

目录

第五届锻造锯切设备商联谊座谈会暨中国锻压协会下料技术装备委员会标准制定会议顺利召开	3
2019 年度锻造行业“十大事件”新鲜出炉!	4
2019 年度冲压行业“十大事件”新鲜出炉!	5
2019 年度钣金制作行业“十大事件”评选活动圆满结束	6
《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》团体标准开始意见征集	8
战“疫” 上百家锻压企业火速驰援!	8
引导行业安全复工复产	10
疫情下的思考-对 20 家行业企业调研报告发布	16
中国锻压协会第八届第三次常务理事会议	17
中国锻压协会第八届第二次理事会暨第四次常务理事会议 (2020 年 11 月 10 日-2020 年 11 月 30 日)	18
中国锻压协会理事长夏汉关先生向行业发出倡议书	20
新冠疫情对锻压企业影响, 在线问卷调研报告	21
2020 的奉献-行业经济运行分析及团体标准正式发行	23
中国锻压网维德直播疫情期间紧急开播	23
《发动机胀断连杆毛坯技术条件》团体标准电话视频研讨会顺利召开	26
中国锻压协会与中国冶金工业规划院等视频交流会议顺利召开	26
面对疫情, 京津冀钣金企业的措施与展望	26
维德直播-锻造产学研在线会议, 收听收看人次再创新高	29
《锻造与冲压》杂志社有限公司名称变更	30
行则致极! 中国锻压协会探访星徽闪耀的北京奔驰	30
中国锻压协会组织的进口高温合金团体标准专家评审会顺利召开	31
十六项团体标准立项, 进入起草编制阶段	32
中国锻压协会系统杂志读者分析报告发布	33
中国锻压协会网络服务工作报告发布	35
中国国际金属成形展-观众组织工作与观众分析报告	39
中国锻压协会服务平台微信公众号改版开通	41
《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》团体标准开始意见征集	42
《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》团体标准开始意见征集	42
《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准专家评审会顺利召开	42
《热锻冷锻联合成形驻车棘轮技术条件》团体标准专家评审会顺利召开	43
《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》团体标准正式发布	44
中国锻协 2020 年理事长、监事长工作会议顺利召开	44
中国冲压网正式解锁上线	47
《风力发电机组整锻塔架法兰制造技术规范》团体标准专家评审会顺利召开	48
第五届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议会议纪要	49
逆势而上, 2020 锻造自动化及信息化技术研讨会圆满闭幕! —— 错误!未定义书签。	
中国锻压协会 2020 冲压及模具专家技术研讨会在河北沧州顺利召开	54
国际自由由锻大会会执委会视频会议成功召开	55
《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 1 部分: 乘用车发动机胀断连杆》等两项团体标准征	

求意见	56
中国锻压协会推荐第二十二届中国专利奖评选项目	56
《2020 锻造/冲压/钣金制作技术装备采购指南》重磅发售!	56
2020 全国冲压企业厂长会议圆满召开	57
第二十三次全国锻造(压)秘书长会议纪要	60
中国锻压协会 2020 年标准工作会议在无锡顺利召开	61
2020 年全国金属钣金制作企业厂长会议暨技术研讨会在常州圆满落幕	63
2020 年第五次全国钣金制作(冲压)协会会长、秘书长会议暨全国智能化钣金制造职教集团 2021 年度工作研讨会	65
《进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材》等五项团体标准正式发布	67
第十三届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会会议在佛山圆满召开	67
2020 年全国模锻企业厂长会议隆重开幕!	69
2020 中国国际金属成形展览会盛大开幕	72
2020 (北京) 中国国际金属成形展各大奖项荣耀揭晓	76
中国国际经济与金属成形行业发展论坛成功举办	80
2020 中国国际锻件、冲压件、钣金件零部件采购会圆满召开!	81
2020 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会圆满召开	83
2020 年中国国际冲压、钣金新技术及设备滚动发布会圆满闭幕	84
中国锻压协会《大型热轧环形锻件机械加工余量与公差》团体标准专家评审会顺利召开	89
维德直播 奥图新品发布暨汽车轻量化智能制造技术论坛圆满召开!	91
中国锻压行业“十四五”发展纲要(初稿)研讨会顺利召开	91
中国锻压协会推荐项目获得第二十一届中国专利奖	93
2020 年中国封头成形技术研讨会暨封头成形委员会成立 30 周年庆祝活动在安徽滁州顺利召开	94
中国自由锻行业工艺技术及装备研讨会成功召开	96
中国锻压协会荣获中国机械联系统抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产先进集体称号	97
中国锻压协会表彰“助力中国锻压行业抗击新冠疫情突出贡献企业”	98

第五届锻造锯切设备商联谊座谈会暨中国锻压协会下料技术装备委员会标准制定会议顺利召开

中国锻压协会 2020 年首场活动——第五届锻造锯切设备商联谊座谈会暨中国锻压协会下料技术装备委员会标准制定会议于 1 月 8 日在杭州顺利召开。锻造锯切行业的代表欢聚一堂，为锻造锯切行业的团体标准化，共同探讨，积极参与，为行业稳定优质发展，献计献策。



本次会议得到了浙江晨龙锯床股份有限公司、苏州金凯达机械科技股份有限公司、浙江锯力煌锯床股份有限公司、杭州博野精密工具有限公司、浙江至广精密工具有限公司、浙江精卫特机床有限公司、浙江阿波罗工具有限公司的大力支持。

8 日上午八点半，第五届锻造锯切设备商联谊座谈会正式拉开序幕。中国锻压协会副理事长 韩木林先生为参会企业解读团体标准的重要意义。

中国锻压协会团体标准委员会干事李凤华女士，针对团体标准的规范，从团体标准的政策演变、团体标准的管理规定、管理办法、编写要求以及中国锻压协会团体标准开展情况进行了全面的讲解。

现场还组织以下几家单位对下料相关领域标准进行了充分交流与沟通：

浙江晨龙锯床股份有限公司团体标准-高速数控圆锯床（拟）

苏州金凯达机械科技股份有限公司团体标准-圆锯机采购标准（拟）

浙江精卫特机床有限公司团体标准“数控高速金属圆锯机齿轮箱标准（拟）”的提出

浙江锯力煌锯床股份有限公司团体标准“圆锯机操作使用规范标准（拟）”的提出

浙江阿波罗工具有限公司团体标准“圆锯机安全标准（拟）”、“圆锯机形式与参数（拟）”

的提出

杭州博野精密工具有限公司团体标准“金属陶瓷锯片（冷锯）技术标准（拟）”的提出

浙江至广精密工具有限公司团体标准“切割不同材料用冷锯选择标准（拟）”的提出

2020（第五届）锻造锯切设备商联谊座谈会暨中国锻压协会下料技术装备委员会标准制定会议的圆满闭幕，标志着锻造下料领域新开端的到来，会后我们将积极落实锯切行业各团体标准工作，欢迎各企业积极参与，为锻造锯切行业的良性稳定发展，共同努力！

2019 年度锻造行业“十大事件”新鲜出炉！

历时一月有余，从征集到投票，“精卫特杯”2019 年度锻造行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉了！本次评选最终投票共计 39498 票，投票结果真实有效。

7354 票 1 月，中信重工成功锻造自主研发的特大型海工装备替打环锻件。

6591 票 10 月，永钢锻出建厂以来重量最大的高温合金锻件。

6036 票 9 月，伊莱特成功制造 3 件直径 15.6 米整锻式不锈钢环形件。

3742 票 12 月，我国首台 2500KJ 大型液压打桩锤研制成功。

2403 票 3 月，义和车桥经济型万吨自动化前轴生产线顺利量产。

1865 票 6 月，太平洋精锻投资 3 亿在天津建设生产线项目。

1353 票 10 月，CPTEK--兴锻 4000T 热模锻压力机自动化生产线交付。

1281 票 10 月，万吨等温锻造液压机助力中国航空航天发展腾飞。

913 票 5 月，青岛宏达校企产学研合作签约仪式在胶州成功举行。

739 票 7 月，2019 中国国际金属成形展览会在沪成功举办。

恭喜以上入选事件，希望大家新的一年再创辉煌！抽奖结果将于年后公布，请您继续关注。附上“精卫特杯”2019 年度锻造行业“十大事件”的事件简介，感兴趣的小伙伴可以查看。

事件简介：

1 月，中信重工成功锻造自主研发的特大型海工装备替打环锻件。

2019 年 1 月 24 日，由中信重工机械股份有限公司自主研发的直径 7.2 米、重 310 吨特大型海工装备替打环锻件成功锻造完成，该替打环锻件属于异型台阶环圈类锻件，成形难度大且性能要求严格，充分彰显了中国企业在大型锻件和重型装备制造领域日益提升的强大实力。

10 月，永钢锻出建厂以来重量最大的高温合金锻件。

2019 年 10 月 12 日，永钢成功锻造出建厂以来重量最大的高温合金锻件，此次锻造出的机匣锻件最大外径 1590mm，最小内径 850mm，高 770mm，重量为 3500kg，创造了永钢集团生产机匣锻件的新纪录。

9 月，伊莱特成功制造 3 件直径 15.6 米整锻式不锈钢环形件。

2019 年 9 月获悉，伊莱特与中国原子能院、中科院金属所李依依院士团队合作，先后成功制造出 3 件奥氏体不锈钢锻环，这 3 件产品直径均为 15.6 米，是目前世界上直径最大的无焊缝整体锻环，也是世界上首次使用金属板坯、分级构筑技术制备原材料的百吨级大锻件。

12 月，我国首台 2500KJ 大型液压打桩锤研制成功。

2019 年 12 月 28 日，机械科学研究总院、中机锻压宣布我国首台具有完全自主知识产权

权的 2500KJ 液压打桩锤通过了挪威船级社第三方鉴证，标志着我国自主大规格海上作业液压打桩锤研制成功，正式列装海洋工程施工装备。

3 月，义和车桥经济型万吨自动化前轴生产线顺利量产。

2019 年 3 月 18 日，诸城市义和车桥有限公司新上的万吨自动化前轴生产线顺利量产，该生产线总投资 2000 万元，属于经济型柔性化自动化锻造线。达产后，义和车桥年新增前轴产量 10 万根，年新增销售收入 1 亿元，新增利润 1000 万元，利税 1500 万元。

6 月，太平洋精锻投资 3 亿在天津建设生产线项目。

2019 年 6 月 17 日，江苏太平洋精锻科技股份有限公司发布公告称公司拟在天津开发区投资建设模具制造与差速器总成装配生产线项目，总投资约 3 亿元，计划在 2-3 年内形成初步的模具制造及 50 万套差速器总成装配能力，在 3-5 年内全面形成北方模具制造中心。

10 月，CPTEK--兴锻 4000T 热模锻压力机自动化生产线交付。

2019 年 10 月 20 日，由 CPTEK--兴锻自主设计、研发、制造 4000T 新型热模锻压力机智能自动化生产线顺利交付。此条生产线设备采用“五新四超”新型应用技术，具有六大产品特点，属国内首台套新型宽台面 4000T 热模锻压力机。

10 月，万吨等温锻造液压机助力中国航空航天发展腾飞。

2019 年 10 月获悉，合锻智能自主研发的 10000 吨等温锻造液压机顺利通过验收，该设备为飞机核心零部件制造的专用大型设备，关键技术已达国际领先水平，可满足航空特种高温合金、铝合金、钛合金以及粉末冶金材料结构件的等温锻造以及超塑成形。

5 月，青岛宏达校企产学研合作签约仪式在胶州成功举行。

2019 年 5 月 10 日，青岛宏达锻压机械有限公司与山东理工大学、山东科汇电力自动化股份有限公司进行校企产学研合作签约仪式在胶州成功举行。就国内首台“100000kN 数控电动螺旋压力机研制”进行三方联合开发。

7 月，2019 中国国际金属成形展览会在沪成功举办。

2019 年 7 月 17-20 日，由中国锻压协会主办的 2019 中国国际金属成形展览会在上海新国际博览中心成功举办，本届展览会围绕“新时代、新技术、新未来”的主题在展示面积、展商规模、观众人数均取得了重大突破！本届展商 386 家，展示面积 30000 平方米，现场注册观众 14331 人，线上直播观众累计达 36048 人次。

感谢您的大力支持和关注！因行业范围广泛而人力有限，没有来得及推荐、未能入选的企业或事件，在此我们希望得到您的谅解。今后，我们将继续努力，争取让更多企业与事件参与进来，并细化规则，让评选更加科学和公平！

2019 年度冲压行业“十大事件”新鲜出炉！

历时一月有余，从征集到投票，“协易杯”2019 年度冲压行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉了！本次评选最终投票共计 8062 票，恭喜以下入选事件，希望大家新的一年再创辉煌！

事件简介

4 月，吉利高端整车项目开工，打造世界级汽车产业集群。

2019 年 4 月 2 日，吉利控股集团高端整车项目集体开工仪式在武汉开发区举行。此次开工的吉利控股集团高端整车项目，包括英国豪华高性能汽车品牌路特斯国产落地，这将成为吉利控股集团全球复兴路特斯品牌的重要组成部分。

8 月，CPTEK--兴锻伺服压力机顺利交付给客户。

2019 年 8 月，为台湾客户的产业升级提供整体方案并批量交付给客户，本次伺服压力机采用 CPTEK-兴锻自主研发的 MES 系统，对操作记录、生产状况等在后台能够及时了解企

业生产情况，大大提高了生产效率。

10月，合锻智能在高端精密汽车零部件成形技术领域取得新突破。

2019年10月，由合锻智能、德国 Lauffer Pressen 联合研发的新一代高速液压机全自动化生产线完成联调，顺利交付。该生产线采用新一代比例伺服技术和免焊接高压管路技术，真正意义上实现了液压机的“零泄漏”，具有精度高、节拍快、抗偏载能力强等特点。

10月，马钢国内首推的高韧性新型铝硅镀层热成形钢产品。

2019年10月24日，在马钢召开的新一代热成形钢产品推介会上，国内首推的高韧性新型铝硅镀层热成形钢产品成为了各大主机厂关注、热议的焦点。该产品的问世，有效填补了国内空白，市场前景广阔。

10月，扬力集团荣膺中国工业影响力双项大奖。

2019年10月24日，第十五届中国工业论坛在杭州隆重举行。本届论坛首次发布了中国工业影响力企业、人物和品牌，扬力集团股份有限公司在中高端金属成形装备制造领域作出了突出贡献，荣获“中国工业影响力企业”，董事长林国富荣膺“中国工业影响力人物”称号。

11月，2019汽车冲压自动化及信息化研讨会在天津举办。

2019年11月20-22日，由中国锻压协会、中安重工和济南奥图联合举办的“2019汽车冲压自动化及信息化研讨会”在天津举办，来自全国各地200余位冲压自动化领域的知名专家及企业代表云集赴会，并实地考察了天津华舜8100吨自动化冲压线。

12月，宁波精达交付海外客户200吨闭式单点精密压力机生产线。

2019年12月11日，宁波精达出口日本的11台200吨闭式单点精密压力机准时交货。新设备将用于丰田普瑞斯配套生产精密冲压件的全自动线。宁波精达200吨闭式单点精密冲压线不仅拥有大参数、高配置、高精度的产品特性和高生产效率，同时也有着高竞争力的性价比。

12月，长城汽车天津生产基地第300万台整车下线。

2019年12月20日，长城汽车天津生产基地迎来第300万台下线的历史时刻。长城汽车天津生产基地于2009年落户天津开发区，并于2011年8月竣工投产。天津生产基地仅历时8年零4个月，整车产量即突破300万台，累计创造工业产值3200亿元，利税超过560亿元。

12月，协易伺服冲床助力日系大厂提升50%热成形产能。

2019年12月，协易伺服冲床成功打入日本及美国知名汽车零部件制造大厂的热成形生产线，此客户主以生产汽车A、B柱、板金支架等金属冲压产品，2019年陆续加入墨西哥及中国厂产线，以伺服冲床取代油压冲床改善热成形生产制程，可为客户提升约50%的产能。

12月，河南神州精工核电主容器用封头首次交货，获得客户的高度认可。

河南神州精工制造股份有限公司作为国内最大的封头制造企业之一，近年来依靠其技术科研能力，涉足航天、军工、核电产品，逐步走向高端化发展。目前正在制作的某项目核电主容器用封头，通过公司技术生产人员共同努力，得到客户和三方的赞誉和认可。

2019年度钣金制作行业“十大事件”评选活动圆满结束

历时一月有余，从征集到投票，2019年度钣金制作行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉了！本次评选最终投票共计9188票，恭喜以下入选事件，希望大家新的一年再创辉煌！

事件简介：

4月，AMADA发布高效光纤激光加工机LCG3015AJII。

2019年4月12日，天田上海技术中心发布了 LCG3015AJ 的最新升级款机型 LCG3015AJ II，该款设备无需更换聚焦镜、自动更换喷嘴、斜尺驱动结构、全开式防护罩、可视化管理，使其生产效率更高；可进行高压空气切割、深刻印加工，使其应用范围更加广泛。同时，丰富的可扩展性更适合提供自动化升级解决方案和 IoT 数字化解决方案。

4月，奔腾激光 20kW 光纤激光切割机全球首发。

2019年4月15日，奔腾激光全球首发 20KW 光纤智能激光切割机，这款设备在切割能力上得到了质的提升，无论是机床、切割头等硬件，还是控制系统，都进行了深度优化，软硬件之间的联动更加协调，另外设备搭载了奔腾激光最先进的工艺数据库，可进行低压切割、超快切割、精密切割、水冷切割、坡口切割并且实现了影像套料、360度防碰撞等创新功能。

9月，新型设备再突破：亚威冲割复合机亮剑出击。

2019年9月15日，继推出 FB 系列多边弯板中心、冲床复合攻丝装置等新型设备后，亚威在工博会期间隆重推出新型复合加工设备：HPML 系列冲割复合机。该机集合数控转塔冲床和光纤激光切割机于一体，是亚威股份专为钣金下料研发的一款高品质、高效率的新型数控复合机床。

9月，萨瓦尼尼新一代多边折弯中心 PX 全球首发。

2019年9月17日，萨瓦尼尼全球首发新一代的多边折弯中心——PX，该折弯中心 PX 可对冲剪好的板材进行柔性折弯，仅需一次定位便能自动完成多边折弯，且仅在上、下料时需要人工操作。

9月，WILA 首发智能模具相关产品。

2019年9月18日，WILA 首发智能模具相关的产品，主要包括带 DM 码的智能模具、带蓝牙通讯的智能夹紧系统以及折弯模具智能选型顾问 Tool Advisor。其中，带 DM 码智能模具可通过扫描 DM 码获得模具的所有参数，并将其分享到云平台或折弯机控制器，简化了模具管理。

10月，大族激光“中国红”版 LION 系列激光切割机推向市场。

2019年10月12日，大族激光智能装备集团隆重发布汉狮 LION 系列“中国红、大族芯”光纤激光切割机——拥有全自主知识产权，自主核心光源，智能控制系统，光纤专用切割头，经济高效地切割各类板材；真正的性价比之王，所有制造型企业都用得上的激光切割机！

10月，“北方光谷”高端智能装备论坛成功举行。

2019年10月16日，“北方光谷”高端智能装备论坛暨领创激光全球开放日活动在领创激光沧州基地盛大举行。会议就激光的行业趋势、工艺技术、区域发展、协调创新四个板块展开了深入的探讨，全面洞悉了新经济形式下激光行业面临的机遇和挑战。

10月，华工激光全新一代 MARVEL 15000W 激光切割机亮相。

2019年10月28日，在 2019 华工激光工厂开放日上，华工激光全新一代 MARVEL 15000W 激光切割机亮相，该机潜心一年研制，经过无数次测试，使用自主制造的核心光源，是以面向规模化生产、提升加工效率、降低单品成本为目标的高性能激光切割产品。

11月，森源电气入选 2019 年制造业与互联网融合发展试点示范项目。

2019年11月5日，工业和信息化部公示了 2019 年制造业与互联网融合发展试点示范项目名单，森源电气申报的分布式制造现场状态管理及质量控制管理项目，被工信部核定为 2019 年制造业与互联网融合发展试点示范项目。

12月，升华电梯南方基地投产庆典在江西新余隆重举行。

2019年12月16日，升华电梯集团南方基地投产庆典在江西新余新兴工业产业园区升华电梯工厂隆重举行。该基地拥有百余台机器人组成的无人化智能生产线，产品涵盖乘客电梯、自动扶梯、医用电梯、别墅电梯、观光电梯等类型。

《风力发电机组整锻塔架法兰制造标准》 团体标准开始意见征集

由中国锻压协会组织制定的《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造标准》团体标准（征求意见稿）起草完成，标准号：T/CCMI 3-2019，于 2020 年 2 月 3 日面向行业征集意见，意见反馈截至时间为 2020 年 3 月 10 日。

战“疫” | 上百家锻压企业火速驰援！

2020 年伊始，新冠病毒肺炎疫情打乱了本该热闹祥和的春节氛围，面对这场突如其来的病情肆虐，众多锻压企业迅速响应、积极驰援。

中重、中冶、北汽、三一等企业火速援建火神山、雷神山医院
上汽、华晨、江铃、宇通等企业加急生产上百台负压救护车
上百家锻压企业自发捐赠助援，支持着新冠病毒疫情的防控工作
部分驰援疫情的锻压相关企业

（按拼音首字母排序）

安徽江淮汽车集团股份有限公司	定襄县永昌锻造有限公司
安徽江杰实业有限公司	定襄县勇翔锻造厂
鞍钢集团有限公司	定襄运泽工业设备科技股份有限公司
宝鼎科技股份有限公司	东风本田汽车有限公司
宝马（中国）汽车贸易有限公司	东风汽车股份有限公司
北京宝沃汽车股份有限公司	东风汽车有限公司
北京车和家信息技术有限公司	东风日产乘用车公司
北京现代汽车有限公司	东风小康汽车有限公司
北汽福田汽车股份有限公司	东莞市光博士激光科技股份有限公司
奔腾激光有限公司	东莞市烜赫汽车零部件有限公司
本田汽车（中国）有限公司	法雷奥集团
比亚迪股份有限公司	丰田汽车（中国）投资有限公司
博世（中国）投资有限公司	佛山市宏山激光科技有限公司
定襄县百强锻造有限公司	佛山市宏石激光技术有限公司
定襄县北方锻压有限公司	佛山市隆信激光科技有限公司
定襄县常丰锻压厂	福建奔驰汽车有限公司
定襄县畅通锻造厂	福建三钢闽光股份有限公司
定襄县成双法兰有限公司	福特汽车（中国）有限公司
定襄县大沙沟兴隆加工厂	格尔德贝克（山西）法兰管件有限公司
定襄县钢宝锻造有限公司	广东海德集团有限公司
定襄县宏力法兰锻造有限公司	广东坚朗五金制品股份有限公司
定襄县建辉锻造有限公司	广汽本田汽车有限公司
定襄县晋镨锻造厂	广汽乘用车有限公司
定襄县上东留李慧法兰加工厂	广汽丰田汽车有限公司
定襄县彤泽物流有限公司	广汽三菱汽车有限公司

广西柳工机械股份有限公司
广州汽车集团股份有限公司
广州小鹏汽车科技有限公司
杭州博野精密工具有限公司
杭州富阳永顺工贸有限公司
杭州海兴电力科技股份有限公司
河北瑞兆激光再制造技术股份有限公司
河北鑫泰轴承锻造有限公司
河南林海汽车配件有限公司
河南亚新钢铁集团有限公司
恒信汽车集团股份有限公司
湖北恒隆汽车系统集团有限公司
湖北三环锻造有限公司
湖北圆通汽车集团有限公司
华晨宝马汽车有限公司
华晨汽车集团控股有限公司
华菱星马汽车（集团）股份有限公司
惠州市德赛西威汽车电子股份有限公司
济南邦德激光股份有限公司
江淮大众汽车有限公司
江铃汽车股份有限公司
捷豹路虎（中国）投资有限公司
卡特彼勒（中国）投资有限公司
康明斯（中国）投资有限公司
壳牌（中国）有限公司
利泰集团有限公司
辽宁方大集团实业有限公司
临安奥星电子股份有限公司
梅赛德斯-奔驰（中国）汽车销售有限公司
宁波埃美柯铜阀门有限公司
宁波德曼压缩机有限公司
宁德时代新能源科技股份有限公司
奇瑞捷豹路虎汽车有限公司
奇瑞汽车股份有限公司
庆铃汽车股份有限公司
日本电装株式会社
日产（中国）投资有限公司
三一重工股份有限公司
厦门新特汽车销售服务有限公司
山东凯帝斯工业系统有限公司
山东铎响汽车制造有限公司
山西艾斯特耐茨锻造有限公司
山西富兴通重型环锻件有限公司
山西管家营法兰锻造集团有限公司
山西昊坤法兰集团有限公司
山西慧虹法兰锻件制造股份有限公司
山西建华锻造股份有限公司
山西金瑞光远重工技术集团有限公司
山西双环重工集团有限公司
山西天宝集团有限公司
山西正文天地法兰锻造有限公司
陕西宇通汽车运输有限公司
上海恒大（集团）有限公司
上海汽车集团股份有限公司
上海蔚来汽车有限公司
上海永达（集团）股份有限公司
上汽大众汽车有限公司
上汽通用汽车有限公司
深圳市宝能投资集团有限公司
神龙汽车有限公司
石横特钢集团有限公司
四川华星汽车集团有限公司
苏州天弘激光股份有限公司
苏州迅镭激光科技有限公司
特斯拉（上海）有限公司
通用汽车（中国）投资有限公司
拓胜汽车零部件（宁波）有限公司
万丰（集团）股份有限公司
威马汽车科技集团有限公司
潍柴动力股份有限公司
沃尔沃汽车（中国）投资有限公司
武汉帝尔激光科技股份有限公司
西门子（中国）有限公司
现代汽车（中国）投资有限公司
一汽—大众汽车有限公司
一汽丰田汽车销售有限公司
伊莱特能源装备股份有限公司
营口锻压机床有限责任公司
营口机床有限公司
长安福特汽车有限公司
长安马自达汽车有限公司
长城汽车股份有限公司
浙江板川电器有限公司
浙江德宏汽车电子电器股份有限公司
浙江德威不锈钢管业股份有限公司
浙江合众新能源汽车有限公司
浙江洪扬汽车零部件有限公司
浙江鸿翔中金实业集团有限公司

浙江吉利控股集团有限公司
浙江精卫特机床有限公司
浙江森歌电器有限公司
浙江万里扬股份有限公司
中国宝武钢铁集团有限公司
中国兵器装备集团有限公司
中国船舶工业股份有限公司
中国第一汽车集团有限公司
中国第一重型机械股份公司
中国航天科工集团有限公司
中国机械工业集团有限公司

.....

中国汽车技术研究中心有限公司
中国通用技术（集团）控股有限责任公司
中国中车股份有限公司
中航卓越锻造（无锡）有限公司
重庆三铭重工有限公司
重庆市宝典钢结构有限公司
重庆市万州区渝江金属材料有限公司
重庆长安跨越车辆有限公司
重庆长安汽车股份有限公司
诸城市义和车桥有限公司



引导行业安全复工复产

新冠病毒肺炎疫情发生以来，锻压行业高度重视、火速响应。在疫情防控的紧要关头锻压同仁的行动坚定而自觉

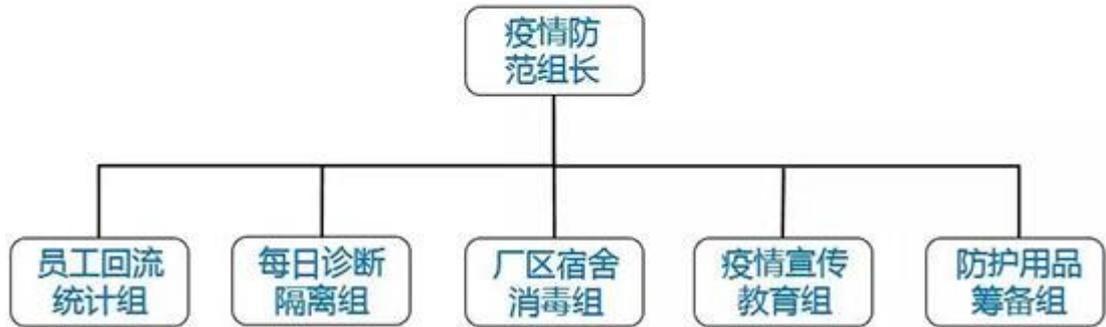
中国锻压协会 2 月 6 日发文件，助力行业安全复工复产。

复工前企业要做好下面八个准备

一、建议公司应成立疫情防范小组

针对疫情，成立公司疫情防范小组，进行人员管控，环境消毒，疫情宣传，物质筹备等方面工作，确保公司所有的疫情防护措施做到位。

疫情防范组织架构建议



二、企业节后复工时间建议

关于企业节后复工时间安排，按当地疫情控制程度进行调整，确保疫情不被蔓延。

节后开工时间原则建议



三、工厂复工运作盘点

围绕“人机料法环”等几个方面，对生产运作进行盘点，并制定相应的应对策略。

复工运作盘查要点

要素	生产运作层面 必须考虑疫情防控	疫情防护措施 及应对策略
人 (员工、配套商、客户、外包商、应聘者、其他访客)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 因返乡员工延迟或隔离造成的用工短缺 ➢ 办公人员支援生产工作 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 对外的沟通与协调机制 ➢ 疫情防控工作小组运作
机 (生产设备、防疫设备)		设备与制具的消毒清洁
料 (生产物料、防疫物料)	考虑供应商的防疫情况	
法 (操作、管理办法)		<ul style="list-style-type: none"> ➢ 疫情监测及防控办法 ➢ 环境消杀办法
环 (生产区、办公区、生活区、公共区、隔离区)	环境治理，预防感染	

四、厂区环境消毒杀菌

复工前工厂各个区域都必须进行消毒，杀菌处理，确保工厂内部人员的防护安全，特别注意食堂就餐，早会、例会等人员聚集时。

节后复工前厂区消毒杀菌

	楼层/房间	消毒方法	消毒频次	消毒物品	责任人
办公区					
生产区					
生活区					
食堂					
公共区					

五、返厂复工人流管控措施

根据疫情区域情况，制定返厂复工人流管控方案以及复工期间人流管控措施。

返厂人员管控建议



节后复工期间人流管控

	区域限制	准入规范	管制措施
正常员工			
异常员工			
外来送货人员			
外包商			
餐饮服务商			
客户			
一般访客			
应聘人员			
其他访客			

六、休假期间管理人员准备事项

明确公司管理人员在休假期间需要完成的准备事项，并制定责任人和完成时间。

休假期间管理人员准备事项

作业事项	责任人	完成时间	备注
1、员工个人信息及出行情况摸底			
2、全员疫情沟通渠道建立（微信群、钉钉群等）			
3、节后复工防护用品准备采购			
4、厂区异常员工隔离区规划			
5、复工条件盘点			
6、疫情防控小组建立并培训			
7、复工时间研究确定			
8、员工异常信息统计通报			
9、员工自我防护宣传教育（远程）			
10、疫情期间工作管理办法拟定			
11、外部访客及物品运输车辆管理办法制定			

七、节后复工安排事项

疫情防范小组对节后复工期间相关工作进行安排，明确责任人和完成时间。

作业事项	责任人	完成时间	备注
1、厂区所有区域之清洁、消毒作业（含车辆）			
2、餐厅所有用品（厨具、碗筷、桌椅等）消毒			
3、厂区所有通风设备、空调检查、清洁			
4、上班入厂人员体温检测、口罩等防护检查			
5、发烧等异常人员登记、隔离及送诊安排			
6、每日健康异常员工统计与通报			
7、疫情防控例会召开及工作安排、查检			
8、防护卫生措施宣导与检查、纠正			
9、对外沟通与处理（客户、配套商、政府防疫部门）			
10、外地返厂居家观察员工之联络与沟通			
11、招聘面试安排及入职培训的隔离作业			
12、疫情期间工作管理办法宣导与执行			
13、外部访客及物品运送车间管控办法宣导与执行			

八、疫情防护用品准备清单

复工前准备好用于疫情所需的防护用品。

疫情防护用品清单

名称	规格	数量	适用对象
口罩			
护目镜			
手套			
红外式体温枪			
消毒液			
75%酒精			
清洁剂			
消毒柜			
消毒喷雾剂			
手持式喷壶			
.....			

通过以上八点对复工时间、复工前的准备，各级管理人员复工前的工作事项安排等，确保人员健康的前提下正常复工。

此外，复工生产的企业要保证以下“六个必须”、“五个到位”、“四个坚持”

【六个必须】

- ① 必须建立企业疫情防控工作机制；
- ② 必须制定企业疫情防控工作方案和复工生产实施方案；
- ③ 必须排查每名职工假期期间流动信息情况；
- ④ 必须提前对厂区内公共场所、人员聚集场所的设施、设备进行消杀防疫；
- ⑤ 必须对原材物料储备情况进行盘点、研判保障连续生产的周期；
- ⑥ 必须对生产设施设备进行安全检查。

【五个到位】

- ① 企业复工生产“六个必须”要到位；
- ② 企业进出车辆、人员，登记、消杀防疫措施要到位；
- ③ 疫情防控宣传资料发放要到位；
- ④ 以车间、班组为单位的疫情防控知识宣讲要到位；
- ⑤ 企业、职工参与配合属地政府、社区（村）联防联控承诺要到位。

【四个坚持】

- ① 坚持每日全体人员体温检测进厂；
- ② 坚持每日上班前、下班后消杀防疫（人员集中的重点区域应多次消杀）；
- ③ 坚持每日进出车辆、人员登记、消杀防疫；
- ④ 坚持每日向属地政府、社区（村）报告情况。

疫情下的思考-对 20 家行业企业调研报告发布

2020年2月20-24日，中国锻压协会通过函询和电话咨询的形式，对20家国内锻造、冲压和钣金制作企业进行了调查，这20家企业也是中国锻压协会的正副理事长、轮值理事长单位。

具体调研情况

调研题目	反馈情况	占比
当下订单情况	7家选择下滑	35%
	4家选择增加	20%
	4家稳定	20%
	5家没有统计	25%
询价 (潜在订单)	4家减少	20%
	8家增加	40%
	8家不好说	40%
物流	20家困难	100%
员工到岗情况	20家没有全部到岗 (只有50-90%)	100%
政策 (中央和地方)	20家选择落实中	100%
2020年 全年订单预测	6家选择增长	30%
	6家选择持平	30%
	8家选择下滑	40%

面临主要困难

人员压力：招工难，成本高，效率低下。

供应链：配套厂开工更不足。

市场：汽车市场影响大。订单减少。

疫情：防疫物资短缺，企业经营成本增加，生产活力停滞。

担心：中长期融资困难。环保无差别对待，以及对行业的误解。

相关分析

从以上的情况看,发生疫情以来,企业还没有完全步入正轨,仍然处于观望和思考阶段。整体反映的情况看,年前形成的市场压力因素没有缓解,仍在增强。目前出现的新的值得注意的问题是“运输困难和步入正规配套艰难”,同时也对“疫情后政策的落实”,“人员稳定”和“市场稳定”没有表现出乐观的态度。

相关建议

在保证防疫的情况下,企业要特别注意思考和研究“后疫情”工作对策。积极寻找“疫情前就存在的问题”的解决方案。人力资源不足、环保压力、市场订单变动和价格不稳是企业永恒的需要持续不断解决的课题。但比较紧迫的事是企业必须接受“在未来的市场中,市场增量会放缓,价格竞争只能依靠重组缓解”,大家也是时候接受“联合也是一种出路”,“设备越先进,需求量越少”的理念。

中国锻压协会第八届第三次常务理事会决议

依据《章程》规定,及工作需要,中国锻压协会第八届第三次常务理事会于2019年8月01日召开,2020年2月12日-2月28日以通讯形式召开会议,通过理事会表决系统对以下内容进行了表决:

1. 2019年中国锻压协会工作总结
2. 2019年中国锻压协会财务工作总结
3. 2020年中国锻压协会工作计划
4. “头脑风暴”专家库第十九批专家名单
5. 第八届理事会理事单位增补名单

2月12日发出通知51份,至表决截止日期2月28日,共有43位常务理事参与表决,完全同意表决内容,依据章程规定,表决通过以上内容。

中国锻压协会秘书处将结合疫情情况合理安排调整2020年实际工作,在特殊时期为行业企业提供更完善的服务。

“头脑风暴”专家库第十九批专家名单

序号	姓名	工作单位	编号	组别
1	姜星智	苏州昆仑重型装备制造有限公司	CCMI_ZJ_445	热模锻组
2	米占丰	北京新能源汽车股份有限公司	CCMI_ZJ_446	冲压组
3	张秀花	一汽-大众汽车有限公司规划部	CCMI_ZJ_447	冲压组
4	张东卫	北京奔驰汽车有限公司	CCMI_ZJ_448	冲压组
5	陆振东	机械工业第九设计研究院有限公司	CCMI_ZJ_449	自动化与智能组
6	刘艳雄	武汉理工大学	CCMI_ZJ_450	精冲组
7	王忠华	一汽模具制造有限公司	CCMI_ZJ_451	模具组
8	高志纯	一汽模具(天津有限公司)	CCMI_ZJ_452	冲压组
9	苏传义	一汽轿车股份有限公司	CCMI_ZJ_453	冲压组

10	董旭刚	重庆大江杰信锻造有限公司	CCMI_ZJ_454	热模锻组
11	刘维洲	中信戴卡股份有限公司	CCMI_ZJ_455	热模锻
12	朱喆	深圳市和胜金属技术有限公司	CCMI_ZJ_456	冲压（拉伸）组
13	赵凤松	深圳市和胜金属技术有限公司	CCMI_ZJ_457	冲压（精密与小型）组
14	金浩星	重庆市和胜金属技术有限公司	CCMI_ZJ_458	冲压（拉伸）组
15	沈洪庆	上汽大众汽车有限公司	CCMI_ZJ_459	冲压（拉伸）组
16	董长生	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司	CCMI_ZJ_460	冷温精锻组
17	孙丹丹	海克斯康测量技术有限公司	CCMI_ZJ_461	综合组

第八届理事会理事单位增补名单

序号	单位名称	理事代表人	职务
1	靖江市三菱暖通机械制造有限公司	黄兴华	副总经理

中国锻压协会第八届第二次理事会暨第四次常务理事会议 议（2020年11月10日-2020年11月30日）

根据《章程》规定及协会工作需要，并考虑到各理事会成员单位年终工作安排，于2020年11月10日采取通讯形式召开了第八届第二次理事会暨第四次常务理事会议，就以下内容进行网上表决：

1. 2020年中国锻压协会优秀工程师获奖名单（推荐）
2. 2020年中国锻压协会优秀班组长获奖名单（推荐）
3. 中国锻压行业工匠工作室建设指引（草案）
4. 第八届理事会副理事长单位增补名单（推荐）

11月10日发出会议通知137份，截至11月30日共有110位理事通过表决系统进行表决，表决结果如下：

1. 超2/3赞同-2020年中国锻压协会优秀工程师获奖名单
2. 超2/3赞同2020年中国锻压协会优秀班组长获奖名单
3. 全部赞同-中国锻压行业工匠工作室建设指引
4. 超2/3赞同第八届理事会副理事长单位增补名单

依据章程规定，通过以上表决事项。

2020年中国锻压协会优秀工程师获奖名单

锻造			
序号	姓名	职务	公司名称
1	王晓飞	工程师科长助理	江苏太平洋精锻科技股份有限公司
2	李效贤	技术部 副部长	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
3	徐祥前	助工	江苏森威精锻有限公司
4	朱元刚	工程师	青岛宏达锻压机械有限公司
5	张猛	技术部 副部长	重庆庆铃锻造有限公司
6	张学良	工程技术部经理	无锡航亚科技股份有限公司
7	卞绍顺	高级工程师	连云港杰瑞自动化有限公司
8	刘鑫	工程师	北京北方车辆集团有限公司

冲压			
序号	姓名	职务	公司名称
1	毕研恒	工程师	北京奔驰汽车有限公司
2	余明杰	主管工程师	无锡鹏德汽车配件有限公司
3	崔江浩	中级工程师	北京奔驰汽车有限公司
4	沈冬君	工程技术部主管	无锡鹏德汽车配件有限公司

2020 年中国锻压协会优秀班组长获奖名单

锻造			
序号	姓名	职务	公司名称
1	冯吉威	精密模锻作业区班组长	北京北方车辆集团有限公司
2	李杭小	热锻工序班组长	江苏太平洋精锻科技股份有限公司
3	胡国平		江苏森威精锻有限公司
4	周旭	装配车间副主任	青岛宏达锻压机械有限公司
5	李林生	班组长	北京北方车辆集团有限公司
6	穆克辉		北京北方车辆集团有限公司
7	廖伟		重庆庆铃锻造有限公司
8	李小涛	班组长	北京北方车辆集团有限公司
9	刘银行	班组长	无锡航亚科技股份有限公司

冲压			
序号	姓名	职务	公司名称
1	安鸣洲	班组长	北京奔驰汽车有限公司

2	李键	班组长	北京奔驰汽车有限公司
3	翁长富	班组长	宁波远景汽车零部件有限公司
4	田磊	班组长	北京奔驰汽车有限公司
5	熊兴杨	班组长	宁波方太厨具有限公司
6	罗岳键	班组长	无锡鹏德汽车配件有限公司
7	裴鑫	自动生产线班组长	无锡鹏德汽车配件有限公司
8	廖焕	副班长	格力电器钣金喷涂分厂
9	黄志威		广汽新能源汽车有限公司
钣金			
序号	姓名	职务	公司名称
1	李青松	班组长	湖南诚源电器股份有限公司
2	文夕义	班组长	湖南诚源电器股份有限公司

中国锻压协会第八届第二次监事会决议

依据《章程》规定及工作安排，2020年3月6日-3月16日召开了中国锻压协会第八届第二次监事会会议。会议以通讯形式召开，通过网络表决系统对第三次常务理事会决议内容进行审议，同时，检查2019年中国锻压协会财务工作报告内容。

监事会5人，接到通知后全部按时间要求登录表决系统完成表决，审议结果如下：

中国锻压协会第八届第三次常务理事会决议：本次常务理事会应有51人参与表决，实际43人表决，并完全同意表决各事项。依《章程》规定，常务理事会程序符合《章程》规定，会议决议有效。

对2019年中国锻压协会财务工作报告内容表示完全同意，检查通过2019年中国锻压协会财务工作报告。

中国锻压协会理事长夏汉关先生向行业发出倡议书

中国锻压协会夏汉关先生在疫情之初，面向行业发出倡议。号召全行业同仁互相扶持、积极抗疫，努力克服疫情带来的影响，抓紧时间复工复产，尽快弥补损失，希望各会员单位蓄势待发，保证经济收益的同时，保护好自己、保护好家人、保护好每一位锻造、冲压和钣金制作人。同时号召行业从以下几方面支持协会工作，维护好为行业服务团体的经营运作。

1. 履行缴纳会费义务，依据协会秘书处通知要求，足额缴纳会费，也希望有能力的企业提供力所能及的扶持赞助。

2. 协会从5月份起将2020年10月份前的各种活动安排在线上举办，请大家积极参与，号召企业组织员工收听收看，并希望有能力的理事会成员给予积极赞助和协办线上活动。

3. 企业项目改造、立项工作多借助协会专家库力量，以便利用协会力量开展工作，给协会创收。

4. 请会员，特别是常务理事会成员在协会主办的杂志、网络和微信公众号上进行企业宣传推广，从而帮助协会度过难关。当下，企业的差旅和应酬因疫情防控而减少，对外的宣传必然因人员流动不畅而受影响，这个时候企业更需要加强对外宣传，让市场感受到锻压企业的存在和行业的活力，协会秘书处打造网上培训、宣传、展会、交易等平台，为会员单位创建交流和展示企业形象的机会，从而为市场回暖抢抓发展先机奠定企业形象基础。

5. 积极参与标准制定起草工作，推动行业市场秩序改善和技术进步。

6. 积极参与 2020 年 11 月份举办的中国国际金属成形展览会和年底计划举办的厂长会议，这也是一次重要的为协会解困的具体行动。

7. 秘书处将以往行业杂志中锻造、钣金制作、冲压相关的文章分类整理印刷成册，供行业企业购买作为各类管理改进、人员培训、技术改造的教材或参考资料，建议每个会员单位认购不少于 10 本。

8. 秘书处将往年月度各类活动会议搬到网上在线举行，与时俱进转型升级，适应 5G 数字时代对行业协会新的工作要求。建议秘书处和各位副理事长单位与理事长单位合作，每月确定一个线上活动主题开展直播，行业会员单位员工手机或电脑上网有偿报名参加，同时欢迎与行业发展密切相关的各类供应商积极参加线上广告和给予活动资助。

9. 秘书处搭建网上在线企业技术问题咨询中心，采取预约制有偿帮助会员单位解决企业技术改造和产品开发等工程技术问题。

10. 为了帮助协会秘书处稳定人才队伍、留住热心于行业服务的各类人才，建议行业协会常务理事单位缴纳一次特别会费，赞助支持协会秘书处在当下非常时期正常运转，其中理事长单位不少于 15 万元，副理事长单位不少于 10 万元，常务理事单位不少于 5 万元。同时，我提议近期网上召开一次理事长特别会议，就全行业支持秘书处相关工作进行专题研究和具体布置。

新冠疫情对锻压企业影响，在线问卷调研报告

为了解新型冠状病毒肺炎疫情（以下简称“疫情”）对锻压企业生产经营造成的影响，以便更好地为行业和企业服务，中国锻压协会于 2020 年 2 月 28~3 月 6 日开展了在线问卷调查工作，获得了一百余份完整的答卷数据。

由于调查表设置的一些问题是多选，因此，统计数据占比并非百分制。调查情况见表 1。

表 1 疫情对锻压企业影响调查情况表

调研题目	选项	占比
1、疫情对企业影响程度	影响较大	44%
	影响较小	36%
	影响很大	12%
	影响严重	8%
2、企业遇到的困难	资金保障	64%

	物流运输	60%
	市场订单	60%
	配套企业	48%
	人力资源	44%
	合同履行	44%
	防疫物资	28%
	其他方面	4%
3、2020 年员工数量	预计持平	60%
	预计减少	28%
	预计增加	8%
	不好判断	4%
4、2020 年营业收入	预计减少	76%
	预计持平	8%
	预计增加	8%
	不好判断	8%
5、是否了解政府扶持政策	已了解，落实中	68%
	未了解	28%
	已落实	4%
6、希望政府出台的措施	税收社保方面	92%
	融资渠道方面	56%
	物流运输方面	52%
	环保审批方面	40%
	招工用工方面	40%
	合同履行方面	36%
	防疫物资方面	28%
	房租水电方面	28%
7、希望协会提供的服务	行业趋势分析	76%
	政策宣传信息	56%
	技术交流平台	56%
	采供对接平台	52%
	专家咨询服务	44%
	宣传推广平台	40%
	政府反馈服务	40%
	在线培训服务	24%

分析

分析调查结果可以了解到以下情况：

疫情对企业的影响较大，不同企业受影响的程度有很大差别。疫情给企业带来较多困难，在资金、物流和订单方面尤为显著。六成企业预计 2020 年员工数量将持平，近三成预计将减少。

近八成企业预计 2020 年营业收入将减少，只有少数预计增长。七成以上企业已了解政府出台的帮扶政策，但大多还未切实享受。

企业对税收社保、融资渠道、物流运输方面的扶持措施呼声最高。企业对趋势、政策、技术和采供信息最为关注，希望协会能够提供。

建议

目前，国内的疫情已得到有效控制，大多数企业已经实现复工复产。在继续做好防疫的前提下，企业在一段时间内仍需面对人员短缺、开工不足、成本上升、订单减少、产品降价、项目延缓、资金链压力大、配套企业交付困难、物流迟滞、国际贸易受到冲击等课题，要尽快从思想上接受这个落差，及时转变思路。

企业不仅要关注“盘活现有复工人员”、“提高内部管理效益”、“落实国家扶持政策”等眼前的工作，也要重点关注“研究未来市场趋势”、“寻求战略合作伙伴”、“打造核心战略型产品”等较为长远的方面。企业需要根据发展态势，适时调整不同阶段的经营策略，有攻有守，步步为营。

2020 的奉献-行业经济运行分析及团体标准正式发行

2020 的奉献汇集了 2019 年自由锻、模锻、冲压及钣金制作行业经济运行分析和 2020 年行业发展趋势预测，以及 2019 年锻压行业已发布的团体标准两部分内容。在调研过程中得到广大行业专家及企业的大力支持，奉献于 2020 年 4 月 3 日正式出版发行，内容主要包括 2019 年锻压行业经济运行分析及 2020 年趋势预测，涉及自由锻、模锻、冲压、钣金制作四大领域，针对 2020 年疫情情况，此书通过快递形式派送给各参编专家及参与调研企业。希望借此书供企业参考，及时调整疫情带来的影响，受到行业好评。

中国锻压网维德直播疫情期间紧急开播

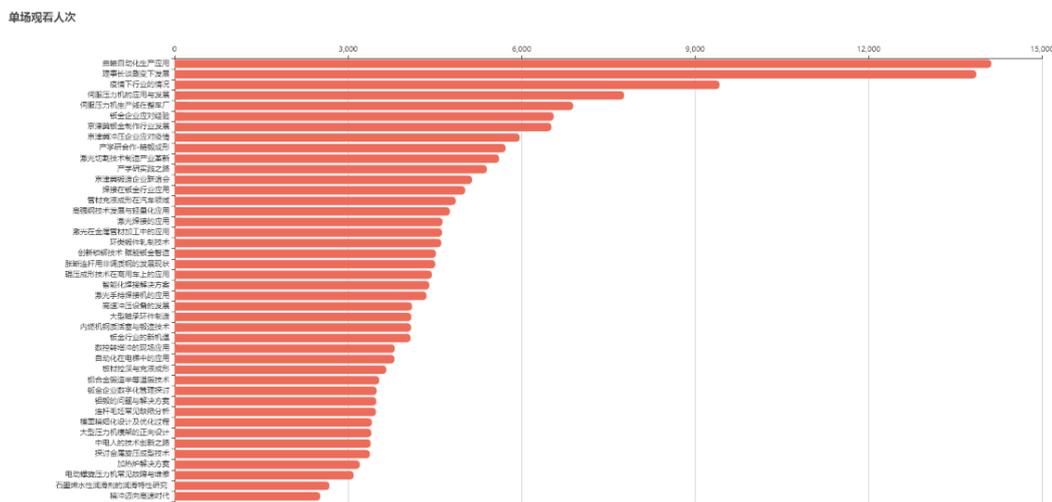
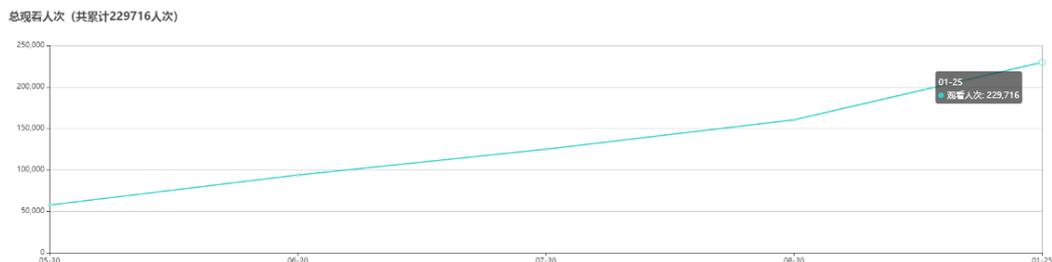
因新冠肺炎疫情影响，中国锻压协会 2020 年活动无法正常举行，本着服务行业的协会宗旨，2020 年 1 月 1 日-2020 年 9 月 30 日之间举办的会议与培训，利用中国锻压协会拥有

的”维德直播“系统开展网上服务。所有直播内容基于2020年协会工作计划，根据原计划行业热点、难点组织各领域专家以线上讲座/报告形式开展。

中国锻压协会拥有8万多人的详细通讯录，其中涉及锻造方面的有1万多人，冲压、钣金制作、模具和连接与焊接方面的有7万多人。活动及各媒体平台受到包括相关行业在内的近30多万人的关注。各企业可通过线上活动进行宣传推广

维德直播与4月25日正式开播。截至9月15日共开播49场，收听收看人次达229716人。具体直播内容及收看人次统计如下：

维德直播观众数据统计



	直播内容	收看人次
1.	铝合金锻造最新前沿技术——半等温锻技术	3522
2.	钣金企业数字化管理探讨	3484
3.	当下需要的认知（下）_管理者	18
4.	当下需要的认知（上）_决策者	16
5.	精冲迈向高速时代	2506
6.	机械压力机保养维修	4222
7.	当前中小钣金制作企业发展困惑与精益化需求	2439
8.	主动、求变、砥砺、进取——中电人的技术创新之路	3387
9.	航空用高强钢（超高强度钢）及其应用	2370
10.	胀断连杆用非调质钢的发展现状	4497
11.	探讨金属旋压成型技术在各行业的应用	3368
12.	精密装配质量监控 破解智能制造难题	2421
13.	连杆毛坯常见缺陷分析	3470
14.	内燃机钢质活塞与锻造技术	4079

15.	电动螺旋压力机常见故障与维修保养	3089
16.	大型压力机模架的正向设计	3389
17.	模面精细化设计及优化过程	3402
18.	辊压成形技术在商用车上的应用	4443
19.	高强钢技术发展轻量化应用	4755
20.	浅谈激光手持焊接机的应用	4352
21.	创新锁铆技术 赋能钣金智造	4512
22.	绿色环保型石墨烯水性润滑剂的润滑特性研究	2671
23.	管材充液成形技术在汽车领域的应用	4855
24.	激光在金属管材加工中的应用	4616
25.	激光切割技术制造产业革新的加速器	5601
26.	数控转塔冲的现场应用和发展趋势	3799
27.	伺服压力机生产线在整车厂的应用与需求分析	6885
28.	伺服压力机的应用与未来发展方向	7751
29.	拉深工艺案例介绍及常见问题分析	2408
30.	板材拉深与充液成形技术的新进展	3652
31.	铝合金锻造存在问题与解决方案	3481
32.	激光焊接技术在车身及零部件制造中的应用	4626
33.	智能化焊接解决方案	4400
34.	自动化在乘用车曲轴生产线的应用实例	14081
35.	大型轴承环锻件制造技术	4066
36.	高品质环类锻件轧制成形技术发展、创新与挑战	4604
37.	Panasonic 焊接在钣金行业中的应用	5013
38.	2020 京津冀优秀锻造零部件企业领导线上联谊会	5133
39.	自动化技术在电梯制造中的应用	3795
40.	在用电梯更新与改造给钣金行业带来的新机遇	4075
41.	高速冲压设备现状与发展趋势	4095
42.	基业长青 精锻未来-理事长谈剧变下企业发展	13801
43.	新冠肺炎疫情和中美贸易摩擦对京津冀冲压及模具企业带来的致命影响, 当地政府的支持政策及企业自身的应对策略	5960
44.	自由锻燃气加热炉存在问题与解决方案	3195
45.	面临严峻的环保压力、中美贸易战和新冠肺炎疫情三重压力的叠加影响, 政府支持政策及钣金制作企业自身积极应对经验的分享	6549
46.	京津冀金属钣金制作行业现状及发展: 产业特色、产业规模、产业布局及企业现状	6511
47.	锻造产学研实践之路	5390
48.	产学研合作推动精锻成形技术进步与人才培养	5712
49.	疫情下金属成形行业运行情况	9420

《发动机胀断连杆毛坯技术条件》团体标准电话视频会议顺利召开

2020年4月27日下午，中国锻压协会《发动机胀断连杆毛坯技术条件》团体标准线上研讨会顺利召开。会议由标准牵头企业白城中一精锻股份有限公司组织发起，各参编单位代表、连杆委员会领导、锻压协会标委会成员参加了会议。参加本次会议的参编单位有：江阴兴澄特种钢铁有限公司、石家庄钢铁有限责任公司、抚顺特殊钢有限公司、南宫市精强连杆有限公司、张家港市环鑫精密锻造有限公司、重庆江东机械有限责任公司、建龙北满特殊钢有限责任公司、浙江跃进锻造有限公司、北京科技大学等。会议由白城中一技术部长唐兰晶主持。会议就《发动机胀断连杆毛坯技术条件》标准的构成、内容结构、具体技术参数和细节等进行了详细的讨论，与会人员积极发言，热烈讨论，就目前编制的团体标准内容给出了建设性意见，对一些重要的问题达成共识。

1) 鉴于乘用车和商用车连杆各有一定的特殊性，《发动机胀断连杆毛坯技术条件》标准分为乘用车和商用车两部分，分别由白城中一精锻股份有限公司和浙江跃进锻造有限公司负责牵头完成。连杆材料方面的要求则单独起草制定标准。

2) 对连杆技术要求所包含的内容、项目、具体指标和参数等内容一一讨论，后续根据专家的意见继续修改完善标准，同时各参编企业根据标准需要提供相关数据、图片等资料。标准负责人唐兰晶表示标准完善后会再次组织参编企业召开线上研讨会。

中国锻压协会与中国冶金工业规划院等视频交流会议顺利召开

为避免疫情对协会标准工作的影响，协会积极开展与各相关单位线上交流活动。

2020年3月24日，中国锻压协会标委会与冶金工业规划研究院召开了视频研讨会。会议研讨了中国锻压协会与冶金工业规划研究院和中国特钢企业协会合作制定行业材料团体标准相关事宜。双方在锻压领域急需钢种材料等团体标准方面有广泛的合作空间，双方同意在锻压材料方面开展团体标准合作，共同制定锻压材料标准，标准双编号并互认。中国锻压协会副理事长韩木林、冶金工业规划研究院副院长肖邦国及双方单位相关人员参加了会议。

2020年3月26日，中国锻压协会与高新技术与信息标准化研究院和北京金谷远见科技有限公司召开视频会议，讨论了中国锻压协会与上述单位在标准方面开展合作的相关事宜。中国锻压协会副理事长韩木林等相关人员、中国标准化研究院高新技术与信息标准化研究院助理研究员程越，北京金谷远见科技有限公司经理臧传庐参加了视频会议。

面对疫情，京津冀钣金企业的措施与展望

2020年4月29日，应中国锻压协会副理事长、北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维先生的邀请，中国锻压协会在北京维冠机电股份有限公司组织举办了“2020京津冀优秀钣金制作企业领导座谈会”。来自京津冀地区的优秀钣金制作企业代表、中国锻压协会秘书处

相关负责人等十余名同志参加会议。



会议由中国锻压协会监事长兼专务、金属钣金制作委员会常务主任齐俊河先生主持。会议围绕行业和企业关心的热点问题进行了交流和讨论，主要议题如下。

- 新冠肺炎疫情对钣金制作行业和企业的影响
- “中美贸易战”给我国钣金制作行业带来的冲击及应对措施
- “一带一路”给钣金企业带来的机遇
- “中国制造”升级转型给钣金企业带来的挑战和机遇



参会代表交流了各企业的情况，并围绕会议议题，谈了自己的看法，综合整理如下。

01 疫情对钣金企业的影响

参会代表表示，新冠肺炎疫情对各企业都造成了不同程度的影响，主要表现在以下方面。

1、企业初期受影响较大，目前已基本复工复产。参会企业普遍2月份停工停产；3月份开始复工复产，人员复工率达到70~80%，开工率为50~80%；4月份，产量恢复达到80~100%。目前除个别特殊人员未到岗外，企业复工情况基本正常。

2、一季度下滑较多，二季度形势好转。因第一季度停工停产时间较长，各企业生产同比下降达30~50%。第二季度生产逐步恢复正常，企业以消化原有订单为主，生产任务预计比较饱满。

3、防疫物资及措施增加了企业成本。疫情期间企业采购防疫物资及实施防疫活动，也是很大一笔费用，有的企业投入超百万元。在企业复工复产过程中，京津冀当地政府协助处理了许多突发事件，如帮助解决员工宿舍等，帮助企业按期复产复工。

4、受海外疫情的影响，市场受到冲击，各国陆续封闭等举措导致远期订单需求预测的下降。一些国外的客户推迟甚至取消了部分订单，这对钣金企业造成了一定的影响。

5、国家社保税收帮扶政策为企业减轻了负担，但部分企业表示目前企业负担仍然较重，希望能够有更大幅度的优惠政策。

6、国家为帮助企业复工复产，提供了一些低利率的贷款，但因为门槛较高，中小钣金企业难以切实享受。

7、严苛的环保政策，使企业对落后产能进行淘汰的趋势已不可逆。老旧的加工工艺及设备需要进行更新，环保设施需要完善，除了增加成本投入之外，整顿改造措施也导致一定的产能下降。

8、全产业链产品价格普遍上涨，生产物料成本相应提高，增加了钣金企业的成本压力。

9、受疫情影响，物流运输不便及成本的上涨对企业造成了一定影响。

10、中美贸易战摩擦影响了市场格局，去全球化形势显现，跨国公司开始重新考虑生产基地布局及订单分配，对我国的钣金企业造成一定影响。

02 钣金企业的应对措施

面对疫情，参会企业主要采取了以下应对措施。

1、深度发现有国内外优质客户，提高产品竞争力和服务水平，继续扩大合作规模。

2、拓展优势产品的潜在客户，提高优势产品销量。

3、加大对国内市场的开发力度，统筹国内外市场发展。

4、精简管理机构，同时通过培训、总结、沟通等方式加强企业管理水平，优化管理成本。

5、优化供应链管理，培养发展战略合作供应商，降低采购成本。

6、加强生产工艺优化，改革物料周转方式，提高生产效率，降低加工成本。

7、加强质量文化建设，提高质量管理水平，减少质量成本。

8、积极响应国家号召，淘汰落后产能，引进先进技术，坚决满足环保政策要求，并不断提高劳产率。

9、加大研发力度，提高产品集成度，逐步增加集成产品和自主专利产品占比，提高市场竞争力和产品利润率。

10、完善在海外建厂的调研规划，严谨分析当前客户需求和潜在客户开发预测，充分了解当地法律法规和企业发展环境。

11、提高企业信息化和自动化水平，在办公方面实现定制化、高效性和可发展，在生产方面实现性价比、灵活性、优质性和智能性。

12、采用加大集团内部供给或和用户合资等形式，达成利益捆绑，实现风险共担。

03 对未来的展望

展望未来，与会代表表达了以下观点。

1、多数企业表示，目前暂时看不到第三季度的订单，6月份以后的订单情况无法预判。

2、受疫情影响，企业对未来信心不足，投入可能会减少，成套线等价格较高的装备购买力下降。

3、疫情后，国家将大力发展关于国计民生、航空航天、军工、轨道交通、5G 和新基建项目，这主要由大型国有企业承担。

4、中国的去全球化可能在未来的一段时间加快速度，从市场环境来看，“去全球化”会造成国际客户的流失，订单下降或消失。

5、随着世界经济去全球化趋势的日益明显，以及国内制造业环境的不断变化，中国企业走出去发展的需求在不断加强。

6、钣金是低附加值的产业，即使国外制造业回流，这个行业也无需过分担心，国外产业链已不完善，成本过高，竞争力较低。

7、国内工业体系让一些作坊型企业通过偷工减料和价格恶性竞争的方式取得市场，挤占规模企业的生存空间。这种“极端化经营”打破了正常秩序，如同“杀鸡取卵”，同时给“中国制造”带来价格低廉但不耐用的印象，甚至导致沦为“一次性用品”的尴尬局面。

8、以欧美为主的西方国家与中国的摩擦和对立愈演愈烈，可能会导致更严重的贸易冲突，中国制造业在全球公平竞争的机会可能减少。

最后，谨代表中国锻压协会及所有会议代表，向北京维冠机电设备有限公司为会议的顺利召开所做的各项接待和服务工作表示衷心的感谢！

维德直播-锻造产学研在线会议，收听收看人次再创新高

继 4 月 15 日维德直播试播后，5 月 12 日，由中国锻压协会举办的“基础理论与实用技术研讨会-2020 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会”在线会议圆满结束。本次会议共同在线人数 1289 人，截止发稿时间观看次数达到 4236 次。

会议邀请两位专家在线直播讲座，一位是来自华中科技大学的金俊松副教授；一位是来自南京康尼精密机械有限公司的董事、总经理谢斌教授。二位专家都具有多年的产学研经验，都是产研学项目成功的典范，讲座中都提及了产学研工作中遇到实际问题，以及如何规避和解决问题，使产学研工作顺利有效的推进。



金俊松博士从学校的角度阐述了产学研的合作背景、合作模式与机制，以及产学研合作成效与特色和可推广性与复制性。

《锻造与冲压》杂志社有限公司名称变更

因业务发展需要，我公司原名称《锻造与冲压》杂志社有限公司更名为“甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司”，英文名称不变。自2020年5月18日起，公司将启用新的中文名称对外开展工作，原中文公司名称停止使用，公司更名后，业务主体和法律关系不变，原签定的合同及业务文件均继续有效。原银行账户及开票信息仅公司名称变更为“甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司”，其他信息不变，具体如下：

公司名称：**甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司**
 银行账号：**0200000719004645401**
 开户银行：**中国工商银行股份有限公司北京王府井金街支行**
 税 号：**91110108692342588W**
 电 话：**010-53056669**

感谢新老朋友多年来的支持与帮助！我们将以此为契机，积极拓展服务项目，努力提升服务水平，全力打造全媒体服务平台，践行行业主流媒体的责任与使命！

行则致极！中国锻压协会探访星徽闪耀的北京奔驰

新冠疫情发生后，汽车行业及其为其配套的冲压行业受到了不同程度的影响，为了切实了解行业企业现阶段遇到的困难与未来发展的方向，2020年5月12日，中国锻压协会张金秘书长一行7人赴北京奔驰汽车有限公司拜访交流。北京奔驰冲压工厂杨成总经理携团队成

员热情接待了张金秘书长一行。

作为首都汽车工业持续向高精尖方向转型升级的代表，十几年来，北京奔驰与中国锻压协会保持着密切的联系，彼此结下了深厚的情谊。目前，北京奔驰业已成为戴姆勒全球同时拥有前驱车、后驱车、电动车三大车型平台，以及发动机与动力电池工厂的合资企业，并实现了发动机核心零部件与整机的出口，成为梅赛德斯-奔驰全球生产网络的重要组成部分。

当日上午，张金秘书长一行在杨成总经理等的陪同下，参观了北京奔驰冲压工厂。北京奔驰冲压工厂拥有多条德国舒勒和西班牙法格全伺服冲压自动化生产线和开卷落料线，可进行精密开卷矫平及剪切，并通过数字化冲压节律控制完成对复杂部件的精确冲压，其中舒勒压力机线最高节拍可达 18 次/分钟。

随后，张金秘书长一行来到“徐洪海创新工作室”，并在此与北京奔驰相关人员进行了交流会谈。期间，杨成介绍了北京奔驰及冲压工厂的基本情况。并对模具全生命周期、差异化模具维护、数字化探索、生产柔性化、绿色环保等内容作了详尽阐述，总结了北京奔驰的行业优势与面临的挑战，提出了企业现阶段面临的行业技术难题，并对技术难题的研究攻关情况及正在进行的新型工艺技术开发应用方面作了简单介绍。

双方与会人员还针对铝屑控制等课题，从温度、速度、塑性、工艺、润滑、成本等多个角度进行了深入地探讨交流。此外，双方在模具、工艺、自动化码垛及检测等方面也进行了简单交流，并达成了“工艺人才和模具人才一体化培养”的共识。

会谈结束后，张金秘书长一行认真参观了“徐洪海创新工作室”，对于工作室的发展建设成果及未来规划给予了高度评价和肯定。依托于“徐洪海创新工作室”，北京奔驰完成了翼子板落料模气动磁辊输出机构改进、模具压料器拉杆螺栓及螺母改进、模具生产标识改进等多个重点项目，推进了冲压工厂技术改造，培养了高技能后备人才，为北京奔驰冲压工厂快速发展、走向卓越注入了不竭动能。

“择居仁里和为贵，善与人同德有邻”，通过此次交流，再次增进了中国锻压协会和北京奔驰之间的了解和友谊，彼此的合作也必将历久弥新。未来双方将继续加强在行业热点问题及先进工艺技术方面的交流与沟通，以智能制造和绿色制造为双擎，共同促进行业向着高精尖的方向稳步发展。

中国锻压协会组织的进口高温合金团体标准专家评审会顺利召开

2020 年 6 月 10 日，由中国锻压协会组织的航空领域进口高温合金三项团体标准《进口三联冶炼 Inconel718 棒材》、《进口两联冶炼 Inconel718 棒材》、《进口 René41 棒材》专家评审会在北京凯迪克中航国际大厦会议室顺利召开。

进口高温合金团体标准专家评审会

北京·中航国际大厦 2020年6月10日



首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长对莅临参与评审会的专家和企业代表进行衷心的感谢，中国锻压协会开展团体标准工作以来，得到了广大航空领域企业的积极响应和支持，在中国航空技术国际控股有限公司国际合作发展事业部牵头下，三项航空领域进口高温合金材料团体标准开展顺利，并预祝大会圆满成功。

中国航空技术国际控股有限公司国际合作发展事业部总经理邹康宁介绍，目前我国在航空领域的进口材料方面与外商谈判属于“劣势”，话语权较小，因此，中航国际合作部提出牵头进行此三项团体标准制定。标准的制定为航空领域供应链批量生产，提升国内航空锻造企业的整体话语权，同时也有助于加强国内航空锻造企业的积极合作。

标准起草单位包括：中国航空技术国际控股有限公司、陕西宏远航空锻造有限责任公司、贵州安大航空锻造有限责任公司、中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限公司、无锡透平叶片有限公司、西安三角防务股份有限公司、贵州航宇科技发展股份有限公司、无锡派克新材料科技股份有限公司。

会议由标准起草牵头单位业务经理王洋对三项团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询和讨论，一致认为三项团体标准首次整合了国内航空锻造企业的高温合金棒材采购技术要求，强化了对国外材料供应商的生产过程管控，对提升航空领域进口高温合金材料质量的稳定性、提升航空锻造企业对外话语权意义重大，填补了航空领域进口高温合金材料统一对外采购标准的空白，达到了国际同类标准的先进水平。经专家投票表决，三项团体标准一致通过评审。后续参编企业将会根据专家提出的意见和建议进行标准内容修改完善，报送专家组函审确认后，上报中国锻压协会标准委员会进行标准批复、批准、发布。

十六项团体标准立项，进入起草编制阶段

根据《中国锻压协会标准管理办法》的有关规定，经过专家审查和中国锻压协会标委会审议，九项团体标准立项，进入起草编制阶段，立项标准有：

《锻造用进口三联冶炼 GH4169（IN718）棒材》TBJH/CCMI 001-2020

《锻造用进口两联 GH4169(IN718)棒材》 TBJH/CCMI 002-2020
《锻造用进口 GH4141(René41)棒材》 TBJH/CCMI 003-1010
《绿色锻造企业评价准则 第 2 部分：汽车模锻件企业评价》 TBJH/CCMI 004-2020，
《封头成形企业等级评价方法》 TBJH/CCMI 005-2020
圆锯床安全防护技术要求 TBJH/CCMI 006-2020
圆锯床型式与参数 TBJH/CCMI 007-2020
金属陶瓷锯片（数控冷金属圆锯床）技术规范 TBJH/CCMI 008-2020
数控圆锯床 TBJH/CCMI 009-2020
圆锯机采购指南 TBJH/CCMI 010-2020
冷锯片应用指南 TBJH/CCMI 011-2020
锻造企业人才培养体系建设指南 TBJH/CCMI 012-2020
汽车发动机曲轴锻件技术条件 TBJH/CCMI 013-2020
发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 2 部分 商用车 TBJH/CCMI 014-2020
精冲零件断面质量 TBJH/CCMI 015-2020
铣切圆锯动力机构设计制作规范 TBJH/CCMI 016-2020

中国锻压协会系统杂志读者分析报告发布

依据中国锻压协会工作要求，甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司就出版发行的《锻造与冲压》锻造版，《锻造与冲压》冲压版，以及内部刊物《钣金制作》等纸媒读者进行了统计分析。报告如下：

截至目前，甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司拥有 8 万多人的详细通讯录，发行通讯录与协会同步更新。包括甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司名下的协会系统媒体平台有近 30 多万人关注，甫铭传媒名下的媒体平台约有 20 万人关注。

自 1986 年创刊以来，目前累计已出版 600 余期行业杂志，发表专业文章几万篇，期刊共计发行超千万册，为数十万行业读者搭建了一个了解行业信息和先进技术的平台，极大地促进了行业及企业之间的交流和进步。

锻造行业读者分析

《锻造与冲压》杂志为半月刊，每月 1 日出版锻造版杂志，发行量为 25000 册，采取 B2B 精确发行方式，具有在锻造行业针对性最强、覆盖有效率最高的读者群体。

其中，董事长/总经理/厂长级别的读者群体占比为 47.75%，副总经理/副厂长级别的读者群体占比为 6.39%，总工/总助/副总工级别的读者群体占比为 4.50%，部门总监/经理/部长/主管级别的读者群体占比为 21.08%，详见图 1。

在所有读者中，中高级管理人员占比达到近 80%。

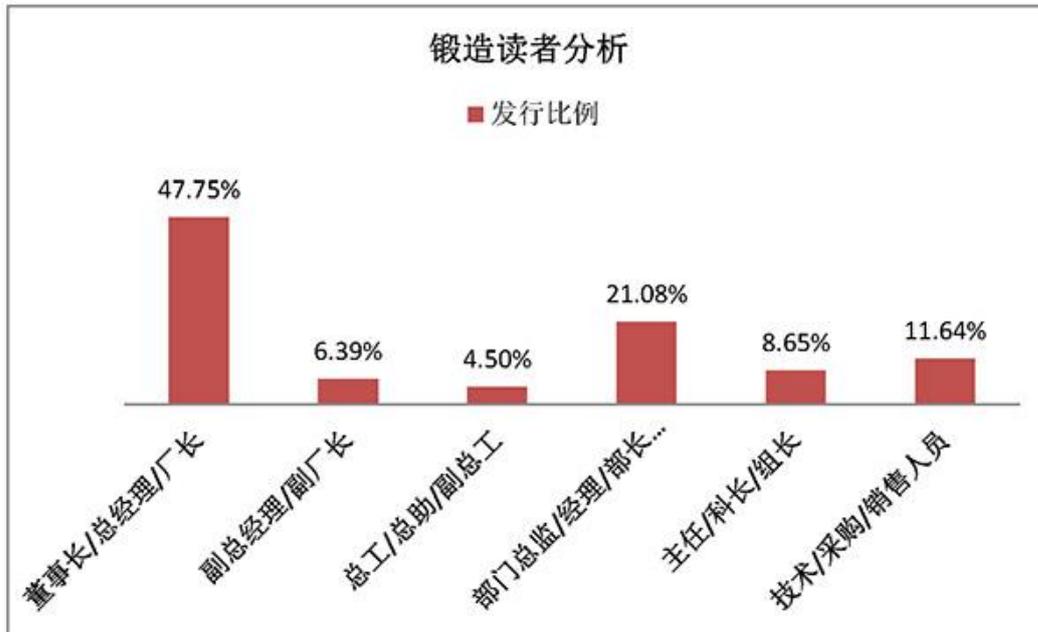


图 1 锻造版杂志读者职务/岗位分析图

冲压行业读者分析

《锻造与冲压》冲压版杂志每月 15 日出版，发行量为 25000 册/人，读者主要涉及：设备使用者，在企业中对设备具有方案制定、选型评估、决策、推荐等重大影响的群体。

其中，董事长/总经理/厂长级别的读者群体占比为 56.52%，副总经理/副厂长级别的读者群体占比为 4.86%，总工/总助/副总工级别的读者群体占比为 2.21%，部门总监/经理/部长/主管级别的读者群体占比为 19.25%，详见图 2。

在所有读者中，中高级管理人员占比达到 82.85%。

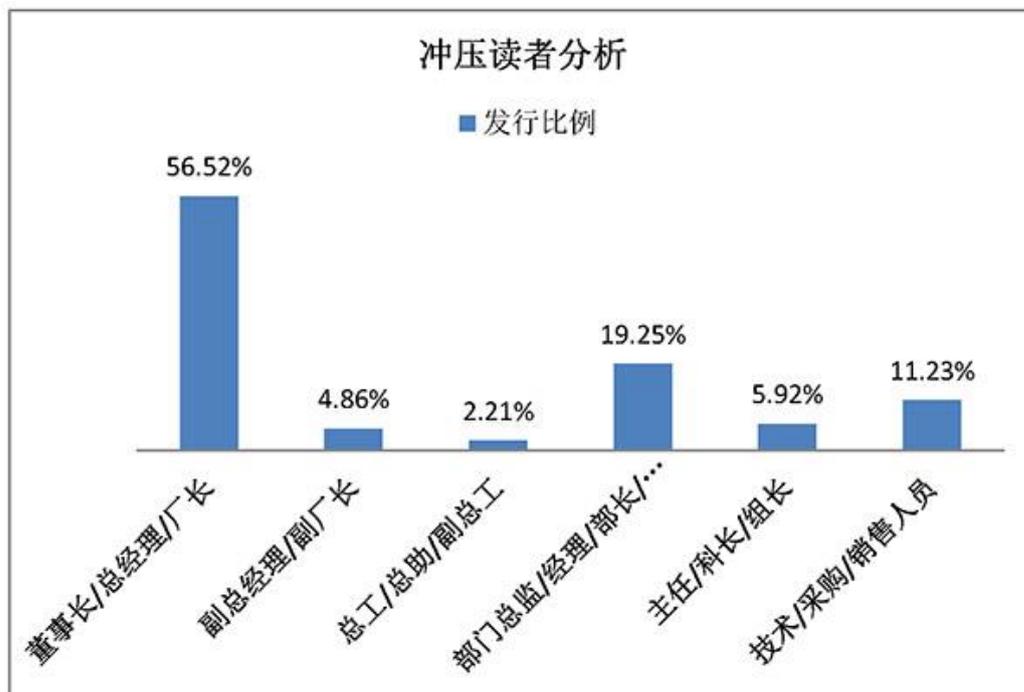


图 2 冲压版杂志读者职务/岗位分析图

钣金制作行业读者分析

《钣金与制作》杂志为月刊，每月 10 日出版，发行量为 20000 册/人，采取 B2B 精确发行方式，以钣金件与管型材制造商、经销商、用户、服务商中设计、制造、管理、营销等部门中、高级管理层,以及钣金与制作装备的采购、营销部门的中、高级管理层为主要发行对象。

其中，董事长/总经理/厂长级别的读者群体占比为 75.73%，副总经理/副厂长级别的读者群体占比为 4.43%，总工/总助/副总工级别的读者群体占比为 1.60%，部门总监/经理/部长/主管级别的读者群体占比为 10.99%，详见图 3。

在所有读者中，中高级管理人员占比高达 92.73%。

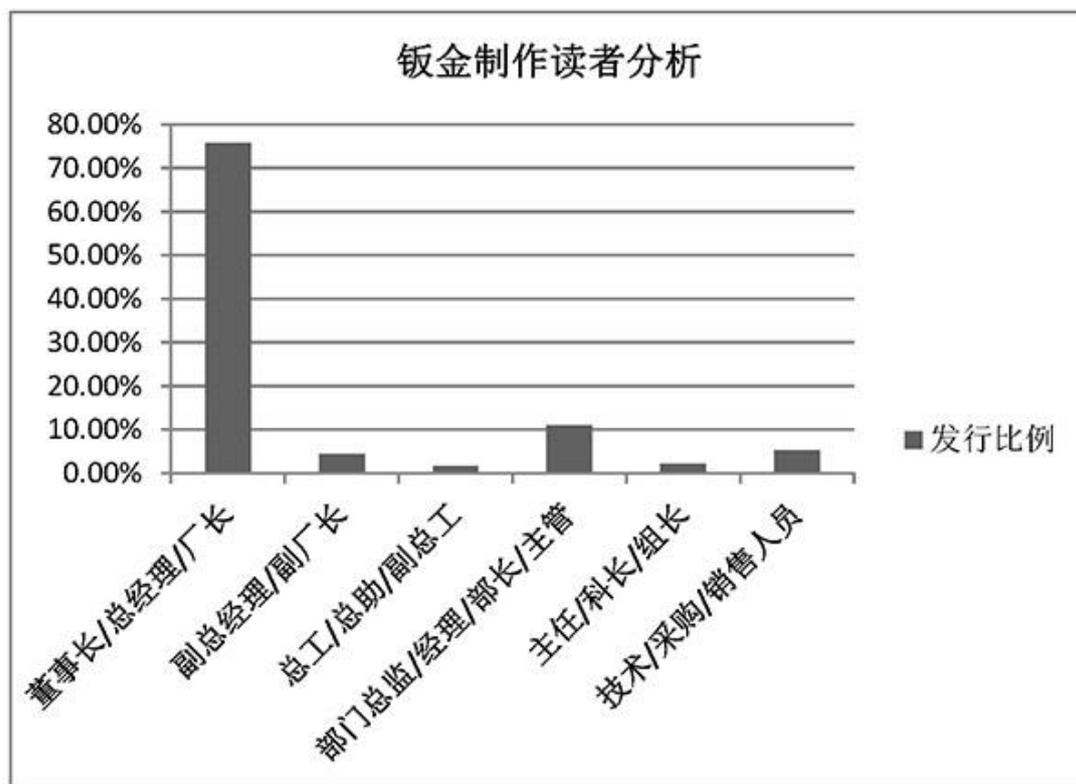


图 3 《钣金与制作》杂志读者职务/岗位分析图

经分析，《锻造与冲压》、《钣金与制作》杂志的主要读者为锻造、冲压、钣金制作企业的中高级管理人员，他们在企业的运营中具有方案制定、选型评估、决策、推荐等重大权利，服务好他们，为他们提供有价值的信息，做好企业中高级管理人员的参谋，是杂志存在的价值，也是媒体的初心和使命。

我们将在协会的领导下，在广大读者、广告商、作者和编辑人员的共同努力下，以行业和企业需求为己任，与时俱进，积极拓展媒体形式，努力提升服务水平，全力打造行业全媒体服务平台，践行行业主流媒体的责任和担当！

中国锻压协会网络服务工作报告发布

依据中国锻压协会秘书处的要求，中国锻压协会网络部就中国锻压协会网络工作报告如下。

中国锻压协会旗下现有网站 16 个（含子网），涉及域名 29 个，详见下表。

用途	网址
中国锻压协会	china-forging.org
	metalfabricating.org.cn
	stamping.org.cn
	ccmi.org.cn
	chinaforge.org.cn
北京富京技术公司	forgingtech.com
	forgetech.com.cn
甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司	metalforming.com.cn
中国锻压协会会议中心	sinoforging.com
	metalform.com.cn
中国锻压协会头脑风暴专家库	bstorm.org
中国国际金属成形展览会官方网站	china-metalform.com
	chinaforge.com.cn
中国锻压标准（在建中）	metalforming.org.cn
教育与培训服务中心	sinomech.net
雅岛学习网	yadao.net
中国锻压网	china-forging-metalforming.net
	metalform.cn
	duanxie.cn
	forgefair.com.cn
	metalfab.com.cn
	china-metalforming-fabrication.com
	china-forge.cn
维德视频网（中国锻压网子网）	vidue.cn
布鲁助手（中国锻压网子网）	Yangben 001.com
冲钣网展（中国锻压网子网）	cybj001.com
锻压书城（中国锻压网子网）	duanya-book.cn
锻造网展（中国锻压网子网）	duanzao001.com
冲压网（中国锻压网子网）	metalform.cn

以上网站中，大部分用于协会工作的业务宣传，当然也有与各自活动相关的新闻内容。

其中中国锻压网以及其所拥有的子网，以及中国锻压协会官网为主要的行业服务网，特别是中国锻压网，其业务主要包含资讯、视频、电子样本、人才交流、在线书城等业务，以打造专业的行业信息内容为核心。

另外，未来会将冲压和钣金制作分开设立网站，将冲钣网一分为二。当前正在制作中。

中国锻压协会自 1994 年开始建设服务网站，从单一的业务介绍，走到了今天的全方位网络服务。中国锻压协会在制造业中最早开始网络培训（雅岛学习网 E-learning）和网上展览，开展网上表决和网上会议。也是制造业中最早开始做视频直播的。经过近 15 年的努力，取得了不少的成绩和工作经验。为后续迎接 5G 时代和网络服务大发展奠定了坚实的基础。

主要网站访客及浏览量分析

以下统计的流量主要来源于中国锻压协会官网、中国锻压网、维德视频网、布鲁助手网、锻造网上展览会等网站。通过这个统计可以粗略了解协会网络的作用和必须坚持的服务方向。作为专业性很强的行业网站，各网站的累计浏览量每月都可达到近 20 万次。如图 1 显示的为 2020 年上半年各主要网站的月均访客数及浏览次数。

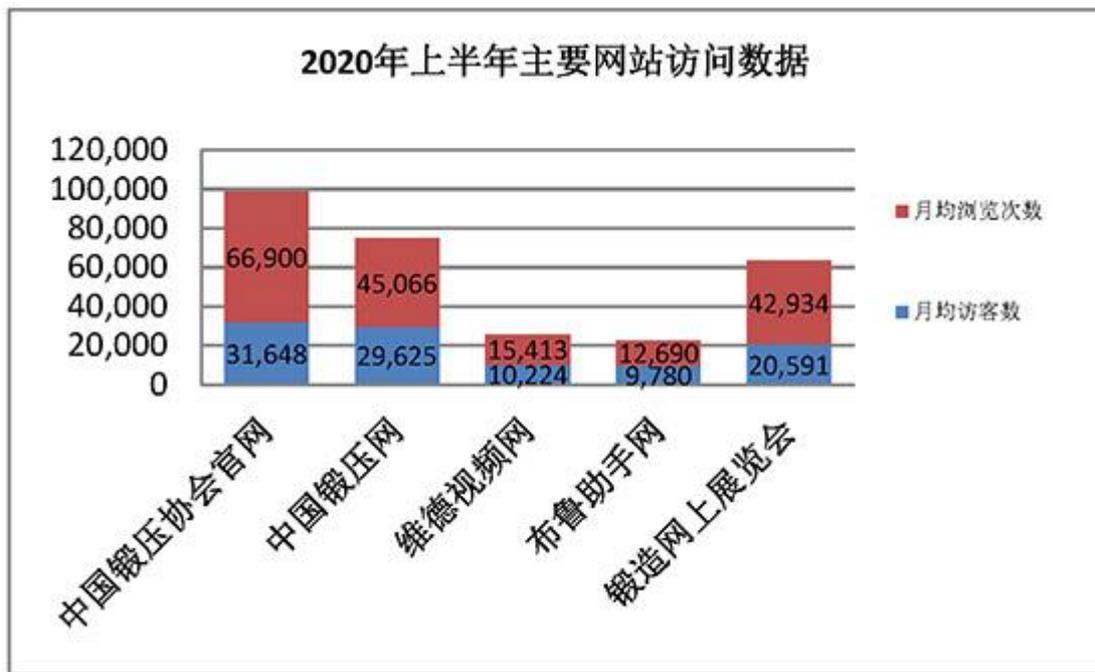


图 1 2020 年上半年协会主要网站访问数据

锻造网上展览会用户分析

各网站根据业务内容的不同，主要浏览者来源也有所不同。以锻造网上展览会为例，此网站主要收录行业内优秀的零部件及设备供应商信息，面对受众为行业内各类型采购商，可以为其提供企业信息及产品查询、采供对接等服务。从图 2 可看出，目前此网站国内主要用户来自于江浙沪、京津冀等采购商相对集中的地区。

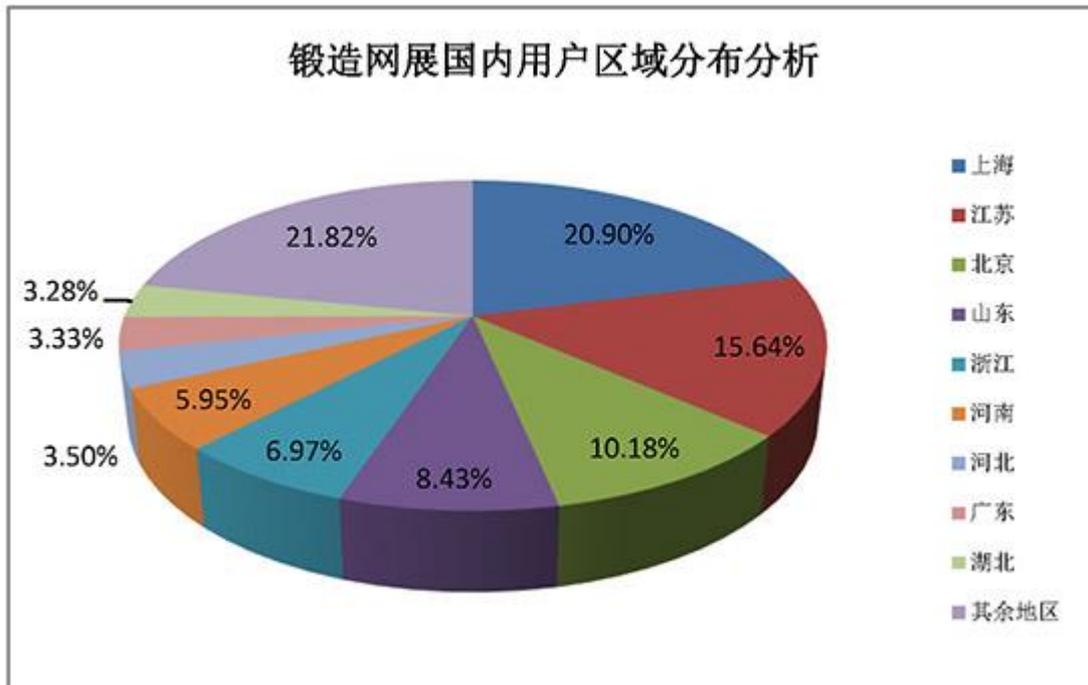


图2 锻造网上展览会国内用户区域分布分析

中国锻压网用户分析

而中国锻压网是依托中国锻压协会成立的国内第一家锻压专业门户网站,主要为用户提供最新行业新闻、技术论文、会展信息等资讯类内容。更受到对行业敏感度比较高的管理及业务人员的欢迎。如图3所示,从数据可看出网站的注册用户中,企业管理人员及业务人员占比超过80%,其中企业高级别人员占比超过40%。

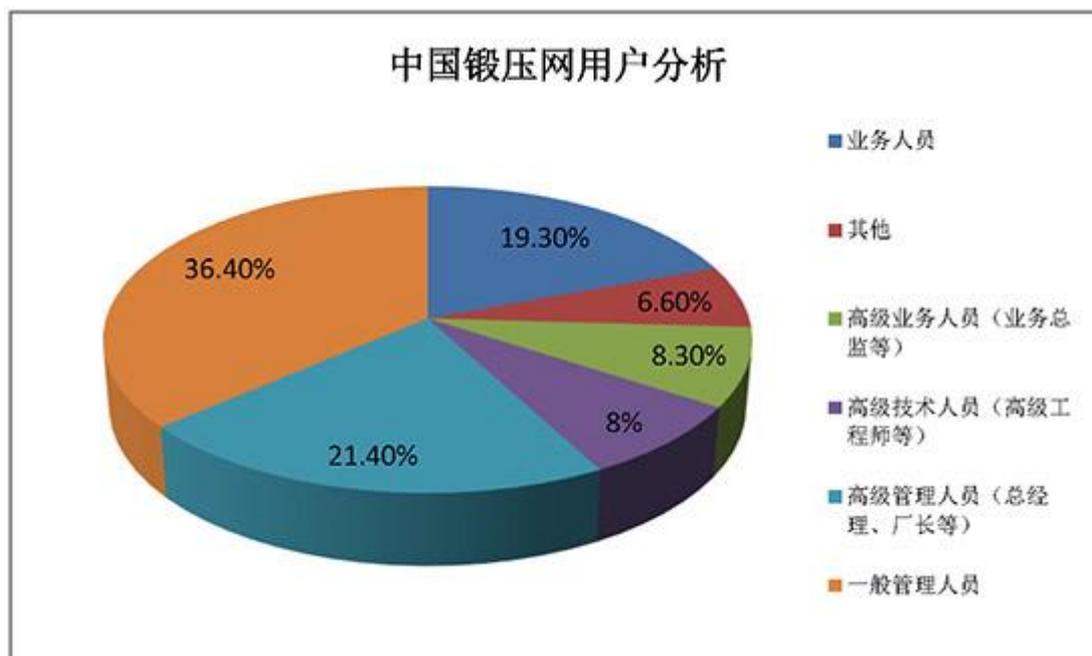


图3 中国锻压网注册用户类型分析

经分析,中国锻压协会网络服务工作目前已在行业内产生了较大的影响力,协会主要网站浏览量较高,能够为行业提供丰富及时的信息,用户覆盖了国内重点区域及全产业链。值

值得一提的是，中国锻压网注册用户中，企业高级别人员比例很高，这说明该网所登载的信息已经影响到众多企业决策者。

接下来，中国锻压协会网络部将与协会下属甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司强强联合，共同完善纸媒、网络和移动信息体系。2020 年重点突破冲压、钣金制作行业的网络建设和商业运作。做好包括直播在内的新媒体工作，坚持突破，占领行业引领地位。并继续探讨引入网络商务平台、网络统计和网络互动平台，开展在线论坛或社区类技术讨论服务。

中国国际金属成形展-观众组织工作与观众分析报告

依据中国锻压协会工作要求，金属成形展事业部就近 3 年中国国际金属成形展览会观众到场情况进行了统计分析，以及对 2020 年展会宣传推广及观众组织情况进行汇报。报告如下：

自 1990 年展会创建以来，截至 2019 年，展会已成功举办 20 届。2017 年-2019 年，展会累计观众 29902 人，统计企业数 26106。其中，2018 年因广东台风等客观因素影响，到场观众未达到预期额；2019 年增加了线上直播，直播观看累计人数 36048。

到场观众按职务划分情况如下：管理决策岗位（包含董事长、总经理、部门总监、部门主管、总工程师等）占比约 29.78%；技术岗位（设计、技术专员、工程师有）占比约 17.4%；销售岗位（销售经理、项目经理、市场专员有）占比约 28.29%；生产一线岗位（班组长、车间助理、质检、工人）占比约 3.73%；采购岗位（采购专员、外贸采购专员）占比约 13.69%；其他（学生、社会人士、媒体等）占比约 7.11。详见图 1。

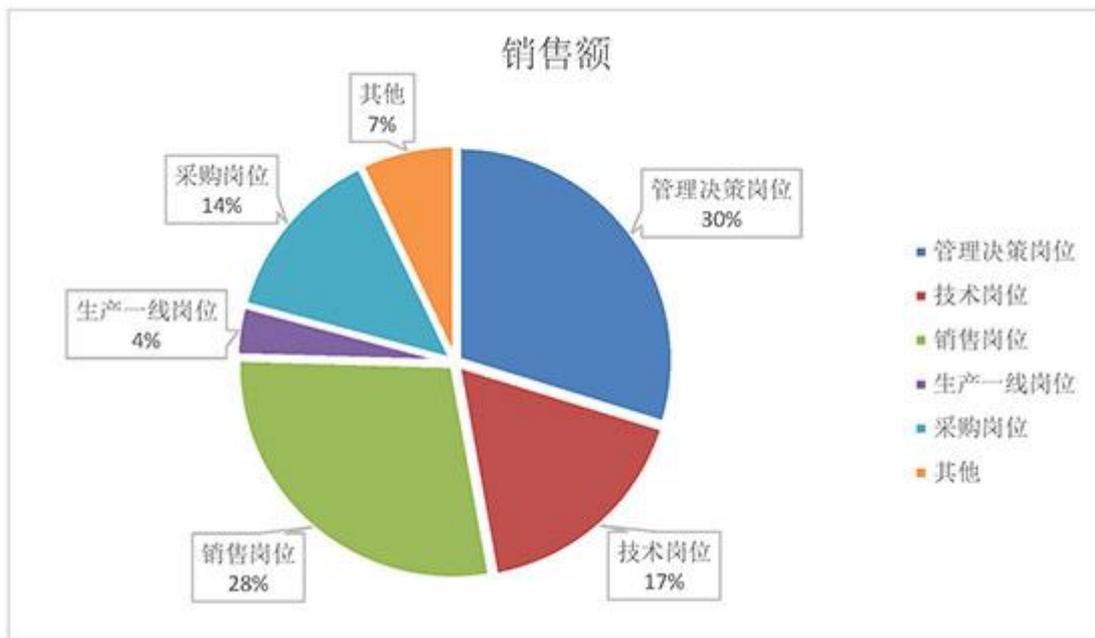


图 1

由统计可见，展会观众由管理层、技术岗、销售岗、采购岗、生产一线岗及其他岗位构成，其中管理层占比最高，近 30%，他们在企业采购、经营、规划中具有决定性作用。

从总结中，我们也看到了目前展会观众邀请工作的不足。因此，2020 年，针对展会宣传和观众组织工作，展览事业部增加人员专职做观众组织工作，全体人员将观众邀请工作成为展会工作的重中之重。

自观众预约通道全面开启以来，截至目前，展会官网和小程序有效预报名参观人数已达千人，据统计，80%的报名者目的选为采购咨询及寻求合作。

邀请北方地区 300 余家大型用户企业，全产业链对接

在今年的两会政府工作报告中提到，“继续推动西部大开发、东北全面振兴、中部地区崛起、东部率先发展”，西部大开发，东北、中部地区振兴发展被重点提及，同时雄安新区建设、京津冀地区协同发展等一系列国家发展战略，都必将为北方制造业带来一轮新的机遇。因此，2020 年观众邀请的主体思路为“全面覆盖制造业全产业链，重点邀请北方制造厂”。

今年展会观众邀请工作，不仅要全面邀请锻压零部件专业厂，更覆盖到应用行业的主机厂，一方面为其提供优质的供应商，另一方面让其了解行业信息。

截至目前，已向北方地区 300 余家大型企业（包括 80 余家大型央企国企），发出参观邀请函，并开始对接其装备采购、技术改造等部门人员，为其提供技术及采购指南，囊括汽车、能源、轨道交通、航空航天、机械、家电、电子通讯、石油化工、轻工纺织、仪器仪表、军工、船舶、医疗卫生、食品饮料等行业，包括一汽集团、北汽集团、河钢集团、中航工业、中航科工、中船工业、中船重工、中国兵器工业、中国兵器装备、中国电子科技集团、中国航发、中国机械工业、中国铝业、中国化工、中国中车等。

深化合作，加强联动

中国锻压协会作为中国机械工业不可或缺的一份子，多年来和国家各个制造业相关协会、学会、商会等组织保持着良好的联络。2020 年，展会将继续与各大全国行业协会深入合作，如中国汽车工业协会、中国电器工业协会、中国家电协会、中国钢结构协会、中国工程机械工业协会、中国化工装备协会、中国内燃机工业协会、中国食品和包装机械工业协会、中国电梯协会、中国电子元件行业协会、中国环保机械行业协会、中国农机协会、中国医疗器械行业协会等等，为其会员企业提供优质零部件及装备供应商推荐，合作组织该行业会员企业组团参观展会。

另一方面，继续与地方锻压协会加强联动，合作举办行业活动，形成工作合力，提升地方锻压协会的参与度，凝聚力量全力促成展会的顺利举办。同时，继续加强地方政府、协会的合作，加强地方产业园的拜访交流，组织地方特色产业企业组团参观。如北方五金机电之乡南皮县，铸造之乡泊头，中国金属板材之乡博兴县等。

除协会外部合作，展会也将继续与协会下设的多个专业委员会进行组团参观活动，如航空材料成形委员会、封头成形委员会、精冲委员会、轨道交通锻压委员会、发动机连杆委员会、环件成形委员会等。

不断提升展会知名度，做专业的旗舰展会品牌

今年我们加大展会宣传力度，通过多方媒体、自媒体等，利用平面广告、杂志、网站、微信等大力宣传展会。

· **杂志广告宣传：**从 2020 年 1 月起，在 11 本专业杂志投放各类主题连续广告宣传，预计可以覆盖到包括汽车、机械、金属加工、焊接、激光、模具等行业百万级读者。

· **新闻发布会与巡演：**利用协会的宣传渠道开展行业活动的同时，对展会进行广泛宣传。2020 年 9-10 月北京举办新闻发布会，邀请重要展商出席会议。2020 年 10 月前，携手相应展商、地方政府巡演天津、河北、山东等地。

· **网络和微信：**目前中国国际金属成形展览会拥有的官方网站（www.chinaforge.com.cn）、官方微信（微信号：china-metalform）、官方微博（中国国际金属成形展览会）、头条等多个媒体、自媒体平台，拥有近 8 万的关注和粉丝，每日的综合浏览量可到 3000 多人次。2020 年，特邀甫铭金属成形传媒（北京）有限责任公司（原《锻造与冲压》杂志社）、中国锻压网作为展会官方媒体，将全力进行展会宣传工作。其 3 本专业杂志及网络媒体拥有 30 万读者及关注者，在行业中具有很高知名度。2020 年，针对展会进展及展商活动，共计划在相

关微信、头条和网站发布百余篇报道，预计对展会的宣传的点击人次可以达到 100 万以上。2019 年开始，利用腾讯广告平台，定向投放手机端广告，20 年预计投放 7-8 次，曝光量约 200 万人次。

让每个参与者受益

展会同期，我们为到场观众组织了丰富的同期活动，在了解设备的基础上，通过各类论坛可以了解到更多经济、管理、技术等内容，让每一个观众都能有所收获：

- 中国经济与金属成形行业发展论坛：从宏观经济看行业形势
- 中国国际锻造、冲压和钣金制作零部件采购洽谈会（对接交流会）：百余位采购商参加
- 中国国际锻造、冲压、钣金制作、模具和连接焊接新技术及设备滚动发布会：20 余场技术报告满足各行业技术难题
- 高校、科研院所与企业之间的项目对接、人才推介：优选高校在研项目，免费与企业对接
- 全国锻造厂长会议：锻造行业最具价值的品牌 CEO 会议，300-400 位锻造企业领导齐聚

直接、高效的一站式服务，是我们的初衷

高速发展的社会，获得信息的渠道非常多，但对于机械行业，尤其大型非标的机械，通过不直接的交流可能只能获得初级信息，而实际的购买必须要通过面对面的实体考察，通过双方充分的交流用户需求，建立信任，才可达成成交。正因如此，协会掌握了全行业的企业情况，可以更精准的展示行业所需，择取优质的展商，引导行业风向。这是展会的目的，也是协会的使命。

应广大锻压行业专业厂的需求，今年金属成形展由原先的零部件展、锻造展、冲压展、钣金展四大子展组成外，增加工模具子展和连接焊接子展，目的也是让更多的观众从下料到成品全生产链各个环节都可以在展会上有收获，也使到场的企业领导层可以对自己企业生产、管理有一个更全面的分析和思考。

行业展会是展现一个行业发展的晴雨表，我们始终牢记，举办展会的使命是为行业提供一个更快捷有效的交流平台，使行业中的新技术、好产品可以更多的展现给用户，为行业发展提供技术与市场的风向标。我们相信，在协会及企业领导的支持下，在成形展事业部全体人员及所有展商的共同努力下，中国国际金属成形展览会一定会为更多行业同仁所认知，成为行业内最具影响力可信赖的交流服务平台。

中国锻压协会服务平台微信公众号改版开通

中国锻压协会始终本着服务社会、服务政府、服务行业、服务企业的运营理念，不断完善协会服务体系。近年来，协会不断完善线下服务体系，如会议、论坛、展览、培训、团体标准、杂志、技术咨询等活动的同时，开发完善全媒体服务平台，包括线上杂志、网络、微博、微信、头条号、抖音号，以及近期的线上直播等等，均得到广大行业企业和同仁的认可，为企业交流提供了全方位的服务。

中国锻压协会服务平台微信公众号于 2013 年开通，近几年主要配合协会各项活动收款使用。为整合协会系统资源，更直观的服务于广大行业企业，7 月 29 日对服务号进行了改版后正式开通。今后“中国锻压协会服务平台”将以资讯声音、产业分析、会员服务为内容，为广大行业企业，特别是会员企业提供综合资讯，旨在加强会员企业间交流与沟通。



公众号内容不断完善中，敬请广大会员单位

《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》 团体标准 开始意见征集

由中国锻压协会组织制定的《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》团体标准（征求意见稿）起草完成，标准号：T/CCMI 5-2020，于2020年7月13日面向行业征集意见，意见反馈截至时间为2020年8月11日。

《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》 团体标准开 始意见征集

由中国锻压协会组织制定的《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》团体标准（征求意见稿）起草完成，标准号：T/CCMI 5-2020，于2020年7月14日面向行业征集意见，意见反馈截至时间为2020年8月12日。

《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》 团体标准专 家评审会顺利召开

2020年8月13日，由中国锻压协会组织的《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准专家评审会在江苏省常州市顺利召开。



会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长向与会的专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准工作整体情况及本标准的进展情况，根据《中国锻压协会标准管理办法》及中国

锻压协会标准制订计划，《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准，完成了提案、立项、起草、征求意见，进入技术审查阶段。

江苏龙城精锻有限公司执行总裁庄明先生指出，在中国锻压协会的组织下，《混合励磁发电机爪极精密锻件技术要求》团体标准能够顺利的进行专家评审与各参编企业的努力是分不开的，希望在评审会中，各位专家对标准的内容不当之处进行指正，标准起草工作组将根据各位专家提出的意见和建议对标准进行完善。

标准起草单位包括：江苏龙城精锻有限公司、芜湖禾田汽车工业有限公司、龙城电装（常州）有限公司、西安建筑科技大学、中天钢铁有限公司。

会议由标准起草牵头单位江苏龙城精锻有限公司项目主管孙伟对团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询和讨论，提出：（1）标准编制说明中“主要试验（或验证）情况”需要提供详细数据和分析说明；查新报告等。（2）标准文本内容要符合产品标准编写规则以及技术指标要进行适当调整等建议。经过专家评议，本标准对精密锻造领域的技术和质量提升有重要指导意义，并且本标准产品已广泛应用于新能源汽车混合动力系统，达到国际先进水平。经专家投票表决，一致通过评审。

标准起草工作组将根据专家提出的意见和建议对标准内容进行修正完善后，报中国锻压协会批准、发布。

《热锻冷锻联合成形驻车棘轮技术条件》团体标准专家评审会顺利召开

2020年8月14日，由中国锻压协会组织的《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》团体标准专家评审会在江苏太平洋精锻科技股份有限公司顺利召开。



会议首先由中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生致辞，夏理事长指出，自标准化法明确了团体标准的法律地位后，团体标准的发展呈现出蓬勃之势，但团体标准的制定一定是严肃的，要有质量的，制定后需要贯彻施行，标准起草工作组一定要保证团体标准质量，作为行业协会，中国锻压协会也要积极广泛的宣传团体标准，提升团体标准在整个行业的认可度。

中国锻压协会副理事长、标准委员会主任韩木林先生向与会的专家和企业领导介绍了目前协会团体标准工作情况及本标准制定情况，根据《中国锻压协会标注管理办法》及标准制

订计划,《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》标准,完成了提案、立项、起草、征求意见,正式进入技术审查阶段。

标准起草单位包括:江苏太平洋精锻科技股份有限公司、天津太平洋齿轮传动科技有限公司、江苏太平洋齿轮传动有限公司、江苏大洋精锻有限公司、扬州恒通精密机械有限公司、扬力集团股份有限公司、恒锋工具股份有限公司、抚顺特殊钢股份有限公司。

会议由标准起草牵头单位江苏太平洋精锻科技股份有限公司部长助理黄泽培对团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询和讨论,评审专家就标准编制说明中增加试验与验证数据、查新报告、专利的描述与说明,标准内容的规范化、个别技术指标的合理性等提出修改建议。经过评议,专家认为本标准的制定,达到国际先进水平,对提升行业热锻冷锻联合成形驻车棘轮的设计、生产与制造能力意义重大,有利于促进国内外技术交流,符合国家绿色制造产业政策。经专家投票表决,一致通过评审。后续标准起草工作组将根据专家提出的意见和建议对标准内容进行修改完善后,上报中国锻压协会标准委员会进行标准复核、批准、发布。

最后,夏理事长总结发言,理事长对协会标准工作提出殷切希望和要求,希望协会团体标准一定要体现高质量、高技术指标,通过协会高质量的标准引领行业发展,使我们的团体标准和企业亚洲锻造联盟乃至国际锻造联盟中有一定的话语权。

会前各专家及企业参会人员对江苏太平洋精锻科技股份有限公司进行了现场参观。

《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》团体标准 正式发布

中国锻压协会现于 2020 年 8 月 17 日起发布《混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求》团体标准,标准文号 T/CCMI 5-2020,此标准于 2020 年 10 月 30 日起正式实施。

中国锻协 2020 年理事长、监事长工作会议顺利召开

2020 年 8 月 17 日,中国锻压协会 2020 年理事长、监事长工作会议在济南市钢城区隆重召开,中国锻压协会理事长、副理事长、监事长、秘书长共 20 位领导出席,其中有 4 位副理事长代表人及陪同人员出席或列席会议;济南市钢城区政府,山钢股份,省派济南市民营企业高质量发展服务四队相关领导应邀出席会议;中国锻压协会副秘书长及山东温岭精锻科技有限公司部分领导和技术人员列席了会议。江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴、瓦房店轴承精密锻压有限责任公司总经理隋玉田、深圳信扬国际经贸股份有限公司总经理宋永刚 3 位副理事长因防疫工作需要及工作安排冲突未能出席。

会议由中国锻压协会理事长夏汉关同志主持。济南市政府党组成员、钢城区委书记武树华同志致辞,向大会的召开表示祝贺,武书记向与会代表介绍了钢城区的经济社会发展情况。他表示,钢城区厚积成势、继往开来,是潜力无限的“希望之城”;资源丰富、产业鲜明,是基础雄厚的“钢铁之城”;区位优势、生态优美,是宜商宜居的“魅力之城”;崇德尚实、至诚守信,是开放包容的“重商之城”。中国锻压协会作为全国性的行业协会,始终坚持以

服务为宗旨，充分发挥联系政府和企业的桥梁作用，始终坚持服务企业、服务行业和服务政府的办会宗旨，有力地促进了行业交流、推动了行业进步。真诚希望各位企业家到钢城多走、多看，更多地了解钢城、投资钢城、创业钢城，实现共享机遇、共谋发展、共赢未来。

山东钢铁股份有限公司莱芜分公司党委书记王向东同志在致辞中表示，锻压行业是山钢生态圈、朋友圈的核心产业，将全面加强锻压协会和各企业的深入交流，增强互信、增进友谊、深化合作，竭尽全力为各企业提供全方位、更高水平的产品和服务。

本次会议由山东温岭精锻科技有限公司主办，任启华董事长向与会代表简要介绍了企业情况，任董事长表示企业的发展壮大离不开协会和广大同仁们的关注与支持。10余年来，依托协会平台，形成了很多重要的共识，也为企业发展带来了很好的启发。本次会议召开于抗击新冠肺炎疫情取得阶段性胜利的特殊时刻，必将在协会历史上写下浓重的一笔，希望与会的各位领导、朋友们加强沟通交流，积极为协会发展谏言献策，把协会组织好、发展好，愿中国锻压协会在各位的辛勤耕耘中不断进步、再创辉煌！

随后与会代表共同观看了美丽钢城区宣传片，并基于所在专业和企业实际进行发言，发言围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1.新冠疫情对企业第一季度的经营情况影响较大，到了第二季度普遍回升。从当前形势看，一些企业发展势头很好。站在全年角度看，可能情况还好于往年。具体表现为：

好的企业很好，差的企业很差；

具有特色产品与技术（差异化）的企业很好，没有特点的企业很差；

坚持与优质用户一起发展的企业很好，什么订单都接的企业很差”。

企业发展的这些阶段性现象预示着，疫情推动了“**优质优待**”思想的逐步认可。

2.从目前情况看，锻压设备升级速度加快，但设备企业的利润堪忧。主要问题是：锻压设备多样性和个性化需求明显，研发投入大，市场需求有限，销售价格无法弥补投入，不但影响设备企业的新技术研发，也影响到了设备企业的生存。为了能为锻压行业提供更具有竞争力的高效锻压设备，锻压生产企业是时候需要认真考虑设备投入的频度、先进性和实用性，减缓或避免锻压设备价格的恶性竞争。

3.随着国家各项需要提振经济措施的出台，往年积压的一些重大项目获得释放，这些项目的启动带动了包括工程机械、重型卡车、机箱机柜在内的行业复苏。大型锻件和与复苏行业相关的锻造、冲压和钣金制作件生产企业有所发展，订单增加。

4.企业经营必须不断地践行“创新思维”，任何的社会变动，会对所有的市场造成冲击，引起变动。因此不断地进行思维变革和创新，适应变动的需要是企业生存和发展的重要保证之一。

5.非工程类执行招标制度是对“优质优价”的一种否定，许多企业在当前管理体制下难以实现“让想买的买到”，一定程度上推动了“低价恶性竞争”形成，严重影响行业企业依据市场规律实现良性循环。

6.行业企业，特别是行业协会应特别重视如何发挥“存量生产能力”，考虑利用互联网技术和思维（云车间概念）探索有效实现方式。

7.智能制造是制造业的一个永恒课题，当前企业应特别重视做好“数字化、信息化和自动化”的实现。其主要目的是提升生产效率、减轻劳动强度和减低消耗与成本。

8.企业经营必须做的一件事情是“给自己的企业定位”，定位的内容包括产品和用户等级，也就是服务对象。这个问题是在激烈竞争市场中必须明确的问题。

9.企业发展中必须注重“选中主业，主业强大”，在这个基础上可以考虑如何延伸和发展，不得盲目扩张。企业经营也需要实施“集中优势兵力”打歼灭战的策略。

10.行业人才仍然是当前企业面临的重大问题，也会成为一个长期困扰行业的问题。在行业内提倡“工匠精神”，系统化推动“工匠人才发展”是所有行业企业应重视的事项。在

解决企业人才方面，需要因地制宜、因时施政、因事育人。

11. 佛山市宏石激光技术有限公司申请，由广州祉瑞智能科技有限公司何一鹏副理事长提名，建议佛山市宏石激光技术有限公司成为副理事长单位，常勇担任副理事长，会议进行了讨论表决，同意并建议依据《中国锻压协会章程》要求履行相关补选程序。

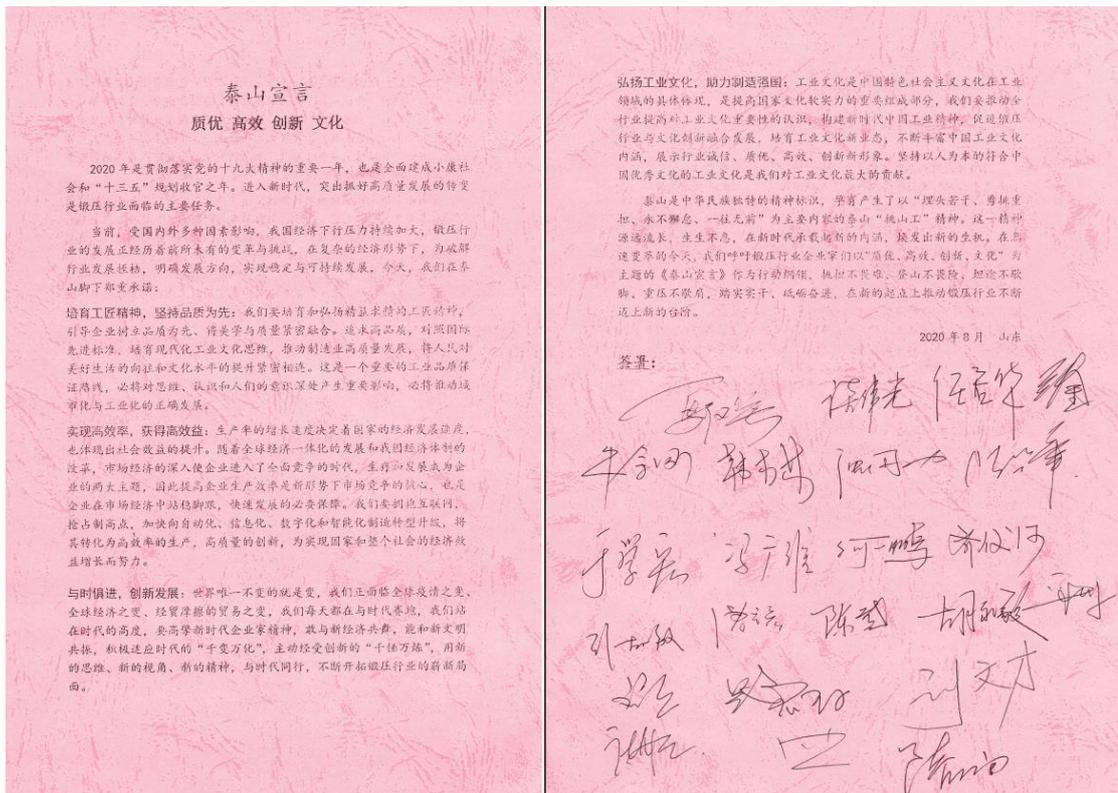
12. 会议还提议中国锻压协会应支持成立具有地方特色的分支机构，如中国锻压（地域名）协会，建议由秘书处提请理事会或常务理事会议进行表决，形成设立机制。

会议最后号召全国锻造、冲压和钣金制作行业企业应积极主动地参加中国锻压协会组织的行业活动，积极宣传协会，团结更多的企业加入协会，为共同推动行业进步和企业发展做出贡献。（共享）

会上，以质优、高效、创新、文化为主题发布了《泰山宣言》，号召锻压行业要坚守工匠精神，坚持品质为先，对照国际先进标准，推动制造业高质量发展；要实现高效率，获得高效益，拥抱互联网，抢占制高点，加快向数字化、自动化和信息化造转型升级，从而逐步实现智能化制；要与时俱进，创新发展，与新经济共舞，和文明共振；要弘扬工业文化，促进锻压行业与文化创新融合发展，培育工业文化新业态，助力制造强国建设。

全体人员于2020年8月17日下午参观了汇锋高端汽车部件产业园、山东润金重工科技有限公司、山东温岭精锻科技有限公司、山钢股份莱芜分公司特钢事业部新区中型轧钢车间。

与会领导及代表对山东温岭精锻科技有限公司和任启华董事长领导的接待团队表示衷心的感谢。会议研究，2021年理事长、监事长工作会议将由秘书长会后协商有关单位承办。



中国冲压网正式解锁上线

8月18日，由中国锻压协会精心设计的首家“国字号”冲压网站——中国冲压网（www.metalform.cn）正式“解锁”上线，这是我国首个全国性的冲压专业网站，也是目前国内数据最丰富的冲压门户信息网站。网站设置了“资讯、冲压与模具网上展览会、行业品牌、维德视频网、布鲁助手、精文推荐、人才、会展”等栏目。



中国锻压协会旗下专业网络媒体

作为中国锻压协会在互联网上服务行业企业的重要窗口，网站特为行业知名企业设置了“行业品牌”栏目，旨在与整个行业内的优秀企业共同宣传和发展，让客户更快速快捷地找到您、选择您、成为长期的合作伙伴。上榜企业在行业内享有较高知名度，代表着行业内所在领域的先进技术水平。

此外，“冲压与模具网上展览会”栏目依托于中国锻压协会这一强大的行业服务平台，与国内外众多专业采购商和供应商通力合作，力求为冲压行业企业提供专业、高效、便捷的网上展览展示服务。

用户不仅可通过浏览参展企业在线展示的公司产品、视频、样本、资讯动态等信息，第一时间了解参展企业的优势、精准把握行业的最新动脉及未来发展趋势，还可通过留言、邮件、电话等多种途径随时互动联系，在线达成合作交易。

参展企业：





冲压网展手机移动端

《风力发电机组整锻塔架法兰制造技术规范》团体标准 专家评审会顺利召开

2020年9月4日,由中国锻压协会组织的《风力发电机组整锻塔架法兰制造技术规范》团体标准评审会在伊莱特能源装备股份有限公司顺利召开。



会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞,韩理事长向与会专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准工作整体情况及本标准制定情况:协会自2018年正式开始团体标准工作以来,得到了广大行业企业的积极响应和大力支持。到目前为止已经正式立项研制标准27项,正式发布标准5项,目前各项标准工作正在按照计划按流程分步推进。伊莱特能源装备股份有限公司是中国锻压协会的副理事长单位,自中国锻压协会开展团体标准工作以来积极支持参与协会团体标准各项工作,在行业内起到带头示范作用,并牵头立项了《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造技术规范》等3项团体标准。

韩理事长表示,《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造技术规范》本项团体标准将有利于提高风力发电机组整锻塔架法兰制造的标准化规范化水平,对促进风力发电机组法兰产品质量的提升,推动风力发电行业健康可持续发展有着十分重要作用,同时也是行业急需的、具有国际先进水平的一项团体标准。标准经过提案、立项、起草、征求意见,进入技术审查阶段。

伊莱特能源装备股份有限公司总裁牛余刚先生介绍,《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造技术规范》团体标准是进一步规范统一风电塔架整个法的指导标准提高行业要求和整体制造水平,确保产品质量稳定可靠。在面临中美贸易摩擦的环境下,国家提出的内循环为主,双循环促进发展的国家战略,因此只有业内同仁一致加快各项标准的制定完善,才能提高行业发展的健康水平,并在未来更加激烈的国际竞争中做好准备。

本次会议的专家组由洛阳理工学院、中国锻压协会自由锻组首席专家;中国铸造协会;上海电气风电集团;东方电气风电有限公司;上海电气上重铸锻有限公司;明阳智慧能源集团股份公司;北京机电研究所相关企业的技术专家以及标准格式审查专家组成。

标准起草单位包括:伊莱特能源装备股份有限公司、金风科技股份有限公司、远景能源科技有限公司、天顺风能(苏州)股份有限公司、江阴市恒润环锻有限公司、丹东丰能工业股份有限公司、山西天宝集团有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司。

会议由标准起草牵头单位伊莱特能源装备股份有限公司技研中心总经理任秀凤对团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询和讨论,提出:技术指标内容、试验结果评定要与主机厂进行沟通,保持各方理解一致等意见和建议。经过专家评议,一致认为:本标准提出了对法兰原材料质量控制、制造、检验、交付的全流程要求,以及对法兰制造企业的综合能力要求;首次在行业内统一了风电法兰锻造比计算方式。并将标准项目名称调整为《风力发电机组整锻塔架法兰制造技术规范》。

标准起草工作组将根据专家提出的意见和建议对标准内容进行修正完善后,报中国锻压协会批准、发布。

第五届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议会议纪要

2020年9月19日,由中国锻压协会副理事长单位、钣金制作委员会主任委员单位北京维冠机电设备有限公司承办的“第五届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议”在河北省沧州市隆重召开,冲压、钣金制作、封头、精冲四个委员会的主任委员及代表共18人出席会议;中国锻压协会执行副理事长张金同志、监事长兼各委员会常务主任委员齐俊河同志出席会议;副秘书长、冲压、钣金制作委员会干事长宋仲平同志、副干事长刘永胜同志,封头成形委员会干事长石慧同志及北京维冠机电股份有限公司相关领导列席会议。会议还邀请到河北青县电子机箱商会会长、河北腾耀电子设备有限公司总经理刘占修总经理出席。一汽解放汽车有限公司商用车开发院副院长谢文才、广州祉瑞智能科技有限公司董事长何一鹏因防疫工作需要及工作安排未能出席。

会议由中国锻压协会监事长齐俊河同志主持并汇报各委员会2020年工作情况。中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金同志致辞,张金秘书长首先号召大家认真学习近日中共中央办公厅印发的《关于加强新时代民营经济统战工作的意见》,希望各位领导抽时间认真学习研究《意见》精神。疫情对于中国制造业来说是个机会,根据协会所了解的情况,疫情使好的企业更好,差的企业更差。对客户有选择,有所为有所不为的企业越来越好,而那些只顾着争订单而打价格战的企业则陷入了很大的困境。疫情对中国人的文化思维造成了重要冲

击，人们开始更讲究卫生和整洁，认识和思维方式开始转变，会不断推动企业的管理水平和生产产品质量的提升。疫情期间，协会组织了45场线上的免费报告，截止目前已有超过17万人次观看，促进了行业和企业间的交流，实现了人员流动受阻而交流和服务不止的承诺。人才培养是永恒的主题，协会近期将发布《工匠工作室指导意见》，倡导行业和企业重视工匠的培养和工匠精神的传承。企业要特别重视企业文化和工业文化的建设，只有有了好的企业文化，所制订的制度才能执行下去，否则就成为纸上谈兵。协会号召各位领导积极宣传行业，宣传组织，吸纳会员，让政府能够更多地关注到我们行业，提升行业的自信心。

本次会议承办单位领导，中国锻压协会副理事长、北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维同志致欢迎辞，冯总首先对大家的到来表示热烈欢迎，他介绍说，维冠机电总部在北京，在河北沧州青县和陕西西安建有分公司，员工人数达到500多名。北京维冠主要生产轨道交通钣金产品，西安维冠主要为电力和军工行业配套。沧州是河北东南部的明珠，仅仅青县就有电子机箱厂上千家，是钣金产业的聚集地，河北维冠和英纳奔萨电气就坐落在这里要生产通讯设备钣金件，英纳奔萨主要生产能源设备，希望大家在下午的参观中，多提宝贵意见，并祝愿大家此次沧州之行顺利，收获满满！

会议支持单位青县电子机箱商会会长、河北腾耀电子设备有限公司刘占修总经理向与会代表介绍了腾耀公司的情况，公司专注钣金行业已26年，目前公司年产值近5亿元，在青县、苏州、武汉、成都建有基地，员工人数超过1000名。公司专注新能源汽车行业已超过十年，通过优化工艺，使新能源汽车电池箱从50公斤降到12公斤，并增加了液冷系统，大幅降低了产品成本，对行业的进步作出了贡献。多年来，公司不断投入好的设备，拥有很多世界著名品牌的钣金设备，价值达到数亿元，这也为产品品质提供了保证。

中国锻压协会金属成形展事业部石慧同志介绍了2020年11月17-20日在北京举办的2020中国国际金属成形展览会的情况，本届展会的主题是“聚焦智能成形，助推中国智造”，根据行业和企业需求，2020年的北京金属成形展，将增加工模具技术及应用、连接和焊接技术及应用，以满足锻造、冲压及钣金制作企业追求高品质、延长产业链的新发展需要。展会将向全行业进行10万级数据的点对点宣传，并与近百家媒体合作，覆盖百万级专业读者；此外积极开展线下拜访及巡演，与各级政府及100余家行业商协会进行合作，拜访近千家相关企业，在北方产业集中地进行深入推广。展会同期还将开展丰富的配套活动，为参与者提供交流学习的最佳机会。

随后与会代表基于所在专业和企业实际进行发言，发言围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，经过交流讨论，达成如下共识：

一、市场及政策方面

1. 新冠疫情对企业第一季度的经营情况影响较大，第二季度普遍回升，有企业第三季度已达到或超过同期水平，从当前形势看，一些企业发展势头很好，全年情况可能还好于往年。疫情对供应链齐全的企业反而是利好，可自主完成多数工序，实现及早复工。

2. 受疫情影响，上半年以出口为主的企业受到一定的影响，包括直接出口和间接出口，间接出口受影响范围更广。从第三季度开始恢复，出口市场有所回升。质量优势和价格优势成为中国冲压钣金件出口海外的重要优势。有的企业外贸订单受疫情影响较大，大力开发国内客户以弥补。

3. 一些企业积极地调整客户结构和产品结构，不断选择服务新兴行业，淘汰利润不高、竞争激烈的行业，只选择好行业前几名的客户，在应对疫情方面取得了很好的成果。如一些冲压企业新添激光切割设备，增加小批量多品种产品比重。一些钣金企业放弃电控柜等产品附加值较低的产品，选择5G通信柜、医疗检测设备、云平台服务器等市场需求较大，要求较高的产品。

4. 随着散户购买农机的增长，农机行业较为利好，由于农机批量小，多采用钣金工艺，

为农机配套的钣金企业效益较好。

5. 新能源汽车充电桩业务有所回升，个别加工新能源汽车电池箱的钣金企业订单大幅增长。

6. 电动车不能算新能源汽车，解决不了较高的交通需求，还需要时间。不远的未来一定会回头，一段时间内燃油车和混动车是主流。

7. 电动车的影响对座椅调角器等精冲件影响不大，但对动力总成和底盘上的精冲件，一定是一个革命性的变革，精冲企业转型是一个艰难的过程。

8. 受疫情影响，进口产品受到影响，一些主机厂开始申请采购国内的产品以替代进口，但一些国产化替代产品价格压得很低，产品要求较高。

9. 国内家电企业收购了一些国际家电巨头，对开展国际化业务，增加国际市场份额有很好的效果。

10. 疫情和环保要求对封头企业影响较大，有企业销售收入有所下降，但因为转向军工航天中高端行业，利润有所提升。石化行业不错，核电发展也在恢复，航天民用，运输物流等行业未来发展势头向好，封头企业可以重点关注。

11. 千万不要搞价格战，从以往的案例看，谁先发起价格战，往往死得更快，以价格为导向的竞争实际上就是慢性自杀。

12. 疫情影响下，成本管控成为企业重点关注的课题，有企业通过全员推进，利润比销售额的增长要高一倍以上。

13. 封头行业不再要求持证以后，出现了大量的焊接造假现象，同时出现材料造假的现象，十倍于产量的假货横行，封头行业如何堵住这些造假已成为当务之急。

14. 这些年员工工资的快速上涨和加工费的大幅下降，导致企业利润很薄。

15. 协会印有行业国家政策汇编（蓝皮书），企业应多关注，争取政策扶持。

二、技术及生产方面

1. 企业应潜心关注产品，解决不了用户的质量问题，关系搞再好也没有用。

2. 材料的机械性能掌握不好，后期工艺都做不好，基础的理论研究很重要。

3. 原材料轻量化后，需要整个系统去解决问题，如高强度间接热成形技术，省去了后续工艺，同时保护了涂层，值得行业推广。高强钢的精冲技术还是难点，如滑道的精冲，拉伤很多，模具寿命也较低。

4. 钣金企业单台设备的自动化和信息化还可以，软件 MES 应用也较多，但不同品牌设备的连接，老设备的数据采集困难对信息化增加了难度。冲折钳焊的信息化程度较低，硬件上做连接的较差，形成一个柔性化的生产较少。

5. 提高自动化程度以减轻劳动强度，已成为企业共识。但非标产品的制作以及抛光打磨及包装等后续工艺自动化难度较大，仍需要大量的人工操作。

6. 精冲企业和上游材料企业进行联合研发，精冲模具材料的国产化，使得材料成本大幅度下降，性能方面也可以和国外媲美，解决了“卡脖子”问题。

7. 选择好的设备，投入产出比不是一时的事，但坚持下来会有很好的效果。

8. 生产最好不要靠人的经验，要靠工装、数据、物料运输来融合，使得生产计划更加有效。

9. 技术和工艺是企业的核心，技术团队的稳定，技术人员比例的不断提高，对企业的发展大有帮助。

10. 封头行业通过工艺改进，如热压改为冷压，降低了成本，提高了效率，成本和工期都有所下降。封头行业在深海项目有需求，如载人球舱等，技术要求高，利润也较好。

三、人才及管理方面

1. 操作工招工较难，很多都是钟点工、临时工，对效率影响较大。劳务派遣或人力中

介公司大行其道，在一些地方几乎垄断了用工市场，人力中介的成本高于企业正常的雇佣成本，并增加了员工的不稳定性。对当下工业发达地区，用工短缺的地方需要认真研究用工的方式方法，企业应因地制宜地采取有效措施予以应对。比如，一些企业坚决不用临时工，不通过中介招人，坚持自己培养人才，而不靠挖人，他们坚信只有自己培养的人才能打硬仗。企业利用工龄奖等手段对员工进行激励，宁愿降低成本和利润，也不降低员工待遇，对稳定生产起到了很好的作用。

2. 有企业做好了 10-15%的员工储备，加强和多所高校的合作，及时补充人才，保证了人才队伍的建设。

3. 一些企业工匠精神的培养和工匠模范的打造，为企业的发展和进步注入了新的活力，不只在技术上，对企业各个方面都有带动作用。

4. 号召企业在聘用非毕业生时，坚持在聘用时索要上一家雇主的离职信，同时为需要离职信的其他公司提供，离职信应尽可能地准确记录员工的特点，以此方式来推动行业人才整体水平的提升。

5. 企业招年轻人很难，有的出现了断代的现象。新人的培养被提上日程，有企业开始将 80 和 90 后的人才推向前台，由老员工在后方为他们做支援。

6. 有企业实施股份制改革以后，持股的员工人数较多，员工开始处处为公司着想，但也出现了难以解决的决策和执行扯皮现象。

7. 有企业绩效考核引入阿米巴模式后，权责明确，产生了较好的效果。

全体人员于 2020 年 9 月 19 日下午参观了河北维冠机电设备有限公司、英纳奔萨电气设备河北有限公司和河北腾耀电子设备有限公司。

与会人员对主办单位北京维冠机电股份有限公司和冯广维董事长领导的接待团队，支持单位河北腾耀电子设备有限公司和刘占修总经理领导的接待团队表示衷心的感谢。

会议研究，2021 年第六届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议将由秘书长和监事长会后协商有关单位承办。

逆势而上，2020 锻造自动化及信息化技术研讨会圆满 闭幕！

2020 年 9 月 22-24 日，中国锻压协会在浙江嘉兴海盐海利开元名都大酒店成功举办“2020 锻造自动化及信息化技术研讨会暨浙江精卫特机床有限公司 10 周年庆典”！



来自国内外的近 400 位知名锻造专家及企业代表齐聚一堂，以“逆势而上，共觅新机”为主题，聚集、推进、分享国内外锻造自动化及信息化技术发展现状、成功案例，对现阶段锻造行业存在的问题、解决的办法以及未来的发展方向进行专题交流。

23 日，会议在中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生的致辞中隆重开幕。中国锻压协会副理事长、伊莱特能源装备股份有限公司董事长牛余刚先生，中国锻压协会副理事长、一汽锻造（吉林）有限公司总经理兰宝存先生，中国锻压协会秘书长张金先生等行业领导出席了本次会议。

23 日上午，参会代表集体前往浙江精卫特机床有限公司厂区，出席并庆祝浙江精卫特机床有限公司成立 10 周年庆典。中国锻压协会秘书长张金先生出席本次庆典，并献上致辞。

当地政府领导、中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关，中国锻压协会副理事长、伊莱特能源装备股份有限公司董事长牛余刚，中国锻压协会副理事长、一汽锻造（吉林）有限公司总经理兰宝存，三菱电机自动化（中国）有限公司谢海峰及浙江精卫特机床有限公司总经理沈金卫共同启动剪彩仪式。

23 日晚间，浙江精卫特机床有限公司赞助举办“精卫特之夜”欢迎晚宴，参会代表们在欢乐的氛围下共话未来。有以下企业会上进行讲座交流：

《精锻科技数字化转型路径的探索和应用》江苏太平洋精锻科技股份有限公司/ 信息管理科科长/ 宋伟

《圆锯机下料在锻造自动化中的应用实践》浙江精卫特机床有限公司/ 董事长/ 李芬

《冷温热精锻自动化深度开发与应用》江苏兴锻智能装备科技有限公司/ 自动化技术总监/ 姚建刚

《转向节、曲轴共线热模锻自动锻造生产线及工艺》重庆大江杰信锻造有限公司/ 总经理助理&技术中心主任/ 潘成海

《锻造工艺中含油烟气治理技术》浙江菲尔特环保工程有限公司/ 副总经理/ 包诚磊

《智能精锻生产线及其应用》武汉新威奇科技有限公司/ 副总/ 余俊

《锻造自动化及其周边设备应用实践》江苏森威精锻有限公司/ 精锻部经理/ 李明明

《锻造自动化生产的全系列润滑方案》法国康达特集团/ 中国区总经理/ 王国伟

《浅析提高自动化热模锻模具寿命的方法》大连振荣汽车零部件锻造有限公司/ 副总经

理/ 李玉刚

《如何确保锻造自动线的稳定高效运行》天润工业技术股份有限公司/ 锻造总工/ 林栋

《热模锻压力机发展及自动化》浙江威荣精锻设备有限公司/ 技术总监/ 胡斌

《锻造行业智能制造发展回顾与新技术展望》北京机电研究所/ 锻压中心副主任/ 孙勇

24 日，“2020 年锻造自动化及信息化技术研讨会”的参会代表们集体前往上海纳铁福传动系统有限公司实地参观学习，现场感受了锻造信息化、网络化、数字化、智能化制造工厂的魅力，直观地领略了上海纳铁福在锻造自动化领域的最新技术、顶尖产品及实际应用解决方案，深切地体会了企业匠心制造精品、追求卓越绩效的高质量发展。

小型展位现场，精彩不断，尽展专业。



中国锻压协会 2020 冲压及模具专家技术研讨会在河北 沧州顺利召开

由中国锻压协会主办、泊头市金键模具有限责任公司协办的 2020 年中国锻压协会冲压及模具“头脑风暴”专家技术研讨会于 2020 年 9 月 23-24 日，在河北沧州成功举办。本次会议邀请来自北京奔驰汽车有限公司、上海通用汽车有限公司、上海大众汽车有限公司、北京新能源汽车股份有限公司、北汽福田汽车股份有限公司、广汽新能源汽车有限公司、吉利汽车有限公司、长城汽车股份有限公司、一汽解放汽车有限公司、东风商用车有限公司、北京现代汽车有限公司、一汽模具有限公司等国内知名汽车主机厂、零部件企业及模具公司的 50 多位行业翘楚和技术专家参加了会议。



会议针对目前各主机厂和零部件厂实际工作中普遍存在的难点、痛点问题，进行交流和经验分享，寻求解决问题的方案策略。同时解读和探讨冲压模具和冲压智能化生产相关前沿技术和发展方向，共同推动行业技术进步和产品质量升级。与会专家还研讨了冲压行业十四五规划纲要。会议期间，参观了泊头市金键模具有限责任公司，河北德道汽车零部件有限公司，河北青峰车体模具有限公司。

会议采取讨论互动形式，按提前征集上来的议题分“产品质量、模具技术、智能及生产管理”三个主题模块，以题目为纲进行讨论。专家们针对铝板质量和模具技术问题、冲压件拉毛问题、冲压智能检测、自动装框等热点难点问题进行了充分讨论。大家踊跃发言、无私分享，针对行业面临的共性难点问题，献计献策，从不同的角度提出问题的解决思路和方案，取得了很好的效果；同时对冲压行业十四五规划纲要提出了建设性意见。

会议组织与会代表参观了泊头市金键模具有限责任公司、河北德道汽车零部件有限公司、河北青峰车体模具有限公司。

国际自由锻大会执委会视频会议成功召开

国际自由锻大会执行委员会（IFM Steering Committee）于2020年9月23日（星期三）下午六点召开 IFM2020 首次视频会议，会议由 Graham Honeyman 先生（英国谢菲尔德大锻件公司）主持。

出席会议的其他人员如下：Jacopo Guzzoni 先生（意大利 FOMAS 公司），Mario Gussago 先生（意大利 FOMECA 公司），Daisuke Ota 先生（日本铸锻件协会），Osamu Matsumoto 先生（日本神户制钢），Dieter Bokelmann 先生（德国锻造咨询公司），William Edwards 先生（美国 ELLWOOD 锻造），Gareth Barker 先生（英国谢菲尔德大锻件公司，沈国劬（二重（德阳）重型装备有限公司 副总工程师 高级工程师），王宝忠（中国第一重型机械股份公司 首席科学家），陈慧琴（太原科技大学 材料科学与工程学院 院长 教授），张金（中国锻压协会 秘书长），韩木林（中国锻压协会 副理事长），雷蕾（中国锻压协会 会议部 主管助理），代晓喆（中国锻压协会 会议部 项目主管）。英国、德国、美国、意大利、日本、中国代表介绍了新冠疫情当下各国行业的情况。张金秘书长介绍了 IFM2020 的筹备情况。第二次视

频会议计划于 2021 年 3 月召开。

《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 1 部分：乘用车发动机胀断连杆》等两项团体标准征求意见

由中国锻压协会组织制定的《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 1 部分：乘用车发动机胀断连杆》TBJH/CCMI 014-2020、《大型环形锻件机械加工余量与公差设计规范》TBJH/CCMI 009-2019 两项团体标准团体标准（征求意见稿）起草完成，于 2020 年 10 月 16 日面向行业征集意见，意见反馈截至时间为 2020 年 11 月 14 日。

中国锻压协会推荐第二十二届中国专利奖评选项目

根据《国家知识产权局关于评选第二十二届中国专利奖的通知》【国知发运函字（2020）138 号】内容要求，中国锻压协会遴选锻压行业四项专利予以推荐

专利号：ZL201410161811.X

专利名称：混合励磁发电机用爪极热锻冷挤制造工艺

附件二：

专利号：ZL201810749266.4

专利名称：一种大型高温合金高筒形锻件分段轧制方法

附件三：

专利号：ZL 201610967628.8

专利名称：TiAl 合金棒材的制备方法

附件四：

专利号：ZL 201710450504.7

专利名称：一种低温环境用风电法兰制作方法

《2020 锻造/冲压/钣金制作技术装备采购指南》重磅发售！

为保证 2020 版采购指南的知识性、系统性，充分挖掘其实用价值，在《世界锻压装备与技术采购指南》和《中国锻件、金属板材、管材和型材成形零部件采购指南》（第五版）的基础上，更新、补充、完善产品结构，按行业分类，2020 年重新出版了《2020 世界钣金制作技术装备采购指南》、《2020 世界冲压技术装备采购指南》和《2020 世界锻造技术装备采购指南》，以便企业在技术改造中参考、选用。

2020 世界冲压/锻造/钣金制作技术装备采购指南彩印精装 16 开版，印刷 10000 册。于 2020 年 11 月 18 日，2020（北京）中国国际金属成形展览会现场举行首发仪式。并在“锻压书城（<http://www.duanya-book.cn>）”同期销售。

2020 全国冲压企业厂长会议圆满召开

2020 年 10 月 14 日-16 日，由中国锻压协会主办的“2020 年全国冲压企业厂长会议”暨“第十三届中国汽车冲压会议——先进冲压与模具技术高峰论坛”和“2020 中国家电冲压及钣金制作技术论坛”在浙江宁波杭州湾世纪金源大饭店胜利召开，共有来自包括吉利、方太、奔驰、格力、长城、一汽、广汽、江淮、北汽等全国各地的近 80 家企业的 150 余名代表出席会议。全国冲压厂长会议经过十多年的发展，已经成为国内冲压行业最重要的年会之一，更是企业间交流经验，寻求合作的重要平台。



今年年初一场突如其来的疫情打乱了我们的生活，同时也深刻影响着我们的产业。疫情给冲压行业带来了哪些影响，冲压企业该如何应对？后疫情时代，面对复杂的国内外形势，冲压企业又该如何布局……这一系列的问题无时无刻不在困扰着我们冲压企业。此次会议以“创新开拓、共克时艰”为主题，国内各大优秀整车厂分析行业的发展现状，为当下冲压行业的发展和企业转型升级出谋划策。

此届会议共包含几大亮点：解读我国冲压行业发展的历史机遇、4.0 智慧工厂的建设、优秀工程师、班组长颁奖仪式、围绕材料、模具、设备、工艺等领域举行圆桌讨论，丰富多彩的技术报告，会后参观优秀企业吉利汽车和方太集团等。

10 月 15 日上午 | 会议&优秀工程师、班组长颁奖

10 月 15 日上午，首先由吉利汽车杭州湾公司制造总监彭延虎先生和方太集团制造技术部总监范旦良先生致欢迎辞。

吉利汽车作为自主品牌汽车的领跑者，不断刷新纪录，目前拥有超过 120,000 名员工，连续八年成为“财富”全球 500 强企业。

方太集团自创立以来，始终专注于高端厨电领域，目前拥有近 50 项国际设计奖及拥有近 3700 件技术专利和超 500 件发明专利。

危与机总是相辅相成，中国锻压协会监事长齐俊河先生做了题为《我国冲压行业发展的历史机遇期》的报告，同时解读了中国冲压行业技术、经济数据调研报告和中国锻压行业相

关国家政策

汽车的发展与轻量化息息相关，铝板材的成形是整车厂关注的重点，吉利汽车集团 ME 中心冲压工程部工艺科王伟科长做了题为《铝板冷冲压开发策划》的报告，引发了现场很多企业的共鸣。

厨房是一个家最有温度的地方，方太集团致力于成为一家伟大的企业，在家电研究领域也一直走在前列。方太集团制造技术部范旦良总监带来的报告题目是《智能制造浪潮下的厨电供应链》

江苏兴锻智能装备科技有限公司高级销售经理胡玉娟为大家介绍《先进自动化冲压技术在多种行业上的应用分享》。

中科院金属所研究员，共钺塑性加工先进技术研究院院长张士宏为大家做报告的题目是《铝合金板件液压成形技术的开发和应用》。

北京奔驰汽车有限公司冲压工厂 MRA 车间段长严荣俊向大家介绍《冲压工厂基于数字化的模具差异化预防性维护体系的建立》。

会上，还举行了 2020 年中国冲压行业优秀工程师、班组长颁奖仪式

很多优秀的人才兢兢业业的奋斗在冲压行业第一线，用自己的热情和智慧为行业的发展添砖加瓦，将自己的青春奉献给我们热爱的冲压事业。为了鼓励更多的人才投入锻压行业，中国锻压协会于每年的厂长会议上，对这些工作在一线的劳动者进行表彰。

以下为获得 2020 年中国冲压行业优秀工程师、班组长的名单。

优秀工程师评选获奖名单

姓名	单位
毕研恒	北京奔驰汽车有限公司
崔江浩	北京奔驰汽车有限公司
沈冬君	无锡鹏德汽车配件有限公司
余明杰	无锡鹏德汽车配件有限公司

优秀班组长评选获奖名单

姓名	单位
田 磊	北京奔驰汽车有限公司
安鸣洲	北京奔驰汽车有限公司
李 键	北京奔驰汽车有限公司
廖 焕	格力电器钣金喷涂分厂
翁长富	宁波远景汽车零部件有限公司
黄志威	广汽新能源汽车有限公司
熊兴杨	宁波方太厨具有限公司
罗岳键	无锡鹏德汽车配件有限公司
裴 鑫	无锡鹏德汽车配件有限公司

10月15日下午 | 会议

10月15日下午，广汽新能源汽车有限公司冲压工艺系长陈彬向大家介绍“冲压新智造-数字化转型之路”。

安徽江淮汽车股份有限公司徐迎强工程师向大家介绍了“液压成形技术在汽车轻量化中的应用”。

惠州市仨联自动化设备有限公司总经理唐勇向大家介绍“分布式驱动控制技术在冲压机器人上的应用”。

格力电器（珠海）有限公司自动化主管蒋鑫强向大家介绍“以三次元为导向的大吨位双机联动自动化生产模式的探究”。

宁波中科莱恩机器人有限公司李文超向大家介绍“冲压自动化在汽车领域的应用”。

宝钢股份中央研究院汽车用钢研究所研究员牛超向大家介绍“超高强钢冲压成形及轻量化应用”。

广州达宝文汽车设备工程有限公司总经理张驰向大家介绍“冲压件质量检验与线末装箱”。

10月16日 | 圆桌讨论&企业参观

10月16日上午，围绕近三十个议题，分三个会场进行圆桌探讨，代表们踊跃发言，针对问题都提出了建设性的意见。

第一会场为“新材料及模具技术”专场，主持人中国锻压协会高级工程师李凤华女士。

第二会场为“冲压设备及智能制造”专场，主持人方太集团自动化高级工程师孙小兵。

第三会场为“冲压工艺及生产运营”专场，主持人吉利汽车冲压工程部王健部长。

企业参观

10月16日下午，与会代表参观了吉利汽车和方太集团。

特殊时期，更显得此次会议的召开的尤为不易，在此，向广大与会代表及此次活动的赞助企业江苏兴锻智能装备科技有限公司、西班牙法格塞达公司、江苏耐玛鑫精密机械有限公

司、江苏苏德涂层有限公司、惠州市仁联自动化设备有限公司、宁波中科莱恩机器人有限公司表示衷心感谢！

第二十三次全国锻造（压）秘书长会议纪要

由中国锻压协会主办，重庆锻压行业协会和重庆锻协理事长单位重庆焱炼重型机械设备股份有限公司承办，重庆创精温锻成型有限公司协办的第二十三次全国锻造（压）秘书长会议于2020年10月18至20日在重庆成功召开。参加这次会议的有来自上海锻造协会、无锡锻造协会、江西锻造协会、定襄锻造协会、沈阳锻造协会、重庆锻压行业协会、北京锻铸协会、河南锻铸协会、西安锻铸协会、章丘锻铸协会、武汉锻铸协会等十一个协会单位的秘书长或代表参加了这次会议。中国锻压协会张金秘书长参加了这次会议。

会议由重庆锻压行业协会秘书长刘君儒主持。会上，先由参会的各地方协会秘书长或代表介绍了各协会去年和今年以来协会开展工作的有关情况。2020年以来由于新冠肺炎疫情的影响，除了河南锻铸协会开了年会以外其它各地方协会没有开展大型活动，大多数协会都是以通讯或小型会议方式开展了一些活动和为行业企业服务的工作。在介绍了疫情对本地区行业的影响和有关企业复工复产情况时，认为今年以来本行业大多数企业在一季度生产经营受到一定的影响，企业的定单和产值都不同程度的有所下降，但从进入二季度以来市场定单增加较快，企业复工复产加快，企业在一定程度上弥补了前期的损失。有一部分企业预计今年的定单和产值可能比去年有所增加。会上，大家还就比较关注的环保问题对本行与发展的影响、困扰锻造自动化在本行业应用的有关问题、锻造行业人才匮乏操作工人难招等问题进行交流讨论。

在各地方协会代表发言交流后，中国锻压协会张金秘书长做总结发言。他肯定了各有关协会今年以来为行业企业发展所做的工作。为协会的下一步开展工作提出了指导性的建议。他认为：协会工作的开展，一定要学习了解国家的方针政策，近期要学习中共中央办公厅印发《关于加强新时代民营经济统战工作的意见》、习近平《在深圳经济特区建立40周年庆祝大会上的讲话》。中国锻压协会近期召开的理事长副理事长会议上发表的《泰山宣言》主要内容。注重培育工匠精神、坚持品质优先和企业文化的建设。当前在疫情影响带来的新变化：一是要更加注重应用网络和视频进行交流的重要意义；二是注重企业环境卫生的提高，人类卫生质量的提高必然促进企业产品质量的提高。他认为：锻压企业要生存发展一是要有自己的特色，二是要有规划和长远目标。在讲到锻造产品今后发展需求上，他认为：模锻件板材锻件、汽车的用铝合金轮圈和中高档汽车房车及基地用铝锻件、箱式货车用的铝合金锻件、武器和航空航天用钛合金锻件等。此外，他还就锻造智能化和自动化问题提出了自己的看法，认为：智能化在锻造生产中是方向理想，是要经过不断的努力实践逐步走近的过程，不是搞点自动化、信息化就能马上变为现实的状态。企业在锻造自动化的应用中要注意解决好的有关问题如：模具寿命、模具润滑、多工位与单工位、下料的精度、快速换模装置、夹具的可靠性、产品批量的多少、产品价格以及锻造设备的稳定性等问题。

会后，代表们在参会酒店合影留念。之后，参会代表分别参观了重庆创精温锻成型有限公司和重庆焱炼重型机械设备股份有限公司的锻造生产线和产品机械加工生产线，还应邀参观了重庆新西亚铝业集团公司产品展示。张金秘书长一同参观了这两个企业。

这次会议的成功举办得到了中国锻协的热情指导，得到了重庆焱炼重型机械设备股份有限公司的全力支持和帮助，李忠兰总经理全程陪同会议代表做好服务工作。会议也得到了重庆创精温锻成型有限公司的大力协助。在此重庆锻压行业协会表示衷心的感谢！

中国锻压协会 2020 年标准工作会议在无锡顺利召开

2020 年 10 月 26 日-27 日，中国锻压协会 2020 年标准工作会议在江苏无锡顺利召开。



中国锻压协会领导、中国锻压协会标准委员领导、中锻协标委会专家、标准牵头企业和参编企业领导和代表、部分地方协会领导、行业企业和院所的相关领导和专家共 90 余人参加了本次会议。

会议全面总结 2019-2020 年度协会标准工作开展情况，交流和分享团体标准工作经验，并对 2020 年组建的标准分支机构和标准牵头企业及与会部分专家颁发证牌或证书。会议取得圆满成功。

会议首先由中国锻压协会理事长 夏汉关 致词全面阐述了中国锻压协会开展标准工作的背景、意义及主要工作成果。指出“团体标准成为凝聚行业力量、推动行业技术进步、企业转型升级的重要支撑和抓手。本次会议的召开，对中国锻压协会标准工作质量的提升和团体标准整体工作的推进具有十分重要的意义，必将助力中国锻压行业团体标准工作更上一个台阶。”

中国锻压协会轮值理事长、无锡鹏德汽车配件有限公司总经理 谈伟光先生宣读了《热锻冷锻联合成形驻车棘轮技术条件》等 5 项团体标准发布公告。

现场发布的标准名称和标准编号如下：

- | | |
|----------------------------|----------------|
| 《进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材》 | T/CCMI 6-2020 |
| 《进口两联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材》 | T/CCMI 7-2020 |
| 《进口 Rene'41 锻制棒材》 | T/CCMI 8-2020 |
| 《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造技术规范》 | T/CCMI 9-2020 |
| 《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》 | T/CCMI 10-2020 |

以上标准于 2020 年 10 月 27 日起发布，2020 年 12 月 1 日起施行。

中国锻压协会副理事长、标委会主任 韩木林先生代表中锻协标准委员会做《2019-2020 年度标准工作报告》报告总结了 2019-2020 年度标准工作进展情况、主要成果、重要标准化活动内容等，讲解了 2021 年标准工作方案和工作计划。到目前为止，中国锻压协会已经正式立项研制标准 27 项，包括今天发布的 5 项标准在内，共发布 10 项标准。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等各方面。填补国家和行业标准空白，增加标准有效供给，满足市场和技术创新需求。与会人员审议通过了韩副理事长的工作报告。

中国航空技术国际控股有限公司 国际合作部高级工程师 王洋先生做题为《以团体标准为基础的供应链模式创新》的报告。详细介绍了《进口三联冶炼 Inconel718 棒材》等三项高温合金材料团体标准，立项背景以及在高温合金材料全球采购中的作用，分享标准制订工作过程及经验。

中国航空技术国际控股有限公司牵头制定的《进口三联冶炼 Inconel718 棒材》等三项高温合金材料团体标准，填补了国内该类进口材料采购技术标准的空白。对加强国外供应商的生产过程管控、提升进口高温合金产品质量稳定性、降低材料采购成本，提升锻造企业对外采购话语权有重要意义。

上海交大教育（集团）有限公司副总裁 那莉女士，分享团体标准《锻造企业人才培养体系建设指南》方面的观点和思路。

目前，锻压行业面对的最大挑战，就是人才缺乏问题。企业招人难，留住人才更难。政府、学校和企业缺乏相关人才的培养机制和体系。如何培养行业企业所需的各类人才成了摆在我们面前的课题。那总详细介绍了该项团体标准的立项背景及前期大量的调研筹备工作，分享了国内外关于制造业人才的几组相关数据、关于人才培养及体系建设的思考、观点与建议。

会上，中国锻压协会理事长夏汉关先生向第一批成立的分技术委员会的三家企业颁发证牌。

江苏太平洋精锻科技股份有限公司牵头组建：冷温锻分技术委员会

江苏龙城精锻有限公司牵头组建：热精锻分技术委员会

定襄县法兰锻造协会牵头组建：法兰锻件分技术委员会

中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生向 2020 年立项标准的牵头企业授牌。

中国锻压协会标准工作得到广大行业企业的积极支持和参与，2020 年共新增立项标准 15 项，15 项目标准的牵头起草单位分别是：

中国航空技术国际控股有限公司；安徽安簧机械股份有限公司；河南神州精工制造股份有限公司；浙江阿波罗工具有限公司；杭州博野精密工具有限公司；浙江晨龙锯床股份有限公司；苏州金凯达机械科技股份有限公司；浙江至广精密工具有限公司；上海交大教育（集团）有限公司；重庆大江杰信锻造有限公司；浙江跃进机械有限公司；嘉兴和新精冲科技有限公司。

协会标准工作得到广大行业专家的积极参与和大力支持，中国锻压协会副理事长韩木林先生为出席本次会议的部分标准专家颁发聘书。

会议最后由中国锻压协会标准委员会干事长李风华结合前期标准制定过程中存在一些共性问题解读 GB/T 1.1-2020 主要变化点暨团体标准注意事项。

会后，参观了当地航空锻造的领军企业：无锡航亚科技股份有限公司，中航卓越锻造（无锡）有限公司。

2020 年全国金属钣金制作企业厂长会议暨技术研讨会 在常州圆满落幕

2020 年 10 月 28~30 日，由中国锻压协会主办，常州市钣金行业协会、常州工业职业技术学院协办的“2020 年全国金属钣金制作企业厂长会议”暨“第十二届中国钣金加工技术研讨会”在常州工业职业技术学院成功举办，共有来自全国各地近 80 家企业的 150 余名代表出席会议。



一场突如其来的疫情打乱了我们的生活，同时也深刻影响着我们的产业。疫情给钣金制作行业带来了哪些影响，钣金制作企业该如何应对？后疫情时代，面对复杂的国内外形势，钣金制作企业又该如何布局……这系列的问题无时无刻不在困扰着我们钣金制作企业。

此次会议以“创新开拓、共克时艰”为主题，致力于推动钣金行业发展、助力企业转型升级，本次会议采取论坛和参观考察相结合的形式，探讨了当前形势下钣金企业转型升级的策略和举措，希望为与会企业创造了飞速发展的契机和引导。

全国金属钣金制作企业厂长会议经过十多年的发展，已经成为国内钣金制作行业年度盛会，更是企业间交流经验、寻求合作的重要平台。

厂长会议暨技术研讨会

10 月 29 日，出席会议的领导和嘉宾代表有：中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生，常州工业职业技术学院副校长吴丽云先生，中国锻压协会副理事长冯广维先生，中国锻压协会副理事长兼广州市钣金加工行业协会副会长何一鹏先生，常州市钣金行业协会会长邰东兵先生，湖南省钣金加工行业协会会长贺彪先生，安徽省钣金行业协会常务副会长陆厚平先生，武汉中国光谷·精密制造行业协会秘书长郭勇先生，河北省南皮县经济团体联合会会长刘金廷先生，河北省青县经济开发区管委会副主任杨茂强先生，青县电子机箱商会会长刘占修先生，南京市钣金行业协会（筹备组）会长吴文秀女士，昆山市钣金产业协会（筹备组）常务副会长花传鉴先生、秘书长徐政平先生，海安市锻压机械业商会苏潇先生，西安市

北得龙金属材料有限公司董事长张潮先生,许继电气股份有限公司产品总监朱云霄先生,北京兆维电子集团执行副总裁宋立功先生,深圳市固美特科技有限公司首席咨询师田金华先生,佛山市宏石激光技术有限公司总工程师成军先生,天田(中国)有限公司董事长山本浩司先生等。

会议开始,首先由常州工业职业技术学院副校长吴丽云先生致欢迎词。

在中美贸易战和新冠疫情的双重影响下,中国钣金制作企业该何去何从,为了给行业企业指明发展方向,中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生作了题为《钣金制作行业的思考》的报告,并介绍了“中国钣金制作行业技术、经济数据调研报告(白皮书)”以及“中国钣金制作行业相关国家政策解读(2020)(蓝皮书)”。

接着,中国锻压协会副理事长冯广维先生结合维冠机电在企业运营过程中的若干实践,为与会代表分享了《钣金生产管理中三个问题的再讨论》的报告。

常州市钣金行业协会会长郦东兵先生汇总了钣金行业对未来工厂的探索成果以及具体实施路径,为与会代表分享了《钣金未来工厂》的报告。

佛山市宏石激光技术有限公司总工程师成军先生作了题为《钣金智能制造下的光纤激光切割技术》的报告,详细介绍了宏山光纤激光切割技术的优势和应用成果。

青县电子机箱商会会长刘占修先生作了题为《青县钣金产业发展状态》的报告,全面阐述了青县钣金产业的发展机遇,并分享了腾耀电子创新发展的宝贵经验。

天田(中国)有限公司自动化推进室主管陈及嵌先生作题为《AMADA IoT 智能制造》,为与会嘉宾全方位介绍了天田 IoT 智能制造解决方案的技术优势和创新成果。

西安市北得龙金属材料有限公司董事长张潮先生向大家介绍了《拥抱数字化,赋能新时代》的报告,引发了现场很多企业的共鸣。

许继电气股份有限公司朱云霄总监作了题为《绿色制造驱动未来发展》的报告,和与会代表分享了许继电气破解企业环保瓶颈的策略和有效措施,以及由此带来的经济效益和社会效益。

安徽省钣金行业协会常务副会长陆厚平先生作了题为《非标钣金生产企业高效管理模式探索——实现数字化管理升级》的报告,引发了现场很多企业的共鸣。

兰特克(上海)贸易有限公司刘根奇总经理作了题为《钣金数字化的建设步骤》的报告。

中电科技(三河)精密制造中心王卫娟经理作了题为《浅谈产品快速周转策略》的报告。

深圳市固美特科技有限公司田金华首席咨询师作了题为《打造成为稳健有为企业的组合拳》的报告。

深圳市畅翔机电设备有限公司刘斌经理作了题为《中小钣金企业生产运营如何精准化、快速化、简单化》的报告。

北京易盛宁洲科技有限公司程云宁总经理向大家介绍了《企业长治久安,持续改善的法宝——“四化”管理建设纪实》。

优秀班组长颁奖活动

很多优秀的人才兢兢业业的奋斗在钣金行业第一线,用自己的热情和智慧为行业的发展添砖加瓦,将自己的青春奉献给我们热爱的钣金事业。为了鼓励更多的人才投入钣金行业,中国锻压协会于每年的厂长会议上,对这些工作在一线的劳动者进行表彰。

2020年中国钣金行业优秀班组长获奖嘉宾为湖南诚源电器股份有限公司班组长李青松、文夕义先生。

小型展示会

会议期间,还举办了小型展示会,佛山市宏石激光技术有限公司、天田(中国)有限公司、国机智能技术研究院有限公司、常州市中安机械制造有限公司、苏州领创先进智能装备有限公司、兰特克(上海)贸易有限公司、上海达诺巴特机械有限公司、常州市龙星工业自

动化系统有限公司、苏州锃道研磨技术有限公司、江苏赛摩艾普机器人有限公司、常州万拓机电设备有限公司等公司展示了他们最新的产品和技术，吸引了参会代表驻足交流，场面热烈。

企业参观

会议期间，还组织参观了常州伟泰科技股份有限公司。

同期，还举办了“全国智能化钣金制造职教集团成立暨钣金数字化 5G 平行示范工厂揭牌仪式”和“第五次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议”等多项活动。

2020 年第五次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议暨全国智能化钣金制造职教集团 2021 年度工作研讨会

2020 年 10 月 30 日，第五次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议暨全国智能化钣金制造职教集团 2021 年度工作研讨会于常州工业职业技术学院召开，会议有来自中国锻压协会、地方行业协会、重点高校等单位的相关领导和专家出席会议。

出席会议的单位有：中国锻压协会、常州市钣金行业协会、广州市钣金加工行业协会、湖南省钣金加工行业协会、安徽省钣金行业协会、武汉·中国光谷精密制造行业协会、南京市钣金行业协会（筹备组）、昆山市钣金产业协会（筹备组）、南皮县五金机电商会、海安县锻压机械业商会、机械科学研究总院（江苏）分院、常州工业职业技术学院、天田（中国）有限公司等。

会议由常州市钣金行业协会秘书处管中莹主持。会上，常州工业职业技术学院校长、全国智能化钣金制造职教集团首任理事长杨劲松先生致欢迎词，中国锻压协会秘书长张金先生、广州市钣金加工行业协会副会长何一鹏先生、武汉·中国光谷精密制造行业协会秘书长郭勇先生、安徽省钣金行业协会常务副会长陆厚平先生、昆山市钣金产业协会（筹备组）秘书长徐政平先生、海安县锻压机械业商会科长苏潇先生、南京市钣金行业协会（筹备组）会长吴文秀女士、南皮县五金机电商会秘书长禹丽红女士、湖南省钣金加工行业协会会长贺彪先生、常州市钣金行业协会会长酆东兵先生做了发言，就各自所在协会的基本情况以及职教集团的一些想法进行了交流。然后机械科学院总院（江苏）分院科技部部长庄百亮，就未来起草编制钣金团标、行标、国标的想法进行了沟通，中国锻压协会标准委员会李风华干事长也介绍了中国锻压协会的建标情况，天田（中国）有限公司人员向与会代表介绍了天田公司在举办钣金技能大赛的经验，常州工业职业技术学院就钣金教材的编制，课程的设置，以及在职教体系新建钣金专业等事进行了沟通。

随后，与会代表基于所在协会、企业和学校的实际情况进行发言，发言围绕行业现状、校企情况、人才问题和未来发展等内容展开，经过交流讨论，达成如下共识：

一、行业发展方面

1、钣金制作行业发展趋势就是有越来越多的多品种小批量订单，钣金工艺未来的发展会更快，应用更广泛。

2、优质外企客户拥有先进和完善的标准体系，能够提高当地钣金企业的水平，对地方钣金产业的带动作用很大。

3、智能制造的发展非常迅速，对智能化钣金相关的人员需求很大，包括自动化、信息化、管理等方面，企业缺乏这方面人才，实施智能制造慢，效果不佳。

4、钣金产品的造型设计和外观设计需要重视，能够帮客户做好工艺设计和结构设计，是区分企业能力的关键，这是未来产业发展的方向。

5、随着技术的进步，激光焊等将逐步替代钣金行业的氩弧焊，机器人焊接的大规模应用也将解决电焊工紧缺的现象。

6、行业协会要不忘初心，推动行业进步，促进企业发展，要以善为本，以美为本，以奉献为本。

7.设备越先进市场需求量越少，需要高质量的操作与维护人才。

二、团体标准方面

1、一类企业做文化，二类企业做标准，但只有先做好了标准，文化才有根基，只有做好了文化才能让标准有良好的用武之地，这是企业发展的必经阶段。

2、国标和行标是最低标准，制定周期长，更新慢；团体标准制定周期短，要求高，能够及时补充市场的需求，满足行业的快速发展，团体标准具有规范市场竞争，实现优质优价交易。

3、钣金涉及的行业太广泛，要分行业制定钣金的相关标准，比如针对配电柜，电梯钣金件等，这样更容易推进。

三、人才培养方面

1、钣金行业招工较为困难，尤其是钣金焊接工比较难招，可以考虑走校企合作的方式来解决。

2、本科生目前就业比较困难，高职生反而比较容易就业，这反映了企业的需求是培养工匠人才，而非那么多的白领技术人员。

3、现在的学生不愿意做工人，都希望坐办公室，其实技术工人、技师、工程师的收入并不低。钣金行业需要以创新的方式来增长，要培养优秀工匠，提高创新的效率。不仅要提高待遇，更要让技工有成就感，才能爱上这个工作。

4、目前高职院校没有钣金专业和课程，也没有相关的教材和书籍，钣金行业没有形成系统的人才培训培养机制。

5、职教集团要建立体系培训培养管理人员、工程师、技师和技术工人，同时要因材施教，针对不同性格的人，培养不同的岗位。可以考虑汇总各地区行业协会会长单位的痛点，经验教训，汇总成培训教材，制订教学大纲。

6、钣金工程师要有师傅带他做，带他学，与工人同吃同住同劳动，才能把控住实际操作中的痛点。管理者要多上一线，才能更加理解一线员工，更加尊敬他们，才能留住人。

7、有企业自己建立了喷涂和焊接学校，编写了自己的教材，通过自己培养人才，很快改变了车间的面貌，短期内人才的流动性较小，后期即使被挖走，但企业的培训体系仍有“造血”能力，这不失为一条解决人才问题的途径。

8、国外学校经常组织学生参观工厂，非常重视工业文化和工业感情的培养，这对于工业人才的培养有很大帮助。5G 示范平行钣金工厂落成后，参加实训的学生将能在第一时间感受到智能制造，从而爱上这个行业。

9、针对行业技工老龄化的现象，协会已向职教有关部门进行了反映，有些工作已经立项，在人才培养方面，我们要做引领行业发展的事情。

10、希望通过职教集团，要把学校文化和企业文化融合起来，从而建立好的“钣金文化”，为行业注入新的活力。

11、地方协会存在经费困难的问题，可以通过参与职教集团，建立实训示范工厂，为行业提供多种方式的服务来解决这个问题。

12、明年钣金行业协会和职教集团的工作重点为:共同制定钣金相关的标准，举办钣金技能大赛，编制钣金相关的教材和课程并争取教育部立项。职教集团秘书处要就明年的工作计划拿出草案，交理事会讨论通过，切实把工作落到实处。

最后，与会人员对主办单位常州工业职业技术学院和常州市钣金行业协会的接待团队表示了衷心的感谢。

会议研究，2021 年第六次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议将由安徽省钣金行业协会主办。

《进口三联熔炼 718（GH4169）锻制棒材》等五项团体标准正式发布

中国锻压协会 2020 年 10 月 27 日批准发布 5 项推荐性标准，其标准名称和标准编号如下：

《进口三联熔炼 718（GH4169）锻制棒材》	T/CCMI 6-2020
《进口两联熔炼 718（GH4169）锻制棒材》	T/CCMI 7-2020
《进口 Rene'41 锻制棒材》	T/CCMI 8-2020
《风力发电机组 整锻塔架法兰 制造技术规范》	T/CCMI 9-2020
《热锻冷锻联合成形驻车棘轮 技术条件》	T/CCMI 10-2020

以上标准自 2020 年 12 月 1 日起正式施行。

第十三届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会会议在佛山圆满召开

2020 年 11 月 4-6 日，由中国锻压协会举办的“第十三届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会会议”在佛山富林朗悦酒店圆满召开。



本次会议的主题为“直面疫情，共谋发展”，共有来自全国各地近 130 名参会代表出席了本次会议，共同探讨，疫情之下，精冲行业目前的现状和未来发展方向，了解最新的精冲行业设备，材料，模具的发展。专业的技术研究报告，得到与会代表的一致认可和高度评价。

会议首先由濠良（佛山）精冲有限公司副总经理赵俊先生致欢迎词，感谢所有参会代表相聚佛山，共同探讨精冲行业最新发展方向。

专题报告环节首先由中国锻压协会监事长齐俊河先生带来《我国精冲行业发展的历史机遇期》，报告分析了国内外大环境下，精冲行业企业发展之路。

接下来由濠良（佛山）精冲有限公司副总经理赵俊先生作报告《精冲技术与生产实践》，为大家分享了企业在实际生产过程中管理控制方面的内容。

嘉兴和新精冲科技有限公司协理杨世旭先生作了题为《准精冲与精冲工艺的优劣》，从工艺和技术方面介绍了准精冲工艺与精冲工艺、普冲工艺的差异和准精冲的优势等。

法因图精冲科技（上海）有限公司销售经理顾浩先生分享了《精冲高速生产中的取件与废料处理》，介绍了法因图最新的带伺服驱动取件机构的模具方案和零件分拣系统等。

武汉泛洲机械制造有限公司副总经理杨静刚先生分析了泛洲机械通过智能化信息系统集成，助力企业复工复产、实现了企业快速增长，报告题为《智能化助力泛洲机械战胜疫情，实现快速增长》

常熟宝升精冲材料有限公司技术部部长王旭丰先生作了题为《宝钢冷轧精冲钢/特殊钢的开发》，报告分析了宝钢最新的冷轧精冲钢的技术要求，宝钢大院的生产和常熟宝升的生产流程和案例分析，介绍了热轧钢的产品种类等。

武汉华龙创兴精冲技术有限公司总经理董炳健先生报告了《非汽车精冲件的案例分析及发展》，通过企业实际生产检验分享了非汽车精冲件的生产工艺和精冲件在非汽车行业的需求与发展，希望给其他企业提供一点生产经验。

森铁工株式会社上海事务所总经理谭建平先生带来《精密冲压技术发展的最新动态与 MORI 新系列精冲机的结构及性能特点》，向参会代表详细介绍了 MORI 最新的精冲设备，技术和模具的研发。

华中科技大学教授张祥林先生报告题目《热处理工艺对高端精冲模具粉末冶金高速钢组织性能的影响研究》，应用试验数据分析了热处理工艺对模具钢材的组织性能影响。

南京卫博金属成型技术有限公司总经理聂剑锋先生分享了《精冲模具实现无精冲机生产精冲件的技术工艺》，介绍了通过模具的设计，在非精冲机上实现精冲产品的生产。

会场集锦



企业参观环节，代表们参观了一汽-大众汽车有限公司佛山分公司
如期而至，相遇珍惜，感谢所有参会代表对本次会议的支持，明年我们再相见！

2020 年全国模锻企业厂长会议隆重开幕！

2020 年 11 月 15-17 日，由中国锻压协会主办的“2020 年全国模锻企业厂长会议”在北京首都机场希尔顿酒店圆满闭幕！共有来自全国各地锻压行业领军企业的近 300 位嘉宾出席了会议，共同探讨了中国锻造行业的发展现状与趋势，会议安排了 23 场专业报告，讨论了最新的装备、工艺、技术等相关内容。



会议首先由中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生致开幕辞,中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生作报告《当前复杂严峻形势下锻造行业发展之路》。

中国锻压协会 副理事长、山东温岭精锻科技有限公司总经理 任启华先生作报告《温岭精锻“十四五”形势研判及发展思路》。

中国锻压协会 副理事长、江苏龙城精锻有限公司董事长庄龙兴先生的代表 王玲副总经理作报告《疫情下企业管理的思考与举措》。

一汽锻造(吉林)有限公司主任 王志亮先生作报告《浅谈汽车锻件行业发展趋势—新形势下一汽锻造面临的机遇与挑战》。

青岛宏达锻压机械有限公司总工程师、锻造技术研究所所长 赵至友先生作报告《万吨电动螺旋压力机技术研究》。

中国锻压协会 副理事长 韩木林先生发布了《中国锻造行业技术、经济数据调研报告》，介绍了《中国锻压行业相关国家政策汇编》，并宣读锻造行业优秀工程师、班组长获奖名单。

中国锻压协会理事长夏汉关先生为优秀工程师颁奖并合影

中国锻压协会秘书长张金先生为优秀班组长颁奖并合影

浙江阿波罗工具有限公司副总经理 王楼锋先生作报告《在线锯切下料技术的研发与应用》

中国锻压协会 副秘书长白玉冰先生主持会议技术报告——分论坛一，分论坛有以下企业做了报告交流：

太仓久信精密模具股份有限公司董事长 章立预先生作报告《冷温热锻造模具的制造关键技术——研磨》

福斯润滑油(中国)有限公司助理应用工程经理 任军先生作报告《锻造行业整体润滑解决方案-金属加工液篇》

北京北方车辆集团有限公司厂长助理 刘鑫先生作报告《锻淬匠心 铸就辉煌——北京北方车辆集团有限公司锻压技术介绍》

舒勒(中国)锻压技术有限公司销售经理 崔茜女士作报告《冷锻液压机——两台 900 吨

多工位压力机的今昔对比》

中国锻压协会专家 王以华先生作报告《锻造最新前沿技术——板锻、半等温锻、近似超塑性技术》

中机锻压江苏股份有限公司总经理 张长龙先生作报告《大吨位锻锤、高能螺旋压力机的升级与再制造》

西马克集团锻造事业部副总裁 马丽华女士作报告《无飞边锻造轿车活塞生产线理念》

武汉新威奇科技有限公司博士 余俊先生作报告《智能热模锻生产线关键技术及应用》

技术报告——分论坛二

中国锻压协会专家 徐祥龙先生作报告《步进梁式自动化锻造的难点与对策》

大连兆和环境科技股份有限公司技术总监 李建先生作报告《热锻造烟气治理系统解决方案》

湖北三环锻造有限公司技术部长 余国林先生作报告《3D 打印增材技术在锻模再制造方面的应用》

湖北会盛百模具材料科技有限公司博士 冯英育先生作报告《冷热锻造模具材料和模具寿命》

大连大锻锻造有限公司副总经理 纪长全先生作报告《压力容器模锻件工艺实践》

舒勒（中国）锻压技术有限公司销售经理 崔茜女士作报告《先进的锻造性能机械式锻造压力机——一流技术》

南京康尼精密机械有限公司总经理 谢斌先生作报告《锻造企业如何理解和构建信息化平台》

上海汉得信息技术股份有限公司智能制造事业部交付总经理 台启飞先生作报告《“数字化智造”——以智能化支撑客户满意度，以数字化构建全过程追溯》



2020 年全国模锻企业厂长会议-晚宴赞助商

17 日上午参会代表前往北京新国展参观中国国际金属成形展览会，下午参观天津太平洋传动科技有限公司。



2020 中国国际金属成形展览会盛大开幕

2020 年 11 月 17 日，中国锻压协会的品牌展览会——2020 中国国际金属成形展览会（MetalFormChina 2020）在北京·中国国际展览中心（顺义新馆）盛大开幕！

致词和剪彩仪式

开幕式上，首先由中国锻压协会理事长夏汉关先生，中国锻压协会副理事长、青岛宏达锻压机械有限公司董事长于学宏先生，佛山市宏石激光技术有限公司副总经理成军先生致开幕词。



中国锻压协会理事长夏汉关先生致欢迎辞

中国锻压协会副理事长、青岛宏达锻压机械有限公司董事长于学宏先生致辞
佛山市宏石激光技术有限公司副总经理成军先生致辞
致辞后，举行了隆重的剪彩仪式。

2020（北京）中国国际金属成形展览会剪彩仪式

接下来，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生解读了行业最新发展政策和数据，中国锻压协会监事长齐俊河先生通报了本次展会的组织情况。

本届展会总展览面积达 12600 平米，来自全球 12 个国家和地区的 160 多家技术装备领军企业集中展示了最新金属成形设备、工装模具、连接焊接、自动化设备、周边设备、辅材辅料、检测检验、表面处理及各类锻造、冲压和钣金零部件等，展示范围涵盖了金属成形的整个产业链和各种加工工艺，为锻造、冲压和钣金行业企业提供了一站式服务。

本届展览会围绕“聚焦智能成形&助推中国制造”的主题，共设六个主题展：

- ★ 第 21 届中国国际锻造展览会
- ★ 第 15 届中国国际冲压技术及设备展览会
- ★ 第 15 届中国国际钣金加工展览会
- ★ 第 21 届中国国际金属成形零部件博览会
- ★ 首届中国国际连接焊接展览会
- ★ 首届中国国际金属成形工模具展览会

六大同期活动精彩纷呈：

- ◆ 中国经济与金属成形行业发展论坛
- ◆ 中国国际锻造、冲压、钣金制作新技术及设备滚动发布会
- ◆ 2020 中国国际金属成形零部件采购会
- ◆ “神工奖”优质金属成形零部件评选和颁奖活动
- ◆ 优秀锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接优秀装备供应商推荐
- ◆ 2020 全国模锻企业厂长会议

展会精彩瞬间

展会概况

展商分析：参展企业 163 家，包含美国、德国、俄罗斯、西班牙、瑞士、意大利、日本等 10 多个国家的外资展商（国内办事处人员、代理商参展）。

观众概况

本届展会共有登记观众 7,060 人，其中到访观众 4,831 人，到访率达到 68.43%；本报告以此到访观众的有效数据 4,831 条进行分析：

1、观众来源区域说明：

按展会举办地统计：北京本地观众 1,692 人（占 35.02%），其他地区观众 3,139 人（占 64.98%）；

国内观众按大区统计：华北、华东、东北、华中、西北；

国内观众按省份统计：北京、河北、山东、天津、江苏、辽宁、吉林、陕西、河南、浙江、上海、内蒙、湖北、安徽、山西、四川、重庆等；

国内观众按城市统计：北京、天津、廊坊、济南、上海、青岛、西安、沈阳、沧州、保定、成都、长春、兰州、包头等。

2、每日观众到达情况统计：

展会日期	每日有效数据明细
2020-11-17	2,359

2020-11-18	1,402
2020-11-19	901
2020-11-20	169
总计	4,831

观众区域分析

本届展会的参观观众中，北京本地观众的比例低于 40%，而外地超过 60%，说明本次展会是一个全国性的展会，对全国各地的观众吸引力都比较大。除华北地区外，华东是观众来源比较多的地区，而东北、华中、西北、西南和华南的观众数量占比较少，这跟行业集中地的企业聚集程度和优秀企业占比有一定的关系。

地区		观众人数	占比
北京		1,692	35.02%
外地	华北其他	1,149	23.78%
	华东	1,057	21.87%
	东北	331	6.86%
	华中	215	4.46%
	西北	199	4.12%
	西南	96	1.98%
外地	华南	92	1.91%
合计		4,831	100.00%

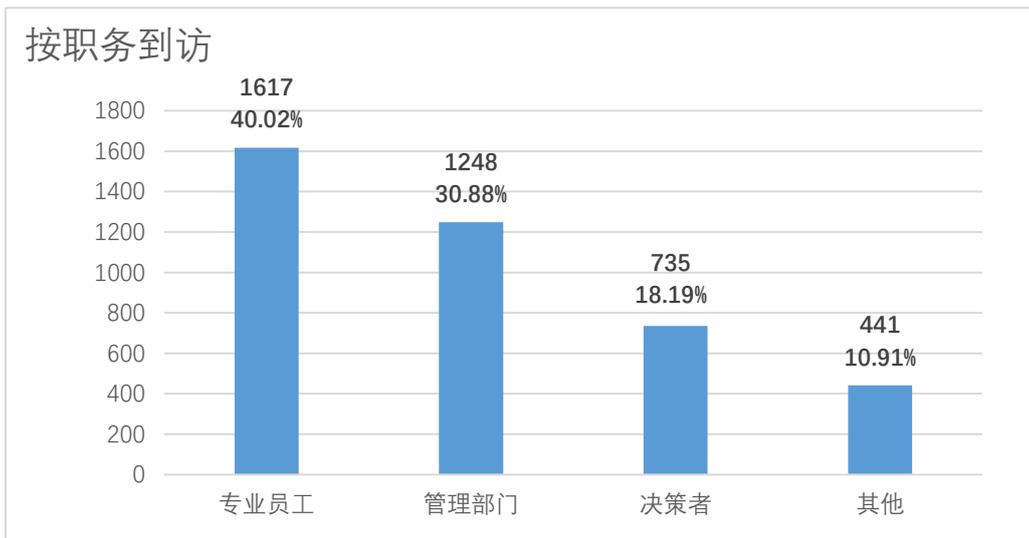
观众省份分析

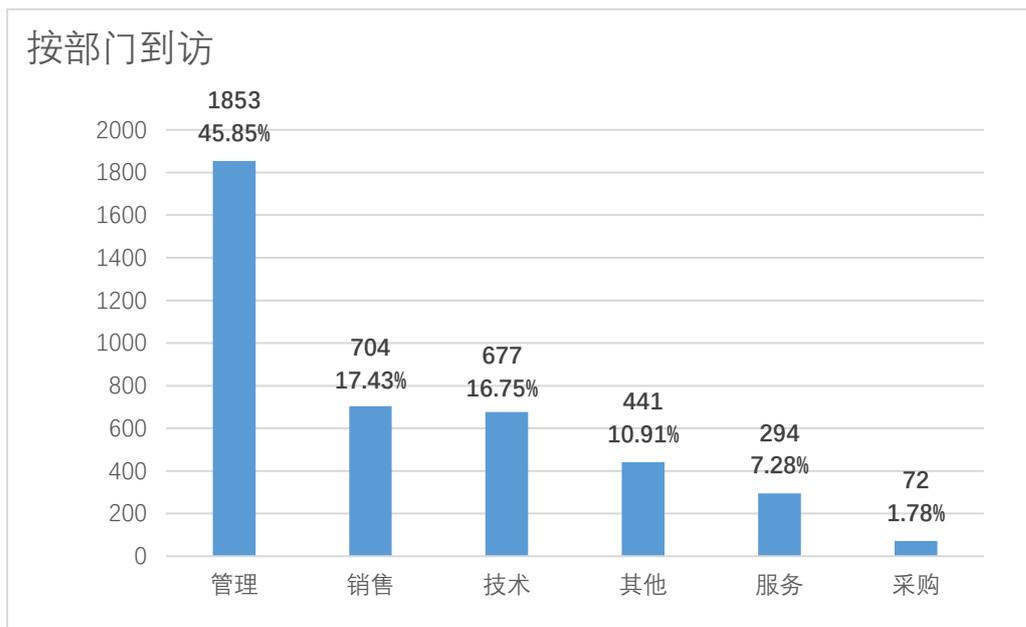
区域	省份	数量	占比
华北	北京	1,692	35.02%
华北	河北	632	13.08%
华东	山东	482	9.98%
华北	天津	390	8.07%
华东	江苏	249	5.15%
东北	辽宁	249	5.15%
西北	陕西	168	3.48%
华中	河南	147	3.04%
华东	浙江	136	2.82%
华东	上海	116	2.40%
华北	山西	113	2.33%
华南	广东	89	1.84%
华中	湖北	44	0.91%
东北	吉林	44	0.91%
西南	四川	41	0.85%
东北	黑龙江	38	0.79%
西南	重庆	34	0.71%

华东	安徽	29	0.60%
华东	福建	29	0.60%
西北	甘肃	24	0.50%
华中	湖南	24	0.50%
华东	江西	17	0.35%
西南	贵州	14	0.30%
华北	内蒙古	14	0.30%
西南	云南	7	0.14%
华南	广西	3	0.06%
西北	宁夏	3	0.06%
西北	青海	3	0.06%
国内小计		4,831	100.00%

来自展会本地省份北京的观众 1692 人，占国内参展统计人数比例的 35.02%；国内其他省份的观众展国内参展统计人数比例的 64.98%。

观众职务、部门分析





在参观观众中，有 4,041 人提供了职务，其中有 1,617 人是专业员工，占提供职务观众比例的 40.02%；其中 1,248 人是管理部门，占提供职务观众比例的 30.38%；其中 735 人是决策者，占提供职务观众比例的 18.19%。

2020（北京）中国国际金属成形展各大奖项荣耀揭晓

2020 中国国际金属成形展于 11 月 20 日在中国国际展览中心（顺义新馆）圆满落下帷幕。本届展览会上举办了“神工奖”优质金属成形零部件，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商，以及中国国际金属成形展最佳合作伙伴的颁奖典礼，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热切关注。

1、“神工奖”优质金属成形零部件

此次参加“神工奖”评审的企业有 15 家，参选零件共 30 个。我们最终确定了 13 个优质奖产品、17 个表扬奖产品。**获奖企业名单如下：**

序号	公司名称	获奖零件	奖项
1	辽宁五一八内燃机配件有限公司	A170 曲轴	优质奖
2	重庆大江杰信锻造有限公司	双连杆 V6 曲轴锻件	优质奖
3	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	VW DQ400E 驻车爪	优质奖
4	北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司	铝质安全带蜗轮	优质奖
		铝质安全带扭力杆	

5	一汽锻造（吉林）有限公司	4X2 载货转向节	优 质奖
6	伊莱特能源装备股份有限公司	万吨回转窑用超大尺寸构筑成形轮带锻件	优 质奖
7	沧州鑫鑫汽车零部件有限公司	一二三档推盘	优 质奖
8	武汉华夏精冲技术有限公司	变速箱垫圈齿环	优 质奖
		偏心齿轮	
9	北京维冠机电股份有限公司	HALO4T 框架支架	优 质奖
10	无锡鹏德汽车配件有限公司	自动化精冲法兰	优 质奖
11	北京奥峰铭金属制品有限公司	公安弱点监控配电箱	优 质奖
12	辽宁五一八内燃机配件有限公司	8N28 曲轴锻件	表 扬奖
13	浙江龙虎锻造有限公司	UT006A87 板簧座	表 扬奖
14	南京力聚精密锻造有限公司	排气门摇臂毛坯	表 扬奖
15	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	捷豹路虎 D8 移动结合环	表 扬奖
16	山东温岭精锻科技有限公司	驱动轮锻件	表 扬奖
		STR 连体从动锥齿轮	
		差速器壳锻件	
17	北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司	安全带卷收器部件	表 扬奖
18	一汽锻造（吉林）有限公司	16L 发动机曲轴	表 扬奖
		435 后桥锥齿轮	
19	武汉华夏精冲技术有限公司	结构吊钩	表 扬奖
20	浙江龙虎锻造有限公司	金属垃圾桶桶盖	表 扬奖
21	北京维冠机电股份有限公司	面板托盘	表 扬奖
22	青县拓达电子机箱有限公司	箱体及配件	表 扬奖
23	北京维冠机电股份有限公司	物流线 C 型支架	表 扬奖

24	北京奥峰铭金属制品有限公司	路口交通控制柜	表 扬奖
		医用封口机	

2、优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们对所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 36 家展商的 38 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	获奖产品	展品类别
1	无锡沃尔得精密工业有限公司	激光冷水机 SLDL150PA2X	钣金类
2	江苏恒佳自动化设备有限公司	HRTB220-6 半自动割管机	钣金类
3	广州冷弯机电设备有限公司	洗碗机密封框冷弯成型生产线	钣金类
4	广东库迪二机激光装备有限公司	激光开卷落料生产线	钣金类
5	北京龙雕伟业数控设备有限公司	S 系列单台面光纤切割机 LD-3015S	钣金类
6	西阁玛软件系统（上海）有限公司	SigmaSUITE Version 20.2	钣金类
7	山东莱恩光电科技股份有限公司	安全光幕	冲压类
8	扬州锻压机床有限公司	J58 电动螺旋压力机	冲压类
		YM 连杆式双点精密压力机	
9	上海路标机电有限公司	端子料带自动焊接机	冲压类
10	北京市思路盛自动化系统集成有限公司	复合材料压机四角调平控制系统 SIs-001	冲压类
11	济南昊中自动化有限公司	高速柔性机械手	冲压类
12	钢研钢纳（济南）金属科技有限公司	抗高温高耐磨新型聚合实芯焊丝 SLG-001	锻造类
		高耐磨高韧性热锻用模具钢 SLG-525	
13	苏州小野精密刀具有限公司	285 系列金属快切冷锯	锻造类
14	优瑞卡（大连）焊接技术有限公司	模具 3D 自动堆焊机器人系统 VAS-20RA-WTS	锻造类
15	浙江阿波罗工具有限公司	GKZ6015(CNC150) 圆锯机	锻造类

16	浙江百金机床制造有限公司	XJ-BJ180 高速金属圆锯机	锻造类
17	青岛益友锻压机械有限公司	GF、GM 系列高能螺旋压力机	锻造类
18	格而科技/格而焊接	GORE 3745-FCG/E 焊丝/焊条	锻造类
19	威普克潘克科技（北京）有限公司	80/100MN 双柱下拉式钛合金快锻压机	锻造类
20	河北普瑞西数控设备有限公司	机床减振垫铁 S78-11A-03	锻造类
21	诸城市圣阳机械有限公司	D53KS/D53KA/D53K 系列化辗环机	锻造类
22	惠州安固隔振环保科技有限公司	弹簧阻尼减振器	锻造类
23	江苏百协精锻机床有限公司	CHK 系列数控全液压模锻锤	锻造类
24	沈阳名华时代科技有限公司	环保脱模剂 MHT-SYUW-9	锻造类
25	杭州博野精密工具有限公司	博野高效快切锯片	锻造类
26	武汉新威奇科技有限公司	J58ZK 直驱式数控电动螺旋压力机	锻造类
27	青岛远大润烯科技有限公司	WTFR 无色环保脱模剂系列	锻造类
28	山东凯泰焊接技术有限公司	KT2020-G 模具 3D 打印增材制造机器人	锻造类
29	浙江精卫特机床有限公司	S-100（三轴）高速金属圆锯机	锻造类
30	江苏新江南炉业科技有限公司	高精度室式燃气加热炉	锻造类
31	济南泉跃数控机械有限公司	卧式全自动辗环机	锻造类
32	青岛宏达锻压机械有限公司	EP-8000 型数控电动螺旋压力机	锻造类
33	FICEP S.P.A	精密棒料剪 CADDY	锻造类
34	拉斯科（北京）成形技术有限公司	AMP88 全自动铝合金锻造生产线	锻造类
35	淄博宏杰自动化设备有限公司	辊锻机 GD680	锻造类
36	威泰克科技（大连）有限公司	环保型锻造脱模剂 W-800、V-400 系列	锻造类

3、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖

中国国际金属成形展览会及同期配套会议自 2004 年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

为了感谢多年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们继续在本届展览会现场，延续对参与度活跃的企业和组织给予表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！**2020“最佳合作伙伴奖”获奖名单如下：**

序号	中国国际金属成形展览会—最佳合作伙伴奖
1	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
2	湖北凌顶科技有限公司
3	江苏新江南炉业科技有限公司
4	凯达威尔创新科技（深圳）有限公司
5	辽宁五一八内燃机配件有限公司
6	南昌齿轮锻造厂
7	南京力聚精密锻造有限公司
8	青岛方泽机械科技有限公司
9	青岛远大润烯科技有限公司
10	山东凯泰焊接技术有限公司
11	山东莱恩光电科技股份有限公司
12	苏州工业园区久禾工业炉有限公司
13	天津市轩宇科技有限公司
14	伟攀（上海）机械设备有限公司
15	无锡鹏德汽车配件有限公司
16	星光树脂制品（昆山）有限公司
17	一汽锻造（吉林）有限公司
18	伊莱特能源装备股份有限公司
19	优瑞卡（大连）焊接技术有限公司
20	浙江精卫特机床有限公司

中国国际经济与金属成形行业发展论坛成功举办

中国锻压协会于 2020 年 11 月 17-20 日在北京举办“九月节”，为了提升“九月节”在金属成形行业发展与进步中巨大的推动和促进作用，中国锻压协会将“中国国际锻造会议”和“中国国际金属成形会议”合并和调整，集中举办“中国国际经济与金属成形发展论坛（ECO-MetalForm Summit）”，论坛的举办形式将进行调整，目的是“让更多的参与者受益”。

本届“中国国际经济与金属成形发展论坛”完全配合“中国国际金属成形展览会”的主题，围绕信息化和自动化开展交流。

11月17日下午论坛准时开始，首先，中国锻压协会首席经济学家钟永生先生报告的题目为《在变局中开新局：中国制造业的历史性机遇（双循环体系的策略选择）》，钟永生先生重点阐述了第十九届五中全会关于制造业发展的重要精神，从双循环背景下解析了中国制造业的核心问题和历史性机遇。

中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生报告的题目为《基础制造业与国民经济发展》，张金从金属成形行业与国民经济发展、制造业、文化成就、民生和国家安全几个维度为我们做了一个全面的阐述，让我们能够站在更高、更全面的角度思考行业，从而获得很好的发展思路与启发。

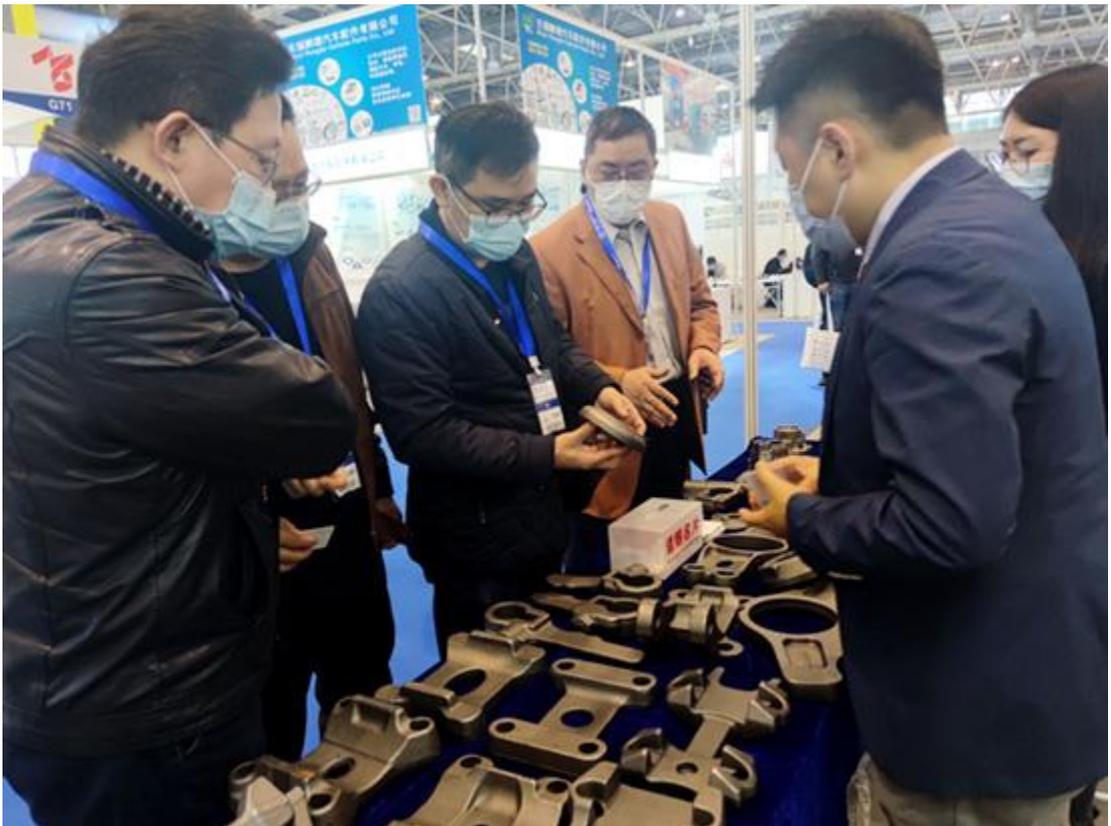
中国锻压协会监事长齐俊河先生的报告题目为《金属成形企业如何迎接轻量化时代》，齐俊河从轻量化的发展前景、途径等出发阐述了金属成形行业和企业如何迎接轻量化，打造属于自己的轻量化时代。

会场气氛吸引了众多展商及观众驻足聆听，现场气氛热烈。

2020 中国国际锻件、冲压件、钣金件零部件采购会圆满召开！

2020年11月17日上午10点，中国锻压协会共邀请了无锡马超地下工程有限公司、洛阳金鹭、中车公司、北京福田汽车新能源、北京汽车等采购商参加了本次采购会洽谈！







今年一改往日风格，供应商不动，采购商动起来，采供双方表示非常满意，收货很大，采购方反馈初步达成了3家左右对等产品企业，不虚此行！

今后中国锻压协会还会举办此类型对接，为行业企业做更多的服务！

2020 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会圆满召开

2020年11月18日，“2020中国国际锻造新技术及设备滚动发布会”在北京国际展览中心（顺义新馆）成功开幕。15场新品发布，全产业链覆盖。覆盖最新技术、设备、模具、材料、智能化、轻量化等多维度精彩内容。

首先由浙江阿波罗工具有限公司副总经理 王楼峰先生报告题目《智能化在线切割下料技术的研发与应用》

青岛浩源益友锻压机械有限公司工程师 李志刚先生报告题目《制造带动经济，创新决定未来》

浙江精卫特机床有限公司总经理 李芬女士报告题目《圆盘锯下料在锻造自动化中的应用实践》

北京富京技术公司副总经理 季成东先生报告题目《工业炉工程新技术及发展》

重庆恒锐金鼎感应科技有限公司副总经理 赵英杰先生报告题目《感应加热技术在锻造行业的应用》

北美防锈技术（上海）有限公司销售经理 王宜良先生报告题目《锻件的锈蚀控制与防锈对策》

沈阳名华时代科技有限公司销售经理 朱碧雯女士报告题目《锻造企业自动化升级改造的投资方向》

壳牌（中国）有限公司技术工程师孙宏利女士报告题目《壳智汇金属成形行业润滑解决方案》

钢研钢纳（济南）金属科技有限公司总经理 刘朝勇先生报告题目《锻造和冲压模具行业新型模具钢应用及模具修复》

江苏拢研机械有限公司工程师 于增源先生报告题目《锻造 750mm 以下驱动轮（引导轮）可行性方案》

由威普克潘克科技（北京）有限公司总经理李宝卿先生带来《威普克潘克先进快锻机以及模锻液压机》

江苏兴锻智能装备科技有限公司副董事长 张清林先生报告题目《正视我国金属零部件锻造冲压现状致力金属冲压精锻自动化深度研究》

山东千里马锻压自动化设备有限公司副总经理 李伟先生报告题目《精密辊锻制坯在锻造自动化中的应用》

济南泉跃数控机械有限公司技术经理 左新超先生报告题目《首台全自动数控辗环机的研发及应用》

安固隔振环保科技有限公司总经理 陈勤儿先生报告题目《安固隔振、减振系统典型案例介绍》

15 场围绕锻造下料及加热技术与装备、锻造模具及润滑技术，让现场观众了解了最新的锻造行业新技术与新设备的发展状况，让我们 2021 年 7 月 27-30 日相约上海！

2020 年中国国际冲压、钣金新技术及设备滚动发布会 会圆满闭幕

中国锻压协会于 2020 年 11 月 17 日至 20 日在北京举办“九月节”，“九月节”期间将在中国国际展览中心（新馆）举办第 15 届中国国际金属成形展览会。



为了更好地配合展商展示，方便观众了解最新展品，促进新技术交流，中国锻压协会在

展会现场举办“2020 中国国际冲压、钣金制作、工模具和连接焊接新技术及设备滚动发布会（TPP—MetalForm）”，“展+会”形式带给现场观众技术知识和现场考察多维认知，激发思路、碰撞火花。

国内外众多优秀冲压、钣金企业带来了新技术及新设备展示，报告中涉及 SigmaNEST 管理软件、激光切割技术、多工位压力机、伺服冲压系统、液压伺服控制设备升级、冲压与钣金加工防锈技术方面，来自全国各地的企业代表共聚一堂，畅所欲言。下面请跟着小编一起感受一下本次论坛第一天的精彩时刻。

SigmaNEST 是业内最佳的套料软件。SigmaNEST 由涵盖数学家和工程师的专家团队开发并提供技术支持，其提供无与伦比的材料利用率和套料效率。借助无与伦比的多功能性和最大限度的可扩展性，SigmaNEST 能够满足企业从报价看到产品交付等方面的各种需求。

西格玛软件系统（上海）有限公司的报告题目是 SigmaNest 的管理系统集成。SigmTrans 是业内很棒的集成软件。SigmTrans 是连接智能与制造的桥梁，可以满足企业从管理到生产的结合需求。

西格玛软件系统（上海）有限公司销售工程师

王凯雄



佛山宏石激光技术有限公司在激光机器人、多轴联动切管、精密焊接智能自动生产线等领域实现柔性制造与数字化分级管理。宏石激光智能装备，在精密器械、汽车配件、厨卫五金、电子电气、智能家居等行业拥有广泛的标杆客户范例。独立的核心研发团队和系统完善的售后技术支持部门，真正提供以客户为中心的服务型体验。

佛山宏石激光技术有限公司总工程师

成军



舒勒为客户提供从联网压力机到冲压车间规划的先进成形技术。除压力机外，舒勒的产品范围还包括面向整个金属加工行业的自动化与软件解决方案、模具、工艺技术以及相关服务。客户不仅包括汽车制造商及零部件供应商，还包括来自锻造、家用电器和电子工程等诸多行业的公司。

舒勒(中国)锻压技术有限公司 高级销售经理
黄永古



江苏兴锻智能装备科技有限公司自成立以来，始终以“致力于成为金属塑性成形智能解决方案的领先品牌”作为公司愿景、以“追求全体员工物质和精神两方面的幸福，为人类社会做出贡献”作为经营使命，以“量身定制、替代进口，帮助客户实现产业升级”作为价值定位。专注于高端智能锻压装备及自动化生产线的核心技术研发和创新，聚焦伺服压力机、冷温热精锻、多工位及周边自动化装置的研发制造，积极推进智能锻压设备与信息技术、网络技术和数据技术的深度融合。

江苏兴锻智能装备科技有限公司总经理
梁伯科



北京市思路盛自动化系统集成有限公司在液压伺服控制、数控机床制造、维修、改造，石油机械、钢铁冶金、汽车制造、造纸机械、玻璃机械、电力设备制造机械，等多行业提供系统集成方案和应用服务。可提供全方位的自动化与驱动产品的专业售后服务，包括设备选型、现场调试、系统诊断、备件供应等。

北京市思路盛自动化系统集成有限公司总经理
孙涛



北美防锈技术(上海)有限公司致力于为客户提供防锈产品和全球腐蚀管理解决方案，拥有在全球60多个国家和地区近50年的现场腐蚀问题解决经验，已帮助超过5000个客户解决产品出口运输及存储相关的腐蚀问题。通过采用各种Zerust产品，NTIC强化了Z-CIS部署服务，为您的生产厂和供应网络实现最佳的腐蚀管理系统，保证所部署腐蚀管理系统的一致性和可控性，帮助客户大幅减少这笔费用。

北美防锈技术(上海)有限公司市场部经理
王宜良



2020年11月19日，2020中国国际冲压、钣金新技术及设备滚动发布会精彩继续。



会议首先由广东库迪二机激光装备有限公司销售部长刘佳作题为《全数字化无损激光落料线》的报告，详细介绍了全数字化无损激光落料线的技术优势以及应用情况。



随后，惠州市仁联自动化设备有限公司总经理唐勇先生分享了《分布式驱动控制系统在冲压机器人领域的应用》，全面阐述了分布式驱动控制系统的技术优势、解决方案、应用案例以及可参观的样本工程。



接着，北京盛聚浩企业管理咨询有限公司总经理彭家铺介绍了《中小企业如何实现数字化智能化管理转型升级落地》，分享了钣金行业精益管理概念，企业推行精益管理的好处、实施步骤以及相应的文化建设路线。



上海有涯科技有限公司总经理张祥宝作了题为《端拾器产品在钣金成形中的应用》的报告，详细介绍了端拾器的构成、有涯科技的技术优势以及其在系列冲压线的应用案例。



上海路标机电有限公司业务经理厉波先生分享了《解决二次冲压成形端子料带焊接方案》，从设备情况、焊接特点、技术特性等角度出发，阐述了端子料带焊接项目成果以及未来的发展方向。

在一天半的时间里，论坛推广了光纤激光切割技术、防锈技术、伺服冲压控制技术、多工位压力机技术、无损激光落料线及焊接技术等，使现场观众对冲压钣金新技术、新设备有了更加全面的认识，打破了以往思维的局限，让我们再次相约明年的冲压钣金新技术及设备滚动发布会，不见不散！

中国锻压协会《大型热轧环形锻件机械加工余量与公差》 团体标准专家评审会顺利召开

2020年11月26日，由中国锻压协会组织的《大型热轧环形锻件机械加工余量与公差》团体标准专家评审会在无锡顺利召开。



会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长表示虽然今年的疫情打乱了我们的生活和生产节奏，对行业企业的生产经营带来前所未有的冲击和影响，但是我们的标准工作并没有停止，同时向与会专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准工作整体情况及本标准制定情况：到目前为止，已经正式立项研制标准 27 项，发布标准 10 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等各方面。填补国家和行业标准空白，增加标准有效供给，满足市场和技术创新需求。团体标准成为凝聚行业力量、推动行业技术进步、企业转型升级的重要支撑和抓手。

自协会开展团体标准工作以来，中航卓越锻造（无锡）有限公司积极支持和参与协会团体标准各项工作，牵头立项制定《大型环形锻件机械加工余量与公差设计规范》团体标准，特别是在不久前召开的中国锻压协会 2020 年标准工作会议期间，接待了全体参会人员的现场参观。在中航卓越锻造（无锡）有限公司及各参编单位的共同努力下，标准立项、制定工作开展顺利，按计划完成了立项、起草、讨论、征求意见和标准修改完善工作。

中航卓越锻造（无锡）有限公司总经理任益新介绍中航卓越锻造公司作为中国锻压协会的一员，非常荣幸能够参与其中，助力推进协会标准化工作的同时，也希望籍此机会有效促进企业内部标准体系的提升，以创新驱动支撑企业高标准高质量发展。作为中国航空工业集团成员单位、国内特大型特种环锻件专业制造商，公司锐意进取、追求卓越，经过多年沉淀发展，公司运行体系成熟，配套设施健全，本次团体标准起草编制过程中，公司走访了安大、轴研所、恒润、航宇等知名企业，他们对标准的编制给予了宝贵的建议和大力支持。

本次会议由中国锻压协会标准委员会干事长李风华主持。

本次会议的专家组由山东光明工模具制造有限公司、洛阳理工学院、上海交大教育集团、南京迪威尔高端制造股份有限公司、济南沃茨数控机械有限公司相关领导组成。

标准起草单位包括：中航卓越锻造（无锡）有限公司，贵州安大航空锻造有限责任公司，洛阳轴承研究所有限公司，江阴市恒润环锻有限公司，贵州航宇科技发展股份有限公司，东方电气（广州）重型机器有限公司，中国铁建重工集团有限公司，中交天和机械设备制造有限公司。

会议由中航卓越锻造（无锡）有限公司技术部部长郭亮对团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询和讨论，提出：标准文本格式要严格按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》进行起草编制。标准内容条款要根据会议上专家提出的意见和建议进行修改。经过专家评议，一致认为：本标准为国内首次发布，

符合《中国制造 2025》产业政策的要求，对锻造企业针对大型热轧环形锻件机械加工余量与公差统一规范，对实际生产具有指导性，意义重大，是行业急需的标准，填补了大型热轧环形锻件机械加工余量与公差标准的空白。并将标准项目名称调整为《大型热轧环形锻件机械加工余量与公差》。

标准起草工作组将根据专家提出的意见和建议对标准内容进行修正完善后，报中国锻压协会批准、发布。

维德直播 | 奥图新品发布暨汽车轻量化智能制造技术论坛圆满召开！

“砥砺前行二十载，创新驱动铸辉煌”——2020年12月11日，由中国锻压协会、济南市机器人与高端装备产业协会主办，济南奥图自动化股份有限公司承办的“奥图新品发布暨汽车轻量化智能制造技术论坛”在山东济南顺利召开。

本次活动正值济南奥图自动化股份有限公司成立20周年之际，近200位来自政府、行业协会及尖端公司的领导和专家齐聚奥图，共同交流研讨汽车轻量化智能制造技术的未来发展。维德视频网（www.vidue.cn）受邀对本次活动进行全程视频直播，高质量的双机位直播吸引了众多行业同仁在线观看，当日上午直播时段累计观看次数达到3997次，下午直播时段累计观看次数共计2960次。

中国锻压行业“十四五”发展纲要（初稿）研讨会顺利召开

2020年12月5日-11日，在“十三五”收官之际，由中国锻压协会举办的锻压行业“十四五”发展纲要（初稿）研讨会顺利在无锡召开。本次会议就锻压行业中锻造、冲压、钣金制作三个领域“十四五”发展纲要（初稿）进行讨论。

12月5日-7日，召开中国锻造行业“十四五”发展纲要（初稿）研讨会，本次会议由中国锻压协会副理事长韩木林主持。

会议首先由中国锻压协会夏汉关理事长致辞，并向与会嘉宾介绍了锻造行业“十四五”发展纲要编制对锻造行业的意义。

由中国汽车工业协会姚杰专务副秘书长带来《汽车市场发展对零部件的需求》，报告从汽车行业发展成就、市场表现及预测、“十四五”趋势研判三个方面剖析了我国当前汽车行业的成就以及“十四五”期间汽车行业发展趋势。

紧接着由中国农业机械工业协会风力机械分会董万里副秘书长给大家带来《风电环件技术要求与未来市场情况介绍》，董万里副秘书长从中国风电产业发展概况、2020年风电产业发展趋势、未来风电发展前景三方面全面系统的分析了我国风电行业发展的情况。

接下来由中国锻压协会航空材料成形委员会主任曾凡昌研究员为大家介绍我国航空锻压行业现状，以及目前航空锻压行业存在的主要问题。

中国锻压协会行业研究室吴顺达主任对锻造行业“十四五”发展纲要编制进行介绍。

下午，汽车——轨道交通组、锻造装备组、风电组、大锻件组、航空航天组分别对锻造行业“十四五”发展纲要（初稿）进行讨论。

11日上午，由各组组长代表本组对11日下午讨论内容进行汇报。



参会代表合影

12月8日，由中国锻压协会监事长齐俊河主持中国冲压行业“十四五”发展纲要（初稿）研讨会。

会议伊始，由中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生致欢迎词。

紧接着由中国科学院金属研究所、师昌绪先进材料创新中心张士宏研究员做《特种成形及先进冲压技术发展及应用》报告，报告从特种成形及冲压技术、复杂构件先进液压成形技术和装备、未来发展方向及关键问题几方面介绍如何实现冲压行业“轻量化”的目标。

接下来由创迈精密金属成型(苏州)有限公司总经理马锐为与会代表带来《高速精密冲压/成形现状及发展趋势》报告。

最后由中国锻压协会行业研究室李凤华为大家介绍冲压“十四五”发展纲要编制情况。

下午，全体代表分为工艺组、装备组分别对冲压“十四五”发展纲要（初稿）进行讨论。



参会代表合影

12月10日，由中国锻压协会监事长齐俊河主持中国钣金制作行业“十四五”发展纲要（初稿）研讨会。

中国锻压协会轮值理事长罗勇向参会代表致辞并介绍纲要编制对钣金制作行业的意义。中电科技(三河)精密制造有限责任公司李前总经理向与会嘉宾介绍“十四五”纲要编制介绍、修改体会与建议。

武汉中国光谷精密制造行业协会郭勇秘书长向大家介绍《通讯设备行业中钣金制作的发展趋势及市场需求》。

北京维冠机电设备有限公司董事会秘书吉相瑞为大家带来《轨道交通行业中钣金制作的发展趋势及市场需求》。

万马科技股份有限公司徐亚国总经理向大家介绍《医疗器械行业中钣金制作的发展趋势及市场需求》。

中国锻压协会轮值理事长罗勇向代表介绍《电力和新能源行业中钣金制作的发展趋势及市场需求》。

南京埃伯顿自动化设备有限公司潘缪峰总经理为大家做的报告题目是《印刷行业中钣金制作的发展趋势及市场需求》。

江苏亚威机床股份有限公司肖军技术总工与大家分享的报告是《钣金制作先进技术装备及其发展趋势》。

下午，全体代表分为装备组、工艺组对钣金制作行业“十四五”发展纲要（初稿）进行讨论。

11日上午，部分代表参观了江苏天翔电气有限公司。



参会代表合影

中国锻压协会推荐企业获得第二十一届中国专利奖

2020年12月6日，中国锻压协会在无锡举办了第二十一届中国专利奖颁奖仪式，由

协会推荐的江苏龙城精锻有限公司、无锡派克新材料科技股份有限公司、江苏宏宝锻造股份有限公司三家企业的专利项目从全国 2400 余项中脱颖而出，获得了第二十一届中国专利奖优秀奖。中国锻压协会理事长夏汉关先生为获奖企业代表颁奖。

根据《国家知识产权局关于评选第二十一届中国专利奖的通知》，中国锻压协会经过认真组织、筛选、审查，确认四家会员单位所报专利具有先进性和代表性，申报书所填写材料内容属实、完整，于 2019 年 5 月 13 日-21 日分批进行了公示。所有流程符合要求，于 2019 年 5 月 22 日推荐参加第二十一届中国专利奖评选。

2020 年 7 月 14 日，国家知识产权局发布了第二十一届中国专利奖授奖决定，江苏龙城精锻有限公司、无锡派克新材料科技股份有限公司、江苏宏宝锻造股份有限公司三家企业获奖。获奖专利号和专利名称如下：

专利号	专利名称	专利权人
ZL200510095172.2	汽车发电机用爪极的制造工艺	江苏龙城精锻有限公司
ZL201510034566.0	一种超大规格铝合金矩形环的锻造成型工艺	无锡派克新材料科技股份有限公司
ZL201610739242.1	一种高效去除汽车发动机连杆表面液体防锈油的装置及其除油工艺	江苏宏宝锻造股份有限公司

据悉，“中国专利奖”是国家知识产权局与世界知识产权组织共同开展的中国专利奖评选工作，每年举办一届。是中国唯一的专门对授予专利权的发明创造给予奖励的政府部门奖，得到联合国世界知识产权组织（WIPO）的认可。

“中国专利奖”重在强化知识产权创造、保护、运用，推动经济高质量发展，鼓励和表彰为技术（设计）创新及经济社会发展做出突出贡献的专利权人和发明人（设计人）。

此次由协会推荐的三家企业的专利项目获奖，是对我国锻压企业和行业科研水平进步的认可和表彰，对推动我国锻压行业整体的进步和发展具有极为重要的作用。

2020 年中国封头成形技术研讨会暨封头成形委员会成立 30 周年庆祝活动在安徽滁州顺利召开

12 月 2 日—4 日，由中国锻压协会主办，河南神州精工制造股份有限公司、安徽心连心重型封头有限公司协办的 2020 年中国封头成形技术研讨会暨封头成形委员会成立 30 周年庆祝活动在河南神州精工制造股份有限公司华东基地成功召开。



来自全国各地的封头生产企业、设备及相关企业的 80 余名代表参加会议，围绕封头成形加工技术研讨及发展趋势，封头行业的现状以及设备、工装与模具、原材料与市场的最新发展等方面的话题进行深入研究，提出了各自不同的见解，共同推动企业发展，助力行业进步，打造中国制造新优势。会议庆典由中国锻压协会监事长齐俊河先生主持，委员报告由无锡市前洲西塘锻压有限公司副总经理谢爱军先生主持，论坛部分由中国锻压协会封头成形委员会干事长石慧女士主持。

中国锻压协会封头成形委员会成立于 1990 年，至今已成立 30 年。三十年风雨同舟，薪火相传，在这 30 年来，封头行业从无到有，从有到大，从大变强，为我国能源、化工、军工、装备制造等诸多行业的飞速发展起到举足轻重的作用，目前我国已经成为国际封头重要生产地。

3 号上午，行业同仁齐聚会场，为封头成形委员会 30 周年华诞庆生。会议伊始，安徽心连心重型封头有限公司总经理原培国致欢迎词，对各位领导和同仁表示最真诚的欢迎和感谢。希望在行业协会高瞻远瞩的领导下，行业蓬勃发展，见贤思齐，根据自身优势，打造各自特色，更好的提升企业核心竞争力，更好的为社会贡献价值。

中国锻压协会副理事长、封头成形委员会主任委员、常州旷达威德机械有限公司董事长曹立宏先生为庆典致辞。他表示 30 年来封头行业发生了翻天覆地的变化，体现出国人的勤劳和智慧；封头作为压力容器的关键配套件，封头行业的飞速发展，正解决着各行各业飞速发展的需求，影响各行各业发展的瓶颈，希望各位同仁紧跟时代步伐，绿色发展，打造行业品牌。

中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技有限公司董事长夏汉关先生，中国锻压协会轮值理事长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光先生，中国锻压协会轮值理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司钣金事业部总经理罗勇先生，中国锻压协会执行理事长兼秘书长张金先生，合肥合锻智能制造股份有限公司董事长兼总经理严建文先生，中国锻压协会封头成形委员会特邀顾问李天林先生分别录制视频恭贺；中国锻压协会名誉理事长、原机械部部长何光远老先生、封头成形委员会主任委员及执行委员等近 30 多位行业内大咖也纷纷发来了贺词祝贺！

其后，中国锻压协会监事长、封头成形委员会常务主任委员齐俊河先生代表委员会带领所有人回顾了封头委员会 30 年来的成长历程与精彩时刻，每一张珍贵的照片都记录了行业的进步。引起在场同仁满满的回忆与感叹。

随后，常州旷达威德机械有限公司董事长曹立宏先生、河南神州精工制造股份有限公司副总经理兼总工程师王守东先生、大连顶金通用设备制造股份有限公司总工程师魏志祥先生分别从各自企业自身发展、行业认识与发展等多角度向在场嘉宾分别作以分享，干货满满，引得在场代表的一致认同。

来自合肥合锻智能制造股份有限公司的王海龙总监及江苏青锐达不锈钢有限公司的薛

峰副总经理分别生动介绍了合锻冷压成形封头自动生产线及青拓不锈钢板的应用。

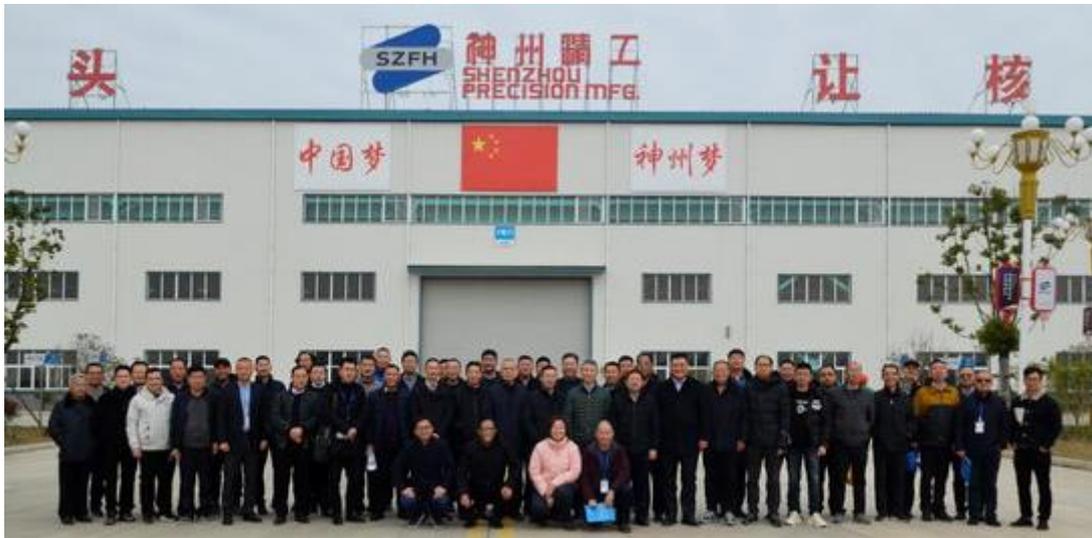
精彩不断，下午第一场报告，由齐俊河监事长作“我国封头成型行业发展的历史机遇期”报告，报告从我国封头成型行业发展的历史机遇期、科技进步促进世界封头成型行业换代升级、国内外环境对封头行业影响、封头成型行业未来发展的趋势及出路等 7 个方面做出深入浅出的讲解。

本次会议特邀到来自中国特种设备检验研究院康晓鹏先生为大家讲解压力容器封头相关法规要求，以及来自合肥通用机械研究院特材公司总工张义军先生带来“封头标准及行业发展状况”等报告，引起现场的高度共鸣与关注。

制造业自动化、智能化的装型升级也是近些年行业交流的热点问题，尤其在今年疫情影响下，更加推动了企业的积极改造，来自宜兴九州封头锻造有限公司 IT 部部长孙超先生介绍了由他们企业自主研发的制造管理系统，希望能够为行业带来可观改善。

会议最后，场内会议代表针对目前行业问题进行了交流。

12 月 4 日，与会代表参观了安徽心连心重型封头有限公司年产五万吨航天、军工、核电高端封头一期生产线。公司的发展规模和装备制造实力给代表们留下了深刻的印象。



中国自由锻行业工艺技术及装备研讨会成功召开

2020 年 12 月 22 日-25 日，由中国锻压协会主办的“中国自由锻行业工艺技术及装备研讨会”在无锡-山明水秀大饭店成功举行。会议安排了 9 场报告，有 70 多位代表，40 多家企业参加。并得到了江阴市恒业锻造有限公司、江阴振宏重型锻造有限公司的大力支持！

一、会议内容

1、首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致开幕词。

2、中国农业机械工业协会风力机械分会副秘书长余春平先生做了题为《我国风力发电产业现状及发展趋势》的报告。

3、南京工程学院教授史翔先生分享了题为《自由锻 CAPP 技术的研究与应用》的报告。

4、上海重型机器厂有限公司副总工程师任运来先生做了题为《提高锻件竞争力思考》的报告。

5、无锡派克新材料科技股份有限公司副总工程师郭亮先生做了题为《CFR600 快堆锻件的研制》的报告。

6、北京机电研究张浩先生做了题为《自由锻锻件高速测量技术》的报告。

7、威普克潘克科技（北京）有限公司总经理李宝卿先生做了题为《国际自由锻造设备的发展近况》的报告。

8、洛阳理工学院教授薛永栋先生做了题为《锻件工程技术的综合探讨》的报告。

9、无锡冠航软件有限公司严富强先生做了题为《锻造 MES 信息化过程分享》的报告。

二、企业参观

会议期间，还组织参观了江阴振宏重型锻造有限公司。企业对代表全程开放，主要参观了 1 万吨压力机生产线以及精加工车间，万吨压机正在生产中，代表们驻足不前，观看良久，受益匪浅。

中国锻压协会荣获中国机械联系统抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产先进集体称号

12 月 23 日在中国机械工业联合会抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产表彰大会上，中国锻压协会荣获抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产先进集体称号。



2020 年新冠疫情来得突然，中国锻压协会自疫情发生以来，始终坚决贯彻落实防疫各项部署，深入学习党和国家对疫情防控的重要指示文件，积极调研，指导企业复工复产。

2020 年春节期间，疫情愈演愈烈，协会秘书处于 1 月 20 日开始部署落实节后返岗工作。经疫情防控领导小组讨论确定和 2 月 3 日起全员返岗，除 1 人因疫情原因未能返岗，其他人员均按时到岗。与此同时，疫情防控领导小组制定了办公、用餐、交通三个方面的防疫措施，自 1 月 26 日起动员所有员工做好防护提前返岗，在京人员居家防疫、减少外出，积极配合当地疫情防控要求。党员领导干部积极参与捐款活动，向疫情集中地做出一名共产党员的应尽的义务。

协会作为全国性行业组织，是行业企业在困难时期想寻找信息的第一来源，协会自 2 月 3 日全员返岗后，积极对行业内已复工企业情况进行调研，2 月 25 日完成第一份调研，经统计分析形成报告，通过协会所有线上媒体平台向全行业发布被调研企业情况、经验、作法，倡导企业在特殊时期，抓好防疫工作的同时，深入开展自检、自修工作，疫情期间经理董事长工作会议讨论通过，在行业内发起工匠工作室、创新团队建设等工作。

3 月初完成 2019 年锻压行业经济调研数据及 2020 年行业发展趋势分析白皮书，通过协会线上媒体平台及快递形式推送给行业企业，供企业借鉴。

3 月 10 日完成 2020 年原定服务计划调整工作，将 9 月前所有活动调整为线上活动免费向全行业开放，线上系列活动以涉及行业关注的热点、难点问题方面的宏观报告、技术讲座为主要内容；同时推进线上培训工作的开展，将原有优秀的线上培训内容以听精选、看精选等多种形式向全行业免费开放。据统计，截至目前（2020 年 12 月 24 日），协会共举办线

上讲座 54 场，收听收看达 226194 人次。本次直播可以通过协会网络平台为行业提供无限次回看功能，有利于企业在疫情期间对技术、市场、管理进行全面梳理，线上讲座在疫情期间为行业企业间搭建了直观的沟通交流平台。

疫情期间利用协会所有线上平台始终不间断向行业企业推送防疫措施、行业调研情况、各地政策集锦、复工复产防疫措施等，为确保行业企业复工复产的顺利进行，选取行业复工复产典型企业的好举措、好经验，在行业内进行推广，为复工复产保驾护航。

在轮值理事长单位无锡鹏德谈伟光理事长的倡议下，助力国际同行抗疫行动，无锡鹏德联合副理事长单位华冠精冲及海信电器在国内物资相当紧缺的情况下，多方筹集，共同出资，由无锡鹏德购得 10000 个口罩，代表中国板材成形行业捐赠给美国、德国、英国、法国、荷兰五国协会，由他们代发给当地同行企业，得到国际同行的广泛赞誉。

行业同仁们，就目前疫情发展情况来看，仍不容乐观，中国锻压协会再次向全行业发出防疫无小事的呼声，当前，我们不能被疫情的短暂停歇与势（示）弱麻痹，要始终保持警戒状态，要认真落实好日常疫情防控每一步，日积跬步，终至千里，要认真落实好每一项防疫措施的同，加快企业主体业务 2020 年的冲刺工作。相信在全行业的共同努力一定会取得这场抗疫战争的最终胜利。

中国锻压协会表彰“助力中国锻压行业抗击新冠疫情突出贡献企业”

2020 年新冠疫情是新中国成立以来我国遭遇的重大突发公共卫生事件，面对前所未有的风险挑战，以习近平同志为核心的党中央始终把人民群众生命安全和身体健康放在首位。在全国人民的共同努力下，取得了疫情防控战斗的重大战略成果，充分展现了中国力量、中国精神、中国效率。

在这场斗争中，中国锻压协会严格落实关于疫情防控和复工复产的各项要求，健全防疫体系，全体干部职工在全力投入抗击疫情的同时，坚守服务行业初心。自 2020 年 2 月 3 日复工以来，协会心系行业，积极开展数据调研、线上讲座、助力企业复工复产、驰援国际同行等活动，受到行业广泛认可，并荣获“中国机械联系统抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产先进集体”称号。

与此同时，协会也感受到来自企业的温暖，在中国锻压协会夏汉关理事长的倡议下，协会秘书处共收到 8 家企业助力行业及协会抗击新冠疫情的捐款捐物，价值 2 万至 15 万不等，企业的善举激励着协会秘书处每一位工作人员，继续全身心的投入到为行业企业服务的工作中。

现经秘书处申请，理事长批准，授予太平洋精锻等 8 家企业“助力中国锻压行业抗击新冠疫情突出贡献企业”称号。

一直以来，行业及协会的发展得到众多企业的大力支持，借此机会感谢所有企业的付出，你们的支持不仅助力中国锻压行业及协会的发展，也为中国锻压行业收获了众多国际赞誉。

当前疫情形势复杂，希望各企业继续落实抗疫各项措施，防患于未然，最终取得这场抗疫战斗的胜利。衷心祝愿广大行业同仁：2021 元旦快乐！平安健康！万事顺意！

助力中国锻压行业抗击新冠疫情突出贡献企业

名单

(排名不分先后)

1. 江苏太平洋精锻科技股份有限公司
2. 无锡鹏德汽车配件有限公司
3. 广州市华冠精冲零件有限公司
4. 深圳信扬国际经贸股份有限公司
5. 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司
6. 青岛宏达锻压机械有限公司
7. 中航卓越锻造(无锡)有限公司
8. 山东瑞烨法兰有限公司