

钣金制作设备和名称

类别	名称	俗称 或其它名称	简单解释
数控步冲压力机	快换模数控冲床		国内可以提供,但与国外存在差距。
	数控液压转塔冲床		国内可以提供,但与国外存在差距。
	数控机械转塔冲床		国内可以提供,但与国外存在差距。
	数控伺服转塔冲床		国内不能生产
	数控液压冲剪复合机		国内能生产,但与国外有差距
柔性制造单元系统	板材加工柔性制造单元	FMC	大部分不能生产
	板材加工柔性制造系统	FMS	大部分不能生产
板料激光加工机械	数控激光切割机	数控精密激光切割机、数控光纤激光切割机	国内能生产,激光器与国外有差距。
	数控激光冲裁复合机	高速数控冲切复合机	国内不做
板料弯曲设备	手动折边机		国内生产各种规格
	手动折弯卷圆剪切机		国内生产各种规格
	折边机		国内生产各种规格
	四边折边机		国内生产各种规格
	三辊卷板机	全液压三辊卷板机	大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	四辊卷板机	重型全液压四辊卷板机	与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	多辊校平卷板机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	多辊卷型机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	多辊滚弯机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	板料折弯剪切机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。

	三点式板料折弯机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	机械板料折弯机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	液压板料折弯机		大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
	数控液压折弯机	数控电液同步折弯机	大型、超大型与国外有差距,近年有开发成功的企业。
型材 管材 制作 设备	卧式型材弯曲机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	三辊型材卷弯机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	四辊型材卷弯机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	手动弯管机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	液压弯管机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	数控液压弯管机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	立体弯管机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	卧式校正弯曲压力机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	单面校正弯曲压力机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	双面校正弯曲压力机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
板料 成形	拉形机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔

设备			性特性差距较大。
	拉弯机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	橡皮囊成形液压机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	无模多点成形液压机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	双动拉深液压机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
	超塑成形液压机		与国外有差距,近年有开发成功的企业,精度、柔性特性差距较大。
焊接 铆接 设备	对焊机		与国外有差距,精度、柔性特性差距较大。
	激光焊接机		与国外有差距,精度、柔性特性差距较大。
	锁铆机		与国外有差距,精度、柔性特性差距较大。
	TOX 连接机		与国外有差距,精度、柔性特性差距较大。