峰论坛”和“2019 中国家电冲压及钣金制作技术论坛”两个分会场。

汽车分会场



广州市华冠精冲零件有限公司工程师陈廷高先生

下午的汽车分会场由中国锻压协会监事长齐俊河先生主持。首先，由广州市华冠精冲零件有限公司陈廷高工程师代表陈登董事长做了题为《汽车市场下滑对精冲行业的影响》的报告。

上汽大众汽车有限公司冲压规划部经理高义峰先生和大家分享《冲压相关的几点思考》。

机械工业第九设计研究院院长助理陆振东先生做了题为《智能冲压车间规划建设探索》的报告。

无锡市振华方园模具有限公司总经理程进开先生做了题为《冲压智能化的优势和运用》的报告。

一汽模具制造有限公司高级工程师马莉女士和大家分享《冲压降成本方法小结》。

中国锻压协会团体标准委员会干事长李凤华女士做了《团体标准政策与标准解读》。



研讨环节

之后，在齐俊河监事长的主持下，北京奔驰汽车有限公司冲压高级主任师张东卫先生、上汽大众汽车有限公司冲压规划部经理高义峰先生、北汽新能源汽车股份有限公司副总工程师米占丰先生、机械工业第九设计研究院院长助理陆振东先生和与会代表就“汽车行业未来发展趋势及对冲压行业的影响”等题目进行了互动，现场气氛热烈。

采购商对接

本次会议还请到了两家采购商与参会的冲压件企业进行对接，分别由南通易实汽车零部件有限公司运营总经理陈思军先生和苏州品志图机电有限公司总经理杨建清先生介绍了他们的采购需求，有兴趣的冲压件企业在会后与他们进行了对接。

家电分会场



中国锻压协会副理事长、深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理宋永刚先生

下午的家电分会场由中国锻压协会副秘书长宋仲平先生主持。首先，由中国锻压协会副理事长、深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理宋永刚先生做了题为《钣金冲压生产的发展与智能系统建设》的报告。

随后，格力电器(石家庄)有限公司设备科科长张伟亮先生做了题为《空调钣金自动化转型升级》的报告。

江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司副总经理刘强华先生做了题为《徐锻伺服压力机在板料冷冲压和热成型方面的应用》的报告。

宁波方太厨具有限公司冲压部部长马季先生做了题为《精益生产在厨电冲压生产中的应对》的报告。

江苏兴锻智能装备科技有限公司总经理张清林先生做了题为《金属板材伺服锻冲复合净成形之研究》的报告。

青岛胜汇塑胶有限公司研发部经理轩作领先生做了题为《家电钣金改善案例分享》的报

告。

之后，在宋仲平副秘书长的主持下，宁波方太厨具有限公司马季部长、青岛胜汇塑胶有限公司轩作领经理、江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司刘强华副总经理和与会代表就“家电冲压自动化及信息化技术发展趋势”等题目进行了互动，现场气氛热烈。

企业参观







10月18日上午，与会代表分两条线路进行了企业参观，线路一参观了无锡市振华汽车部件股份有限公司、无锡鹏德汽车配件有限公司，线路二参观了无锡微研股份有限公司、江阴市富仁机件有限公司。参观企业先进的技术和规范的管理给与会代表留下了深刻的印象。

参观完毕后，会议圆满结束。感谢无锡鹏德汽车配件有限公司、无锡微研股份有限公司、无锡市振华汽车部件股份有限公司、江阴市富仁机件有限公司对本次会议的大力支持！

同时也要感谢扬力集团有限公司、泰创制冷系统（太仓）有限公司、江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司、江苏兴锻智能装备科技有限公司、肇庆汉达智能科技有限公司、佛山市诺迪精密模具有限公司对本次会议的赞助！

2019 提高模具寿命研修班圆满结业



经过研修班前期的紧张筹备，10月17-20日提高模具寿命研修班顺利在江苏无锡开班，本次研修班20家企业共32人参加，培训期间课堂氛围融洽，此次研修班参观江苏宏宝锻造股份有限公司，在实地的参观中，连杆等小模锻件的生产线，生产的每一个步骤都展现在了眼前，参培企业人员在参观过程中都兴趣十足，同时也非常感谢宏宝锻造对于此次研修班的的大力支持！



企业参观

10月18日上午进行参观后，开始进行为期两天半的研修探讨。本次研修邀请到了四位行业专家进行课程的讲解和实例的探讨。



授课现场



互动探讨

第一节课程：
模具失效因素

锻造对模具钢技术要求

热锻模具钢常用牌号及性能



授课现场

第二节课程：

热锻模具钢的热处理

模具设计注意事项

模具硬度的选择

怎样提高模具使用寿命



授课现场

第三节课程：

模具失效形式

延寿方法及手段

模具堆焊技术简介

传统锻造模具修复方法及缺点

堆焊与传统下落相比较之优势

工艺流程

堆焊过程注意问题



授课现场



互动探讨

第四节课程：

热锻工艺设计方法与提升

提高模具寿命的手段和方法

典型轻量化锻造成形工艺分析

锻造自动化改造注意事项



授课现场

第五节课程：

概述

模具失效形式

影响模具寿命因素及提高模具寿命措施

锻造工艺设计和优化对模具寿命的影响

润滑对模具寿命的影响

这次研修班接触到了典型的模锻企业，由几位讲师生动形象的课堂解说学习到了很多通过积累而总结出的行业经验，领略到了提高模具寿命的各种技巧，也见识到了行业专家分析解说的经典案例，让各参培企业在探讨中享受到了一次知识大餐和案例盛宴，开阔的思维模式、答疑解惑，更对企业的工艺缺陷提供了非常有效的帮助，加快了一些企业进行转型升级的步伐。

短短的三天研修虽然结束，但中国的锻造业发展还需稳步向前，希望从事锻造业的各企业，能继续加强理论与实际操作的学习，不断丰富企业自己的知识储备，不断升级锻造工艺水平，不断完善企业的中高层管理结构，为中国制造的壮大，为企业蓬勃发展的道路提供足够的技术支撑！同时也向为行业发展做出贡献的授课专家们，表示崇高的敬意和衷心的感谢！

《锻造工业炉大气污染物排放标准》正式发布

中国锻压协会标准公告

Confederation Of Chinese Metalforming Industry
Standards Announcement

2019 年 第 1 号 (总第 1号)

No.1 2019 (No.1 in total)

中国锻压协会批准发布 1 项推荐性标准, 其标准名称和标准号如下:

Confederation Of Chinese Metalforming Industry approved and published X recommended standard, and the standard name and standard number is as follows:

《锻造工业炉大气污染物排放标准》T/CCMI 1-2019

《Emission standard of air pollutants for forging industrial furnace》T/CCMI 1-2019

以上标准于 2019 年 10 月 20 日起发布, 2019 年 12 月 1 日起施行。

Above criteria will be issued on 20th, Oct, 2019 and will be implemented on 1st, Dec, 2019.

予以公告。To be announced.

中国锻压协会: (盖章)

CCMI: (signature)

日期: 2019 年 10 月 15 日

Date: 15th, Oct, 2019



中国锻压协会 2019 年标准工作会议在苏州召开

2019 年 10 月 28 日-29 日，中国锻压协会 2019 年标准工作会议在江苏苏州顺利召开。



参加本次会议的人员主要有中国锻压协会标准委员会副主任委员或代表；标准专家咨询委员会专家及代表；参与标准立项与起草的企事业单位人员及行业内标准工作开展较好的企业代表共 60 余人参加了会议。



会议首先由中国锻压协会副理事长、标准委员会主任委员韩木林致辞并做《中国锻压协会 2019 年度标准工作报告》。韩副理事长全面总结了 2019 年协会标准工作开展情况；进一步讲解了《中国锻压协会标准管理办法》及相关流程和要求，阐述了 2020 年标准工作方案与计划。2019 年协会标准工作处于起步和摸索阶段，重点完成了标准工作的顶层设计，为团体标准工作做好组织和制度的保障；积极按流程培育和发展标准项目，共正式立项 12 项标准，正式发布 1 项，征求意见 3 项，起草编制 8 项；利用各种形式和场合进行团体标准培训、宣传，推进开展团体标准工作。2020 年协会标准工作总体目标：提高工作和标准质量；全方位构建中国锻压行业团体标准体系；标准引领行业有序发展。

与会人员审议通过了韩副理事长的工作报告。



会议为2019年牵头起草团体标准的10家单位进行授牌。由中国锻压协会副理事长韩木林为各标准牵头企业授牌。首批获得授牌的企业分别是：

山西金瑞高压环件有限公司《绿色锻造企业评价准则》；

山西管家营法兰锻造有限公司《法兰锻造企业信息化管理系统规范》；

伊莱特能源装备股份有限公司《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造标准》、《锻-轧式大型环形锻件 通用技术条件》、《锻-轧式大型筒形锻件 通用技术条件》；山西天宝集团有限公司《风力发电机组塔架法兰 采购指南》；

中国联合工程公司《锻造工业炉大气污染物排放标准》；

江苏太平洋精锻科技股份有限公司《复合精锻驻车制动齿轮 技术条件》；

白城中一股份有限公司《发动机胀断连杆毛坯技术条件》；

中航卓越锻造（无锡）有限公司《大型环形锻件机械加工余量与公差设计规范》；江苏龙城精锻有限公司《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》；

一汽解放汽车有限公司《商用车薄板冷冲压件结构工艺性规范》。



中国锻压协会副理事长，深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理 宋永刚先生为中国锻压协会标准委员会部分到场专家颁发了专家聘用证书。



定襄法兰锻造协会秘书长闫永红代表山西省定襄县政府和定襄法兰锻造协会做定襄地区锻造企业团体标准工作经验交流。协会团体标准工作得到了山西省定襄县政府和定襄法兰锻造协会的积极响应和大力支持，在定襄县政府的鼓励和支持下，定襄法兰锻造协会积极组织地区企业率先立项制定三项团体标准。



伊莱特能源装备股份有限公司总工程师任秀凤就本单位牵头的三项团体标准与参会企业代表进行交流。伊莱特能源装备股份有限公司是我国大型环锻件的领军企业，在不断完善工艺、提高质量、积极参与国际市场的同时，团体标准工作也走在了行业的前头。伊莱特公司牵头制订的“锻-轧式大型环形锻件、筒形锻件”等三项标准，对于提高整个行业的可持续发展，“一带一路”中国装备制造业走出去具有十分重要的意义。



下午，中国锻压协会标准专家杨向东介绍了《绿色锻造企业评价准则》标准制订情况及标准主要内容；山西管家营法兰锻造集团工程师张嘉介绍了《法兰锻造企业信息化管理系统规范》标准编制基础和背景，杨向东介绍了标准主要内容和需要重点讨论的内容。



与会领导和专家针对以上两个标准展开热烈讨论，提出许多建设性的意见和建议，对标准编写和完善起到了关键性作用。会后，协会和标准牵头单位会认真梳理专家们提出的意见和建议，不断修改完善标准。





中国锻压协会行业研究室主管吴顺达对《工业炉大气污染物排放标准》进行宣贯。《工业炉大气污染物排放标准》是中国锻压协会发布的首项团体标准，标准规定了锻造企业工业炉或生产设施的大气污染物排放控制要求、监测和监控要求，以及实施与监督等相关规定。适用于锻造企业大气污染物的排放管理，以及新建、改建、扩建项目的环境影响评价、环境保护设施设计、竣工环境保护验收、排污许可证核发及其建成投产后的污染物排放管理。



山东大业联合新能源设备有限公司总经理助理刘家喆介绍公司情况。山东大业联合新能源设备有限公司是一家集环保设备设计研发、生产制造、工程安装于一体的高科技民营企业。主营除尘设备、焊烟净化器、光氧催化除味除臭设备、打磨除尘设备、等离子油烟净化器、整套工业废气处理设备、脱硫脱硝设备等新能源环保设备。



会议由中国锻压协会标准委员会干事长李风华主持。



第 54 届 ICOSPA 会长会议在英国伯明翰顺利召开

10 月 28 日第 54 届 ICOSPA 会长会议在英国伯明翰召开，会议共有来自德国、英国、日本、美国、法国的 19 名会长及陪同人员出席，中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生、副理事长陈登先生及执行副理事长兼秘书长张金先生三人出席会议。



会上，各国代表就当前板材成形领域各国的情况及经济统计数据进行交流，中国锻压协会秘书长张金同志做了中国板材成形行业发展现状的报告。会议还听取了关于 2020 年 11 月在英国召开的国际板材成形会议的组织策划工作的报告，英国主办单位表示，期盼 2020 年有更多的板材成形企业参与盛会。

会后，会议组织参会代表参观 Brandauer 公司及 Wolverhampton 公司。

2019 年第四次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议纪要

2019 年 10 月 19 日全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议暨 2019 全国钣金加工行业（湖南）智能制造高峰论坛在湖南长沙召开，会议有来自湖南省工信厅、中国锻压协会、地方行业协会、重点高校等单位的相关领导和专家出席会议。



本次会议由湖南省工业和信息化厅及湖南省科学技术厅指导；由湖南省钣金加工行业协会主办和承办，由中国中车独家冠名。

出席会议的行业协会：中国锻压协会、广州市钣金加工行业协会、深圳市钣金加工行业协会、成都市钣金加工行业协会、武汉光谷精密制造行业协会、常州市钣金加工行业协会、南京市钣金加工行业协会筹备组、江苏海安市锻压机械业协会、湖南省仪器仪表行业协会、湖南省机械工具行业协会、湖南省退役士兵就业创业服务促进会。

会上，湖南省工业和信息化厅综合研究室莫主任致开幕词，随后召开了全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议，中国锻压协会秘书长张金先生、深圳市钣金加工行业协会秘书长郭武龙先生、武汉光谷精密制造行业协会秘书长郭勇先生、广州市钣金加工行业协会秘书长许昊先生、常州市钣金加工行业协会会长邝东兵先生、海安市国家级开发区管委会副主任张英来先生、成都市钣金加工行业协会咨询部部长，西南交大经济管理学院 MBA 导师王明先生做了发言，就各自所在地区，乃至了解的全国钣金或板材成形行业情况作了介绍。介绍中，大家集中反映出如下情况：

1.注重钣金产品设计理念、生产理念的交流与合作，强化钣金行业概念，注重增强行业的影响力和话语权。要增强钣金行业的文化自信，在钣金制作行业必须提倡差异化竞争和“产品专业化”生产，必须要有自己的产品特色和技术诀窍，强化与用户的技术合作和产品设计合作，参与用户的产品设计，增强钣金产品的创新设计，创新设计必须基于节约和有利于获得利润的基础上进行。从事钣金制作的企业与人员，必须“敬畏钣金制作”。

2.钣金行业竞争激烈，毛利率较低，小企业占比很大，但我们在引导行业发展，需要区别“恶性竞争与恶意竞争”，由于产能过剩，技术发展不平等，需要我们在一定程度上理解和接受恶性竞争，但我们要反对、孤立那些恶性竞争者。

3. 钣金表面处理与国际需要接轨，也就是要强化“美感”，在表面处理方面，由于投资的问题，民营小企业改善难度较大，目前一些大企业、国有企业，特别是一些军工企业在表面处理方面做的比价好。

4.钣金车间的布局、整洁和美感有一定的差距，需要全国的钣金企业引起足够的重视。

5.钣金制作行业受汽车行业、中美贸易的影响，有一定的困难体现，特别是为通讯、电梯和电力服务的企业遇到一些困难，需要引起行业的重视。目前钣金制作行业的平均情况是批量小、批量下滑，多品种小批量成为一种趋势，如何在这种情况下有效生存，需要利用现代技术给予管理和控制。

6.钣金行业代表全国及地方行业协会在会上向与会代表分享了各地区行业企业发展情况。

7.钣金制作与钣金制作设备行业，一些地区正在经受一轮洗牌，正在淘汰一些几十年没有改变的设计和制造的设备，几十年没有创新的制作方式和工艺。

8. 钣金制作行业必须重视国内外交流，以及产业延伸，在有小件的情况下必须学习并予以行动实现改变。

9. 企业转型升级，不能是转产和转行，应该是提升生产工艺、改变服务形式、转换用户，跟优秀的用户一起成长。

10.人员持续培训和人员技能的持续提升是行业永恒的主题，钣金企业应注重管理的创新。

各协会代表发言后，西南交大经济管理学院 MBA 导师王明先生就钣金行业情况及如何做好钣金制作生产进行了演讲。华中科技大学教授，博导陈吉红先生分享了《数控机床智能化转型升级》，湖南大学机械与运载学院副院长刘坚先生分享了《湖南制造体系现状以及如何整合智能制造产业链》、大族激光智能装备集团销售总部总经理夏剑杰先生分享了《钣金在智能制造中的地位》，以及湖南省钣金加工行业协会会长做了《做强钣金产业，助力湖南智造》主题演讲。

以上演讲从不同角度和视野，详细阐述了钣金制作行业存在的问题和解决思路，自动化和智能化的理解和发展，行业面临的挑战和应对策略，以及目前行业出现的一些新技术情况与发展展望。

本次会议得到了中国中车旗下子公司-株洲特装智能装备有限公司的大力支持（附件 2 株洲特装智能装备有限公司产品介绍）。与会代表对他们的付出表示最为诚挚的谢意。

经常州钣金协会申请，会议讨论，确定 2020 年全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议将由常州市钣金加工行业协会主办。

附件 1. 2019 年第四次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议名单。

附件 2. 株洲特装智能装备有限公司产品介绍

2019年第四次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议名单

序号	单位名称	代表姓名	职务
1	中国锻压协会	张金	秘书长
2	广州市钣金加工行业协会	许昊	秘书长
3	深圳市钣金加工行业协会	郭武龙	秘书长
4	成都市钣金加工行业协会	王明	副秘书长
5	武汉光谷精密制造行业协会	郭勇	秘书长
6	武汉光谷精密制造行业协会	邱海燕	副秘书长
7	武汉光谷中小企业科技创新协会	陈义兵	会长
8	武汉光谷精密制造行业协会	肖惠莲	
9	常州市钣金加工行业协会	酆东兵	会长
10	常州市钣金加工行业协会	张礼建	副会长
11	南京市钣金加工行业协会筹备组	潘缪峰	
12	江苏省钣金加工行业协会筹备组	刘明星	
13	江苏海安市锻压机械业协会	望南海	秘书长
14	江苏海安市锻压机械业协会	刘平	局长
15	江苏海安市锻压机械业协会	谢孝存	副秘书长
16	江苏海安市国家级开发区管委会	薛杰	产业局长
17	江苏海安市国家级开发区管委会	张英来	副主任
18	江苏海安市国家级开发区管委会	张英来	副主任
19	湖南省仪器仪表行业协会	彭秀云	办公室主任
20	湖南省钣金加工行业协会	汤首成	秘书长
21	省工业和信息化厅	莫崇立	综合研究室主任
22	省工业和信息化厅	张辉	行业党委副书记
23	省工业和信息化厅科技处	曾学文	调研员
24	湖南省国际人才交流协会	祝罗生	副秘书长
25	省市场监督管理局知识产权保护处	李承惠	处长

26	湖南省退役士兵就业创业服务促进会	吴长生	常务副会长
27	湖南省退役士兵就业创业服务促进会	陈曦	副秘书长

2019 年第十二届中国精冲技术研讨会在太仓圆满落幕

2019 年 11 月 13-15 日，第十二届中国精冲技术研讨会在美丽的江苏太仓召开，来自全国各地 160 余位精冲行业的代表参加了本次会议。共同探讨，为了相互之间更加的了解，为了精冲行业更好的发展，大家欢聚一堂。



威尔斯新材料（太仓）有限公司 商务总经理 Marc Wiese 先生代表东道主致欢迎词，欢迎大家相聚太仓，共同为中国精冲行业贡献自己的力量，威尔斯也愿意在精冲材料上助大家一臂之力。

中国锻压协会副理事长 广州华冠精冲零件有限公司 总经理 陈登先生，致开幕词并做《汽车产业对精冲企业的影响》报告。报告中指出 2019 年汽车销量，大幅下降，作为直接给汽车业务板块的重要企业，也迎来了不小的挑战。

中国锻压协会 齐俊河 监事长做《我国精冲行业现状与发展》报告。齐监事长从制造业的基础行业，讲到了作为制造业的精冲企业，也面临着诸多的压力。希望大家携手共同度过。

嘉兴和新精冲有限公司 总监 马平先生做了《精冲行业发展与要求》。马平先生指出国

内市场车的保有量很高,之后的几年和汽车相关的企业,需要合理安排公司正常的生产能力。以备需要的时候能满足正常的生产流程。

湖北航嘉麦格纳座椅系统有限公司 陈婕女士为大家做了题为《提高精冲模具寿命的新思路》报告,作为精冲行业资深人士陈总细致的从模具设计及实际的案例向大家分享了模具设计及寿命提升的方案。

Feintool Technologie AG 全球服务主管 Marc Schneeberger 和负责中国北方区域销售经理陈丽女士在《面向中国精冲的未来》的报告中强调了汽车行业的大趋势。特别是物联网(IoT)、人工智能、区块链、大数据、3D 打印等,只要企业愿意投资开发,都可以转化为优势。

威尔斯新材料(太仓)有限公司 陶雨 博士做《精冲材料的发展方向》的报告,在报告中指出,威尔斯二期工厂即将投入使用,未来将极大的满足客户对精冲材料的需求,有能力通过用更好的材料和更完善的服务支持中国精冲行业的发展。

东风精冲工程有限公司 主任工程师 高志生先生做了题为《精冲件工艺分享》的报告,在报告中指出特殊精冲工艺的特点及加工方式,从细节的讲解上让大家明白精冲生产的意义。

武汉理工大学 刘艳雄 副教授做了题为《精冲液压系统优化设计及节能研究》的报告,在报告中指出液压系统在国产精冲机上的应用上提升整体精冲机的性能,帮助国内精冲用户节约成本,提高设备的使用寿命。

斯拓针织机械(上海)有限公司 张超经理做了题为《纺织机械行业形势及对精冲件的要求》的报告,张经理在报告中指出纺织机械行业的精冲件需求,给大家来了新的思路,国外很多的纺机公司为了节约成本,把很多的精冲件国产化,这样可以给国内精冲企业带来机遇。

武汉华夏精冲技术有限公司 总经理 许勇先生做了题为《华夏第三代精冲机及企业介绍》的报告,许总在报告中介绍了华夏精冲机的特点和性能,同时也介绍了公司将来发展的方向,为客户提供系统性的精冲服务,从装备,模具、生产工艺等。

慕贝尔汽车部件(太仓)有限公司 姬彦峰 经理做了题为《汽车用弹簧精冲案例分享》的报告,姬总在报告中讲了公司的情况,也介绍了汽车用弹簧精冲工艺的介绍,让与会人员了解了这一精冲件的加工方式和特点。

美国帕拉根金属有限公司 李海涛 质量经理 做了题为《美国汽车零部件的采购流程及对供应商的要求》的报告,介绍了美国采购流程的体系,为大家进入国外市场提供一些建议。

2019 冲压自动化收官之作, 圆满闭幕!

2019 年 11 月 20-22 日,中国锻压协会在天津社会山会议度假酒店群举办“2019 汽车冲压自动化及信息化研讨会”暨“中安重工 8100 吨自动化冲压线演示会”。



来自全国各地 200 余位冲压自动化领域的知名专家及企业代表云集赴会，围绕“聚焦自动化，打造强冲压”的主题进行了深入探讨，并实地见证了中安重工 8100 吨自动化冲压线演示会的圆满成功。



中国锻压协会 监事长 齐俊河先生出席会议，宣布本次冲压盛会开幕，并献上致辞。



中安重工自动化装备有限公司 总经理 薛延祥先生对本次会议致欢迎辞，感谢大家赴会见证中安重工8100吨自动化冲压线的演示会。



天津华舜汽配制造集团有限公司 董事长 刘焕杰先生对代表们的到来表示热烈地欢迎，并希望大家在实地参观过程中互相交流学习。

冲压热点，集中探讨



苏海文 部长 / 长城汽车股份有限公司天津哈弗分公司

《汽车冲压自动化生产线的应用与发展趋势》

通过对中国汽车品牌“出海”的模范生——长城汽车的全球化发展概况的分析，表明了冲压行业信息化建设的重要性，并以冲压智慧运维应用实践举例，提出“只有深入理解行业，掌握数据、掌握场景、掌握需求，才能真正实现智能运维的价值”的观点。



韩明 工艺规划工程师 / 中汽研汽车工业工程(天津)有限公司

《整车厂冲压车间规划设计研究》

重点强调了规划设计对冲压行业企业的重要性，对整车厂常用的冲压线类别进行了详细介绍，并细致地讲解了冲压车间规划的需求、因素及方法，报告最后提出对未来冲压车间规划设计的展望。



米占丰 副总工程师 / 北京新能源汽车股份有限公司

《未来冲压生产线规划》

以北汽新能源莱西二期项目为例，对该项目的冲压部分做了细致地讲解，通过对该项目的亮点及不足的分析，针对专业化、自动化、柔性化、节能化等冲压车间精益化的方面提出自己的建议。



薛延祥 总经理 / 中安重工自动化装备有限公司

《冲压车间规划提升配套企业竞争力》

通过汽车整车企业与配套企业冲压生产的比较，对企业投资的长远规划、现状改善、设备更新三方面提出相对应的建议，并对大型机器人自动化冲压线、专用机械手自动化冲压线、多工位自动化冲压线、级进模自动化冲压线、开卷落料线的亮点进行解析。



和瑞林 董事长 / 济南奥图自动化股份有限公司

《艾伟智——冲压智能制造管理系统》

多角度解析艾伟智冲压智能制造管理系统如何解决造车新势力与零部件企业的痛点，助力汽车制造企业精益生产，并提出通过现场可视化、数据透明化、质量精准化、维保智能化、执行时效化、成本科学化来进一步提升企业管理。



刘兴全 副总经理 / 天津华舜汽配制造集团有限公司

《8100 吨自动化冲压线的选择与应用》

通过分析京津冀地区整车企业的密集状况，提出企业需要统筹兼顾多家整车厂外委配套需求、重点照顾特殊冲压工艺的需求的观点，并从技术工艺、制造能力、售后服务、性价比等方面介绍了中安重工 8100 吨自动化冲压线的详细情况。



韦治俊 总经理 / 威唐力捷智能工业技术（无锡）有限公司

《多工位模具生产与多工位自动化线的应用》

提出“以先进集成技术为基础，在核心行业应用内创新”的观点，通过对多工位模具生产的适用性、难易度、成本等方面优势、劣势的分析，结合多工位自动化线实际应用给出了降本增效、柔性化生产的建议。



张冀南 工业 OEM 销售总监 / 博世力士乐（中国）有限公司

《博世力士乐数控液压垫技术介绍》

介绍了博世力士乐数控液压垫的最新技术进步和发展，通过一代、二代液压垫的使用情况实测对比，对液压垫的结构及节能效果做了细致分析，并以华晨汽车液压垫改造升级为实例，进一步分析液压垫升级后的水平效果。



张令伟 副总经理 / 中安重工自动化装备有限公司

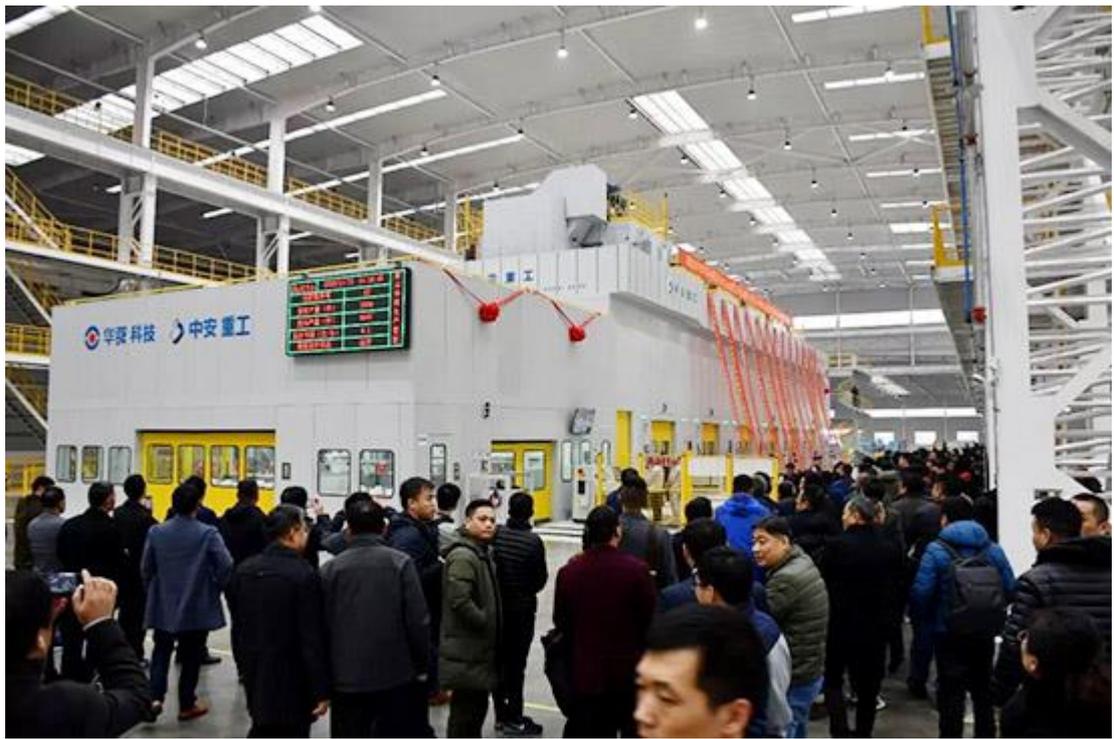
《中安重工现货产品介绍》

主要对中安重工 2400 吨冲压线、2500 吨多工位、1200 吨冲压线、1000 吨多工位、800 吨级进模等现货产品的结构配置、主要参数、独有特点、交货周期等方面做了详尽的阐述及推介。

冲压新线，实地参观



21日下午，参会代表集体抵达天津华舜汽配制造集团有限公司，近距离实地参观天津一汽-大众的备用冲压线，共同见证“中安重工 8100 吨自动化冲压线演示会”的圆满成功。





会议现场，精彩集锦







相知无远近，万里尚为邻。

2020年，我们再见！

特别鸣谢

以下单位对本次会议的大力支持及赞助！

——支持单位——



天津华舜汽配制造集团有限公司

——钻石赞助商——



中安重工自动化装备有限公司

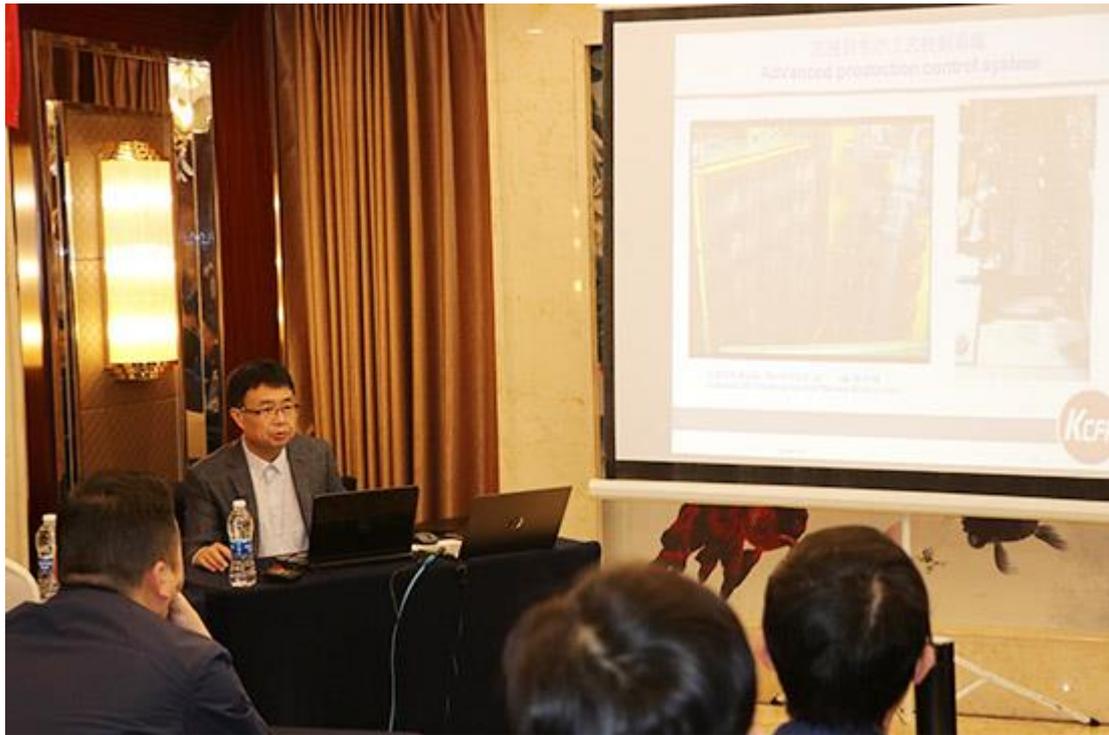


济南奥图自动化股份有限公司

2019 冷锻生产技术研修班圆满结业

经过前期的筹备工作，此次冷锻生产技术研修班于 11 月 23-25 日顺利在无锡召开，为了丰富此次的冷锻培训，最终拟定日程为两天半课程培训及半天企业参观，即学习了理论和实操的知识、又增加了参培企业人员对于国内优秀的冷锻企业的了解。

本次课程聘请了四位行业专家进行授课，第一节课程由北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司技术部长、中国锻压协会专家库专家李文奇先生和参培企业人员进行分享，课程主要围绕着有限元模拟分析进行了系统性的讲解及演示，同时根据李部长在冷锻行业多年的丰富经验对于其中的难点及要点进行了重点的解说，让学员们对于有限元模拟分析有了更深入的了解，同时对于想要引进有限元分析的企业也有了很大的启发。



第二节课程及第四节课程由中国锻压协会首席专家徐祥龙先生对于冷锻的材料分类及准备和温-冷、热-冷联合成形工艺进行了全方位的讲解，从扎实的基础知识到丰富的实操案例，对于冷锻的材料及各种联合成形的案例进行了系统性的梳理，徐首席在业内资历丰富，知识颇丰，不自闭不自封的贴合性讲解为各参培企业带来了两节具有启发性的知识风暴。



第三节课程由上海交通大学教授胡成亮先生与各参培企业进行了行业先进技术及理论知识的探讨，针对冷锻工艺及模具结构的设计提出了很多的具有前沿性且经过试验并证实其可行性的技术理论的分享，同时对冷锻的各种科研知识也做出了数据化的系统性分享及讲解，各种前沿的技术及参数对于参培企业的启发非常重大。



第四节课程由苏州汉金模具技术有限公司董事长王欣先生对精密锻造模具材料及精细化先进制造进行了技术性的研讨，在课程中为各企业非常细致的讲解了比较前沿的模具知识，各种模具的热处理、特性、参数及各种应用实例、要点等等做出了一系列的分享，同时对于模具精细化的制造设备也提出了一些自己的见解及建议，对于一些参培企业的各种问题答疑解惑，对此次冷锻生产技术研修班进行了完美的收官。



课程结束之后，组织学员前往江阴全华丰精锻有限公司进行了企业参观，江阴全华丰精锻有限公司是江苏省高新技术企业，中国锻压协会理事单位。公司主要采用精密锻造工艺生产汽车差速器行星、半轴齿轮等各种直锥齿轮，摩托车起动机棘、齿轮，气门弹簧座及端面类异性件等，产品广泛应用在汽车、工程机械、农业机械等领域。

具有自营进出口权，产品出口到日本、印度、意大利等国家。拥有从电极、模具、工装到产品实现的涉及、开发、制造的完整体系。锻造生产线主机是从瑞士进口的摆碾机；机加工生产线主机是韩国现代CNC 数控车床；拥有数条热处理加工生产线；同时拥有菲迪亚高速加工中心、北京精雕机、夏米尔电火花机床等高端模具加工设备。

最后由衷的感谢江阴全华丰精锻有限公司对于本次参观的大力支持及，同时再次鸣谢各位讲师在年底的百忙之中抽出宝贵的时间对中国冷锻行业发展做出的贡献！

2019 全国钣金企业厂长会议暨技术研讨会 在苏州落幕

2019年11月27~29日，“2019年全国金属钣金制作企业厂长会议暨第十届中国钣金加工技术研讨会”在江苏苏州召开，会议围绕“创新驱动.转型升级”的主题，采取论坛、交流研讨、参观考察等多种形式，会上行业专家及各企业家一同对钣金制作行业的发展现状、

未来趋势以及当前存在的问题提出自己的看法和见解,探讨了当前形势下钣金制作企业转型升级的策略和举措,并就行业最新技术及管理方法进行了专题研讨,为与会的企业提供了发展的思路和引导。



会议现场

11月28日上午,会议正式拉开序幕。首先由中国锻压协会副理事长、北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维先生致开幕词,并作了题为《钣金行业的现状及未来之我见》的报告。冯总分析了钣金行业所面临的外部压力和内部形势,提出钣金企业要服务好优质客户,做好成本控制和管理提升及优化的建议。同时提出2019年行业面临较大挑战,并且这种形势仍将持续,市场的竞争将更加激烈,钣金企业只有不断提高自身并找到适合自身的道路才能更好的适应市场。



中国锻压协会副理事长、北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维

中国锻压协会监事长齐俊河先生介绍了协会和我国钣金制作行业现状及企业发展情况，并对 2018 钣金制作行业技术行业调研数据进行了发布及分析。根据针对全国 50 家钣金制作企业收集的数据显示，人均收入从 2017 年的 54.38 万元/年，增加到 2018 年的 59.37 万元/年，每个工人销售收入从 2017 年的 75.02 万元/年增加到 2018 年的 82.23 万元/年。能源成本、材料成本、人工成本都有所降低，其中人工成本降幅高达 38.33%。



中国锻压协会监事长齐俊河

常州市钣金行业协会会长、常州伟泰科技股份有限公司董事长酆东兵先生作了《精细化成本核算和绩效考核双轮驱动，实现降本增效和员工自主管理》的报告。酆会长总结了现在制造业的趋势以及面临的——市场、成本、人员三大问题，向我们展示了伟泰在实行精细化成本核算与绩效考核这一措施后的各项管理成果。通过精细化成本核算，定期形成系统、严谨的成本报表，帮助项目负责人从几千甚至上万种零件中，快速筛选出在料、工、费上重点异常的零件，集中有限资源，快速解决重要异常问题，达到降本增效目的。通过绩效考核系统，给予员工充分授权，激发员工工作积极性，由被动式接受指令转为主动解决问题，克服员工不愿意干的问题。最后酆会长总结：精细化成本和绩效考核两轮驱动，实现降本增效和员工自主管理，是传统制造业升级转型的必然趋势。



常州市钣金行业协会会长、常州伟泰科技股份有限公司董事长酆东兵

武汉·中国光谷精密制造行业协会秘书长郭勇先生作了题为《中小钣金企业与创新设计结合的路径思考》的报告。他指出如果定义年产值 5000 万以下的企业为中小型钣金企业，这些企业特别需要创新驱动和转型升级。随着 5G 时代的来临，5G 通讯机柜的尺寸会变小，钣金在其中所占的比例会更小。而工程机械等行业需要的钣金件则在向复杂化和有色金属方向发展，要求较高。此外，工业设计对于钣金件的增值有很好的效果，值得大家去进一步探索。



武汉·中国光谷精密制造行业协会秘书长郭勇

安徽省钣金行业协会常务副会长、合肥毅创钣金科技有限公司董事长陆厚平先生作了题为《智能钣金高效数据化管理应用》的报告。他首先介绍了安徽钣金行业和毅创钣金的情况，并对中小型钣金企业进行了 SWOT 分析，介绍了毅创数字化管理应用五步走的实施过程，从 ERP 导入，到排产三大主线，再到推行精益生产管理，进而努力打造行业标杆企业。这一系列的措施，使得毅创钣金实现了快速发展，在行业形势较差的情况下，今年企业实现了 25% 以上的增长。



安徽省钣金行业协会常务副会长、合肥毅创钣金科技有限公司董事长陆厚平

湖南省钣金加工行业协会副会长、株洲华信实业有限公司董事长谢均辉先生结合自身的经历，作了题为《做精做专，以人为本，小有所为》的报告。他分享了公司从初创的艰难，

到赶上国内轨道交通产业快速发展的快车，实现跨越式发展，再到因突发事件遭遇发展瓶颈的心路历程。同时向大家提出三点建议：一、做好单一客户的风险防范及客户多元化的管理；二、坚持做精做专；三、重视人才梯队建设，以人为本，持续改善。



湖南省钣金加工行业协会副会长、株洲华信实业有限公司董事长谢均辉

28日下午，还发布了7场精彩的技术报告。北京升华电梯集团有限公司舒微熹副总经理作了《自动化生产的基础是以机为本》的报告。她介绍到，升华电梯集团率先将“无人化工厂”带进电梯行业，搭建智慧工厂。自主研发的智能中央控制系统，以500多台机器人为核心，形成超百条全自动生产线，并采用自主研发的光感分析自动检测系统，实现加工、检测无人化的工业4.0生产模式。自动化生产使机器人代替了人，生产由以人为本转变为以机器人为本，今后将继续向高效率、流水线、柔性化方向发展。



北京升华电梯集团有限公司舒微熹副总经理

苏州职业大学电梯学院顾德仁院长作了《产品全生命周期视域下基于物联网的电梯智能制造再思考》的报告。他在报告中指出，电梯的智能制造具有多品种、小批量、定制化的特点，需要机械、自动化、信息的多维协同，同时需要考虑产品的全生命周期，电梯整体制造企业需要实现从“制造”到“服务”的转型，但“服务”目前仍是“制造”的延伸。



苏州职业大学电梯学院顾德仁院长

中电科技(三河)精密制造中心王卫娟计划经理作了题为《信息化与产品实现过程的融“汇”贯通》的报告。她首先介绍了公司“遵利他之本而思，循用户之需而行”的宗旨，并结合公司实施信息化管理前后计划完成情况的对比，对如何有序开展生产计划进行了诠释，

提出了“过程流程化，流程标准化，作业数据化，数据自动化”的指导方法。



中电科技(三河)精密制造中心王卫娟计划经理

深圳市畅翔机电设备有限公司钟杰经理作了题为《钣金企业如何构建数字化计划体系》的报告。他指出了中小钣金企业计划的难点，介绍了什么是可控数字化计划体系，并介绍了畅翔数字化计划体系是以工期，工时为数字运算基础。建立计划控制流程，以加工结果为基础数据提取各个节点考核指标。其中考核指标有产品交期达成率，计划准确率，计划达成率，实际人员利用率，以及制造成本。整个项目通过系统数据分析筛选，设定标准线，将超出设定值的项目跑出由认为检讨分析。



深圳市畅翔机电设备有限公司钟杰经理

深圳市固美特科技有限公司田金华首席咨询师作了题为《向管理要效益,到底怎么做?》的报告。他向大家描述了企业未来的样子,需要注重专业化、少人化、品牌及管理,提出“科技引领未来”的口号,指出现场精益管理的重要性,需要实现目视化改善,打造清爽现场,让管理更高效。同时提出“一个主题”、“两条主线”、“三个目标”的系统流程管控模式。



深圳市固美特科技有限公司田金华首席咨询师

苏州盘根网络科技有限公司陶永首董事长作了题为《钣金企业数字化转型升级方案》的

报告。他结合苏州华亚公司数字化转型案例，提出一流的工厂是最好的销售的理念，介绍了华亚从原来的 8 个计划员，到现在不用计划员排产，所有变化联动调整；实现了现场透明：系统里显示什么样，现场就什么样；达到了可以事前控制：预计交期和未来产能瓶颈一目了然。



苏州盘根网络科技有限公司陶永首董事长

北京易盛宁洲科技有限公司程云宁总经理作了题为《空谷幽兰——另辟蹊径抓管理》的报告。他重点介绍了中文表格编程数据平台，并结合中电科技（三河）打造流程化的组织和建立平台化管理的案例，实践证明信息化一点不神秘！“中文表格编程”数据平台不需要懂代码；需要懂业务流逻辑；有目标有办法；有历史数据转入；按需升级迭代。非常符合中小钣金企业的数字化转型。



北京易盛宁洲科技有限公司程云宁总经理

中国锻压协会副秘书长、《钣金与制作》总编辑宋仲平先生主持了会议。会后，与会代表一起参观了中国锻压协会轮值理事长单位——苏州宝馨科技实业股份有限公司。



中国锻压协会副秘书长、《钣金与制作》总编辑宋仲平

至此，2019 年全国金属钣金制作企业厂长会议暨第十一届中国钣金加工技术研讨会圆满落幕，下一届计划于 2020 年 9 月在常州举办。



常州市钣金行业协会代表团

中国锻压协会《绿色锻造企业评价准则》等三项团体标准专家评审会顺利召开

2019年11月27日-28日，中国锻压协会《绿色锻造企业评价准则》等三项团体标准专家评审会在山西省定襄县顺利召开。



11月27日上午，在牵头起草标准企业负责人的带领下，专家一行分别对三家牵头企业进行了参观考察。





27日下午，首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长介绍中国锻压协会团体标准工作得到了山西省定襄县委、县政府和定襄法兰锻造协会的积极响应和大力支持，在定襄县政府的领导下，定襄法兰锻造协会组织地区企业牵头制定的《绿色锻造企业评价指南》《法兰锻造企业信息化管理系统规范》《风力发电机组塔架法兰采购指南》三项团体标准得到了定襄地区广大锻造企业的积极响应，同时也介绍了三项团体标准制定过程中的主要时间节点：2019年1月4日召开定襄团体标准启动会；2019年2月14日在定襄召开了团体标准推进会；2019年3月27日-28日在定襄进行团标准研讨及培训；2019年

4月27日定襄三项团体标准举行正式签约仪式；2019年5月6日《绿色锻造企业评价指南》《法兰锻造企业信息化管理系统规范》2项标准通过专家立项评审并正式立项（网上公示）；2019年7月26日《风力发电机组塔架法兰采购指南》通过专家立项评审并正式立项（网上公示）；2019年10月初，通过邮件向协会内部重点企业征求意见，2019年10月15日，三项团体标准网上公开征求意见。按中国锻压协会标准制订程序和标准工作计划，定襄牵头制订的上述三项标准进入专家评审阶段。

紧接着定襄县副县长李变平向与会专家介绍了定襄县法兰产业制造情况，指出县委县政府高度重视标准制定工作，多次组织标准专题培训、会议，积极推动团体标准的制定。县政府党组织成员张海瑞表示在政府、协会和企业的共同努力下，定襄县标准化工作迈向了新台阶。



由中国锻压协会专家杨向东分别对《绿色锻造企业评价指南》《法兰锻造企业信息化管理系统规范》《风力发电机组塔架法兰采购指南》三项团体标准的编制说明、征求意见汇总说明和标准内容进行汇报。





经过两天的调研、讨论和质询，专家评审组一致认为：三项团体标准均是首次制定，填补了相关领域标准空白。《绿色锻造企业评价指南》对标国际先进绿色制造标准，评价体系和评价指标先进，标准符合国家绿色制造产业政策的要求，对锻造企业健康和可持续发展、节约资源、保护生态环境、保护人体健康

与安全意义重大。《法兰锻造企业信息化管理系统规范》对标国际企业信息化标准，创新性地为法兰锻造企业信息化系统开发建设及运行管理提供了指南，可操作性强，对引导锻造企业信息化管理水平提升、企业综合竞争力的提高具有重大意义，为推动企业实现智能制造打下良好基础。《风力发电机组塔架法兰采购指南》由中国锻压协会和中国可再生能源学会共同制定，对标国际相关标准，标准技术指标先进，提出了风力发电机组塔架法兰采购所需要素指南，将有力地提高风力发电机组塔架法兰采购和交付标准化、规范化水平，促进风力发电机组塔架法兰产品质量的提升。最终经过专家投票表决，三项团体标准一致通过评审。后续参编企业将会根据专家提出的意见和建议进行标准内容修改完善，上报中国锻压协会标准委员会进行标准复核、批准、发布。